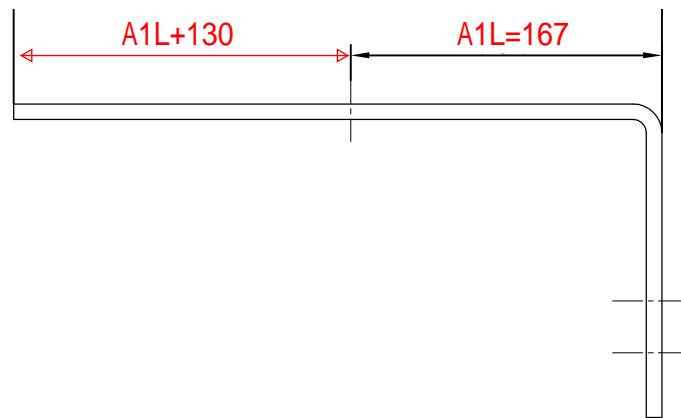
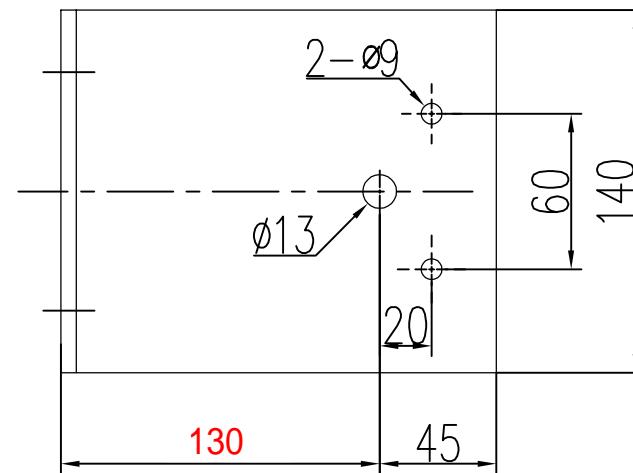
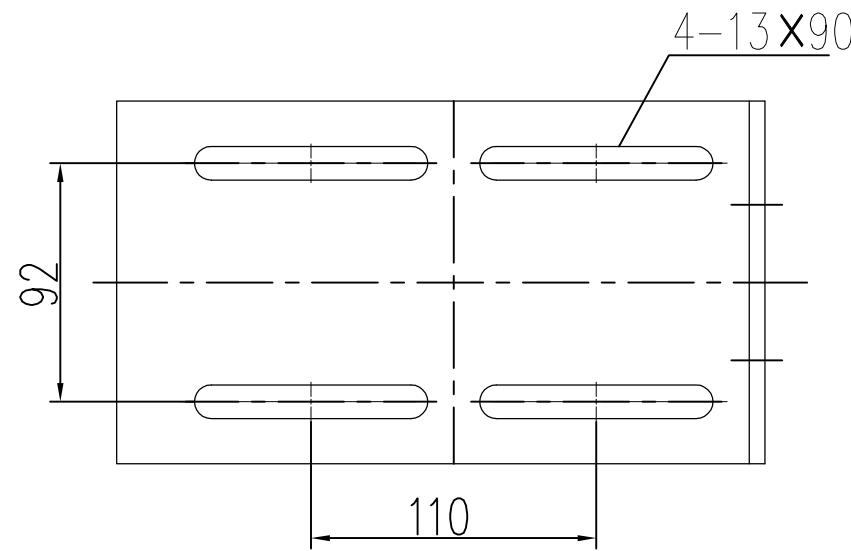


技术说明

1. 本件按Φ200绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制, 使用时注意相关配件关系, 避免干涉;
 2. 图中参数A(± 15)可调整;
 3. 参数B与导轨规格有关联, 使用时注意;



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年月日	Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司
						阶段标记		重量	
设计			标准化						
校对									
审核									1:2
工艺			批准			共 2 页		第 1 页	0X200.1-1