

| 参数表    |        |
|--------|--------|
| 参数名    | 中文描述   |
| DBG    | 导轨导向间距 |
| SAFTYP | 安全销型号  |

#### 技术要求

- 1 本安全联动装置为德森克电梯设计，型号为OX-210BZ, 相关结构或参数变动需双方确认；
- 2 本安全联动装置配合使用安全销为OX-210B或OX-210C；
- 3 本安全联动装置不包含安全钩；
- 4 预紧力建议为150N~200N；
- 5 提拉销需要保持同步提拉，安全钩动作时有效触发开关；
- 6 安装后，需保证滑块能移完全到位，提拉过程中滑块靠外侧滑，不允许超过安全钩滑动销块工作面；
- 7 必要时，可用OX210AT-6调整垫圈调整轴套与滑块组件之间的间隙。

|         |              |     |      |
|---------|--------------|-----|------|
| OX-210B | 600>DBG≥1800 | G01 | 安装轴套 |
| SAFTYP  | DBG          | G00 | 待定   |

|             |    |      |    |  |    |    |    |  |  |     |    |    |
|-------------|----|------|----|--|----|----|----|--|--|-----|----|----|
| 标记          | 处数 | 更改内容 |    |  | 签名 | 日期 | 阶段 |  |  | 标记  | 重量 | 比例 |
| 设计          |    |      |    |  |    |    |    |  |  |     |    |    |
| 审核          |    |      |    |  |    |    |    |  |  | 1:6 |    |    |
| 工艺          |    |      | 批准 |  |    |    |    |  |  |     |    |    |
| 共 1 张 第 1 页 |    |      |    |  |    |    |    |  |  |     |    |    |

**AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司**  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

安全联动装置

\$\$-210BZ

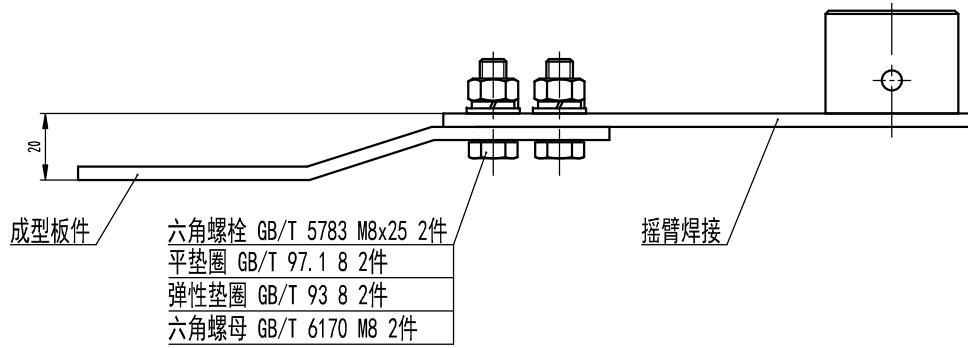
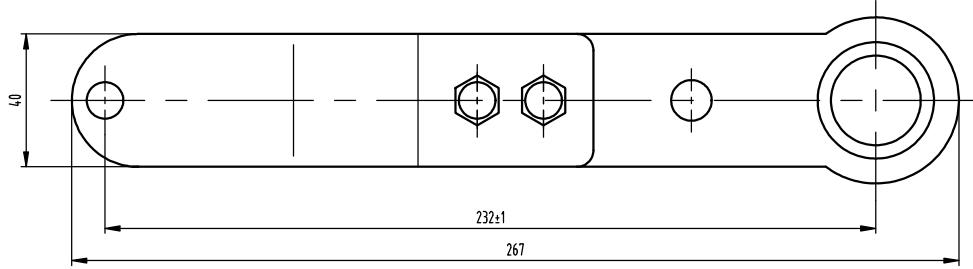
## 清单

其余 12.5

| 序号 | 名称     | 图号/规格            | 数量 | 备注        |
|----|--------|------------------|----|-----------|
| 1  | 摇臂组件   |                  | 2  |           |
| 2  | 圆管     |                  | 1  |           |
| 3  | 直拉板    |                  | 2  | 安全钳提拉用    |
| 4  | 扭簧     | 0X210AT-3        | 2  | 借用件, 左右一对 |
| 5  | 开关打杆组件 | AX210BT113G02    | 1  | 借用件       |
| 6  | 轴套     | 0X210BZ175G01    | 2  | 借用件       |
| 7  | 六角螺栓   | GB/T 5783 M8x45  | 2  |           |
| 8  | 六角薄螺母  | GB/T 6172.1 M8   | 4  |           |
| 9  | 楔块销轴   | 0X210B.1-2       | 2  | 借用件       |
| 10 | 平垫圈    | GB/T 97.1 8      | 2  |           |
| 11 | 弹性垫圈   | GB/T 93 8        | 2  |           |
| 12 | 六角螺母   | GB/T 6170 M8     | 2  |           |
| 13 | 调整垫圈   | 0X210AT-6        | 1  | 调整用       |
| 14 | 提拉接板   | 0X210BZ.1.2-4    | 1  | 借用件       |
| 15 | 六角螺栓   | GB/T 5783 M10x30 | 1  |           |
| 16 | 六角薄螺母  | GB/T 6172.1 M10  | 2  |           |
| 17 | 转接板    |                  | 1  |           |
| 18 | 挡套A    |                  | 1  |           |
| 19 | 挡套B    |                  | 1  |           |
| 20 | UKT开关  |                  | 1  |           |

