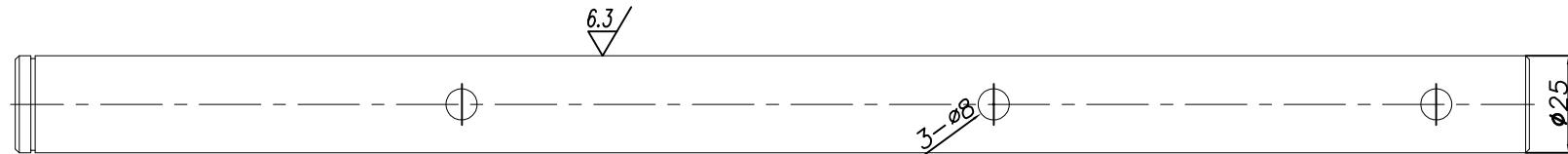
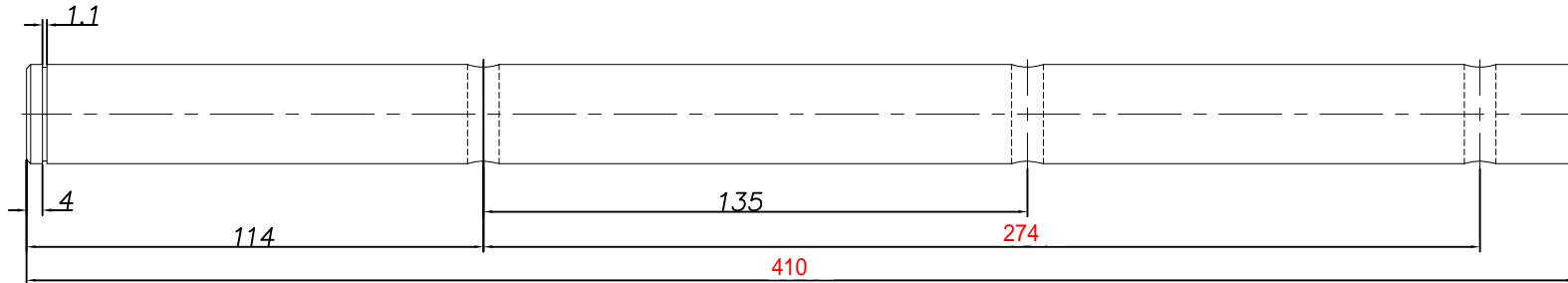


技术说明
1. 本件为下提拉式
形式布置结构；
2. 本图设计时安装
侧板厚度按 $\leq 7\text{mm}$ 参
数确定；
3. 选配安全开关为自动复位开关



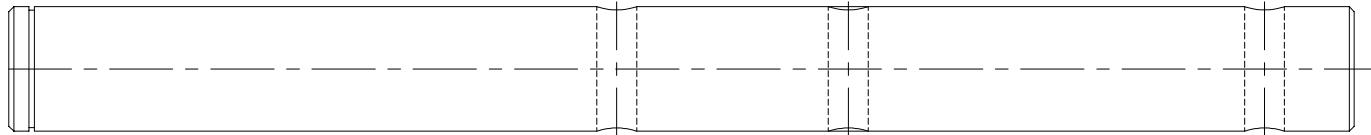
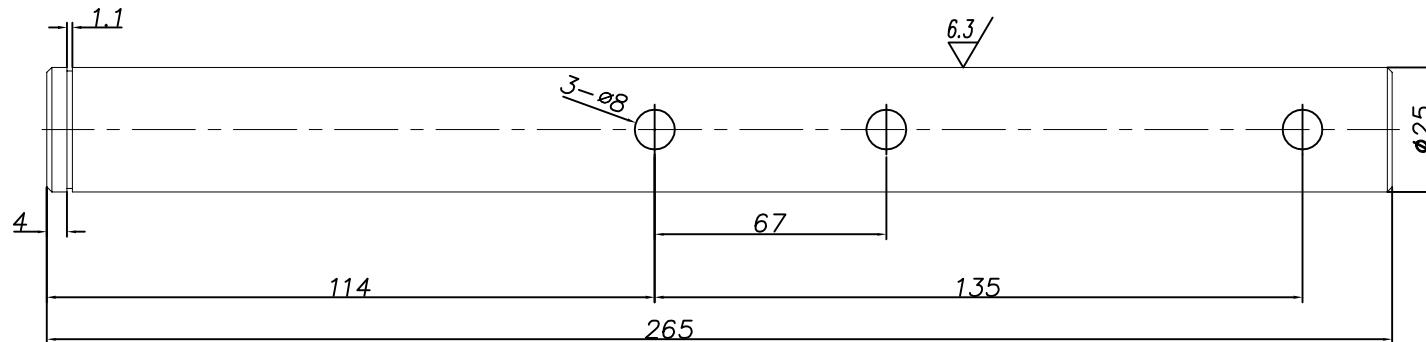
借(通)用件登记	
旧底图总号	
底图总号	
签字	
日期	

