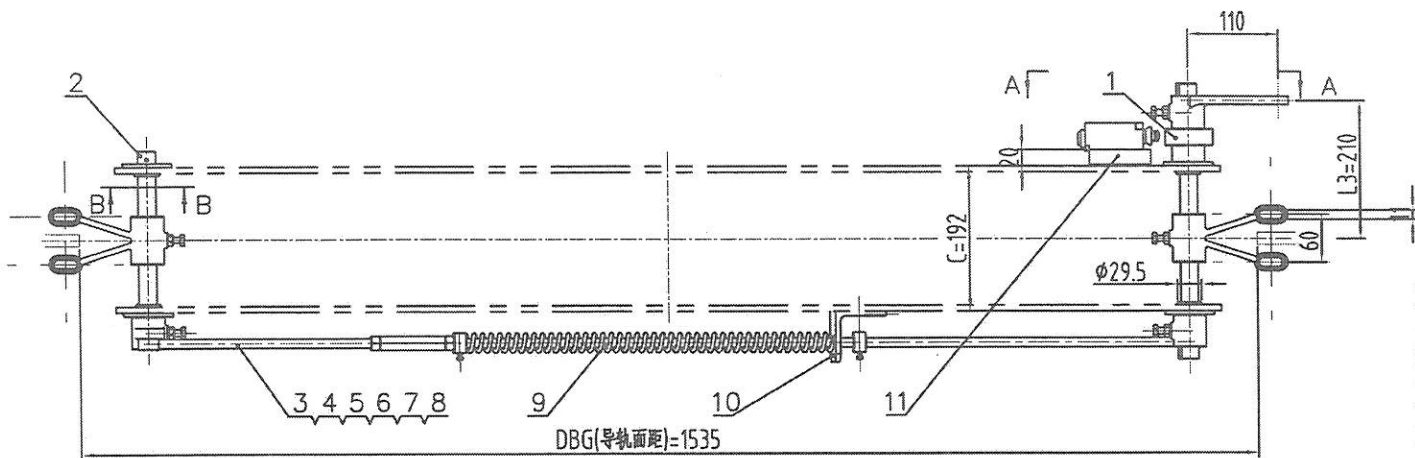
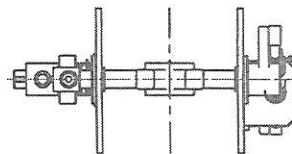
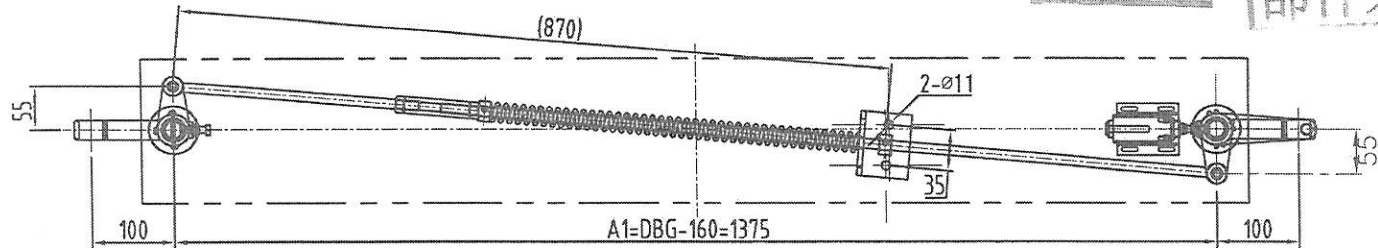


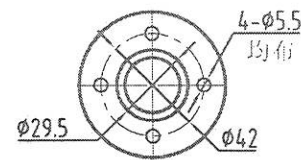
OX288T

受控

部件外协

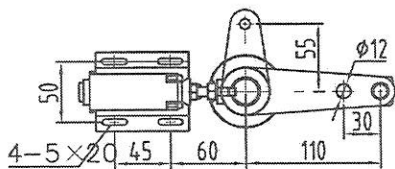


剖面 B-B
比例 1:2



技术说明
1、本图按上提拉结构设计, 本件适用于客梯、货梯的安全钳的提拉;
2、本件可选配M10或M8的安全钳的提拉, 具体使用按生产要求确定其规格和总长;
3、本图中C值为上梁的间距板间距尺寸(如图中所示);
4、表中参数L1为短轴长度, L2为长轴长度。

剖面 A-A
比例 1:4



增加一个孔

序号	物件名称	配比数量	备注
1	长轴组件	1套	
2	短轴组件	1套	
3	开关架	1件	
4	斜拉杆	2套(长短各一)	带螺母及弹簧

GE2203192KG

4		弹簧	1	72B	0.35	0.35	
3	OX288T.4	右旋拉杆	1	焊接件	0.04	0.04	
9	OX288T.3	右旋长拉杆	1	焊接件	0.11	0.11	
2	OX288T.2	短轴总成	1	组装件	1.86	1.86	
1	OX288T.1	长轴总成	1	组装件	3.14	3.14	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