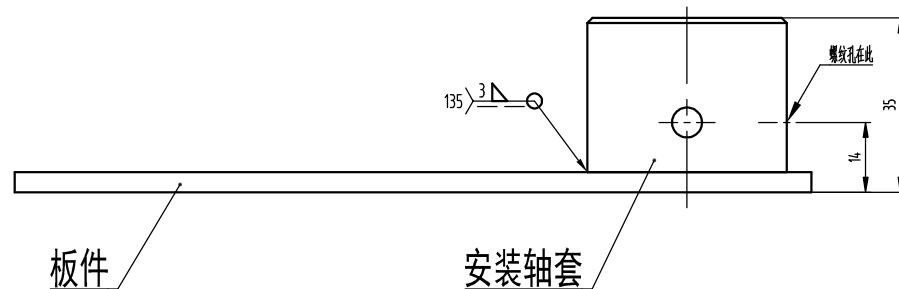
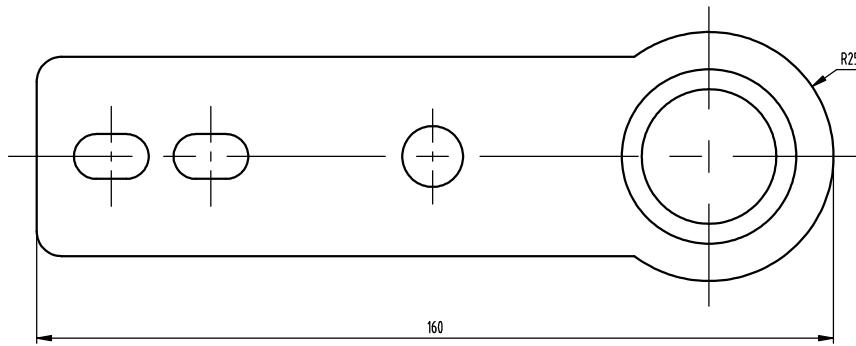


# 宁波奥德普电梯部件有限公司



技术要求  
螺栓固紧。

|  |      |      |  |    |    |      |  |  |       |            |      |
|--|------|------|--|----|----|------|--|--|-------|------------|------|
| G01  | 摇臂组件 |      |  |    |    |      |  |  |       |            |      |
| G00  | 名称   |      |  |    |    |      |  |  |       |            |      |
| AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |      |      |  |    |    |      |  |  |       |            |      |
| 标记   | 处数   | 更改内容 |  | 签名 | 日期 | 阶段标记 |  |  | 重量    | 比例         | 摇臂组件 |
| 设计   |      |      |  |    |    |      |  |  |       |            |      |
| 审核   |      |      |  |    |    |      |  |  | 1:1.5 | \$\$-210BZ |      |
| 工艺   |      |      |  | 批准 |    |      |  |  |       |            |      |
| 共 1 张 第 1 页  |      |      |  |    |    |      |  |  |       |            |      |



技术要求

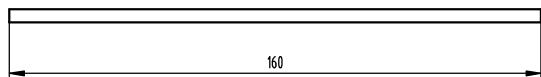
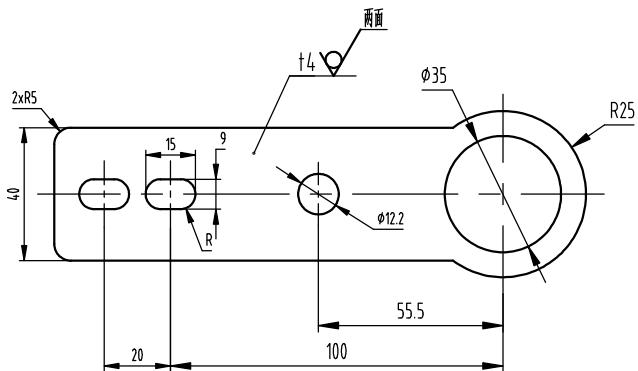
- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 注意螺纹孔焊接位置；
- 3 焊后表面（电）镀锌处理，锌层厚度不小于8um。

|     |      |
|-----|------|
| G01 | 摇臂焊接 |
| G00 | 名    |

|    |    |      |     |  |    |    |    |  |  |             |            |
|----|----|------|-----|--|----|----|----|--|--|-------------|------------|
| 标记 | 处数 | 更改内容 |     |  | 签名 | 日期 | 阶段 |  |  | 比例          | 摇臂焊接       |
| 设计 |    |      | 标准化 |  |    |    |    |  |  |             |            |
| 审核 |    |      |     |  |    |    |    |  |  | 1:1         | \$\$-210BZ |
| 工艺 |    |      | 批准  |  |    |    |    |  |  | 共 1 张 第 1 页 |            |

