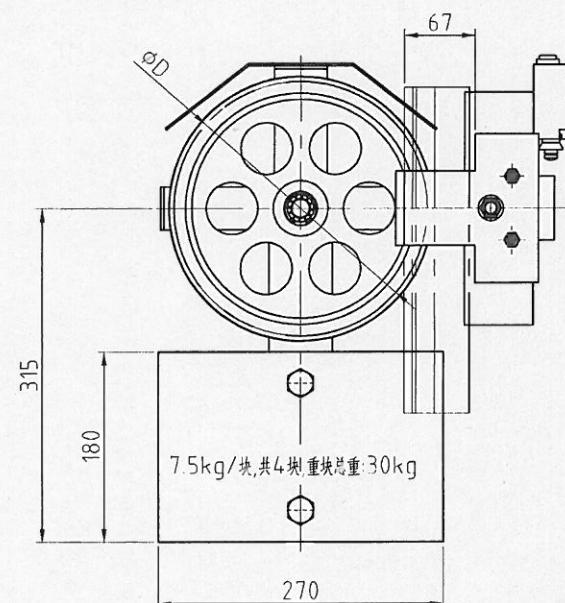
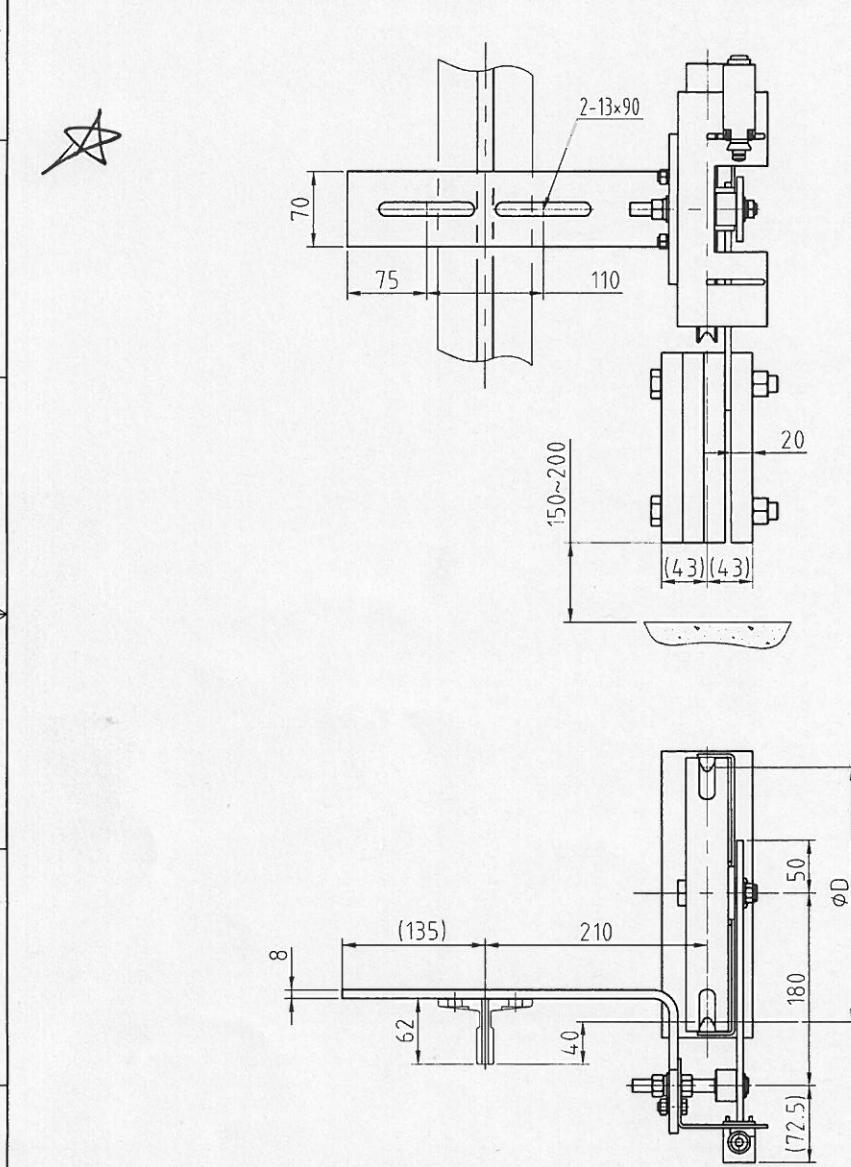