装配件

宁波奥德普电梯部件有

上提拉联动机

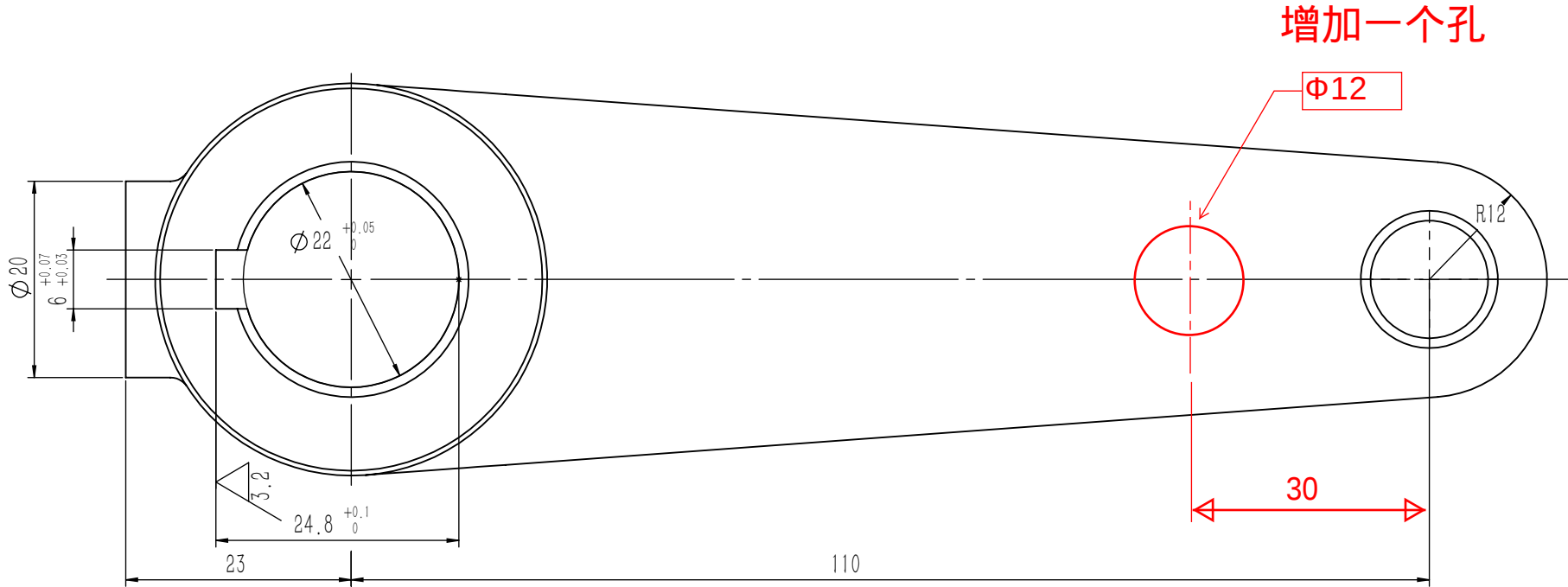
OX288T

11		开关组件	1	装配件	0.20	0.2	开关用户自
10		弹簧支架	1	角钢63×63×5	0.43	0.43	
8	GB/T 5783	螺栓M4×16	2		0.00	0	
7		定位轴套	2	Q235A	0.04	0.08	
5	GB/T 6170	螺母M12	2		0.02	0.04	
6		左右旋螺母	1		0.12	0.12	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

