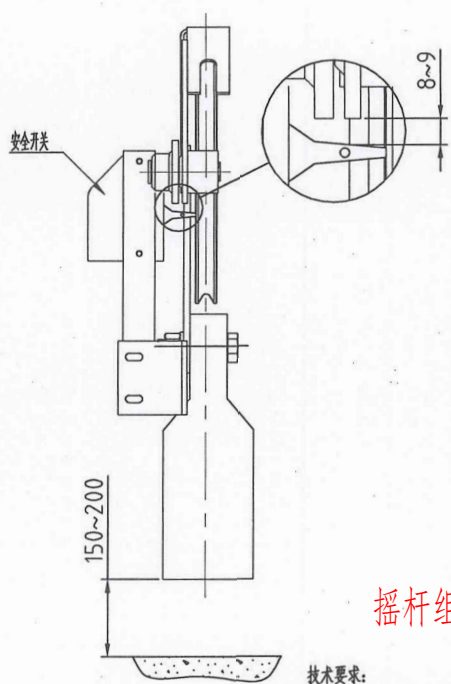
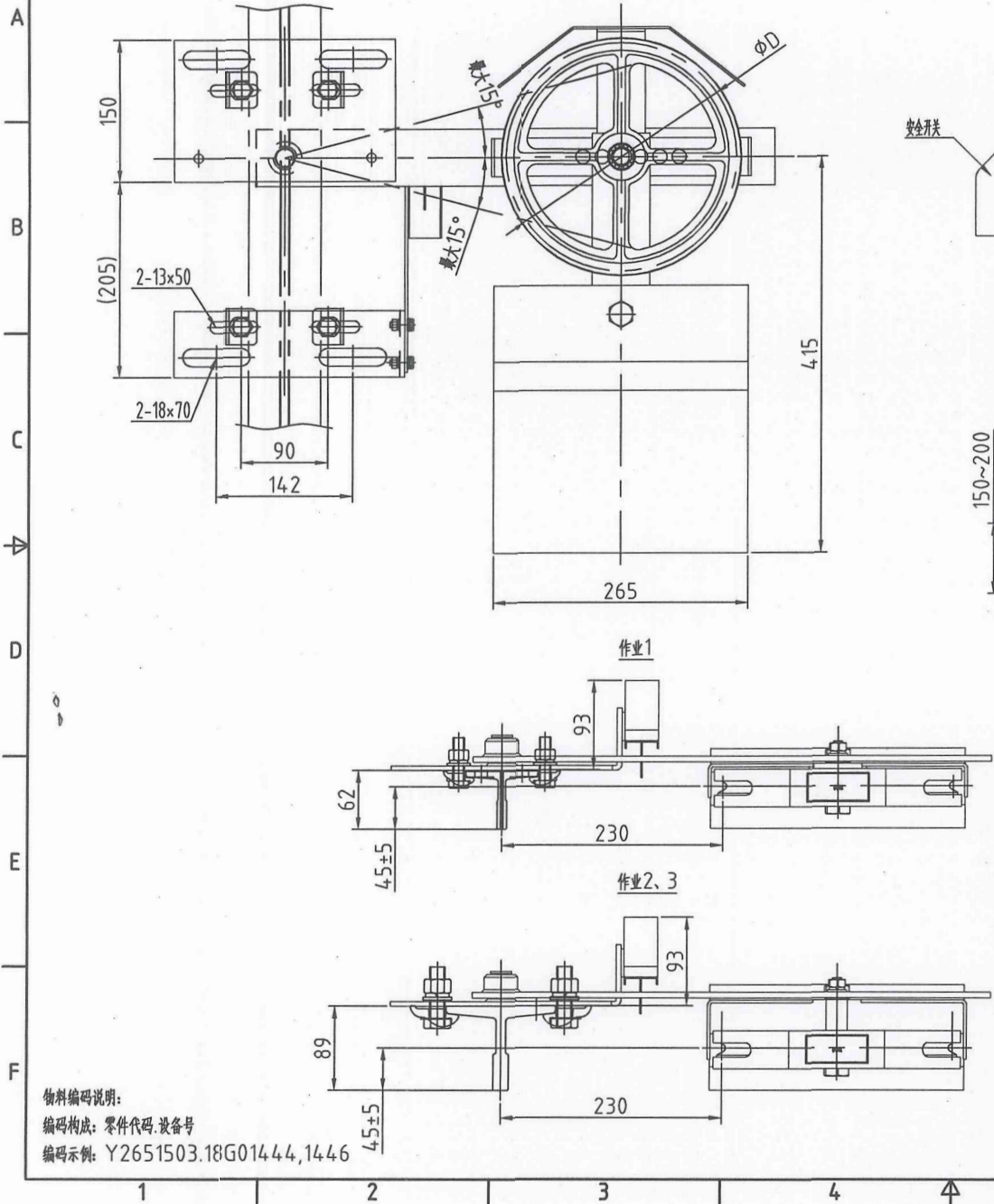


	1		2		3		4		▽	5		6		7		8		
锻件尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
锻件公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	侧圆/侧角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



