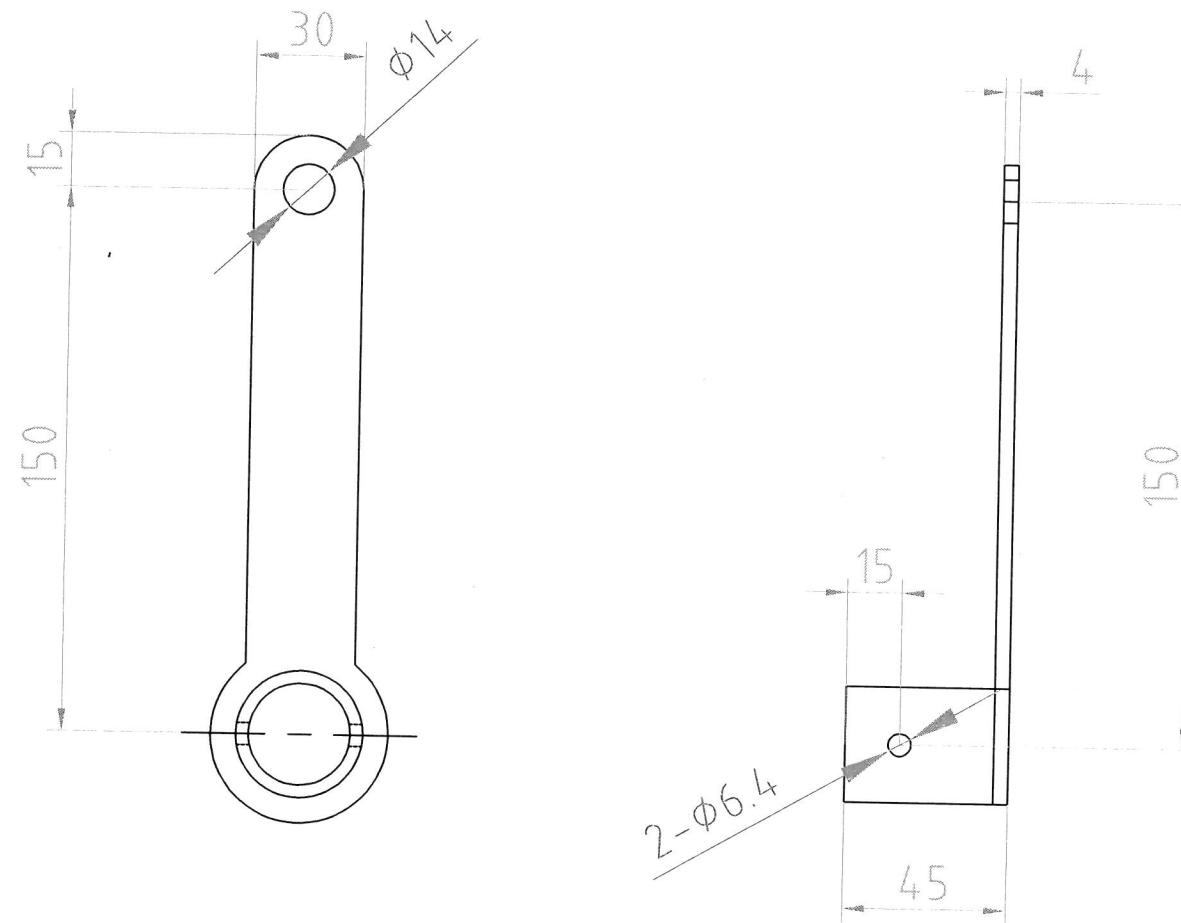


技术要求:

1. 激光切割, 焊接, 去毛刺。
2. 镀锌。

焊接件										伊萨电梯有限公司
标记	处数	更改文件号	签名	日期	视图法	数量	比例	版次	重量	提拉架 曲柄组件
设计					<input checked="" type="checkbox"/>	1:1	A			EEL3B381/非标
审核					A4	第 1 页	共 1 页			



技术要求:

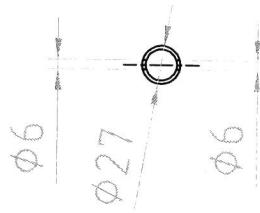
1. 激光切割, 焊接, 去毛刺。
2. 镀锌。

标记	处数	更改文件号	签名	日期	焊接件				伊萨电梯有限公司
设计		标准化							提拉手柄 拉手组件
					视图法	数量	比例	版次	重量
					□◎		1:1	A	
审核		批准			A4	第 1 页	共 1 页		EEL3B382/非标

圆管开孔，客户自理

968

图中孔位在圆管外购回来后，装配安全钳提拉装置时配钻



Ø6

Ø27

Ø6

技术要求:
1.去毛刺。

标记	处数	更改文件号	签名	日期	Ø27×3圆管				电梯有限公司
设计		标准化							提拉杆
审核		批准			◎	1:1	A		EEL3B380/非标
					A4	第 1 页	共 1 页		