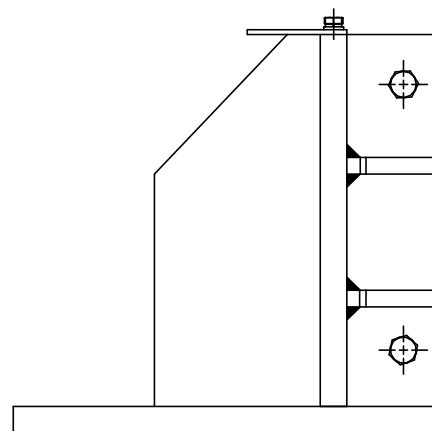
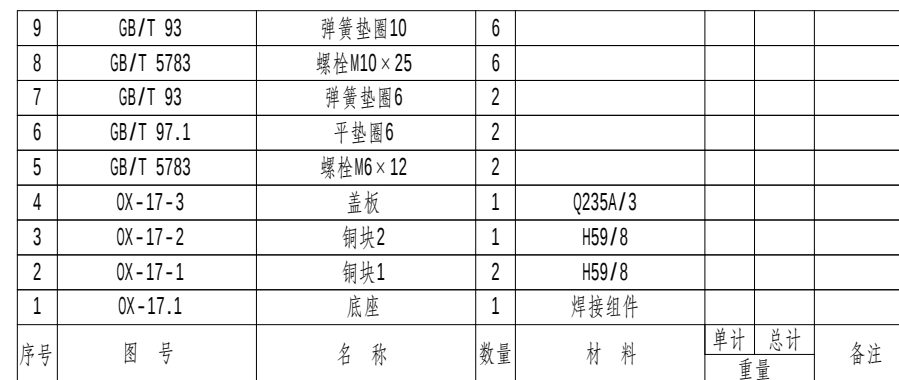


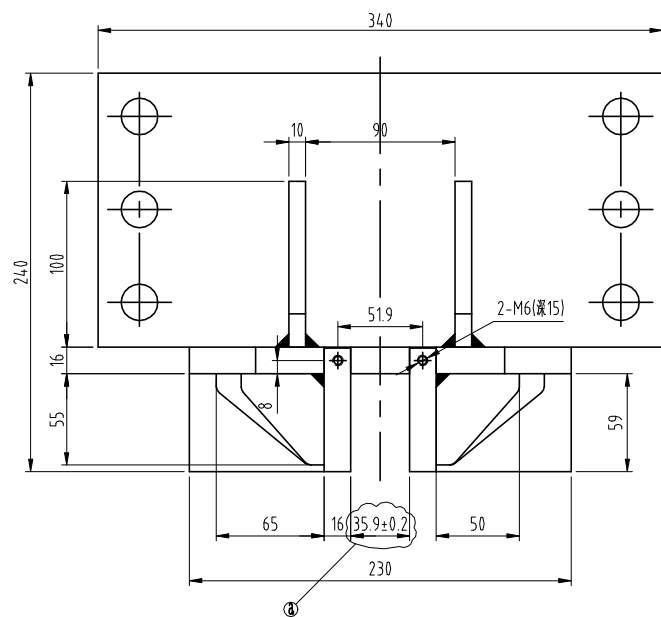
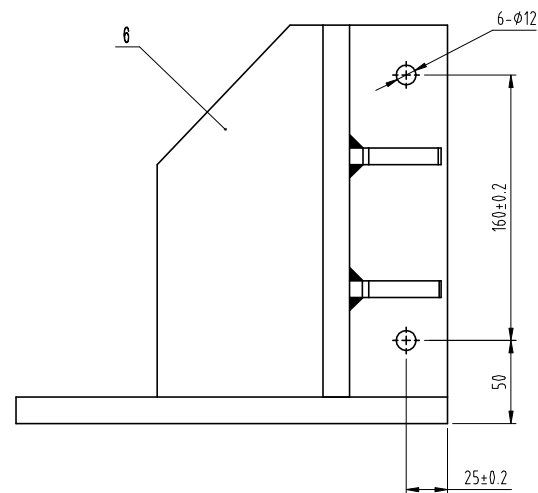
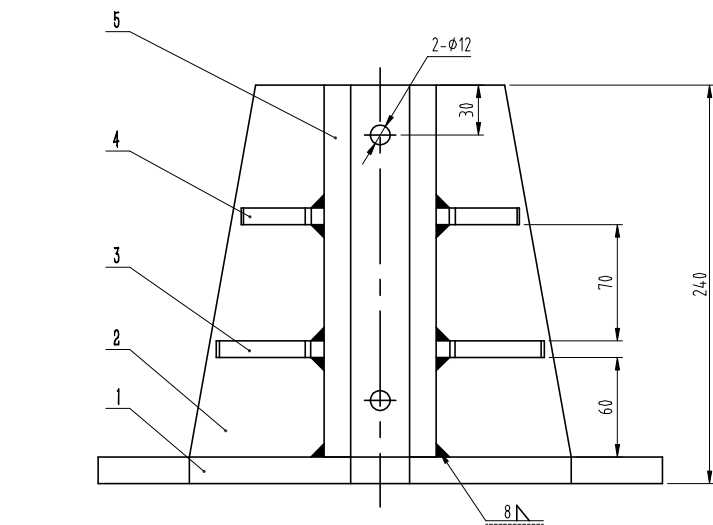


- 1、连接坚固可靠；
- 2、额定速度： $V \leq 0.63\text{m/s}$ ；
- 3、导轨宽度：19mm。



 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
a			2019.9.17			总装图				导靴	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设 计			标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例		OX-17	
						A					1:3
审 核											
工 艺			批 准			共 张 第 页					



技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、焊接均为角缝焊,焊接高度8mm,打磨清除焊渣;
- 3、M6螺纹孔焊接后再打孔;
- 4、表面喷火山灰,色卡号:RAL7037;
- 5、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

6	OX-17.1-6	竖筋	2	Q235A/10				
5	OX-17.1-5	竖板	2	Q235A/16				
4	OX-17.1-4	横筋2	2	Q235A/10				
3	OX-17.1-3	横筋1	2	Q235A/10				
2	OX-17.1-2	横板	1	Q235A/16				
1	OX-17.1-1	底板	1	Q235A/16				
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注	
					重量			
				A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司				
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
a		2019.9.17			焊接组件		底座	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			
设 计			标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例
						A		1:3
审 核								
工 艺			批 准			共 张 第 页		
OX-17.1								

[illegible]

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角C1。

								 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
a				2019.9.17					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/16		底板	
设计			标准化			阶段标记 重量 比例			
						A			1:3
审核						共 张 第 页		0X-17.1-1	
工艺			批准						