1	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	<10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	倒圆/倒角公差	± 0.2	± 0.5	± 1	± 2	角度公差	$+1^\circ$	$+30'$	$+20'$	$+10'$	$-5'$



技术要求:
1.此图为入库、发货状态;
2.保证连接杆与水平面夹角大于15度
(向下倾斜), 安全开关需动作;
3.此图为主件, 右件对称制作。

参数表	
额定速度	<2.5m/s
钢丝绳直径	Φ6、Φ8mm
绳轮直径	Φ200、Φ210mm
张紧力	>1000N
超速开关电压等级	AC220

参数表			
代号	重块质量	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD
PV16555A01	30kg	Φ6	Φ200
PV16555A02		Φ8	Φ210
PV16555A03	30kg	Φ6	Φ200
PV16555A04		Φ8	Φ210

序号	代号	材料	重量	说明
D				
C				
B				
A	JT2017075	周静云	20170427	重块尺寸更改, 与导轨连接的安装底板改成8mm钢板, 尺寸也相应更改
版本	标记	通知号	签名	日期
设计	周静云	20170328	比例 1:5	更改内容及原因
校对	翟建垒	20170328	图幅 A3	巨立Joylive® 巨立电梯股份有限公司
标准化	冯小明	20170328	共 1 页 第 1 页	张紧装置
审批	王春光	20170328		PV16555A

