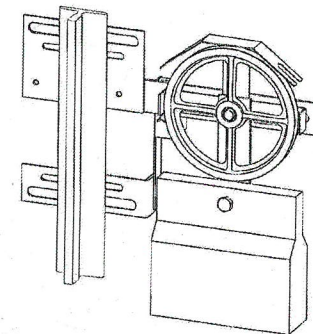
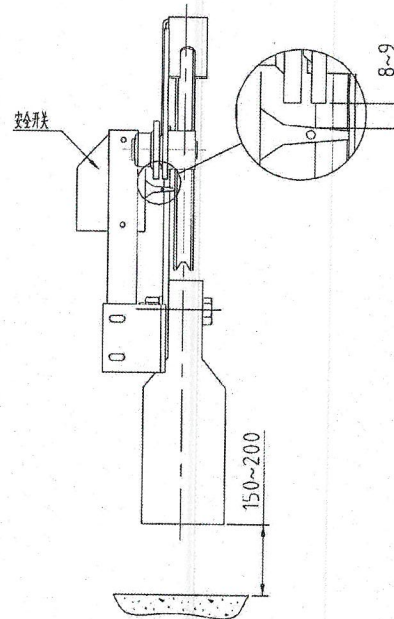
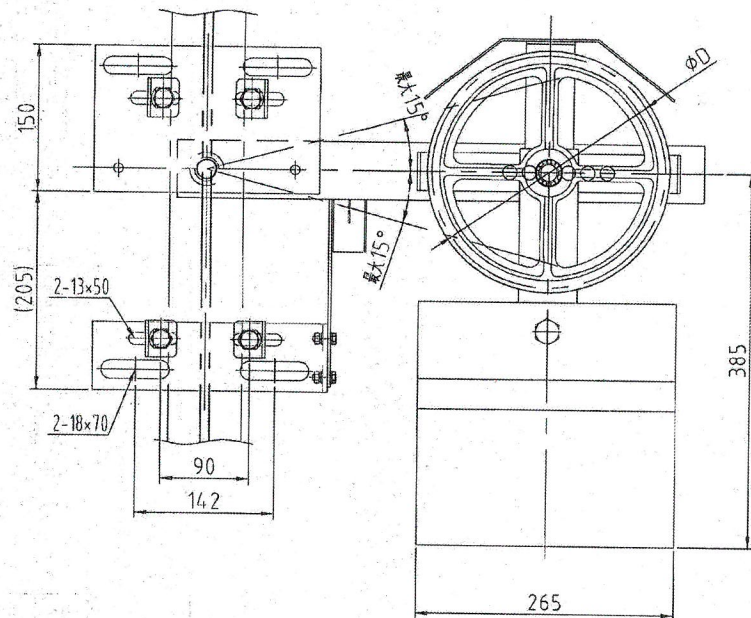
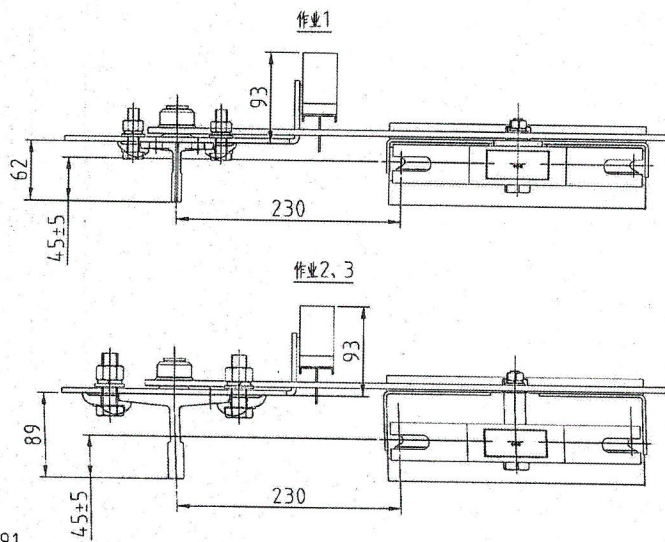


1	2	3	4	5	6	7	8
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50
倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30'
							±20'
							±10'
							±5'



技术要求:

1. 此图为人库、发运状态;
2. 保证连接杆与水平面夹角大于15度(向下倾斜), 安全开关需动作;
3. 本图按奥格斯 OX-300U 绘制, 同样适用于其他厂家的同等张紧装置。
4. 配重块材质为铸铁



参数表				
代号	重块质量	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD	使用范围
FV26510A01	30kg	Φ8	Φ240	用于T89
FV26510A02		Φ8	Φ240	用于T114
YFV26510A03		Φ8	Φ240	用于T127

