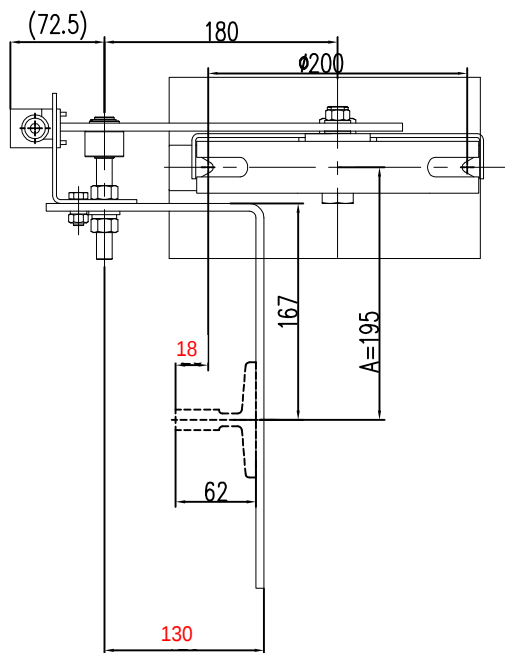
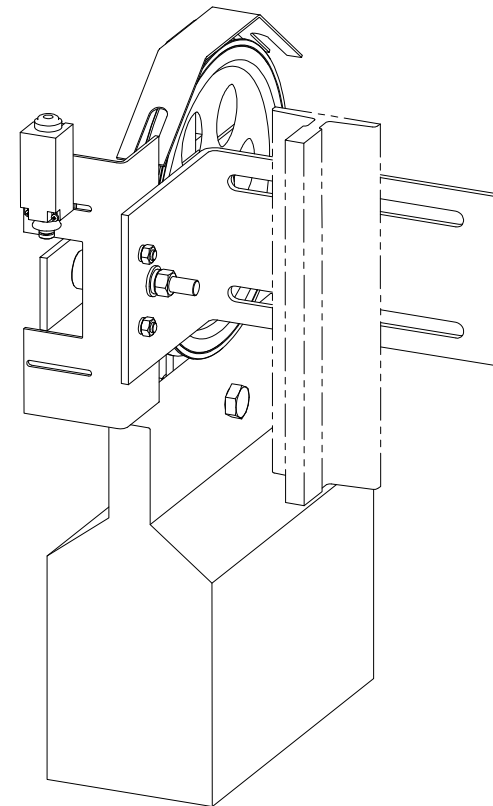
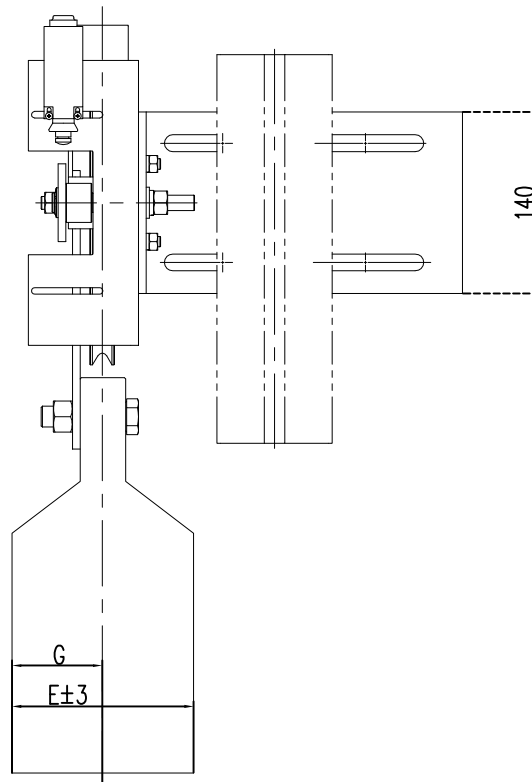
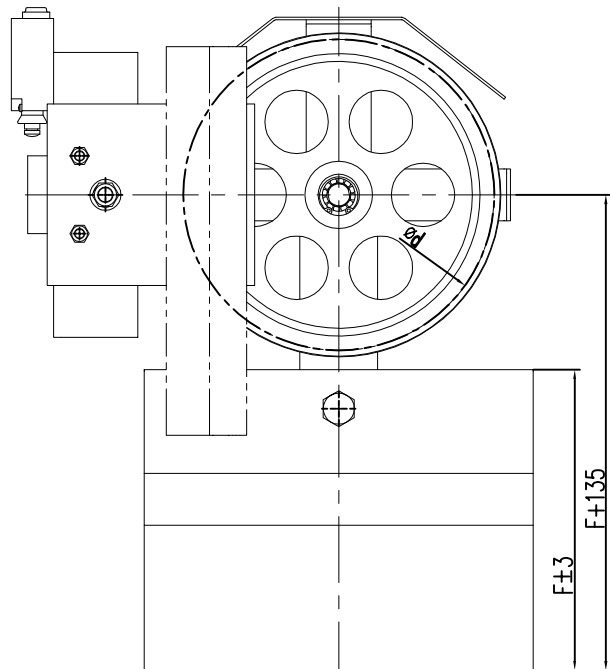




