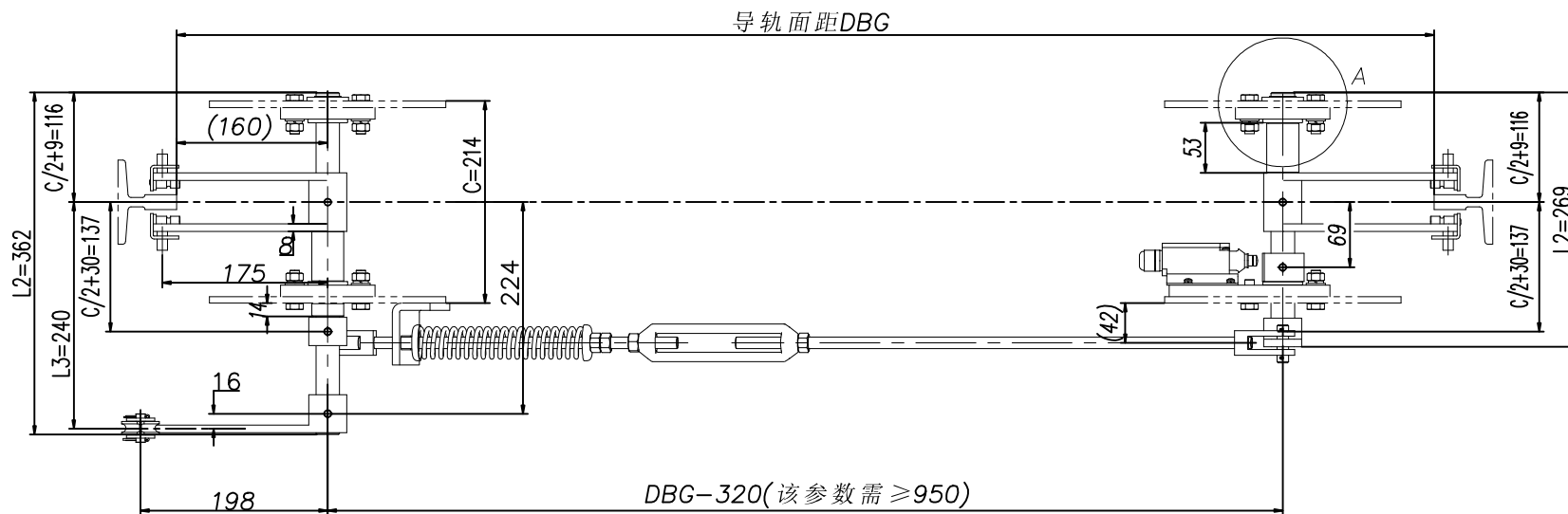
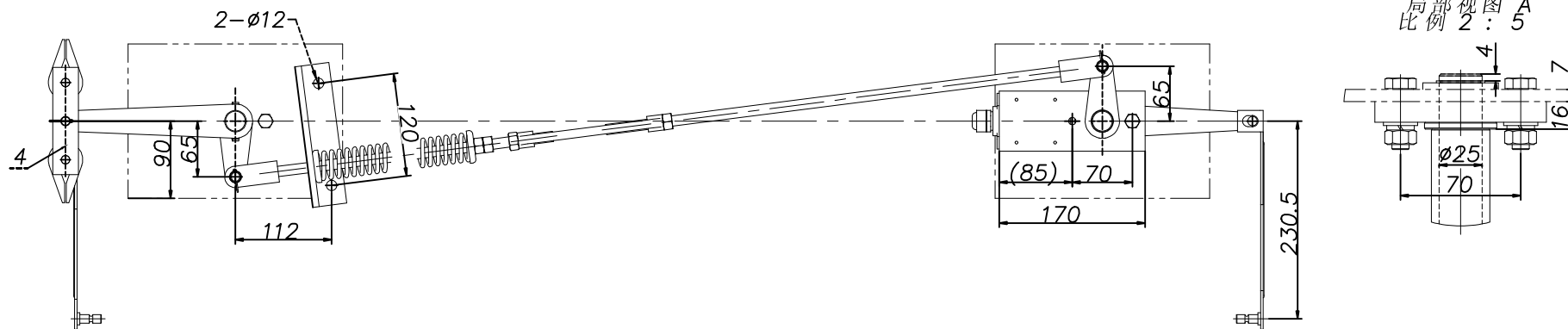
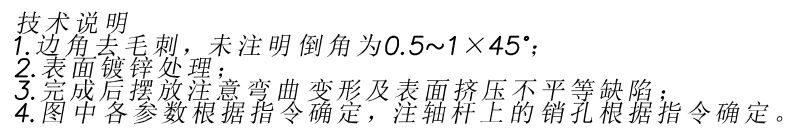