技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分	区	文件更改	签		
				名	年月日		
设计			标准化				
校对							
审核						阶段标记	重量 比例
工艺			批准			1.46	4.5
						版本:	
						0X188T.1-4	

长轴杆

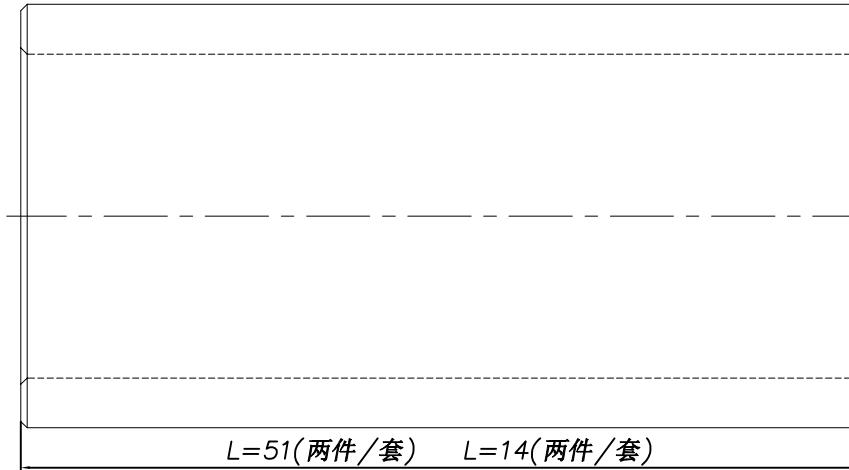
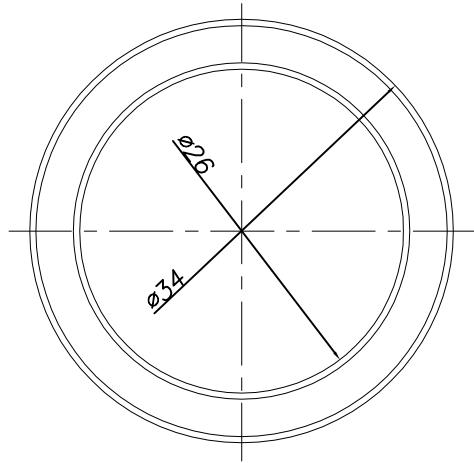


技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5\sim1\times45^\circ$ ；
 2. 表面镀锌处理；
 3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；
 4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司 短轴杆
标记	处数	分 区	文件更改	整	名	年月日	
设计			标准化			阶段标记	重量 比例
校对							
审核						1.25	1:1
工艺		批 准				版本:	

6.3 ✓



技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5\sim1.0 \times 45^\circ$ ；
2. 图中衬套长度根据指令确定；
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

							20#	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分 区	文件更改	鑄 名	年月日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对							0.03	5:2
审核						版本:		
工艺			批 准			0X-1887.1-5		

衬套