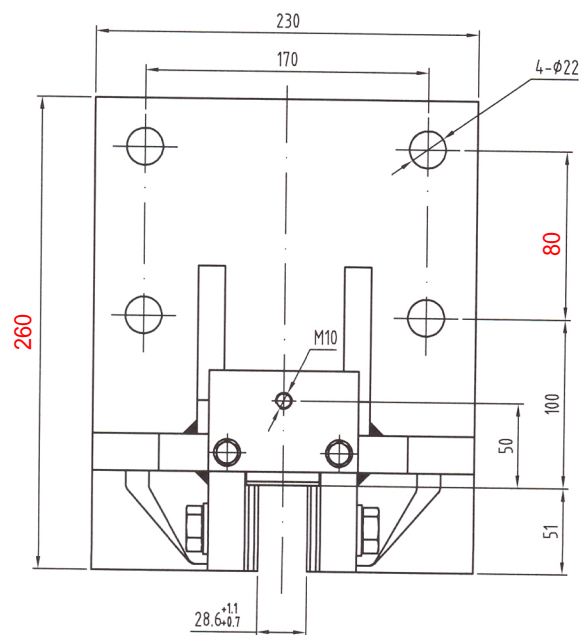


技术说明:

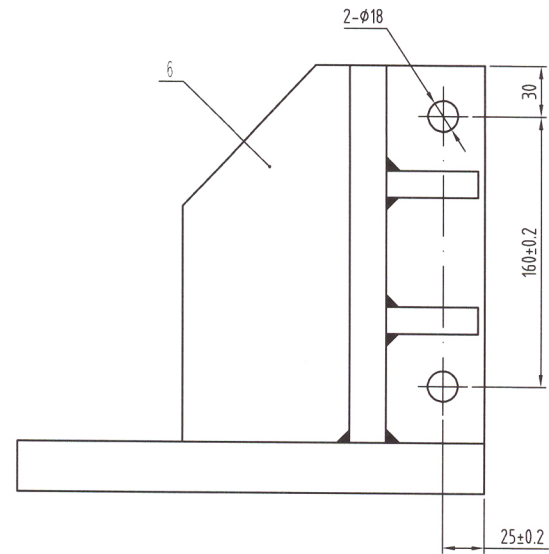
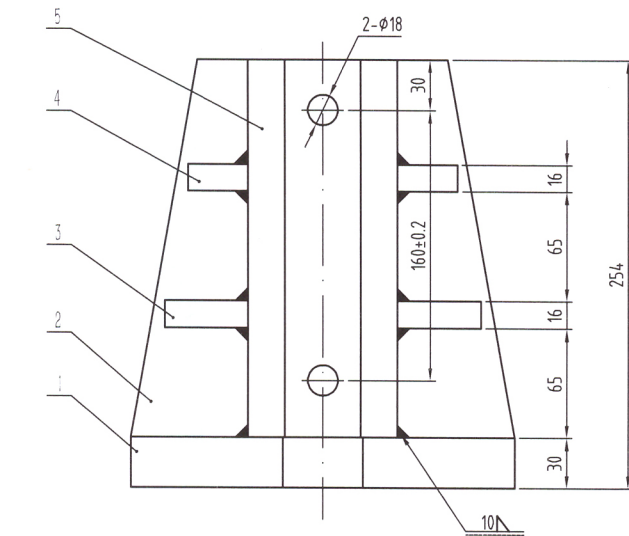
1、连接坚固可靠;

2、导轨宽度: 28.6mm。



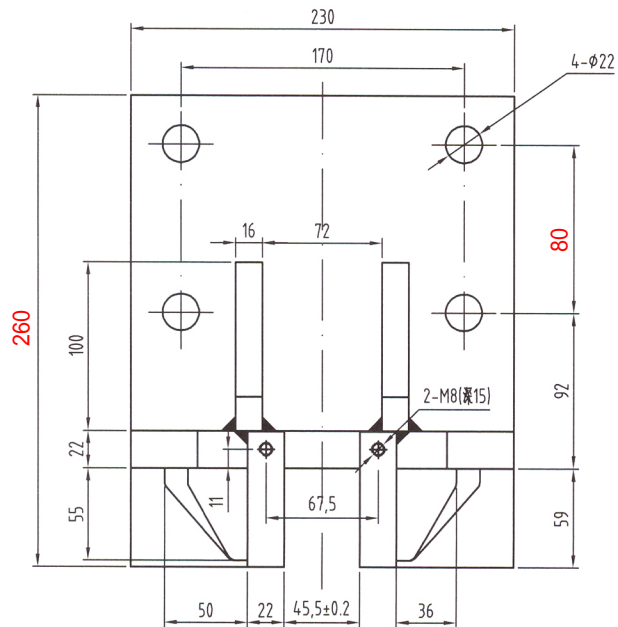
9	GB/T 93	弹簧垫圈16	6			
8	GB/T 5783	螺栓M16×35	6			
7	GB/T 93	弹簧垫圈8	2			
6	GB/T 97.1	平垫圈8	2			
5	GB/T 5783	螺栓M8×20	2			
4	OX-18-3	盖板	1	Q235A/3		
3	OX-18-2	中间铜块	1	H59/8		
2	OX-18-1	两侧铜块	2	H59/8		借用件
1	OX-18.1	底座	1	焊接组件		
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
①	6				2021.8.11	总装图		导靴	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例
审核									1:3
工艺			批准			共	张	第	页
						OX-18			



