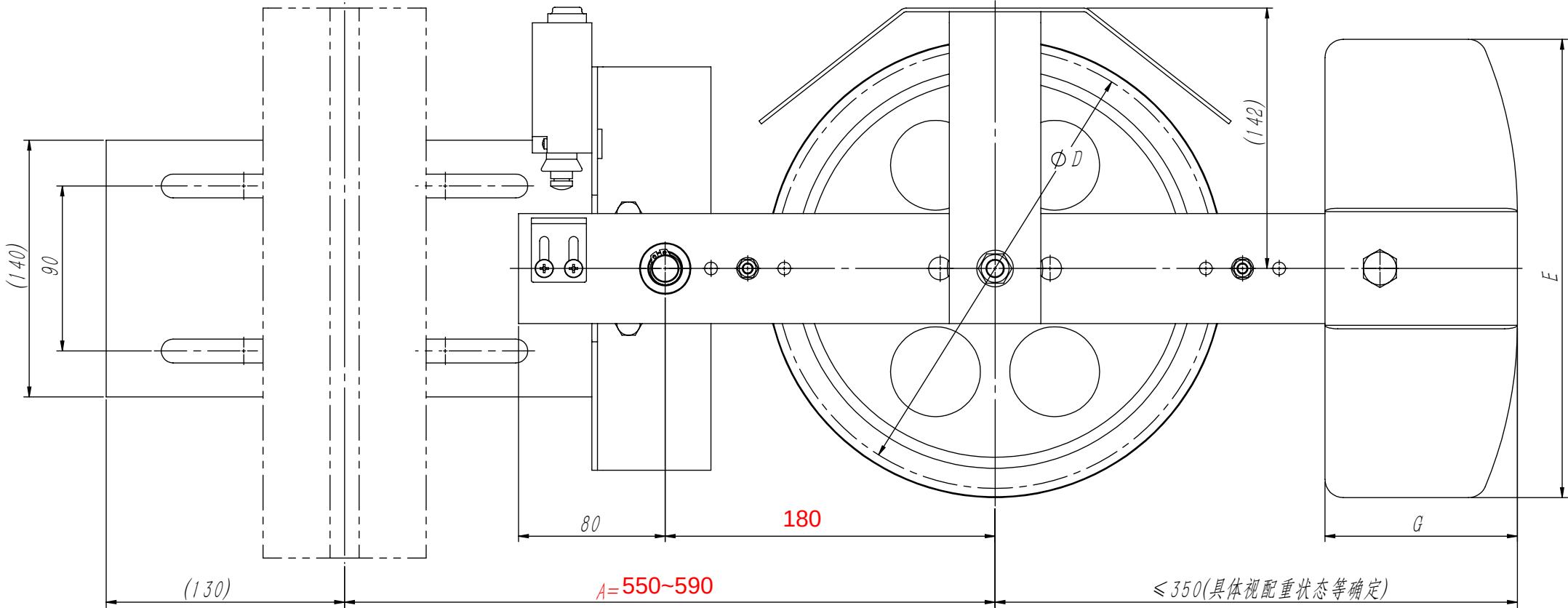
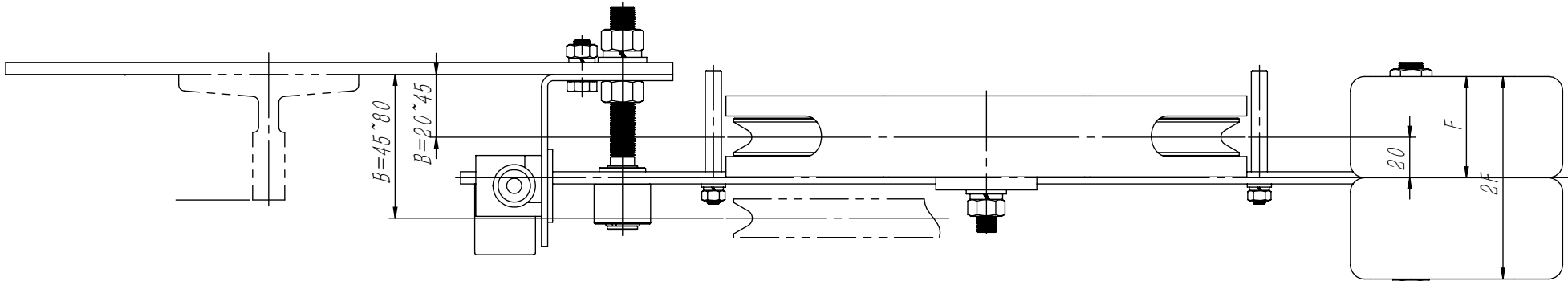


