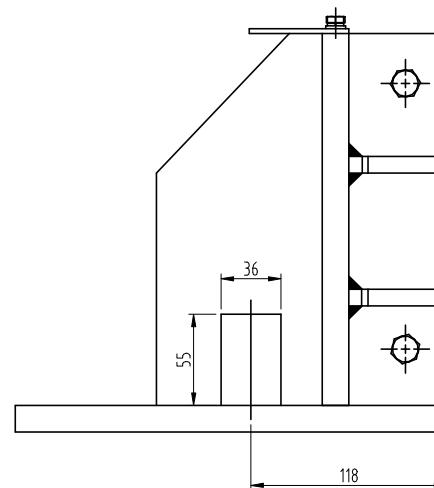
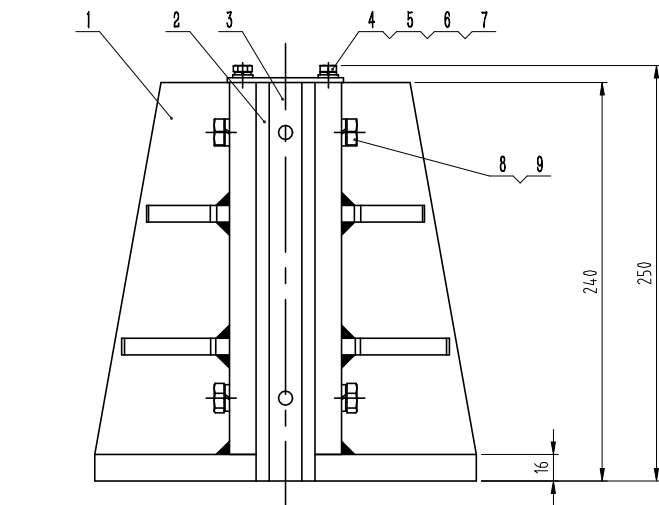
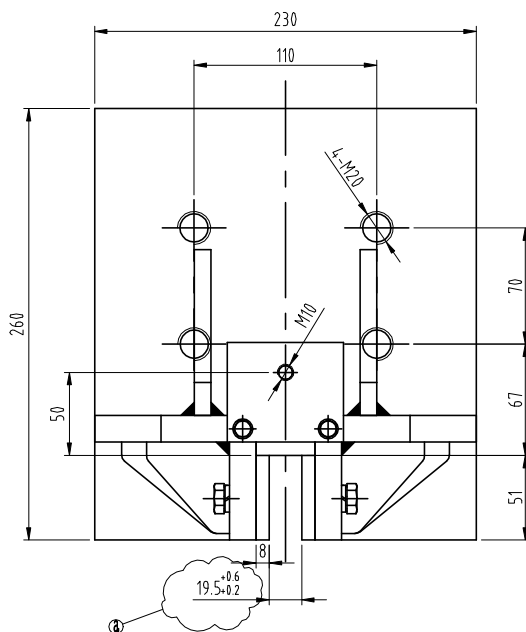




技术说明:

