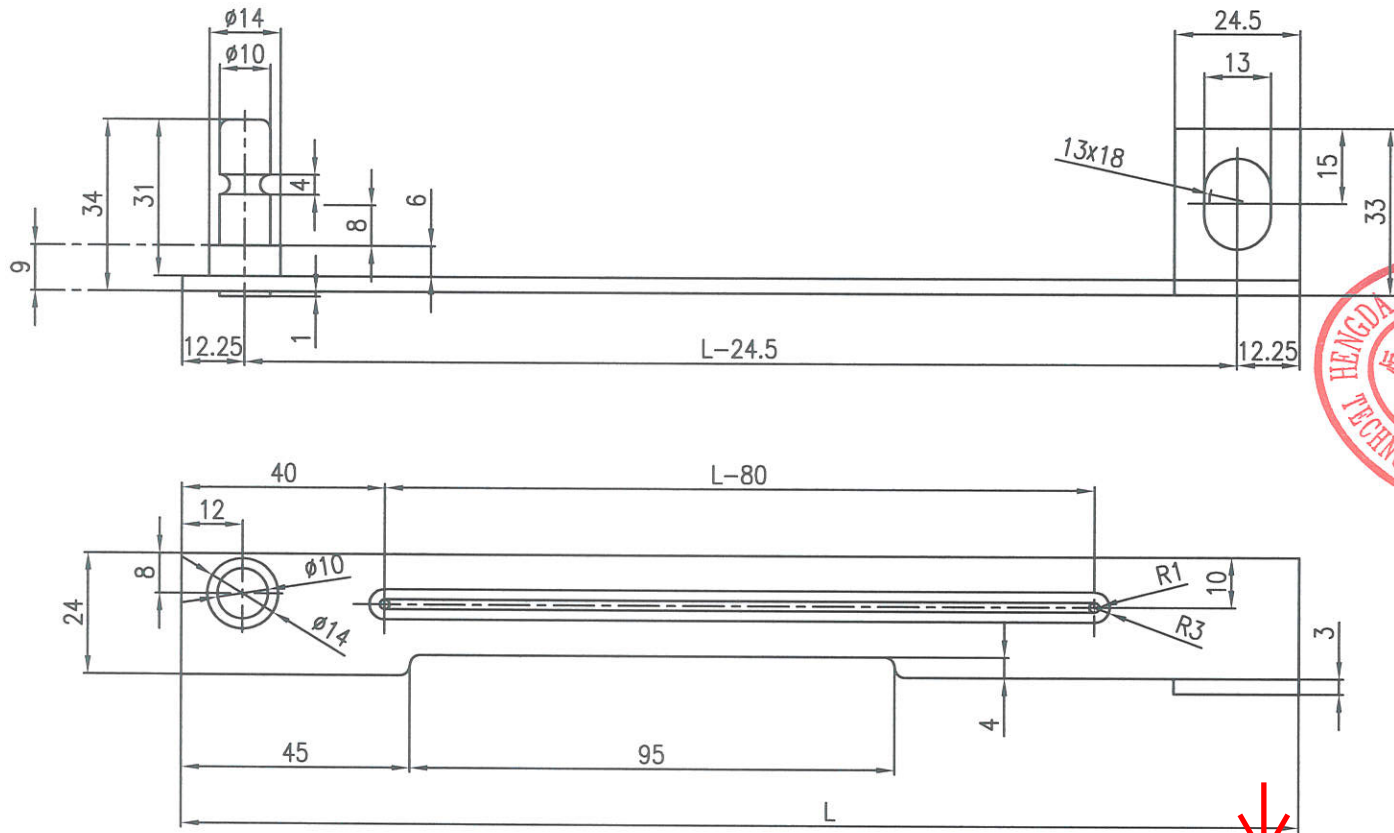


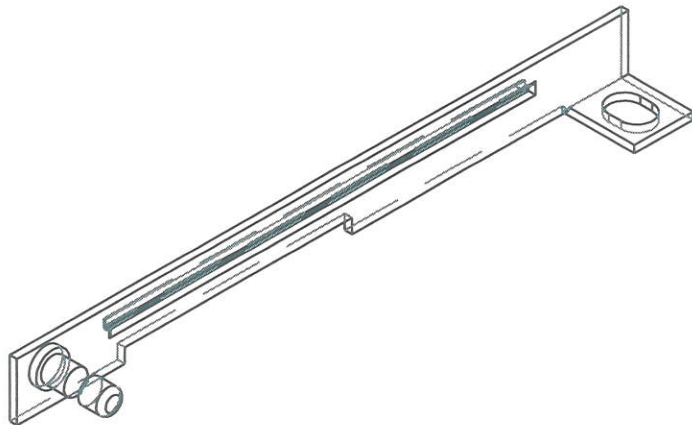
线性尺寸分段	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	倒圆R/倒角C	0.5-3	>3-6	>6	短边尺寸分段	0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
未注中等级公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	未注中等级公差	±0.2	±0.5	±1	未注中等角度公差	±1°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°



技术要求

- 1 各切削边及孔边去毛刺。
- 2 销孔焊接处焊疤表面磨平。
- 2 未注圆角半径R2max。

HFA4045AAB(—)	001	002	003	004	005	006
L	219	219	359	359	384	384
安装方式	无轿底轮	无轿底轮	400轿底轮	400轿底轮	520轿底轮	520轿底轮
重量(kg)						
备注	如图制作	对称制作	如图制作	对称制作	如图制作	对称制作



				钢板3.0/Q235-A				恒达富士电梯有限公司			
								提拉板			
								HFA4045AAB			
标记	数量	更改文件号	签字日期	第一象限视图	数量	重量	比例				
设计	22.3.18	22.3.18	22.3.18	□			1:1				
校对	22.3.18	22.3.18		□							
审核	22.3.18	22.3.18		□							
工艺	22.3.18	22.3.18		□							

审核PM号:

PM00001