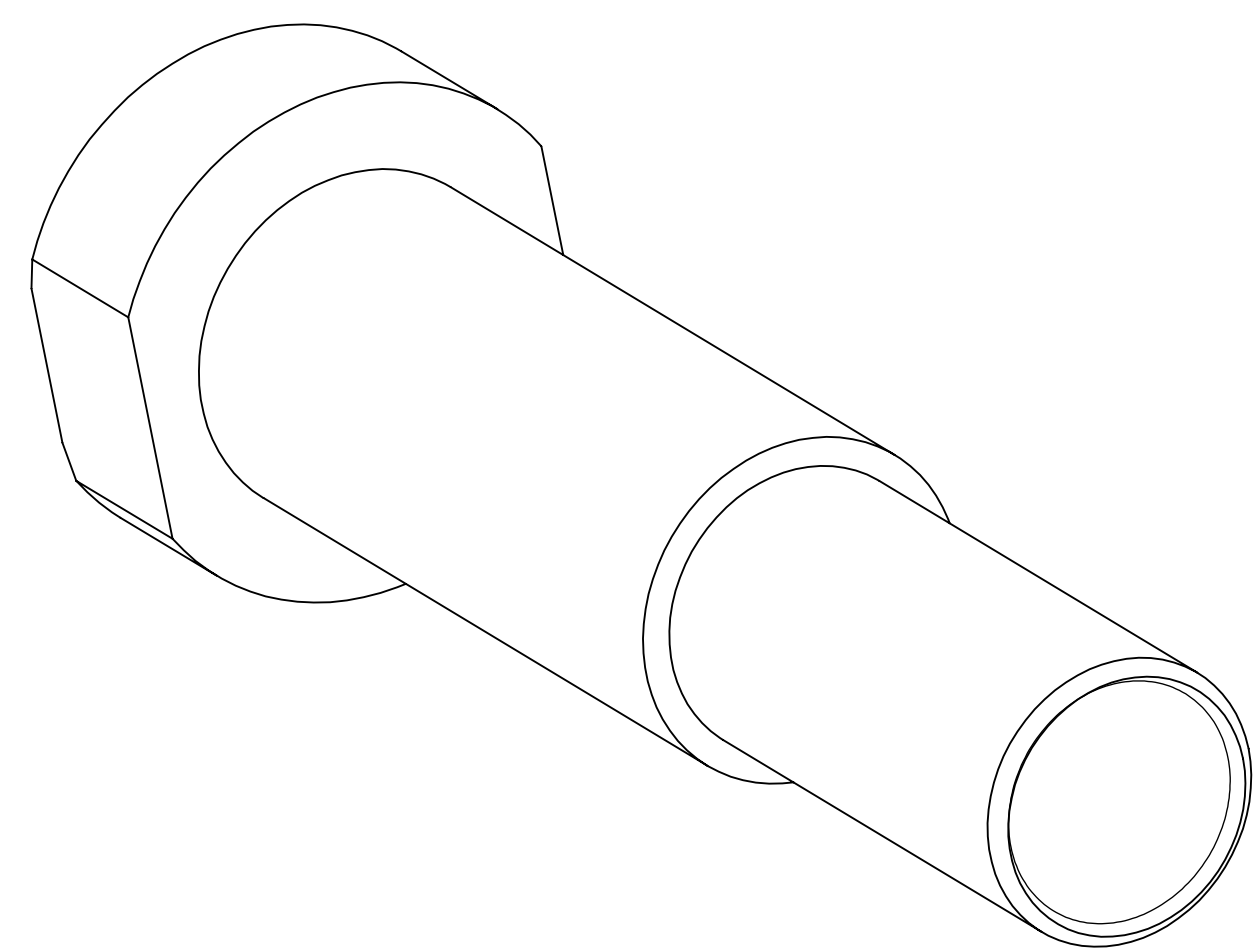
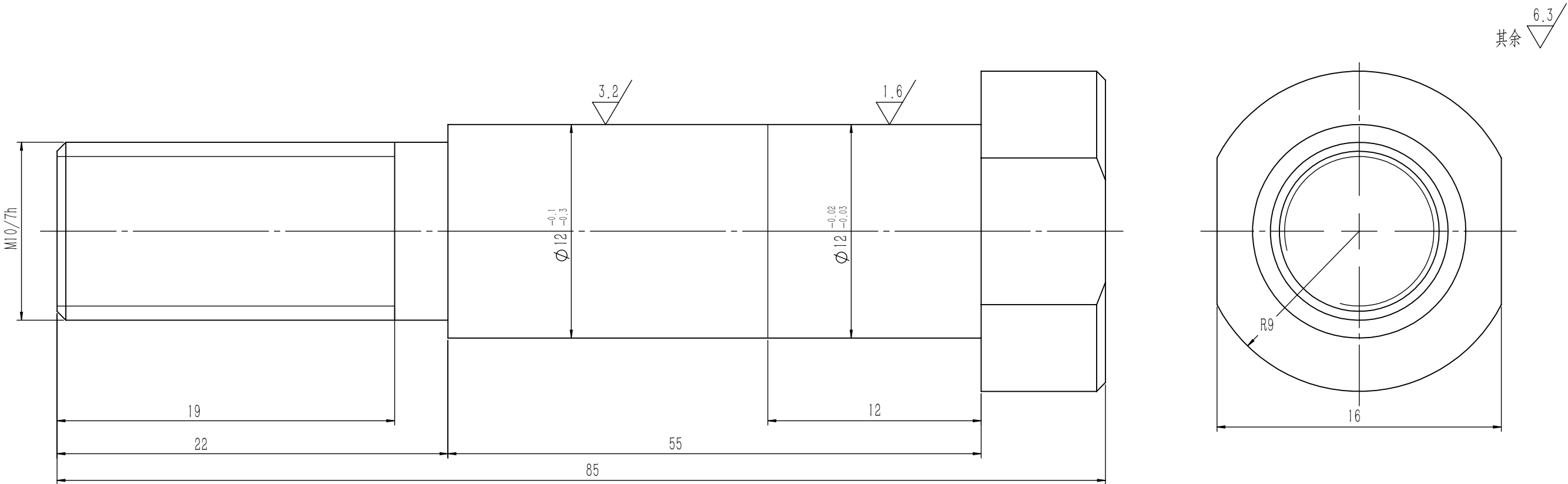
摇杆组件用西奥两孔中心距为320的

