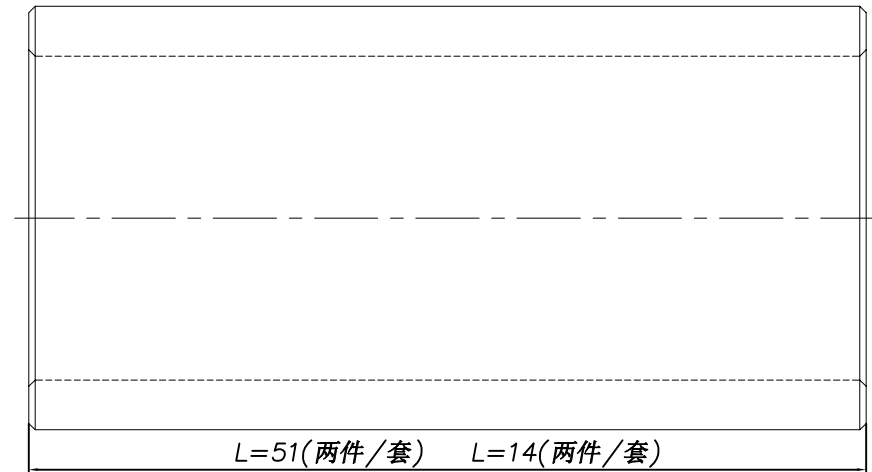
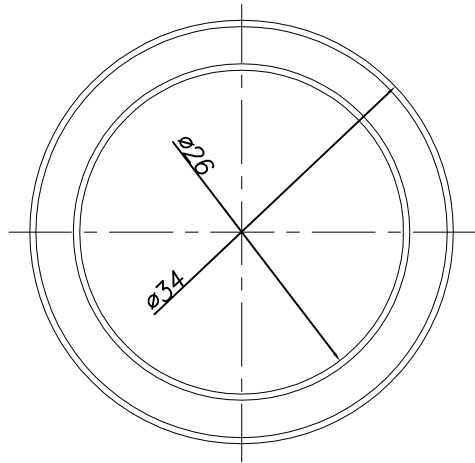


6.3



技术说明

- 技术说明
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
 2. 图中衬套长度根据指令确定;
 3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

签 字

日期

						20#	宁波奥德普电梯部件有限公司	
							阶段标记 重量 比例	衬套
标记	处数	分 区	文件更改	签 名	年月日			
设计			标准化					<div><div></div><div></div><div></div></div> 0.03 5:2
校对								
审核								
工艺			批 准			版本:		