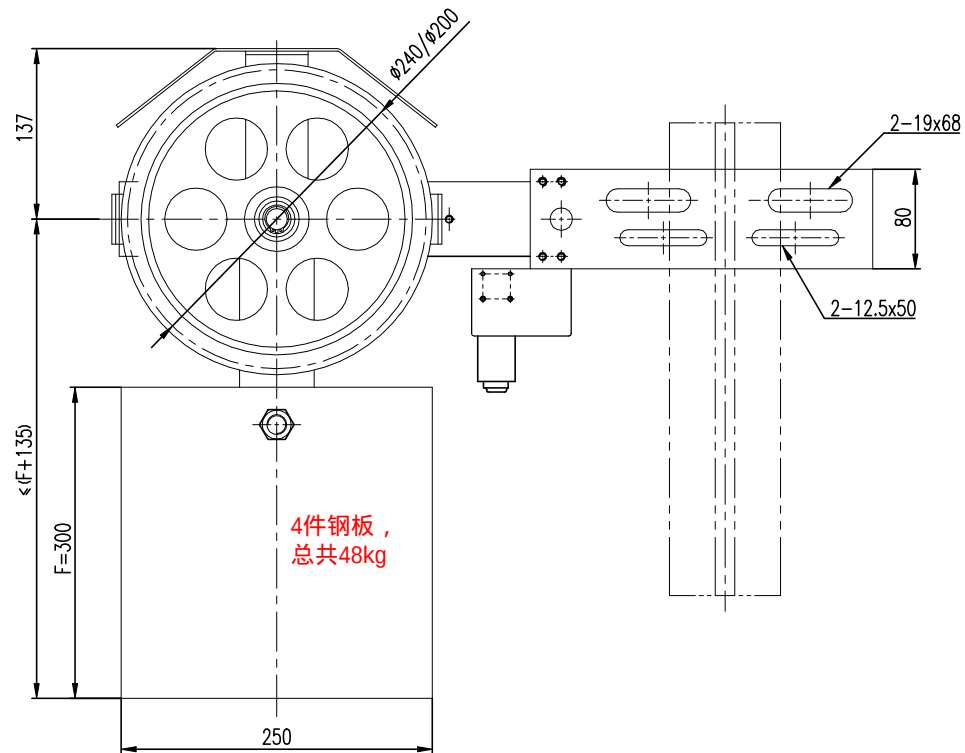
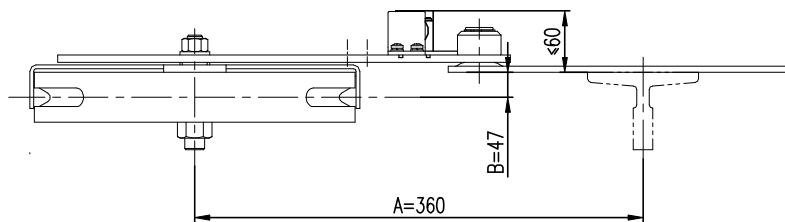


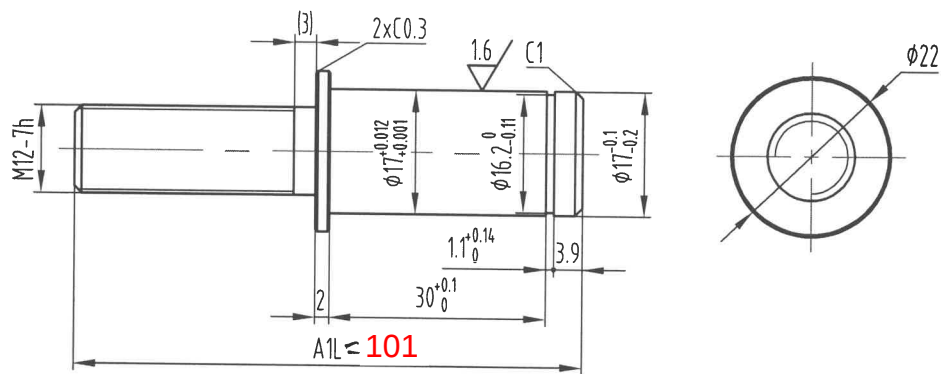
GB/T 5783 M16X120

技术要求

- 1 张紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象；
- 2 图中A尺寸可以进行调整，常规可配尺寸320、350、365、405、420；
- 3 图中绳轮根据限速器选用，可装在摇杆的正反两侧使用；
- 4 开关组件可按实际需要现场调整安装；
- 5 本图配重按18kg重量形式绘制，可根据实际使用状态按表选用等。