技术说明

1. 本件按 $\phi 200$ 绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
2. 图中参数A(± 15)可调整;
3. 参数B与导轨规格有关联,使用时注意;

借(通)用件登记
旧底图总号

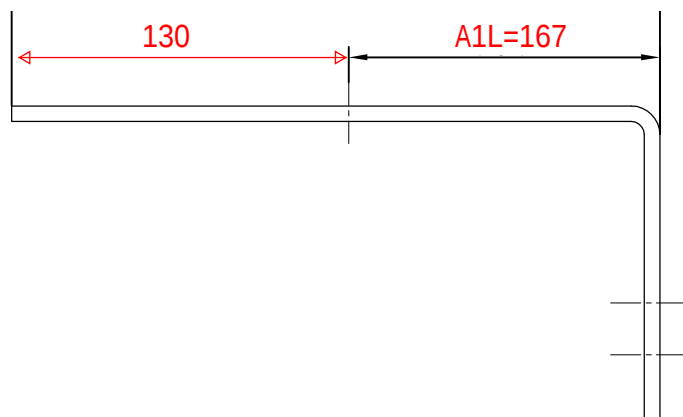
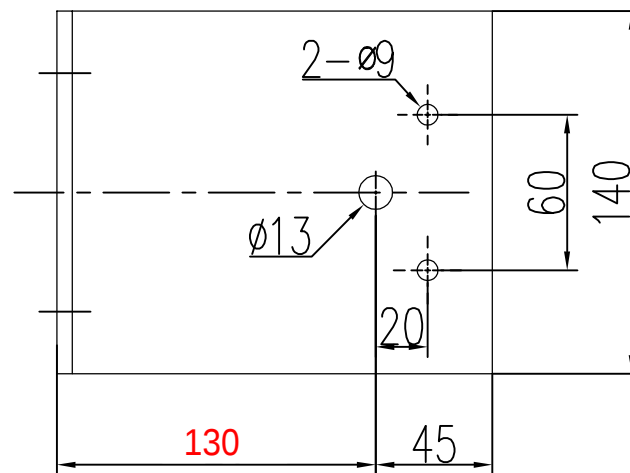
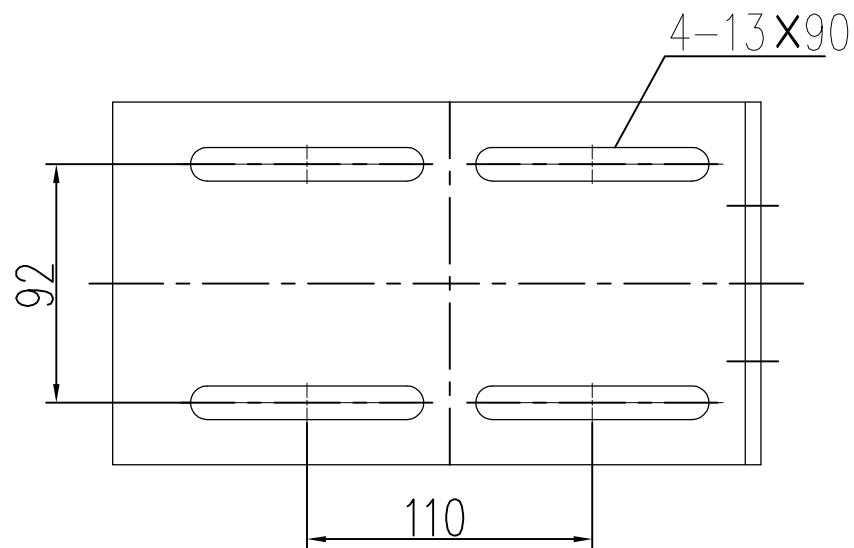
底图总号

签字

日期

						总装图				宁波奥德普电梯部件有限公司	
										涨紧装置	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日						
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	ΦX300(0X-200 SD	
校 对											
审 核								45.49	1:4		
工 艺			批 准			共 1 张		第 1 张			

OX300(OX-200 SD)



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底板	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日	阶段标记			重 量	比 例
设 计			标准化							1:2
校 对										
审 核										
工 艺			批准			共 2 页			第 1 页	
									OX200.1-1	