|       |             |      |      |      |        |         |          |           |           |         |       |      |       |      |      |     |        |         |          |      |
|-------|-------------|------|------|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|---------|-------|------|-------|------|------|-----|--------|---------|----------|------|
| 002X0 | GB/T 1804-m | 线性尺寸 | 0~6  | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 | 半径/高度尺寸 | 0.5-3 | >3-6 | >6-30 | >30  | 短边尺寸 | ≤10 | >10-50 | >50-120 | >120-400 | >400 |
|       |             | 线性公差 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3   | ±0.5    | ±0.8     | ±1.2      | ±2.0      | 倒圆/倒角公差 | ±0.2  | ±0.5 | ±1.0  | ±2.0 | 角度公差 | ±1° | ±30′   | ±20′    | ±10′     | ±5′  |



| 颜色        | 识别号 |
|-----------|-----|
| RAL5015蓝色 | L01 |
| RAL6005本色 | L02 |
| RAL7037灰色 | L03 |

技术说明  
1. 本件按Φ240绳轮配装16kg铸铁配重时绘制，具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等)；  
2. 配重的使用根据指令要求，标配为12KG重晶石；  
3. 参数B值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现，按图可满足调整范围为20~45mm；绳轮安装在摇杆另外一侧时B能满足：45~80mm；  
4. 参数A常规允许调整范围为300~400(该值按配有T89导轨时计算，其余值时该范围值会略有变小)。



|          |
|----------|
| 借(通)用件登记 |
| 旧底图总号    |
| 底图总号     |
|          |
|          |
| 签字       |
|          |
| 日期       |
|          |

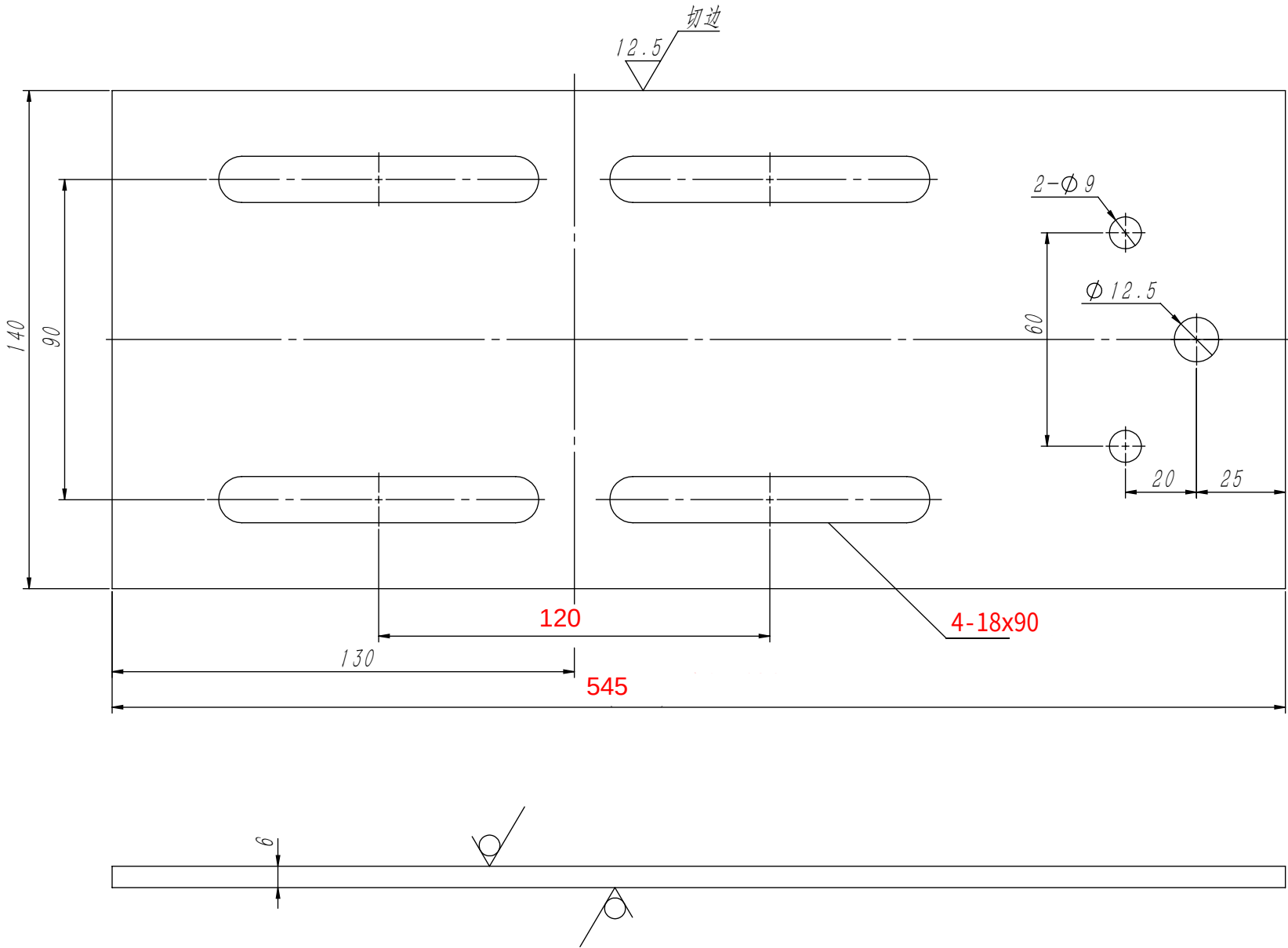
| 配重质量 | 配重材质 | 使用数量 | E   | F  | G   |
|------|------|------|-----|----|-----|
| 12KG | 铸铁   | 2    | 210 | 45 | 85  |
| 16KG |      | 2    | 280 | 50 | 85  |
| 12KG | 重晶石  | 1    | 265 | 85 | 165 |
| 16KG |      | 2    | 265 | 70 | 130 |
| 24KG |      | 2    | 265 | 85 | 165 |