- 技术要求:
- 1.此图入库、发运状态;
 - 4.保证连接杆与水平面夹角大于15度(向下倾斜),安全开关需动作;
 - 5.本图按奥德普 OX-300绘制,同样适用于其他厂家的同等张紧装置。

参数表	
额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ6、Φ8mm
绳轮直径	Φ200、Φ240mm
张紧力	≥1000N
超速开关电压等级	AC220

参数表				
代号	重块质量	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD	备注
FV26515A01	30kg	Φ6	Φ200	用于T89
FV26515A02		Φ8	Φ240	
YFV26515A03		Φ6	Φ200	用于T114、T127

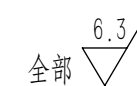
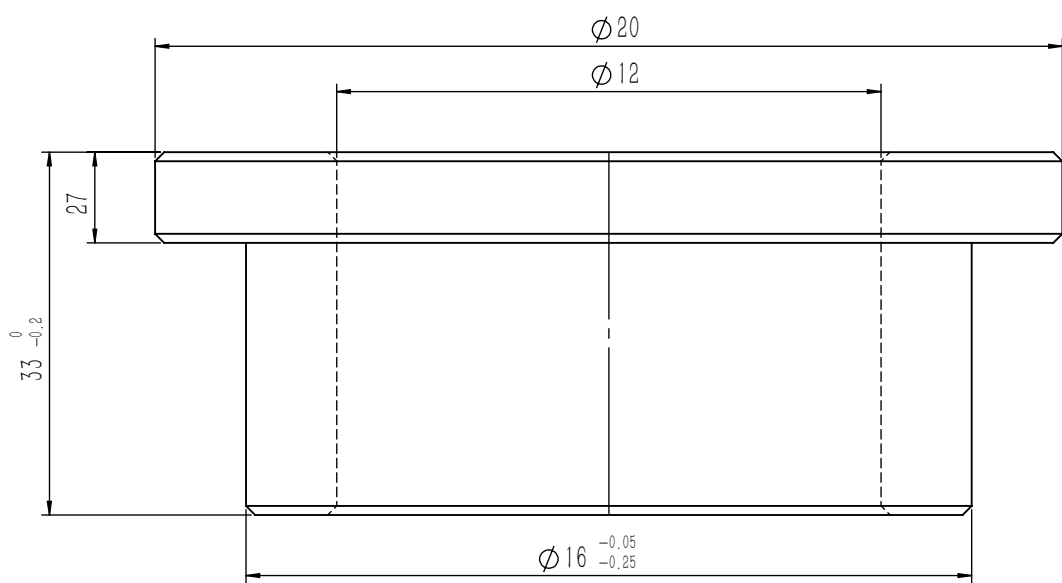
3	YFV26515A03		零件		详见本图参数表	
序号	代 号		材 料		重 量	说 明
D						
C						
B						
A						
版本	标记	通知号	签 名	日 期	更改内容及原因	
设 计	李海龙	20180322	比例	1:5	图幅	A3
校 对	蔡文伟	20180322	共 2 页		第 1 页	
标准化	翟建奎	20180322	张紧装置			YFV26515A
审 批	沈严良	20180322				



技术说明
1.未注明倒角为 $0.5\times 45^{\circ}$ ；
2.边角去毛刺；表面发黑处理；
3.本件适用于采用单轴承绳轮装配中。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						Q235A/Φ18			宁波奥德普电梯部件有限公司			
									螺 纹 轴			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记						
设 计			标准化									
校 对									0.05	4:1		
审 核												
工 艺			批 准			共 1 张			第 1 张			
0X300. 3-1 (D)												



技术说明
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.3 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理。

						20#/Φ20			宁波奥德普电梯部件有限公司			
									衬套			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日				OX300.3-3			
设 计			标准化			阶段标记		重量				比例
校 对												
审 核								0.01				6:1
工 艺			批 准			共 1 张						第 1 张