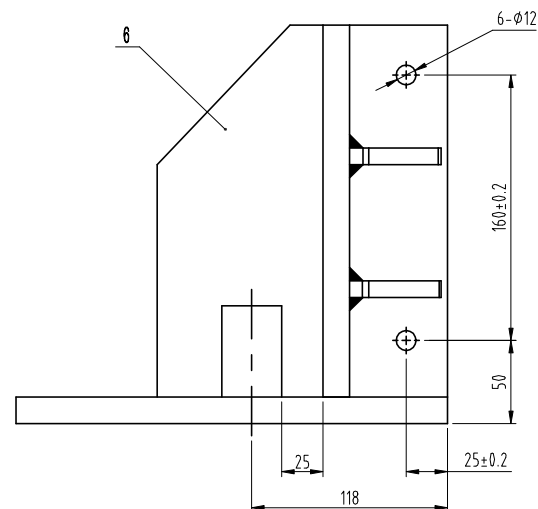
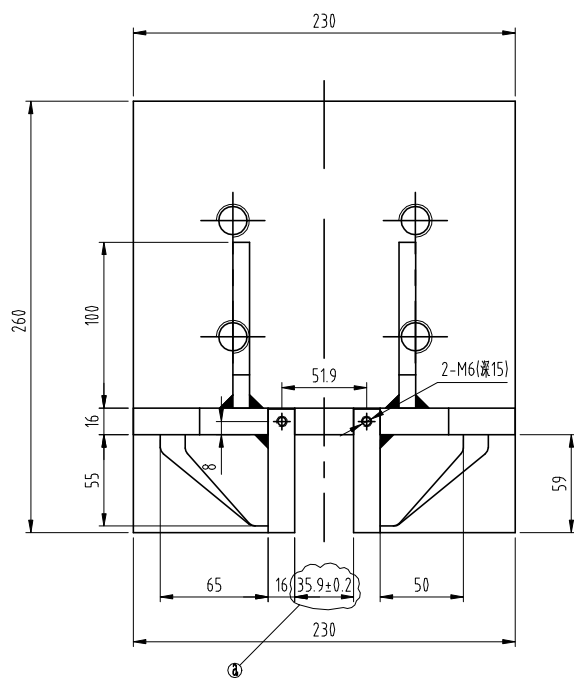
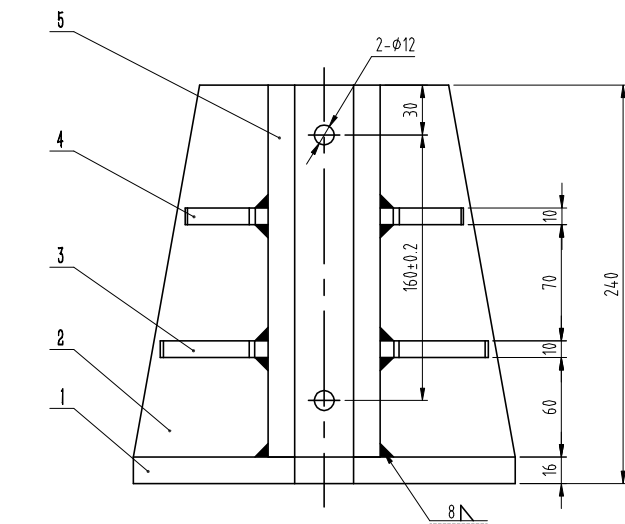
- 1、连接紧固可靠;
- 2、额定速度: $V \leq 0.63\text{m/s}$;
- 3、导轨宽度: 19mm。



9	GB/T 93	弹簧垫圈10	6				
8	GB/T 5783	螺栓M10×25	6				
7	GB/T 93	弹簧垫圈6	2				
6	GB/T 97.1	平垫圈6	2				
5	GB/T 5783	螺栓M6×12	2				
4	OX-17-3	盖板	1	Q235A/3			
3	OX-17-2	铜块2	1	H59/8			
2	OX-17-1	铜块1	2	H59/8			
1	OX-17.1	底座	1	焊接组件			
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注

AODEPU 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

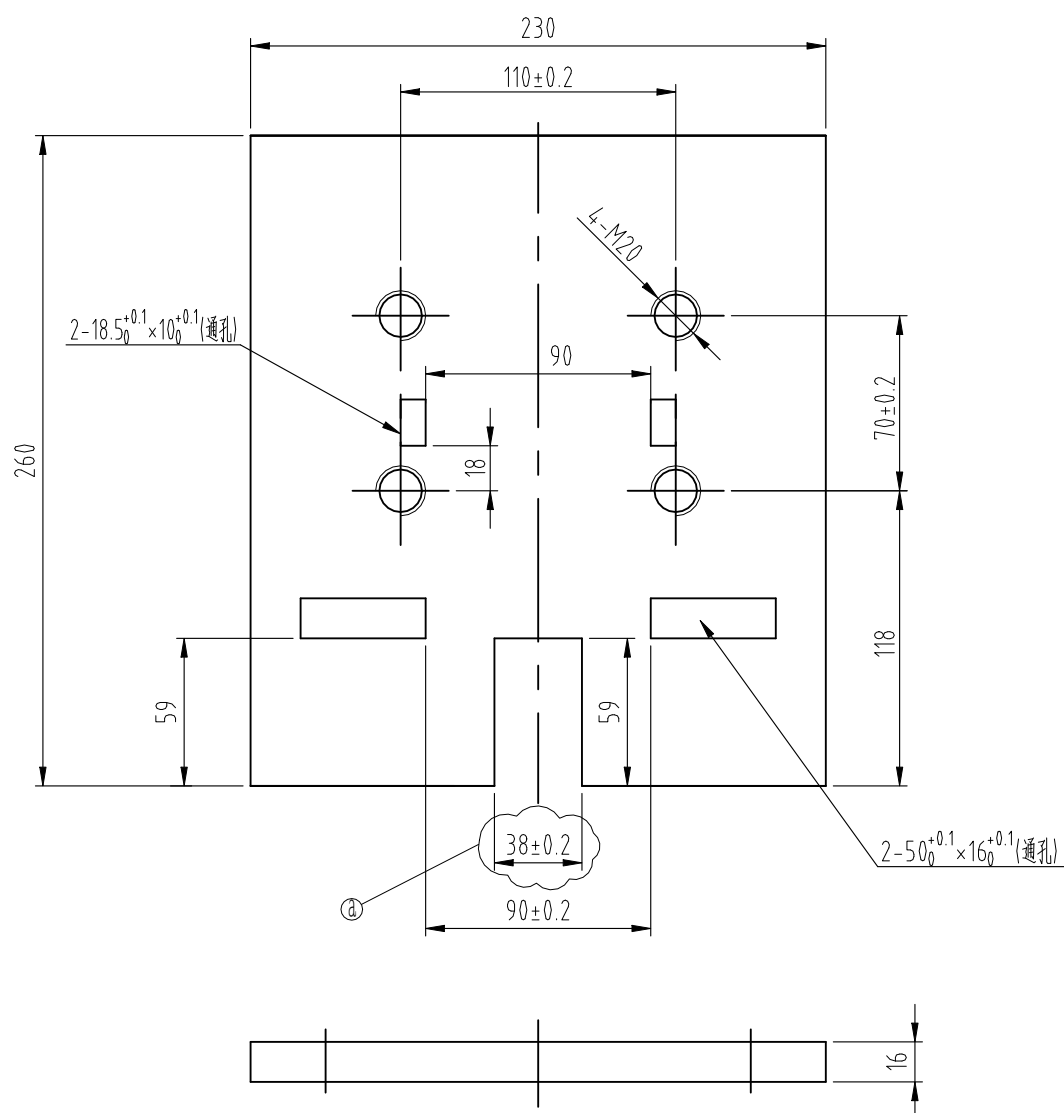
a		2019.9.17				总装图			导靴	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例	OX-17
审核						A			1:3	
工艺			批准			共	张	第	页	