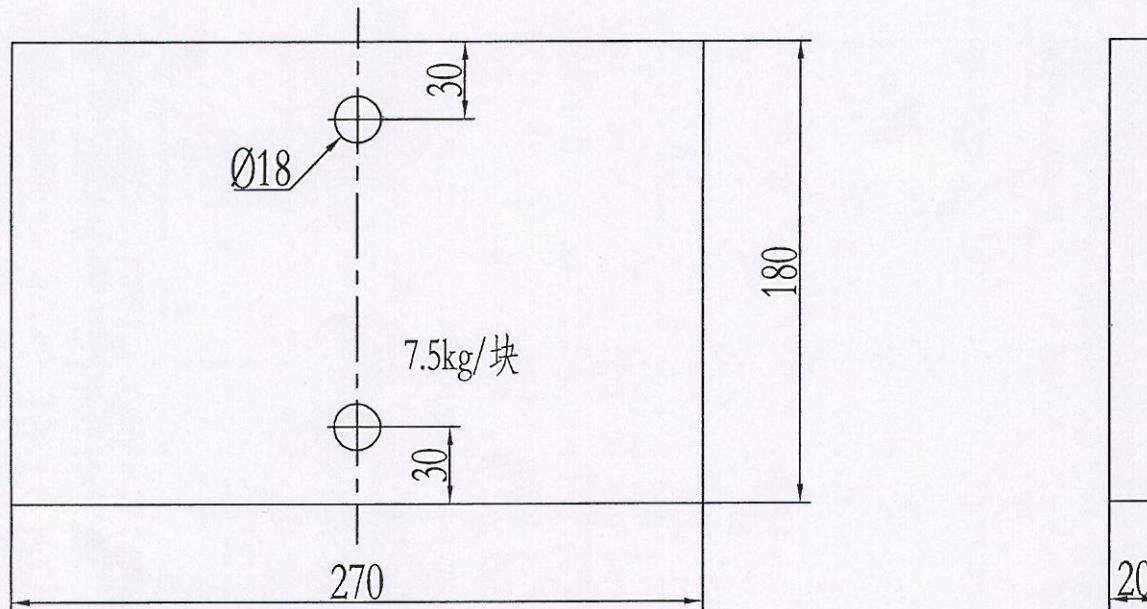
物料编码说明:
编码构成: 零件代码
编码示例: 1655501

图2 15852766201

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

OX200.1-1

40R/盒

借(通)用件登记
旧底图总号

底图总号

签字

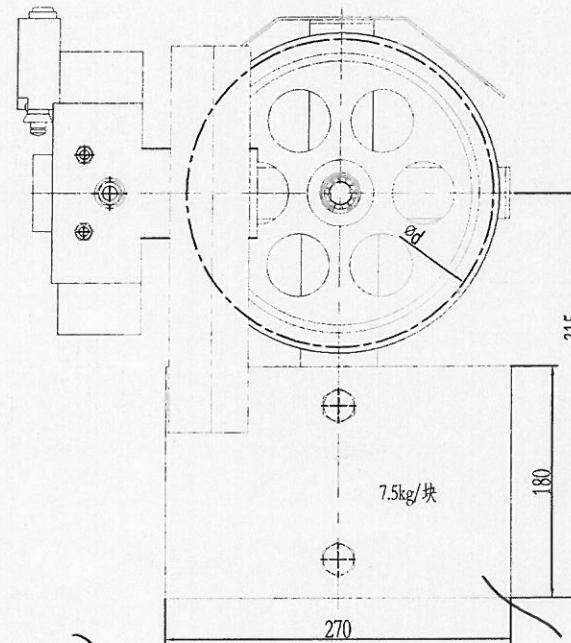
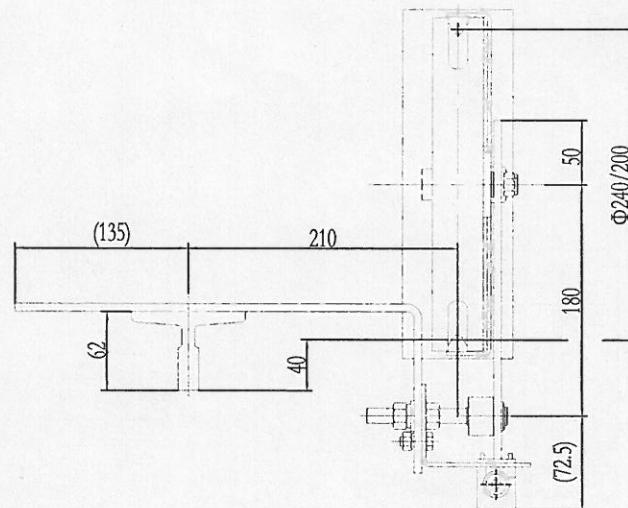
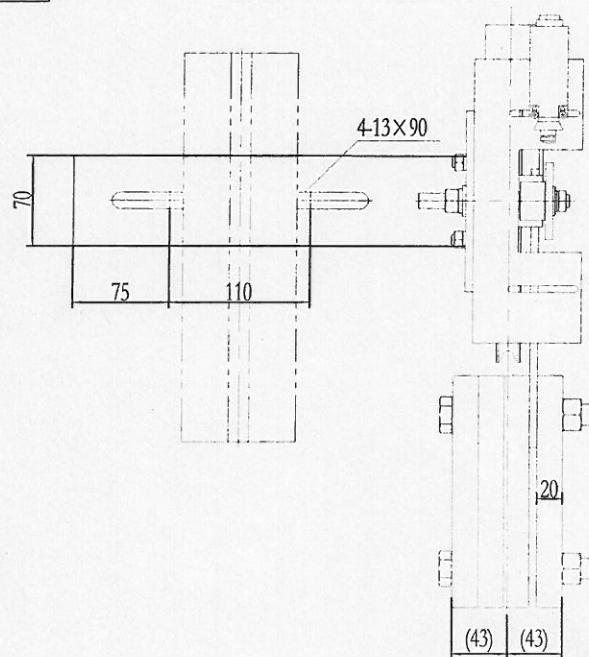
日期

