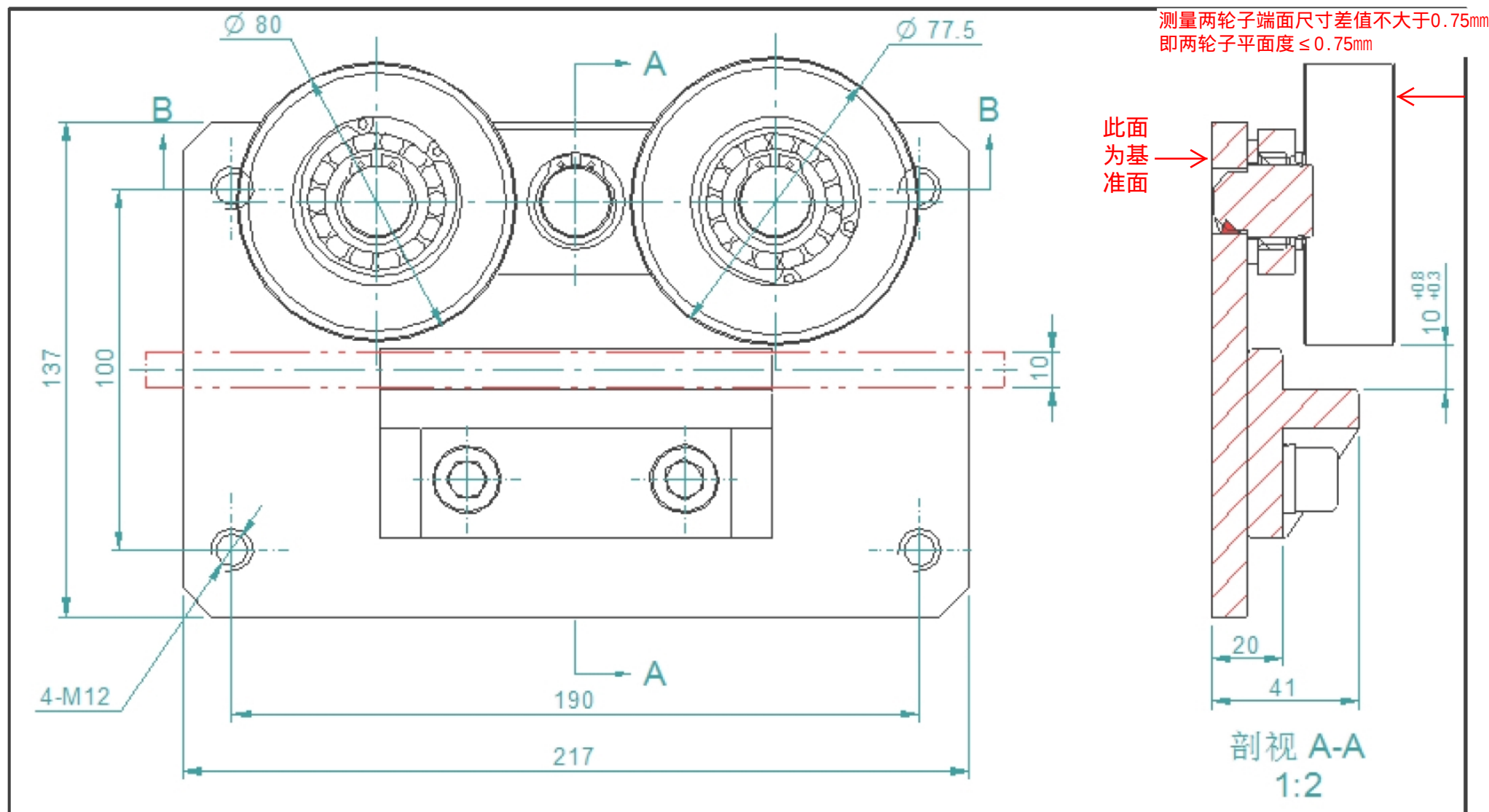
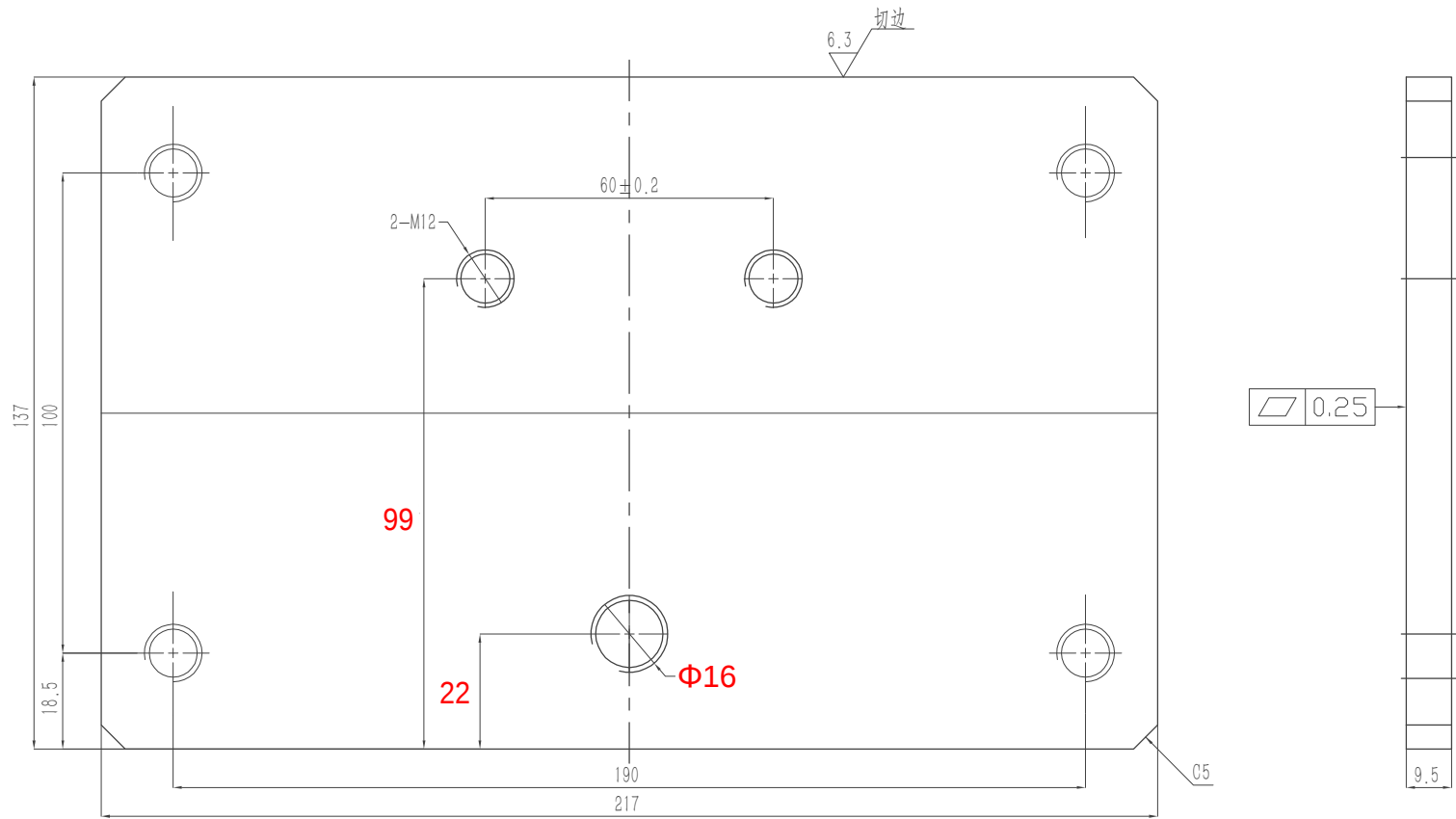






借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

技术说明
1.切边整齐平整，边角去毛刺，锐角倒钝处理；
2.表面镀锌处理；
3.完成后整体平面平整无扭曲变形缺陷。

						Q235A/10			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日				导靴底板	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
校对							2.18	1:1		
审核										
工艺			批准			共 张	第 张		OX019-1	