**ADEPU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

其余 12.5



技术要求

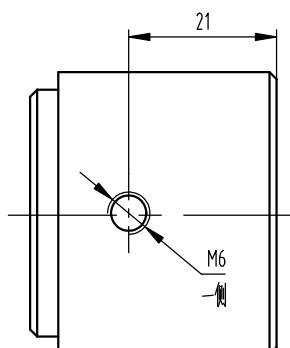
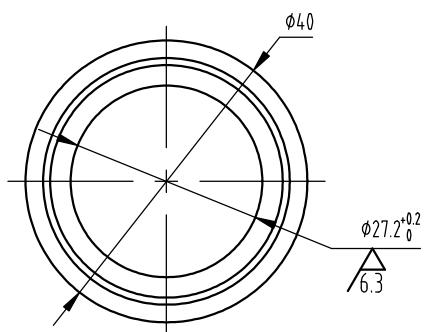
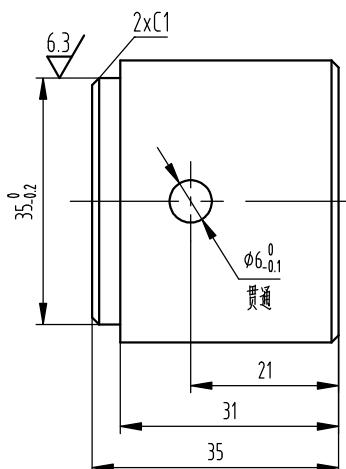
去锐角毛刺，表面平整。

|     |    |
|-----|----|
| G01 | 板件 |
| G00 | 名称 |

**A ● EPU®** 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

|    |    |      |  |    |       |       |                              |       |     |            |
|----|----|------|--|----|-------|-------|------------------------------|-------|-----|------------|
| 标记 | 处数 | 更改内容 |  | 签名 | 年、月、日 | 钢板    | 4 GB/T 709<br>Q235A GB/T 700 | 板件    |     |            |
| 设计 |    | 标准化  |  |    |       | 阶段    | 标记                           | 重量    | 比例  |            |
| 审核 |    |      |  |    |       |       |                              |       | 1:2 | \$\$-210BZ |
| 工艺 |    | 批准   |  |    |       | 共 1 张 |                              | 第 1 页 |     |            |

其余 12.5



技术要求

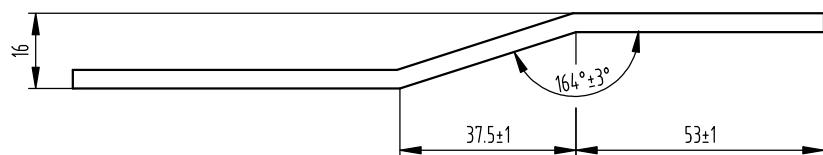
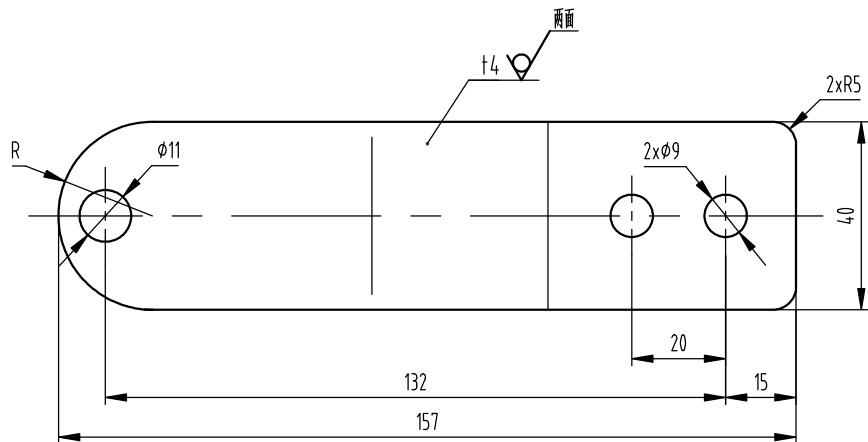
- 1 去锐角毛刺;
- 2 螺纹孔倒角至大径。

|     |      |
|-----|------|
| G01 | 安装轴套 |
| G00 | 名称   |

**ADEPU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

| 标记 | 处数 | 更改内容 |  | 签名 | 年、月、日 | 材料 Q235A-40x6.5 GB/T 8162-2008 |    |            | 安装轴套 |  |
|----|----|------|--|----|-------|--------------------------------|----|------------|------|--|
| 设计 |    | 标准化  |  |    |       | 阶段                             | 标记 | 重量         | 比例   |  |
| 审核 |    |      |  |    |       |                                |    |            | 1:1  |  |
| 工艺 |    | 批准   |  |    |       | 共 1 张 第 1 页                    |    | \$\$-210BZ |      |  |