已三审合格

2017.5.17. V

						Q235A/20			宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日						
设计			标准化			阶段标记			重量		
校对									比例		
审核									1:2		
工艺			批准			共 2 页			第 1 页		

OX200(非标)



(2) 三边机架

2012.5.10

技术说明

1. 本件按Φ240绳轮配30kg重晶石配重绘制, 使用时注意相关配件关系, 避免干涉;
2. 图中参数A(0~15)可调整;
3. 参数B与导轨规格有关联, 使用时注意;
4. 本图按西奥对重用限速器布置匹配。

总装图						宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例
设计								
校对							45.49	1:4
审核								
工艺						共1张	第1张	OX200(240-90/210-40)

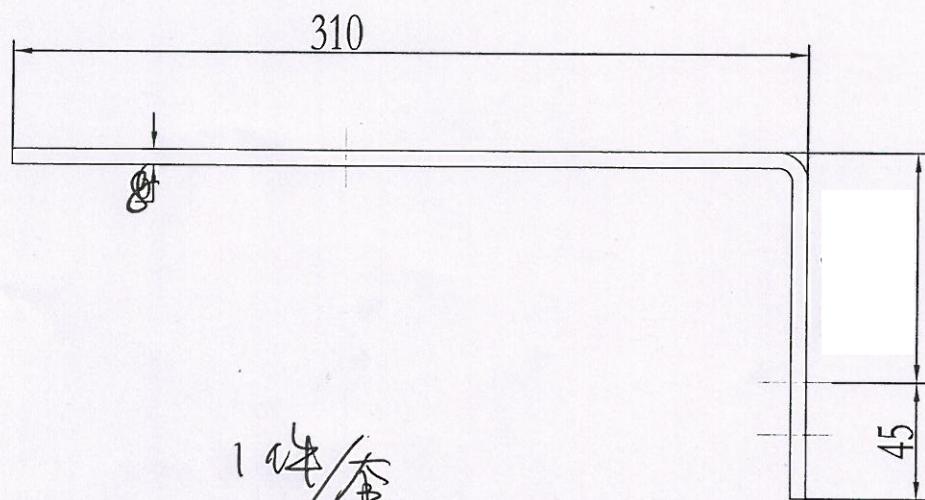
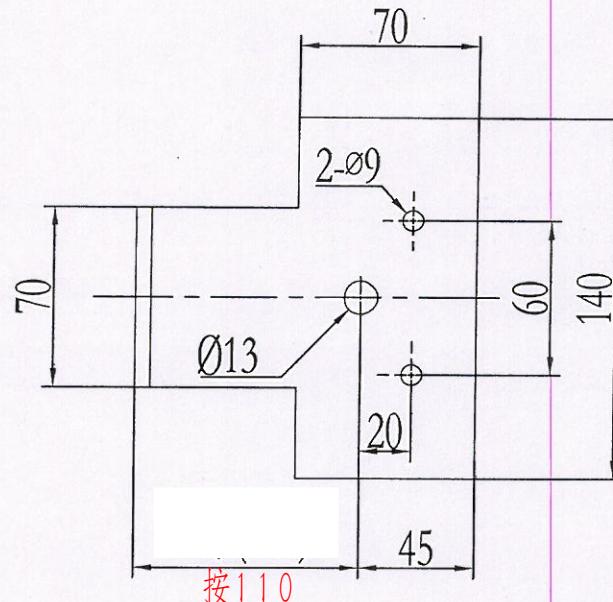
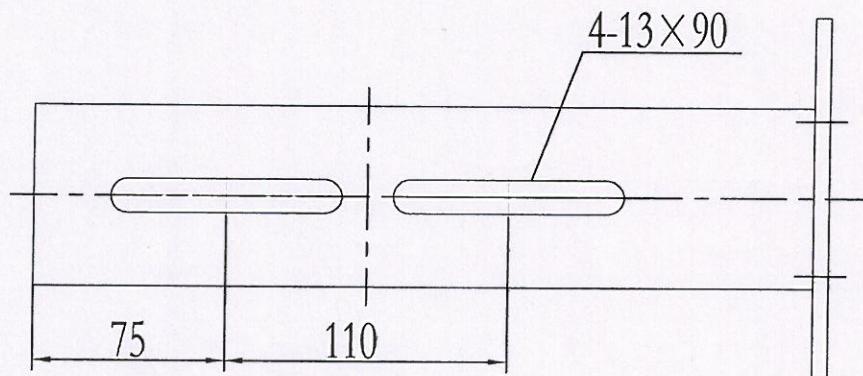
借(通)用件登记
旧底图总号

