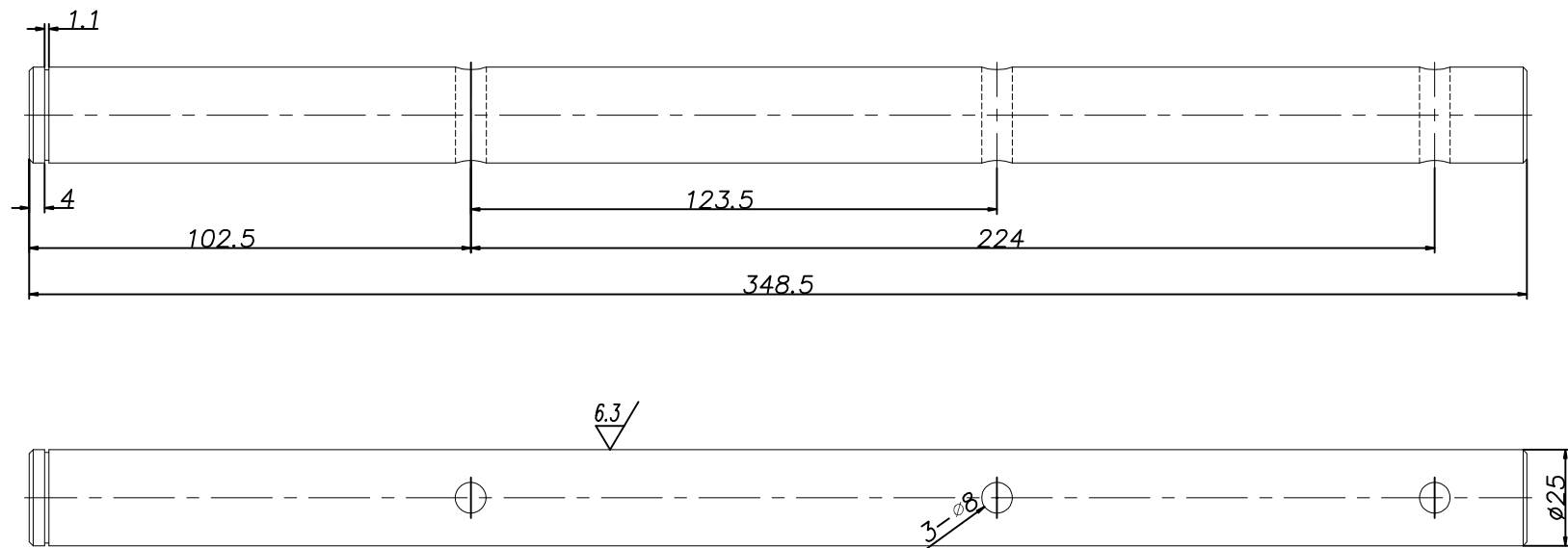
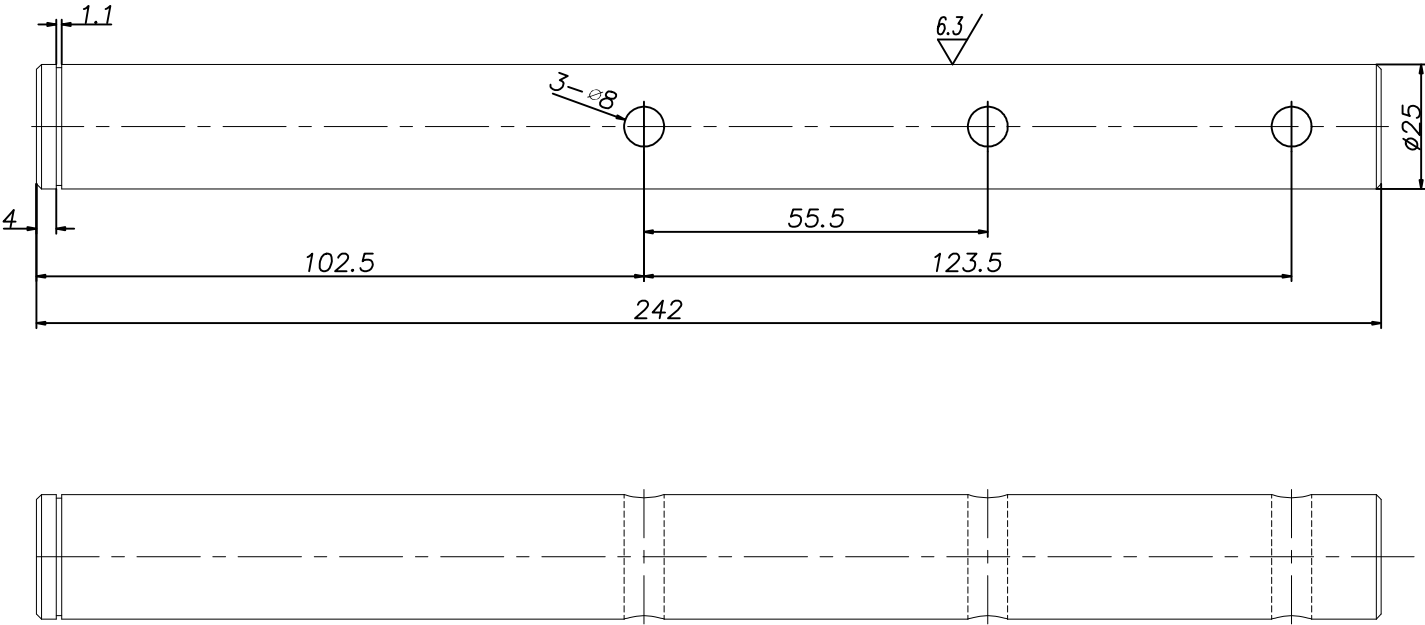




技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5\sim 1\times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

						Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记处数分区文件更改姓名年月日									长轴杆	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
校对										
审核							1.46	4:5		
工艺			批准			版本:				
									OX188T.1-4	

6.3/



技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5\sim 1\times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							短轴杆		
标记处数	分区	文件更改	姓名	年月日					
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	0X188T.2-1
校对							1.25	1:1	
审核									
工艺			批准		版本：				