其余 12.5



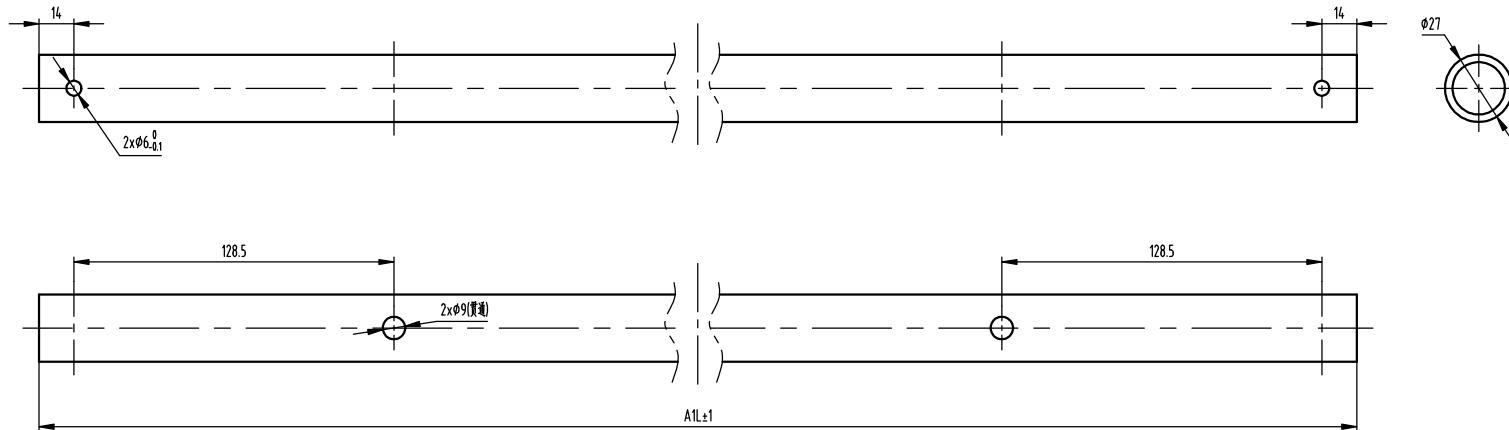
技术要求

去锐角毛刺，表面平整。

|     |      |
|-----|------|
| G01 | 成型板件 |
| G00 | 名称   |

|    |    |      |    |       |       |                              |  |
|----|----|------|----|-------|-------|------------------------------|--|
|    |    |      |    |       |       |                              |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |
| 标记 | 处数 | 更改内容 | 签名 | 年、月、日 | 钢板    | 4 GB/T 709<br>Q235A GB/T 700 |  |
| 设计 |    | 标准化  |    |       | 阶段标记  | 重量                           | 比例   |
| 审核 |    |      |    |       |       | 1:1.5                        |  |
| 工艺 |    | 批准   |    |       | 共 1 张 | 第 1 页                        | \$\$-210BZ   |

其余  
12.5



尺寸

|            |        |
|------------|--------|
| \$\$-210BZ | A1L    |
| G99        | DBG+25 |

技术要求

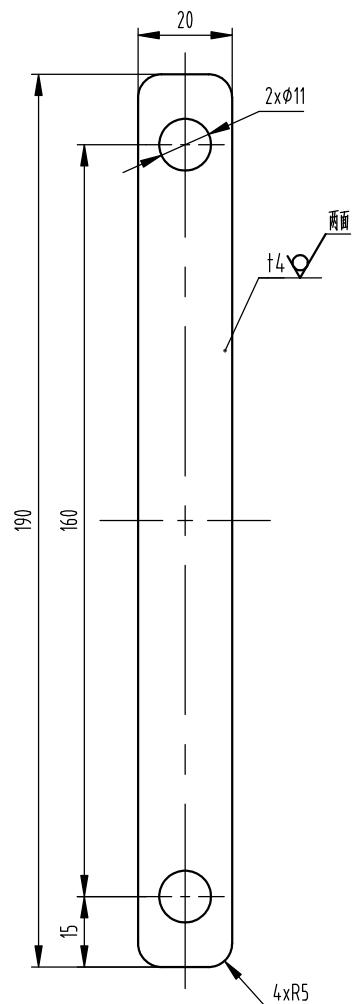
- 去毛刺。
- 表面镀锌。

|              |     |      |
|--------------|-----|------|
| 600≤DBG≤1800 | G99 | 连接圆管 |
| DBG          | G00 | 待定   |