						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日				张紧装置	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
校对							25.90	1:4		
审核									OX-300A	
工艺			批准			共	张	第	张	



技术要求
1 去锐角毛刺;
2 螺纹倒角至大径;
3 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

~~参数表~~

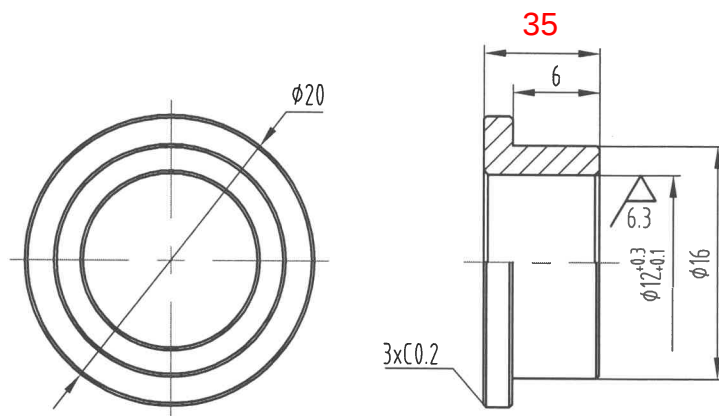
参数名	中文描述
B3	B值

~~尺寸表~~

OX300A102_	A1L
G01	70
G02	80

27	G02	绳轮主轴
20	G01	绳轮主轴
B3	G00	名称

						A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
						圆钢 22 GB/T 702 20 GB/T 699			绳轮主轴 (双轴承)	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例				
设计			标准化						1:1	\$ OX300A102
审核										
工艺			批准			共 1 张 第 1 页				



参数表

参数名	中文描述
B3	B值

尺寸表

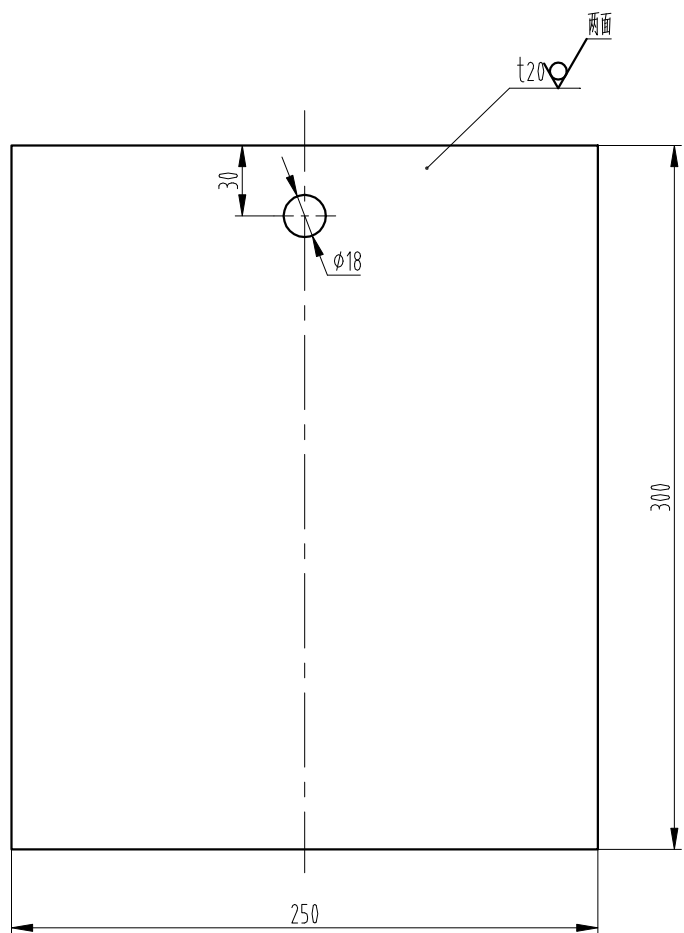
OX300A019	A1L
G01	8
G02	15

技术要求

- 去锐角毛刺;
- 未注倒角为C0.3;
- 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

27	G02	衬套
20	G04	衬套
B3	G00	衬套

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
						钢管 20-20x4.0 GB/T 8162-2008			衬套	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	\$ OX300A019	
								2:1		
审核						共 1 张 第 1 页				
工艺			批准							



每套4件

- 技术要求
- 1 去锐角毛刺，表面平整；
 - 2 表面黑色喷漆；
 - 3 单块重量11.7KG±0.3。

G01	配重钢板
G00	名称

						A  EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						钢板 20 GB/T 709 Q235B GB/T 700				配重钢板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段		标记	重量		比例
设计			标准化							1:3	\$0X200A101
审核											
工艺			批准			共 1 张		第 1 页			