技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、焊接均为角缝焊,焊接高度8mm,打磨清除焊渣;
- 3、M6螺纹孔焊接后再打孔;
- 4、表面喷火山灰,色卡号:RAL7037;
- 5、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

6	OX-17.1-6	竖筋	2	Q235A/10					
5	OX-17.1-5	竖板	2	Q235A/16					
4	OX-17.1-4	横筋2	2	Q235A/10					
3	OX-17.1-3	横筋1	2	Q235A/10					
2	OX-17.1-2	横板	1	Q235A/16					
1	OX-17.1-1	底板	1	Q235A/16					
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注		
					重量				
					AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司				
					NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
a		2019.9.17			焊接组件		底座		
标记	处数	分区	更改文件号	签名				年、月、日	
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例
审核						A			1:3
工艺			批准			共 张 第 页			
					OX-17.1				

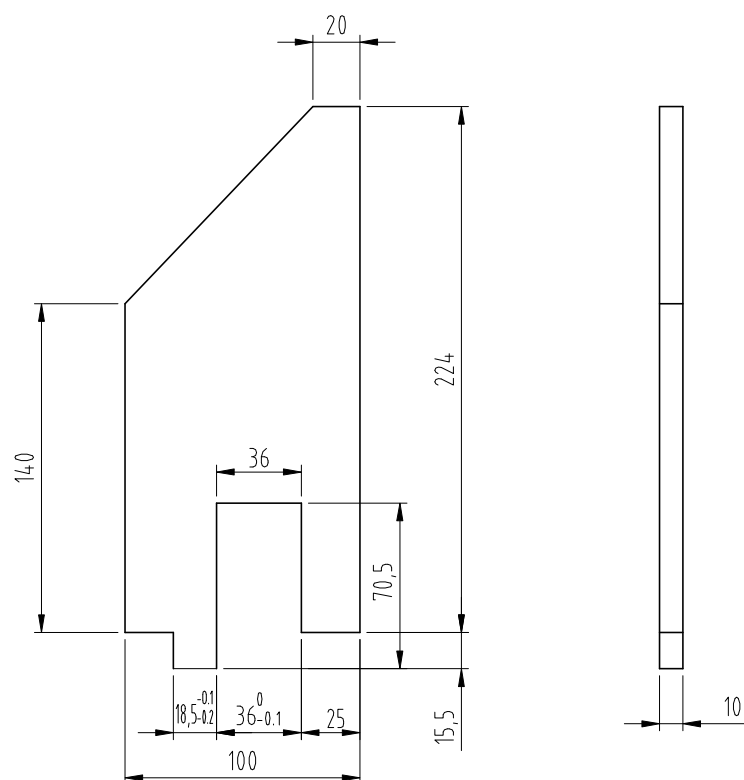


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角C1。

						A ● EPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
a			2019.9.17			Q235A/16				底板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设 计			标准化			阶 段 标 记		重 量	比 例		
						A				1:3	OX-17.1-1
审 核											
工 艺			批 准			共 张 第 页					

全部 $\frac{12.5}{\nabla}$



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			Q235A/10		竖筋	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						OX-17.1-6	
设计			标准化			阶段标记			重量	比例		
						A				1:3		
审核												
工艺			批准			共			张	第	页	