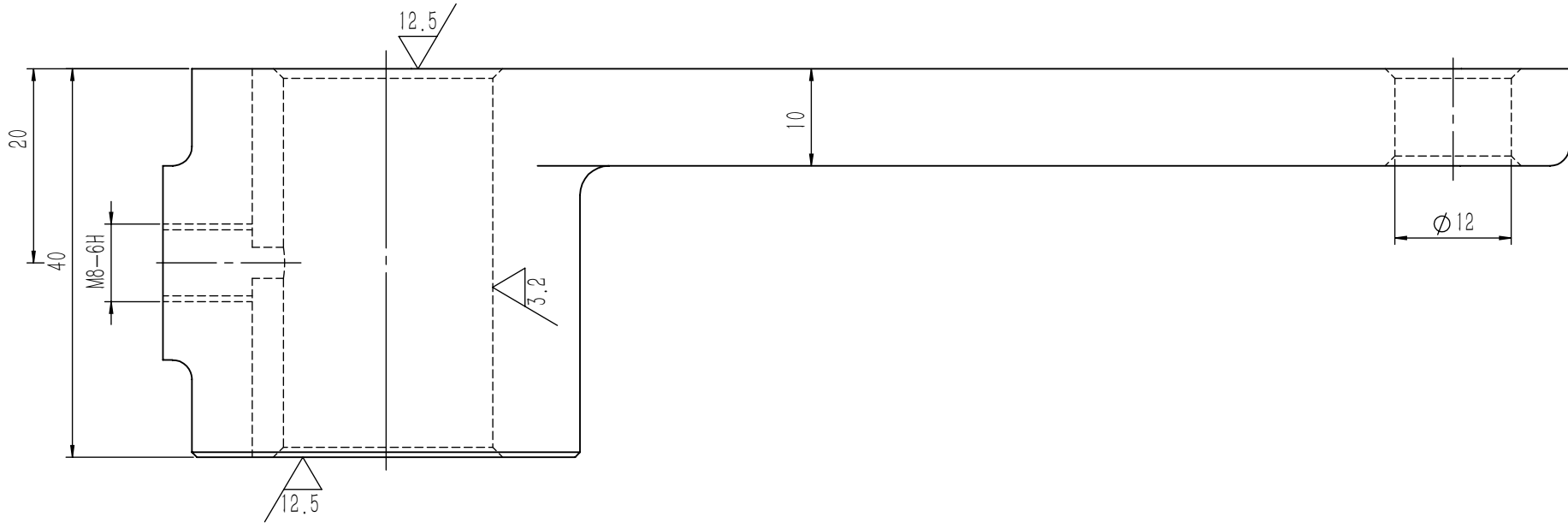
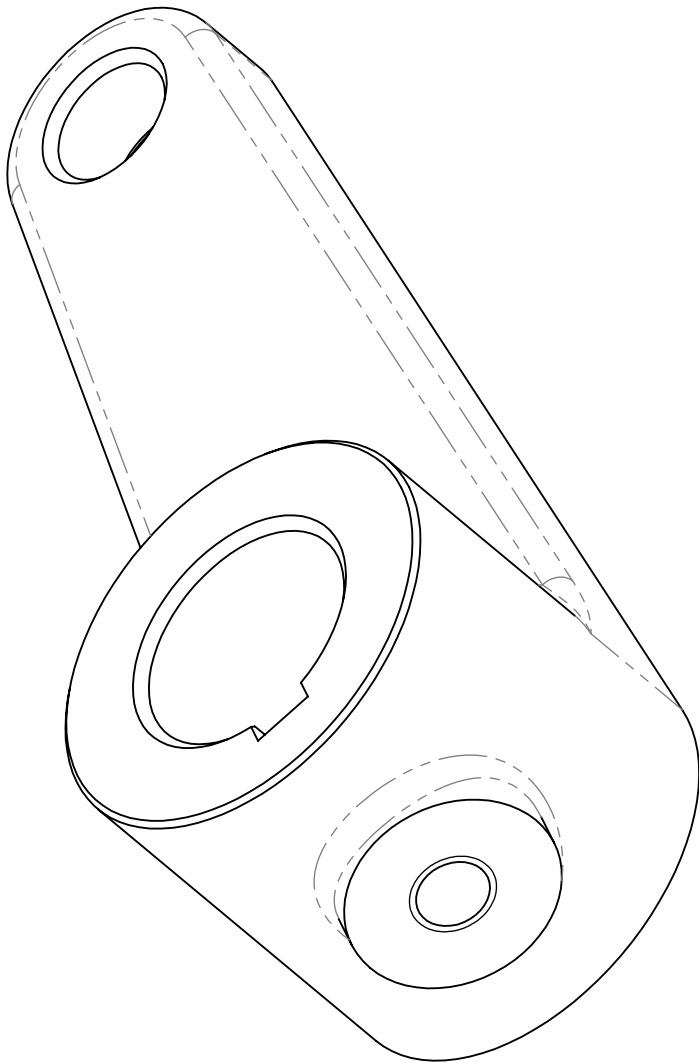
标记	处数	分 区	文件更改	日期	年、月、日		
设计	校对	审核	批准			阶段标记	重量 比例
							9.76 1:6
工艺						共 1 张 第 1 张	

OX288T.1-6

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



其余



技术说明

1. 本件为浇铸件各加工面需保留一定的加工余量；
2. 加工后表面应光洁，无飞边及气孔、裂纹等；
3. 边角去毛刺，未注明倒角为 $1 \times 45^\circ$ ；
4. 铸造圆弧角为R2.

						QT400/ZG35			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记			安全提拉手	
设计			标准化							
校对						0.48			OX288T.1-6	
审核										
工艺			批准			共 张 第 张				