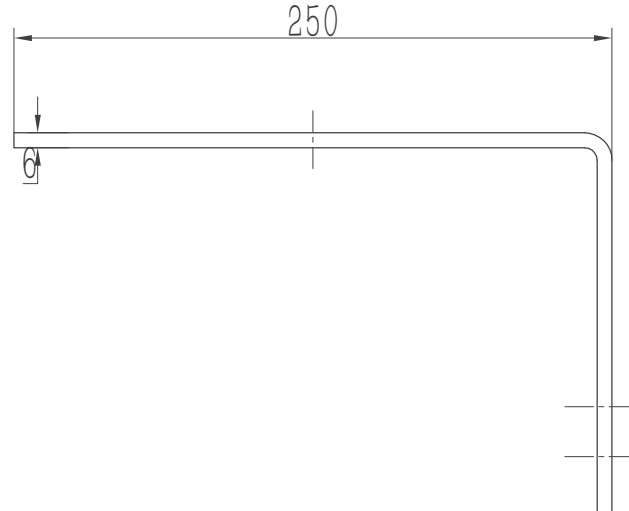
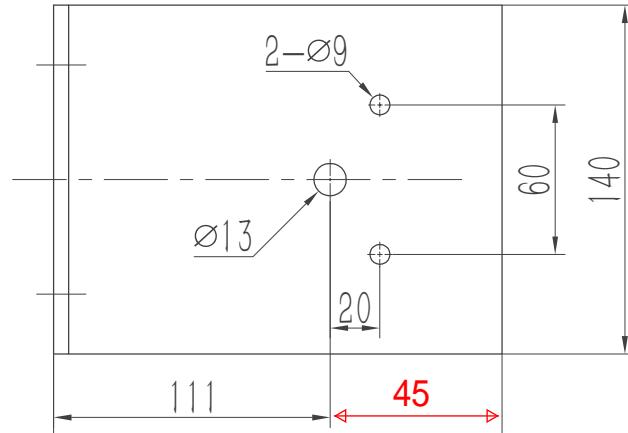
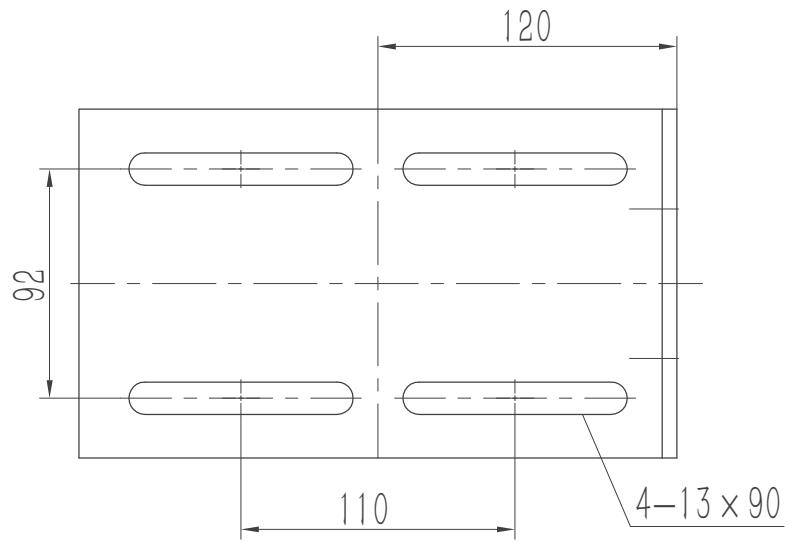


技术说明
 1. 本件按Φ240绳轮绘制，具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等)；
 2. 配重的使用根据指令要求，本图按陪24kg铸铁配重绘制；
 3. 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现；
 4. 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应，使用时需注意。

配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G	适应状态
			12KG	16KG	24KG	
12KG	铸铁	2	285	45	85	≤50m
		2	250	50	105	50~100m
16KG	重晶石	2	255	65	125	50~100m
		1	265	85	165	≤50m
24KG	重晶石	2	265	70	130	50~100m
		2	265	85	165	50~100m

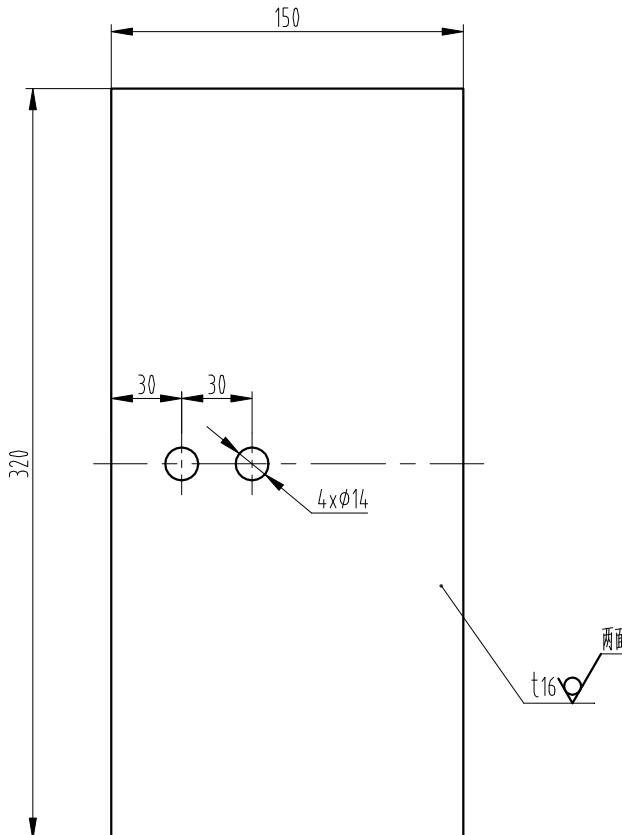
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司
						标准化	阶段标记	重量	
设计									
校对									
审核									
工艺			批准						
						共 2 页	第 1 页		涨紧装置
						27.46	1:4		0X200



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

Q235A/6.0							宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年月日	阶段标记	重量	比例	
设计			标准化						
校对									
审核								1:2	
工艺			批准			共 2 页	第 1 页	0X200.1	

其余 12.5



每套2件

技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面黑色喷漆；
- 3 重量6.0KG±0.25。

G01	配重钢板
G00	名称

A ● EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板	16 GB/T 709	配重钢板
						Q235A	GB/T 700	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核							1:3	\$0X200A101
工艺			批准			共 1 张	第 1 页	