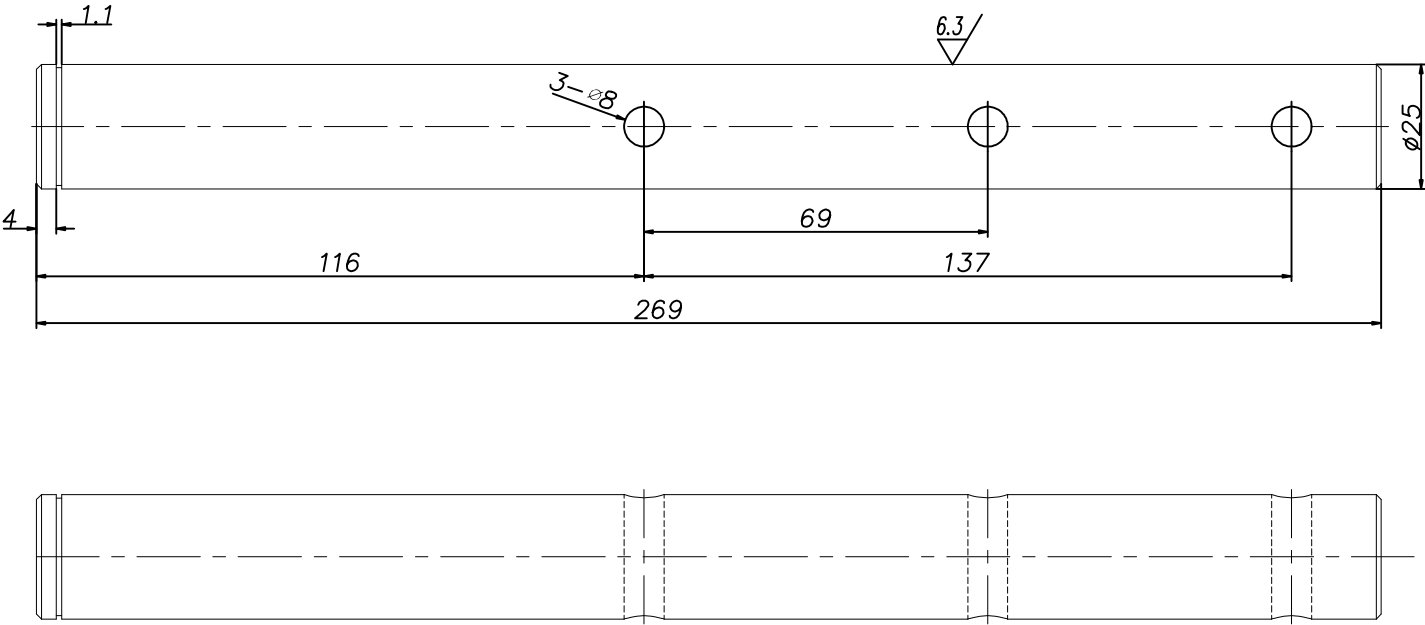
技术说明
1. 本件为下提拉式
形式布置结构;
2. 本图设计时安装
侧板厚度按 $\leq 7\text{mm}$ 参
数确定;
3. 本件中安全开关
为自动复位开关。

							宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记处数				文件更改号			安全联动机构	
设计				标准化			阶段标记	重量
校对								14.70
审核								1:5
工艺				批准			共	张
							第	张
							OX-188T	



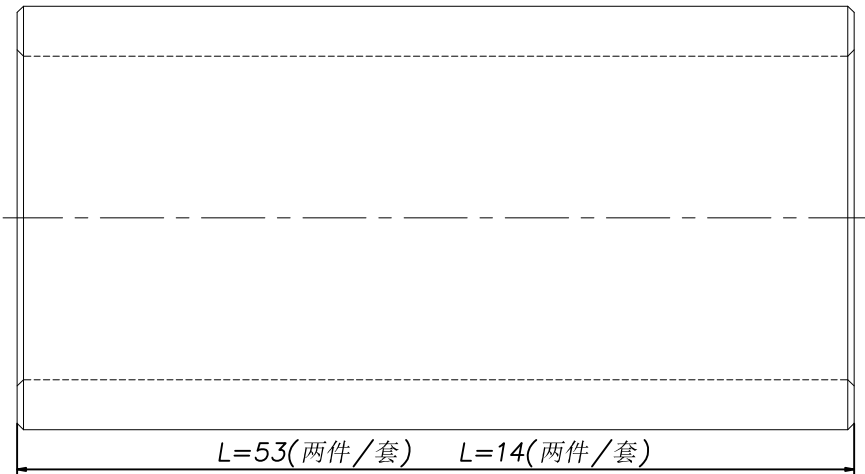
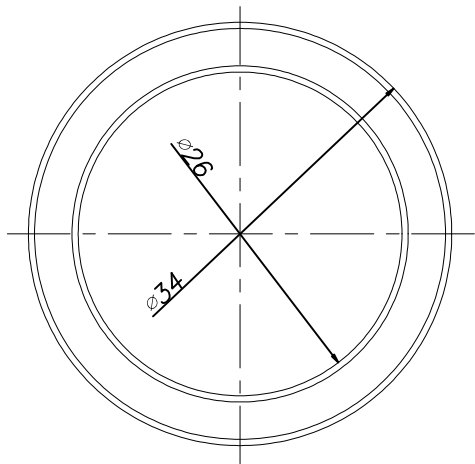
						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记处数分区文件更改签名年月日									
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	长轴杆
校对							1.46	4:5	
审核									0X188T.1-4
工艺			批准			版本：			

6.3/



技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

							Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记处数	分	区	文件更改	姓名	年月日		阶段标记			短轴杆	
设计			标准化								
校对										0X188T.2-1	
审核											
工艺			批准				版本：				
							重量	1.25	比例		
								1:1			



技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5\sim 1.0\times 45^\circ$ ；
2. 图中衬套长度根据指令确定；
3. 表面镀锌处理。

						20#					宁波奥德普电梯部件有限公司			
标记处数分区文件更改姓名年月日											阶段标记			
设计				标准化										
校对											0.03	5:2	衬套	
审核														
工艺				批准		版本：					OX-188T.1-5			