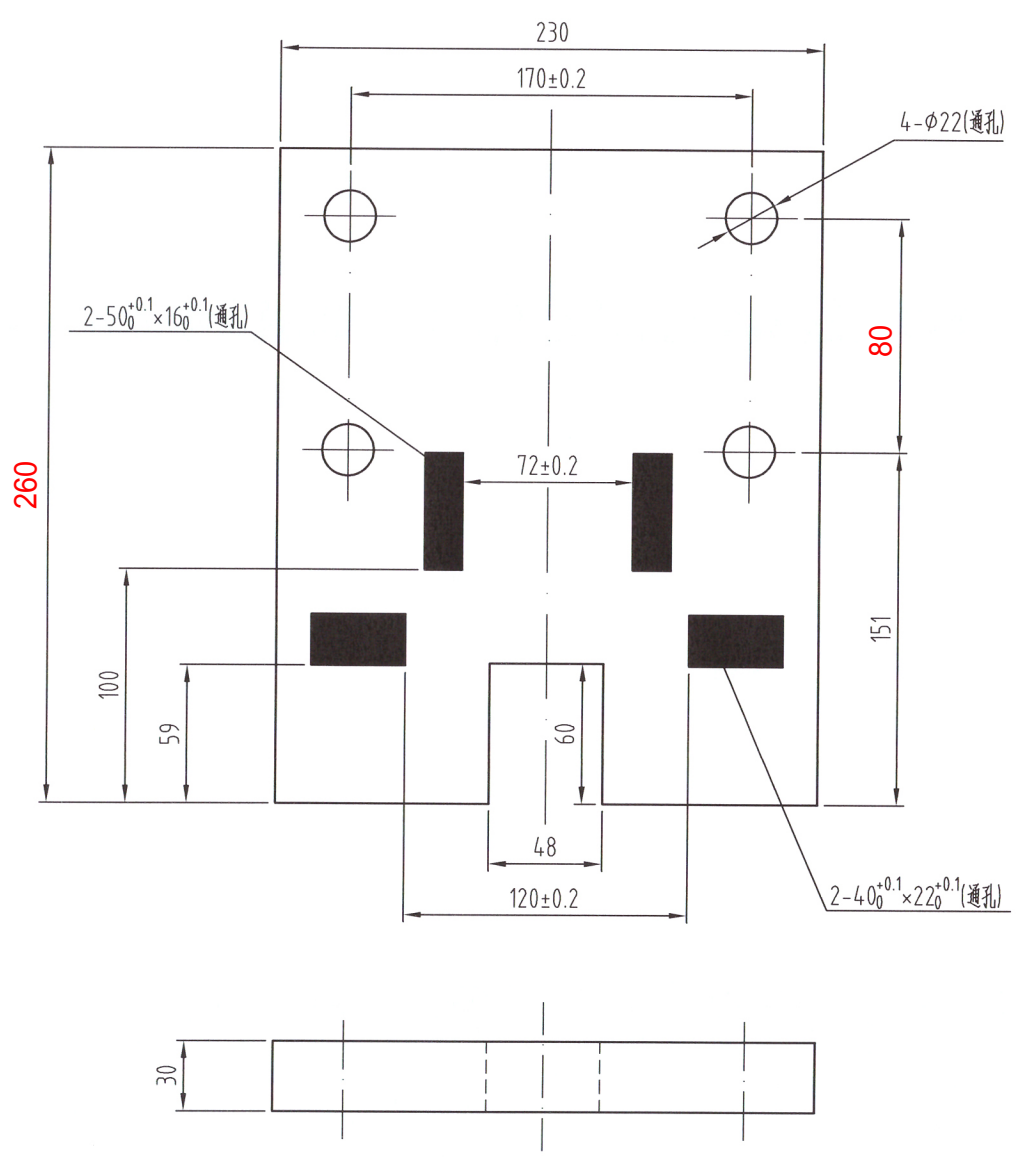
技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、焊接均为角缝焊,焊接高度5mm,打磨清除焊渣;
- 3、M6螺孔焊接后再打孔;
- 4、表面喷火山灰,色卡号:RAL7037;
- 5、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。




6	OX-18.1-6	竖筋	2	Q235A/16			
5	OX-18.1-5	竖板	2	Q235A/22			
4	OX-18.1-4	上横筋	2	Q235A/16			
3	OX-18.1-3	下横筋	2	Q235A/16			
2	OX-18.1-2	横板	1	Q235A/22			
1	OX-18.1-1	底板	1	Q235A/30			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		
				AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司			
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
				焊接组件		底座	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设 计			标准化			阶 段	标 记
						重 量	比 例
审 核						1:3	
工 艺			批 准			OX-18.1	
				共 张 第 页			

全部  $\nabla 12.5$



技术说明:  
1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝;  
2、未注倒角C1。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						Q235A/30		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	底板		
设计			标准化					
审核						阶段标记	重量	比例
工艺			批准					1:3
						OX-18.1-1		
						共 张 第 页		