**AODEPU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

|    |    |      |     |  |    |    |                  |    |    |      |            |
|----|----|------|-----|--|----|----|------------------|----|----|------|------------|
| 标记 | 处数 | 更改内容 |     |  | 签名 | 日期 | 无缝钢管 Q235A φ27x3 |    |    | 连接圆管 |            |
| 设计 |    |      | 标准化 |  |    |    | 阶段               | 标记 | 重量 |      | 比例         |
| 审核 |    |      |     |  |    |    |                  |    |    | 1:6  | \$\$-210BZ |
| 工艺 |    |      | 批准  |  |    |    | 共                | 1张 | 第  | 1页   |            |

其余 12.5



技术要求

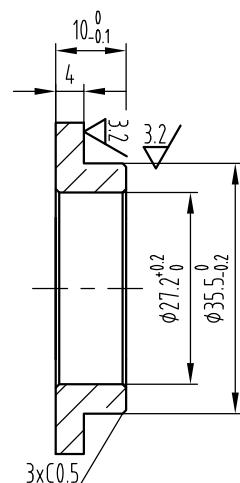
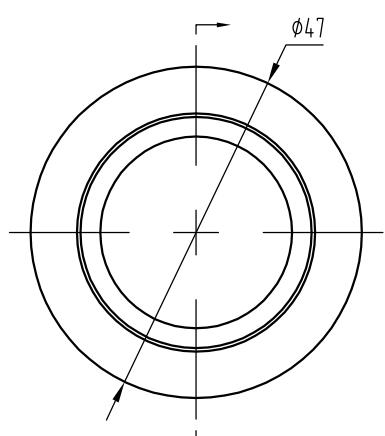
- 1 去锐角毛刺，表面平整。
- 2 表面电镀白锌处理，锌层厚度不小于8μm。

|     |     |
|-----|-----|
| G01 | 提拉板 |
| G00 | 名称  |

**ADEPU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

| 标记 | 处数 | 更改内容 |     | 签名 | 年、月、日 | 钢板          | 4 GB/T 709 | Q235A GB/T 700 | 提拉板        |
|----|----|------|-----|----|-------|-------------|------------|----------------|------------|
| 设计 |    |      | 标准化 |    |       | 阶段标记        | 重量         | 比例             |            |
| 审核 |    |      |     |    |       |             |            | 1:1.5          |            |
| 工艺 |    |      | 批准  |    |       | 共 1 张 第 1 页 |            |                | \$\$-210BZ |

其余6.3



技术要求

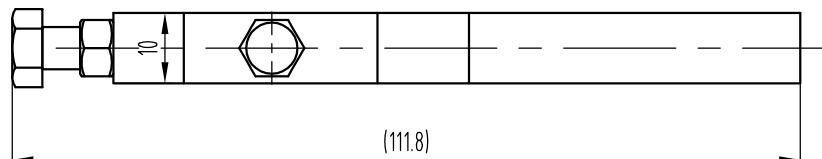
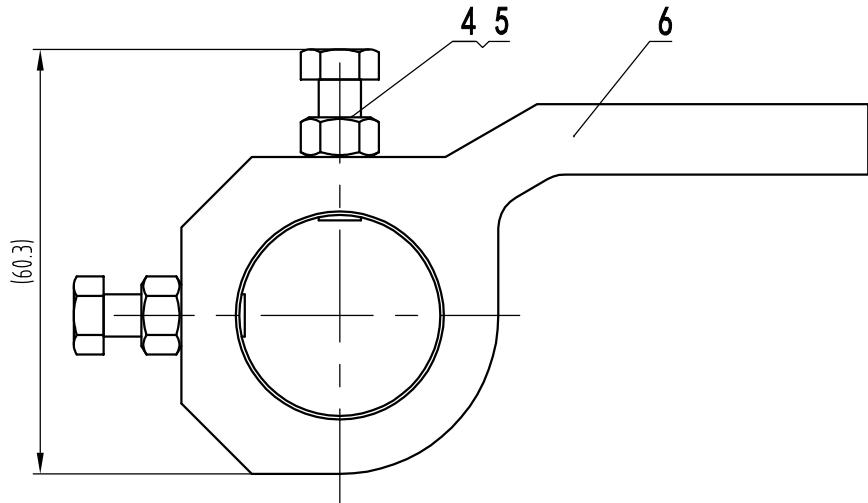
- 1 去锐角毛刺。
- 2 表面不得有裂纹、缺口、飞边等缺陷。