| 规格型号 | 绳轮节径 | A       | B     | 配重质量 |
|------|------|---------|-------|------|
| A01  | 200  | 300~400 | 20~80 | 12KG |
| A02  |      |         |       | 16KG |
| A03  | 240  |         |       | 12KG |
| A04  |      |         |       | 16KG |
| A05  |      |         |       | 24KG |

|    |    |    |       |    |     |               |  |  |
|----|----|----|-------|----|-----|---------------|--|--|
|    |    |    |       |    |     | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |  |  |
|    |    |    |       |    |     |               |  |  |
|    |    |    |       |    |     |               |  |  |
| 标记 | 处数 | 分区 | 文件更改号 | 签名 | 年月日 | 涨紧装置          |  |  |
| 设计 |    |    | 标准化   |    |     |               |  |  |
| 校对 |    |    |       |    |     | 0X200         |  |  |
| 审核 |    |    |       |    |     |               |  |  |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |     | 物料编号:         |  |  |

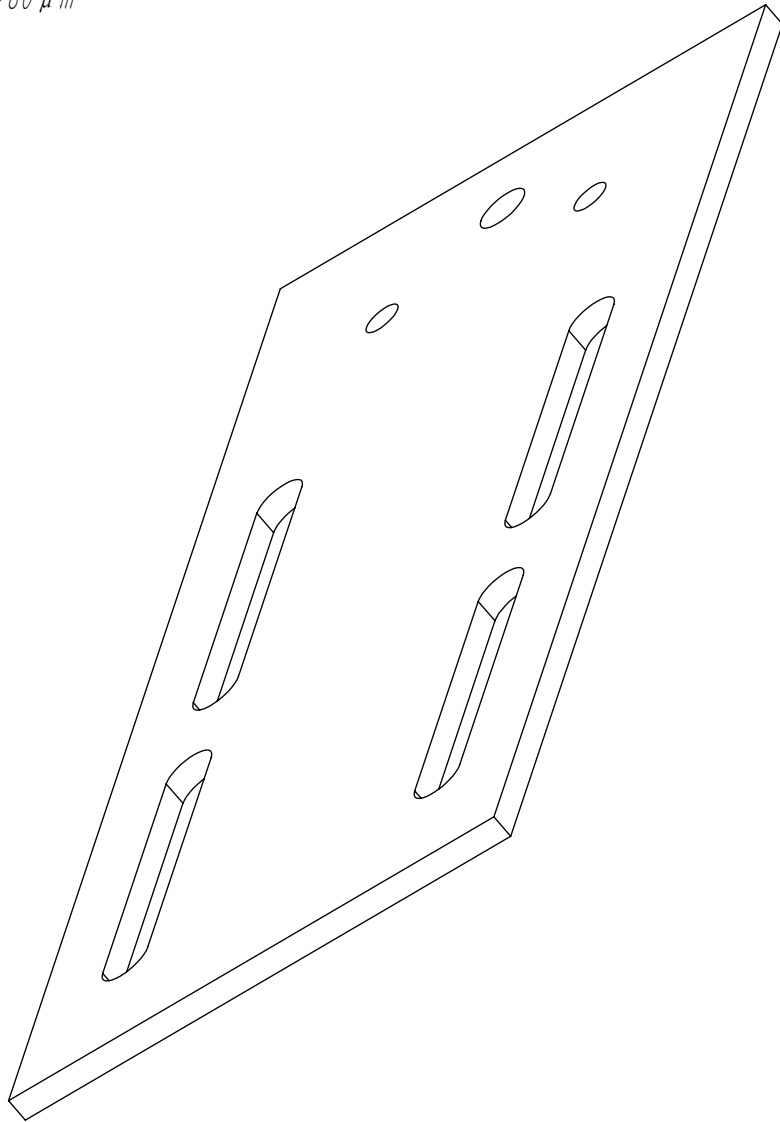
1-1'002X0

|             |      |      |      |        |         |          |           |           |         |       |      |       |      |      |     |        |         |          |      |
|-------------|------|------|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|---------|-------|------|-------|------|------|-----|--------|---------|----------|------|
| GB/T 1804-m | 线性尺寸 | 0~6  | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 | 半径/高度尺寸 | 0.5~3 | >3~6 | >6~30 | >30  | 短边尺寸 | ≤10 | >10~50 | >50~120 | >120~400 | >400 |
|             | 线性公差 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3   | ±0.5    | ±0.8     | ±1.2      | ±2.0      | 倒圆/倒角公差 | ±0.2  | ±0.5 | ±1.0  | ±2.0 | 角度公差 | ±1° | ±30′   | ±20′    | ±10′     | ±5′  |



其余  $\frac{6.3}{\nabla}$

技术说明  
