

A3



A

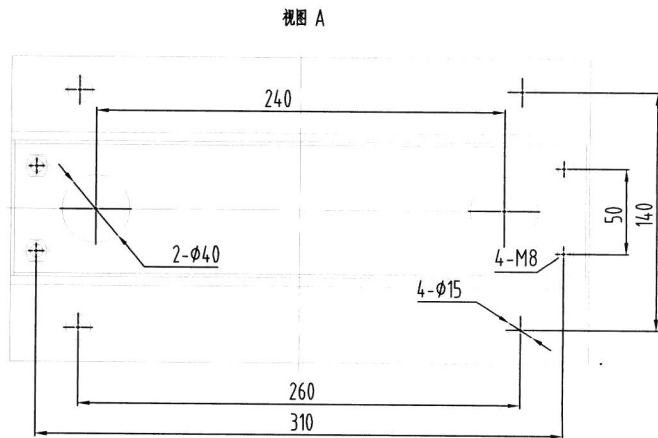
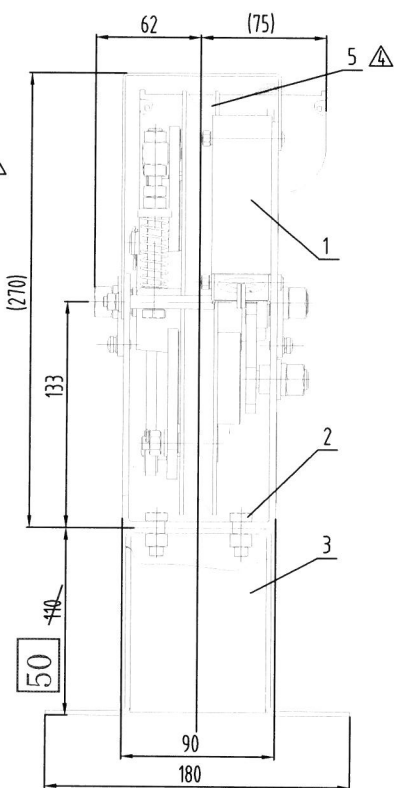
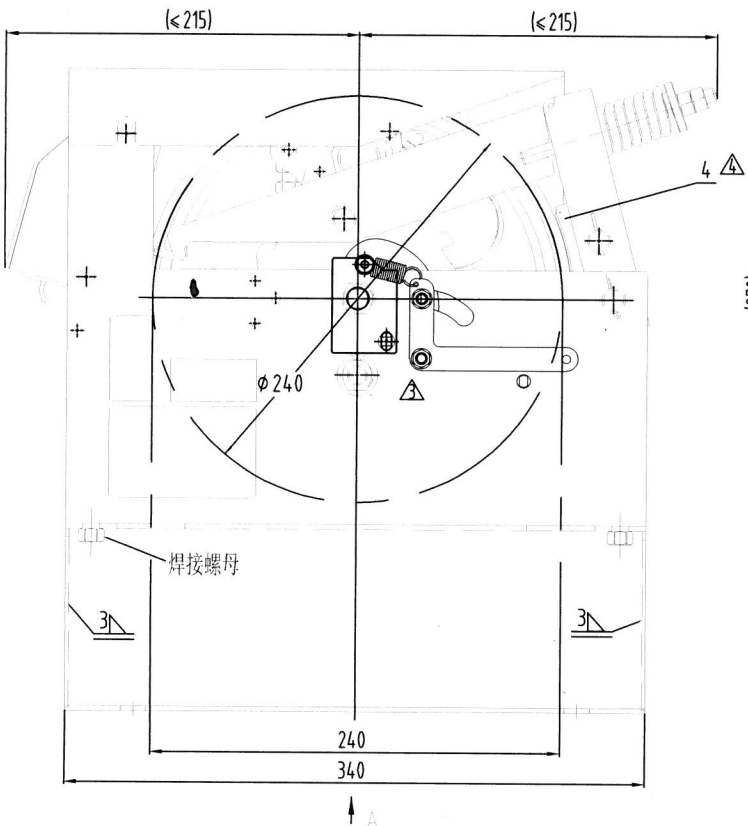
B

C

D

E

F



| 一般性公差要求<br>GB/T 1804 | 成型加工 |      | 切削加工 |
|----------------------|------|------|------|
|                      | <120 | >120 |      |
| 线性尺寸                 | m    | m    | c    |
| 倒圆半径和倒角高度            | c    | m    | c    |
| 角度尺寸                 | v    | c    | c    |
| 形位公差 GB/T 1184       | L    |      | K    |

视图 A

技术要求

- 1.制动瓦制动后,制动块距绳轮槽两侧间隙相差小于0.5mm,制动瓦中心采用垫片调整位置,确保与轮槽中心对齐;
- 2.绳轮组件中离心锤组件的方头螺钉距开关触头1.5mm以上;
- 3.可与派斯轮OX-300及OX-200等配套使用;
- 4.限速器调试标准按本厂规定,调试后加铅封和红漆标记,贴上方向标识,装订铭牌合格证等标识;
- 5.本图按杭州西奥电梯有限公司要求提供,表单中限速器速按照GB 7588-2003《电梯制造与安装安全规范》中9.9项要求(注:对重侧限速动作速度大于轿厢侧且不超过轿厢侧的10%);
- 6.本限速器配套的派斯轮为OX-300;
- 7.限速器铭牌、合格证等位置参照样品确定。
- △ 8.限速器铭牌改为双面黏贴
- △ 9.限速器可通过手动触发制动,其操作说明粘贴于黄色防护罩正上方
- △ 10.对重侧用限速器需有“对重侧”字样标签标识,张贴在铭牌旁;
- △ 11.4个膨胀螺栓(M12X110)随限速器一起放在包装箱内

FB-XOA2531ABT003-E89913  
FB-XOA2531ABT003-E89914  
基座(3号件)高度由110降低到50

XOBT89913/14  
22,  
10.26

| CA号         | 标记 | 处数 | 更改内容                                | 更改人 | 日期         | 设计  | 吴春光        | 杭州西奥电梯有限公司                            |
|-------------|----|----|-------------------------------------|-----|------------|-----|------------|---------------------------------------|
| CA-D2005041 | △  | 1  | 技术要求增加:4个膨胀螺栓(M12X110)随限速器一起放在包装箱内。 | 胡先高 | 2020-05-18 | 校 对 | 高赞亭        |                                       |
| CA-D171203  | △  | 1  | 限速器铭牌改为双面黏贴                         | 曾祖卿 | 2017-12-06 | 标准化 | 薛艳妮        |                                       |
| JSD17187    | △  | 2  | 版面更新,增加手动检测机构                       | 俞国剑 | 2017-12-27 | 批 准 | 宋亮         |                                       |
| CA-D1910018 | △  | 3  | 1.增加下层绳瓦、绳轮槽图纸;2.技术要求增加对重限速器标签标识    | 沈炳杰 | 2019-10-11 | 日期  | 2016-11-30 | 比例:1:3<br>共10页 第1页<br>CA号: CA-D170414 |