|     |    |
|-----|----|
| G01 | 轴套 |
| G00 | 名称 |

A ● EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

| 标记 | 处数 | 更改内容 |     | 签名 | 年、月、日 | 尼龙PA6       |    |    | 轴套         |  |
|----|----|------|-----|----|-------|-------------|----|----|------------|--|
| 设计 |    |      | 标准化 |    |       | 阶段          | 标记 | 重量 | 比例         |  |
| 审核 |    |      |     |    |       |             |    |    | 1:1        |  |
| 工艺 |    |      | 批准  |    |       | 共 1 张 第 1 页 |    |    | OX210BZ175 |  |

| -POS | 名称   | DEF | 图号               | 品/群 | L番 | 材料 | 重量 | 涂装 | 备注 | -POS | G02 |
|------|------|-----|------------------|-----|----|----|----|----|----|------|-----|
| -04  | 六角螺栓 |     | GB/T 5783 M6x20  |     |    |    |    |    |    | -04  | 2   |
| -05  | 六角螺栓 |     | GB/T 6170 M6-A4B |     |    |    |    |    |    | -05  | 2   |
| -06  | 开关打杆 | DWG | AX210AT102       | G01 |    |    |    |    |    | -06  | 1   |



G02

#### 技术要求

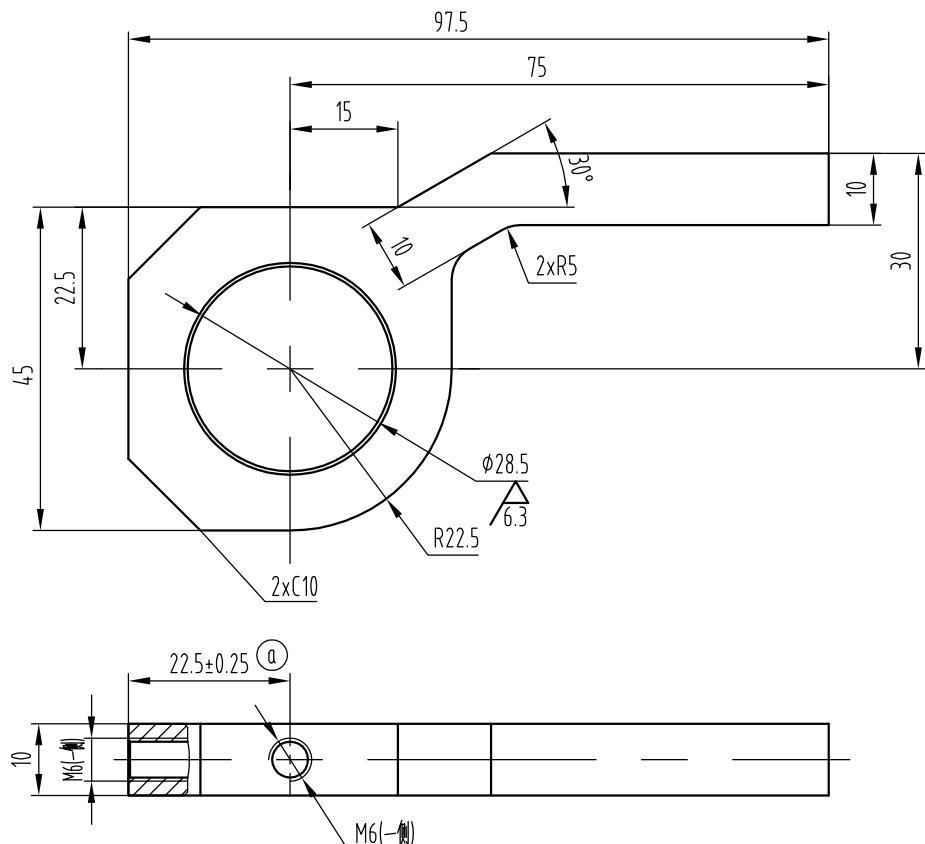
- 1 如图装配，标准件拧紧不脱出；
- 2 表面无明显划痕，表面平整无变形。

|     |     |        |
|-----|-----|--------|
| (@) | G02 | 开关打杆组件 |
|     | G00 | 名称     |

 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

|     |    |             |     |    |       |             |    |    |        |            |
|-----|----|-------------|-----|----|-------|-------------|----|----|--------|------------|
| (@) | 1  | 增加第二页和G02规格 |     |    |       |             |    |    | 开关打杆组件 |            |
| 标记  | 处数 | 更改内容        |     | 签名 | 年、月、日 |             |    |    |        |            |
| 设计  |    |             | 标准化 |    |       | 阶段          | 标记 | 重量 | 比例     |            |
| 审核  |    |             |     |    |       |             |    |    | 1:1    |            |
| 工艺  |    |             | 批准  |    |       | 共 2 张 第 2 页 |    |    |        | AX210BT113 |