1. 边角去毛刺，锐角作倒角处理；  
2. 本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13×90孔调整为4-18×90；  
3. 表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令，喷漆层厚度为 $\geq 80\mu m$



A

| 毛坯物料编码   | 零件物料     | 参数L1 | 参数L2 | 参数P×N | 颜色        | 识别号 |
|----------|----------|------|------|-------|-----------|-----|
| 20500084 | 30500088 | 330  | 110  | 13×90 | RAL5015蓝色 | L01 |
|          | 30500092 |      |      |       | RAL6005本色 | L02 |
|          | 30500096 |      |      |       | RAL7037灰色 | L03 |
| 20500085 | 30500089 | 330  | 120  | 18×90 | RAL5015蓝色 | L04 |
|          | 30500093 |      |      |       | RAL6005本色 | L05 |
|          | 30500097 |      |      |       | RAL7037灰色 | L06 |

借(通)用件登记  
旧底图总号  
底图总号  
签字

修订

| 日期 | 区域 | 修订 | 说明                          | 日期        | 通过 |
|----|----|----|-----------------------------|-----------|----|
|    |    | A  | 增设物料表单，采用参数变量确定，本图按L1=330确定 | 2018/1/25 |    |

|    |    |   |   |       |    |           |       |  |               |     |           |
|----|----|---|---|-------|----|-----------|-------|--|---------------|-----|-----------|
|    |    |   |   |       |    | Q235A/6.0 |       |  | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |     |           |
|    |    |   |   |       |    |           |       |  | 安装底板          |     |           |
| 标记 | 处数 | 分 | 区 | 文件更改号 | 签名 |           |       |  |               |     | 年月日       |
| 设计 |    |   |   | 标准化   |    |           | 阶段标记  |  | 重量            | 比例  | 0X200.1-1 |
| 校对 |    |   |   |       |    |           |       |  | 1.938         | 3:5 |           |
| 审核 |    |   |   |       |    |           |       |  |               |     |           |
| 工艺 |    |   |   | 批准    |    |           | 物料编号: |  |               |     |           |