底图总号

签字

日期

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



1件/盒

制图丁8重固板杆

当采用240绳轮时，按“/”前的参数加工生产；
当采用200绳轮时，按“/”后括号内参数加生产；

按110

三立电梯

2017.5.5

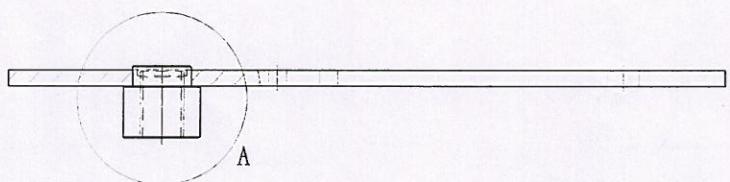
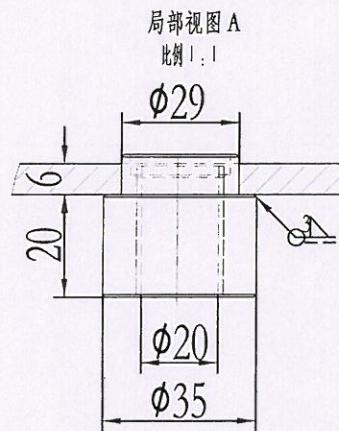
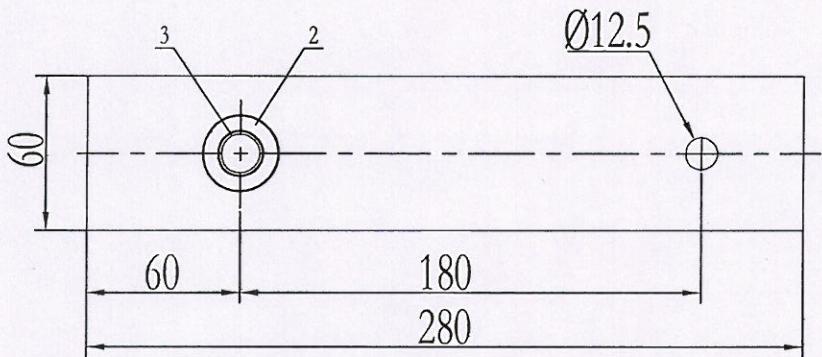
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	Q235A/8.0		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对								1:2
审核						共 2 页		
工艺			批准			第 1 页		

宁波奥德普电梯部件有限公司

安装底板

OX200.1-1(240-90/210-40)

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
 1.本件按Φ240绳轮配30kg重晶石配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
 2.图中参数A(0~15)可调整;
 3.参数B与导轨规格有关联,使用时注意;
 4.本图按西奥对重用限速器布置匹配。

②三面角

2017.5.10

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例
设计								
校对								
审核							1.44	1:2
工艺	批准						共 1 张	第 1 张
OX200.2.1(240-90/210-40)						宁波奥德普电梯部件有限公司		
摇杆焊件								

借(通)用件登记
旧底图总号

底图总号

签字

日期

序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
3	RU1/1517	直套轴承1517	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.08	0.08	
1	OX200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	1.35	1.35	