其余 25



#### 技术要求

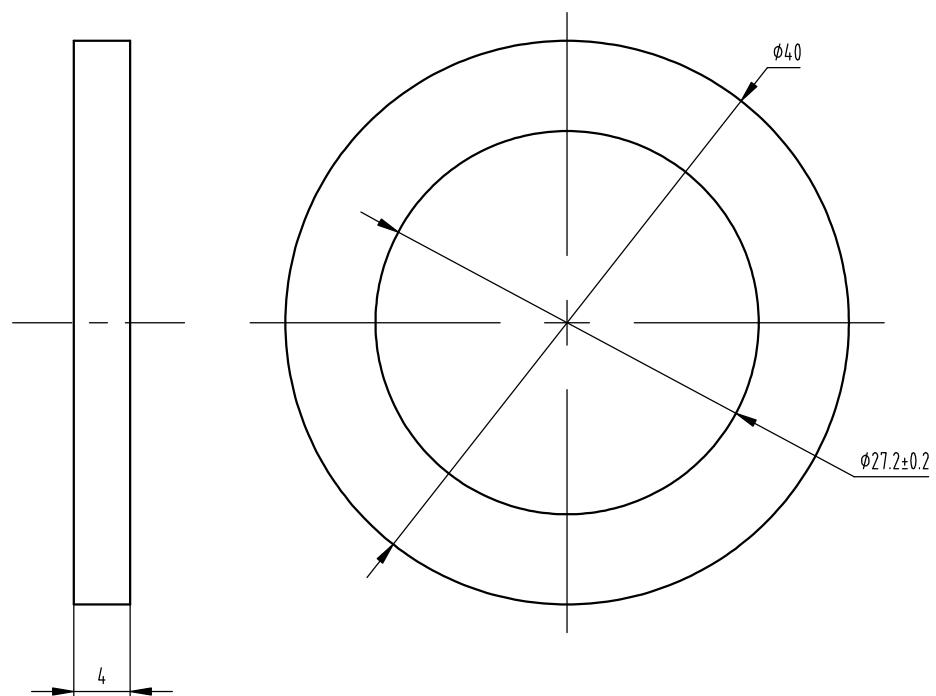
- 本开关打杆浇铸成型，旧牌号为ZG35；
- 表面不得有裂纹、砂眼、变形等缺陷；
- 内孔Ø28.5两侧倒角C0.5；
- 表面(电)镀锌处理，锌层厚度不小于8μm。

|     |      |
|-----|------|
| G01 | 开关打杆 |
| G00 | 名称   |

A ● EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

|     |    |    |       |    |       |       |                      |            |
|-----|----|----|-------|----|-------|-------|----------------------|------------|
| (a) | 1  |    |       |    |       |       | ZG270-500 GB/T 11352 | 开关打杆       |
| 标记  | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 |       |                      |            |
| 设计  |    |    | 标准化   |    |       | 阶段标记  | 重量                   | 比例         |
| 审核  |    |    |       |    |       |       | 1:1                  |            |
| 工艺  |    |    | 批准    |    |       | 共 2 张 | 第 1 页                | AX210AT102 |

