

技术说明

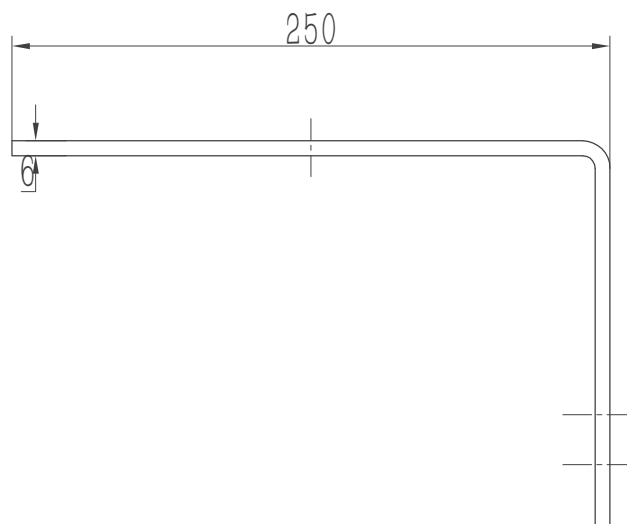
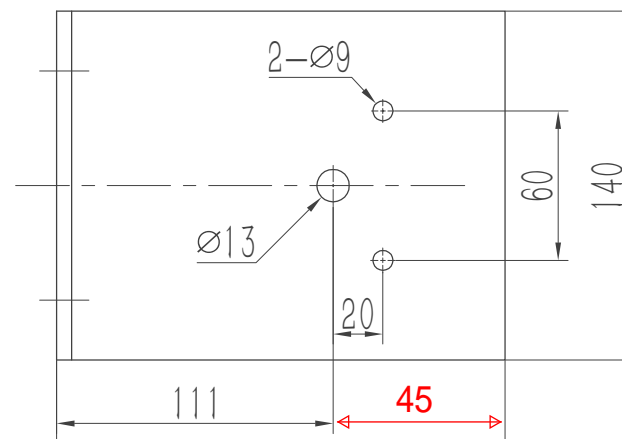
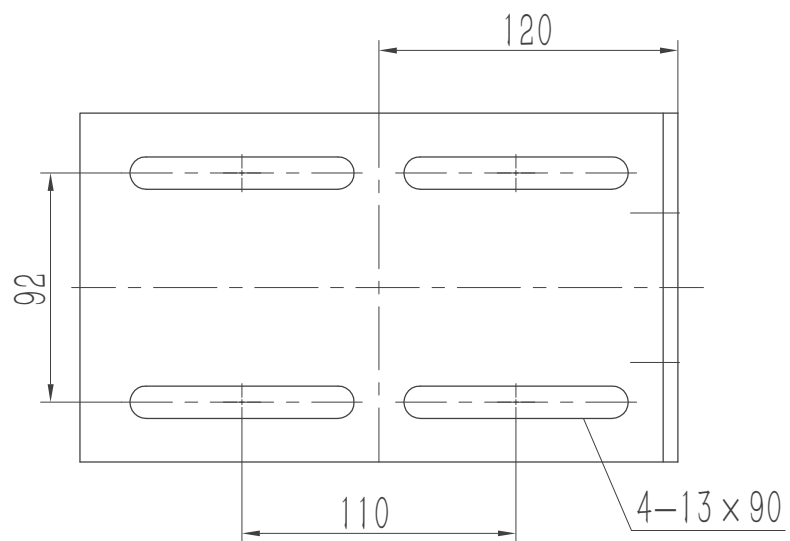
1. 本文件为240吨轮轴制,具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);

2. 配重A的使用根据指令要求,将本绳轮按图分调整装配位置才可实现;

3. 参数A根据实际位置及其绳轮情况对应,使用时需注意;

4. 参数B与导轮位置及其绳轮情况对应,使用时需注意;

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司			
									涨紧装置			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日				0X200			
设 计			标准化			阶段标记		重量				比例
校 对												
审 核												
工 艺			批 准			共 2 页			第 1 页			



借(通)用件登记

旧底图总号

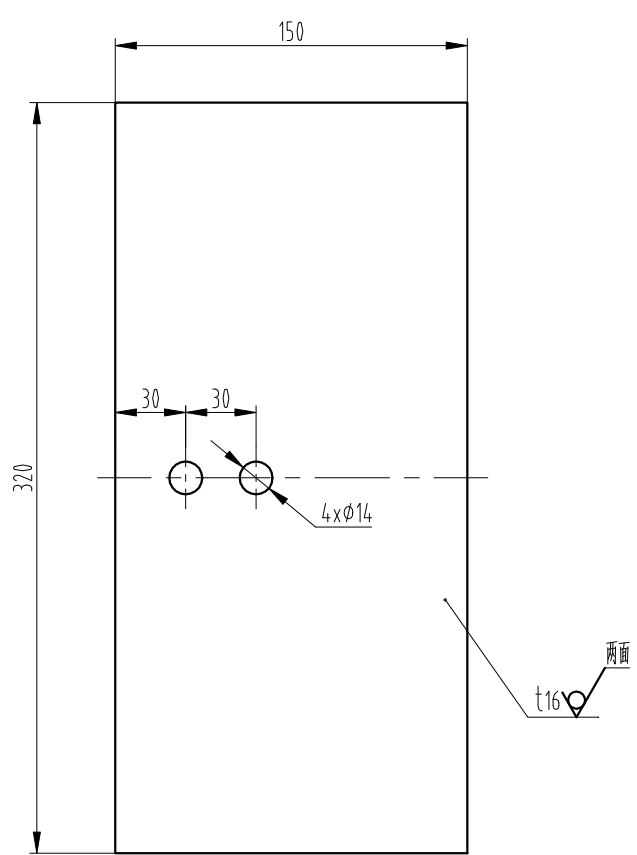
底图总号

签 字

日 期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年 月 日	阶段标记			安装底板	
设 计			标准化							
校 对						共 2 页			OX200.1	
审 核										
工 艺			批 准			第 1 页				

其余  $\frac{12.5}{\nabla}$




每套2件

技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面黑色喷漆；
- 3 重量 $6.0\text{KG}\pm 0.25$ 。

G01	配重钢板
G00	名称

						<div><div></div><div>宁波奥德普电梯部件有限公司</div><div>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.</div></div>					
						<div>钢板</div> <div>16 GB/T 709</div> <div>Q235A GB/T 700</div> <div>配重钢板</div>					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计			标准化								
						阶段		标记	重量	比例	\$0X200A101
审核										1:3	
工艺			批准			共 1 张		第 1 页			