其余 12.5



技术要求

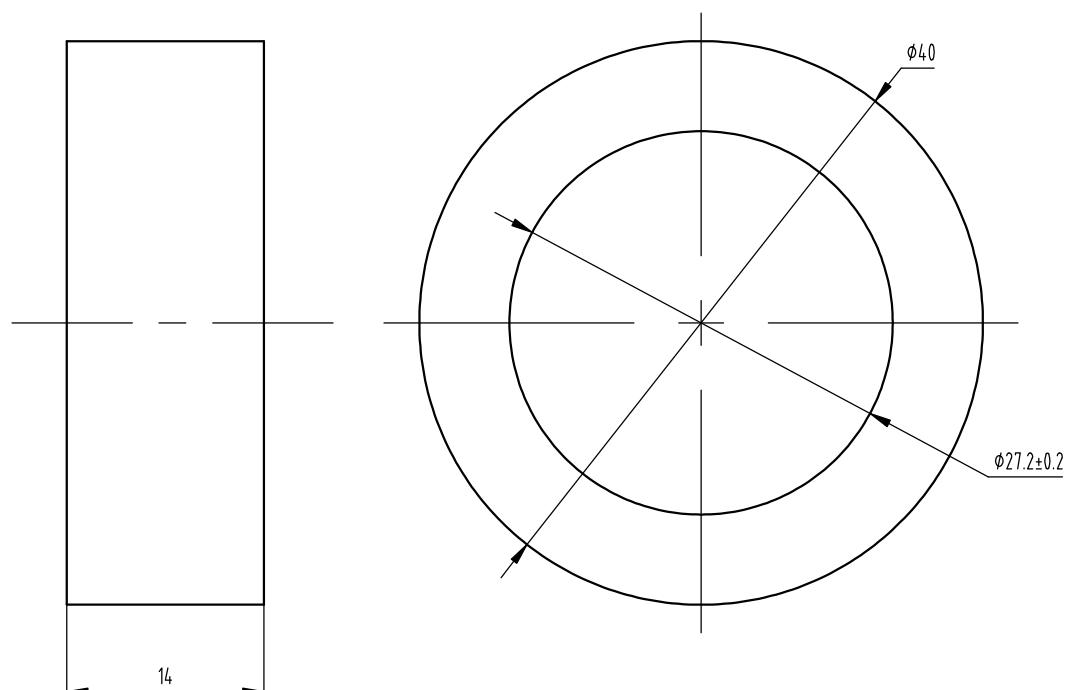
去锐角毛刺，表面平整。

|     |     |
|-----|-----|
| G01 | 挡套A |
| G00 | 名称  |

**ADEPU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

|    |    |      |     |    |       |                                |    |     |            |
|----|----|------|-----|----|-------|--------------------------------|----|-----|------------|
| 标记 | 处数 | 更改内容 |     | 签名 | 年、月、日 | 材料 Q235A-40x6.5 GB/T 8162-2008 |    |     | 挡套A        |
| 设计 |    |      | 标准化 |    |       | 阶段标记                           | 重量 | 比例  |            |
| 审核 |    |      |     |    |       |                                |    | 2:1 | \$\$-210BZ |
| 工艺 |    |      | 批准  |    |       | 共 1 张 第 1 页                    |    |     |            |

其余 12.5



技术要求

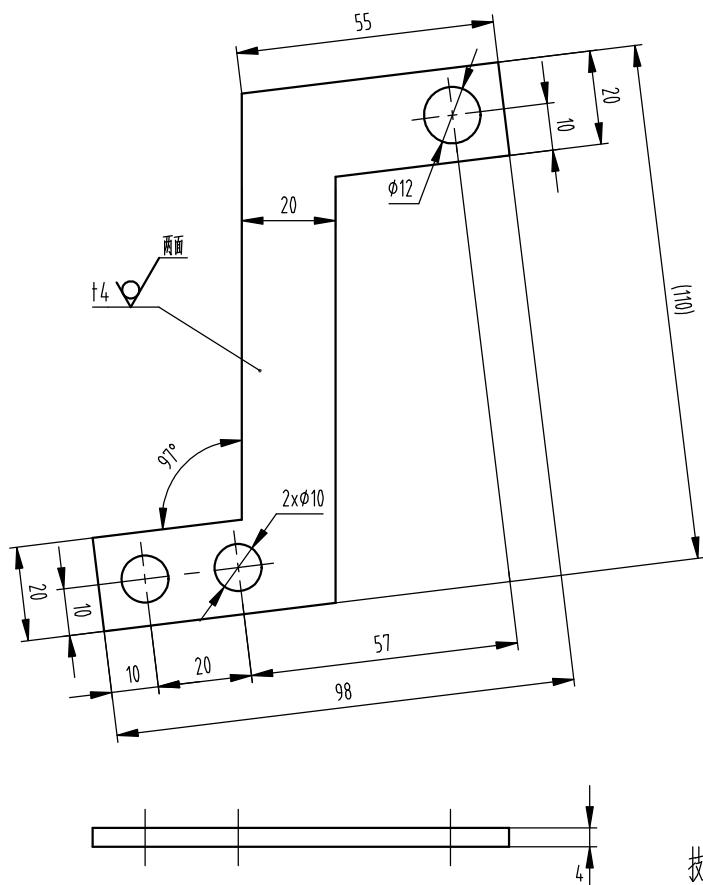
去锐角毛刺，表面平整。

|     |     |
|-----|-----|
| G01 | 挡套B |
| G00 | 名称  |

**ADEPU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

|    |    |      |  |    |       |                                |    |     |            |
|----|----|------|--|----|-------|--------------------------------|----|-----|------------|
| 标记 | 处数 | 更改内容 |  | 签名 | 年、月、日 | 材料 Q235A-40x6.5 GB/T 8162-2008 |    |     | 挡套B        |
| 设计 |    | 标准化  |  |    |       | 阶段标记                           | 重量 | 比例  |            |
| 审核 |    |      |  |    |       |                                |    | 2:1 | \$\$-210BZ |
| 工艺 |    | 批准   |  |    |       | 共 1 张 第 1 页                    |    |     |            |

其余 12.5



技术要求  
去锐角毛刺，表面平整。

|     |     |
|-----|-----|
| G01 | 转接板 |
| G00 | 名称  |

ADEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

| 标记 | 处数 | 更改内容 |     | 签名 | 年、月、日 | 钢板             | 4 GB/T 709 | 转接板        |
|----|----|------|-----|----|-------|----------------|------------|------------|
| 设计 |    |      | 标准化 |    |       | Q235A GB/T 700 |            |            |
| 审核 |    |      |     |    |       | 阶段标记           | 重量         | \$\$-210BZ |
| 工艺 |    |      | 批准  |    |       | 共 1 张 第 1 页    |            |            |