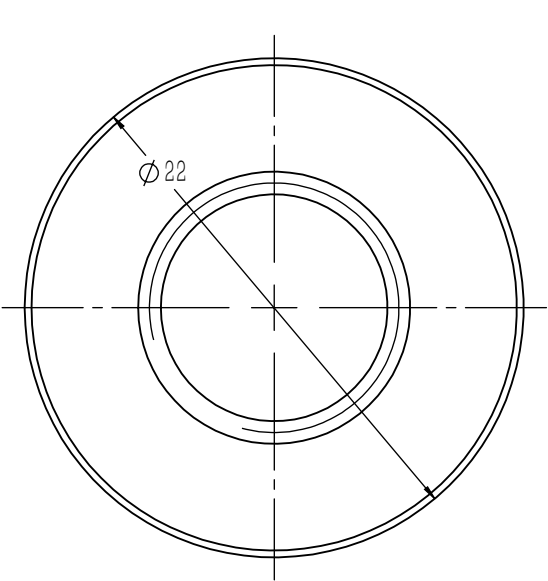
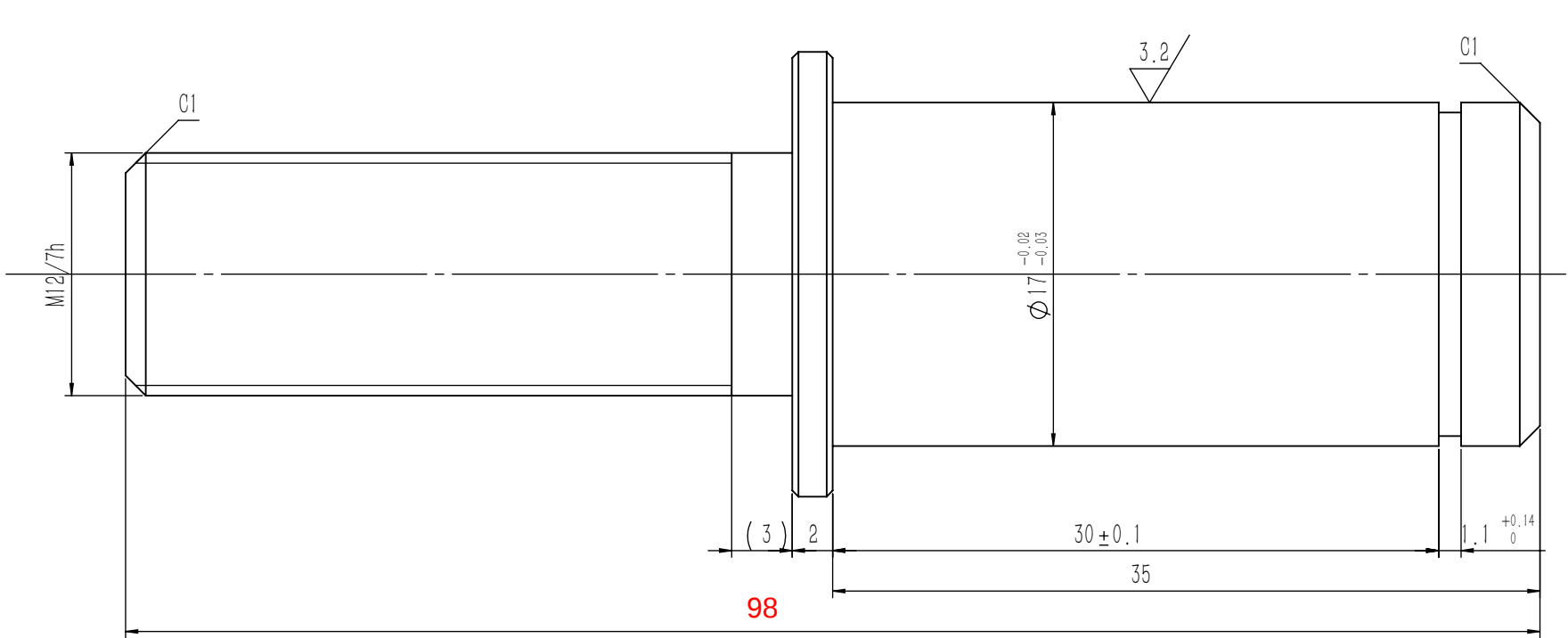
1	YFV26510A03	零件	重量	说明
序号	代号	材料	重量	说明
D				
C				
B				
A				
版本	标记	通知号	签名	日期
设计	张紧装置	8.25	比例 1:5	图幅 A3
校对	张紧装置	8.25	共 1 页	第 1 页
标准化	张紧装置	8.25		
审批	张紧装置	8.25		
更改内容及原因				张紧装置
YFV26510A				张紧装置

物料编码说明:

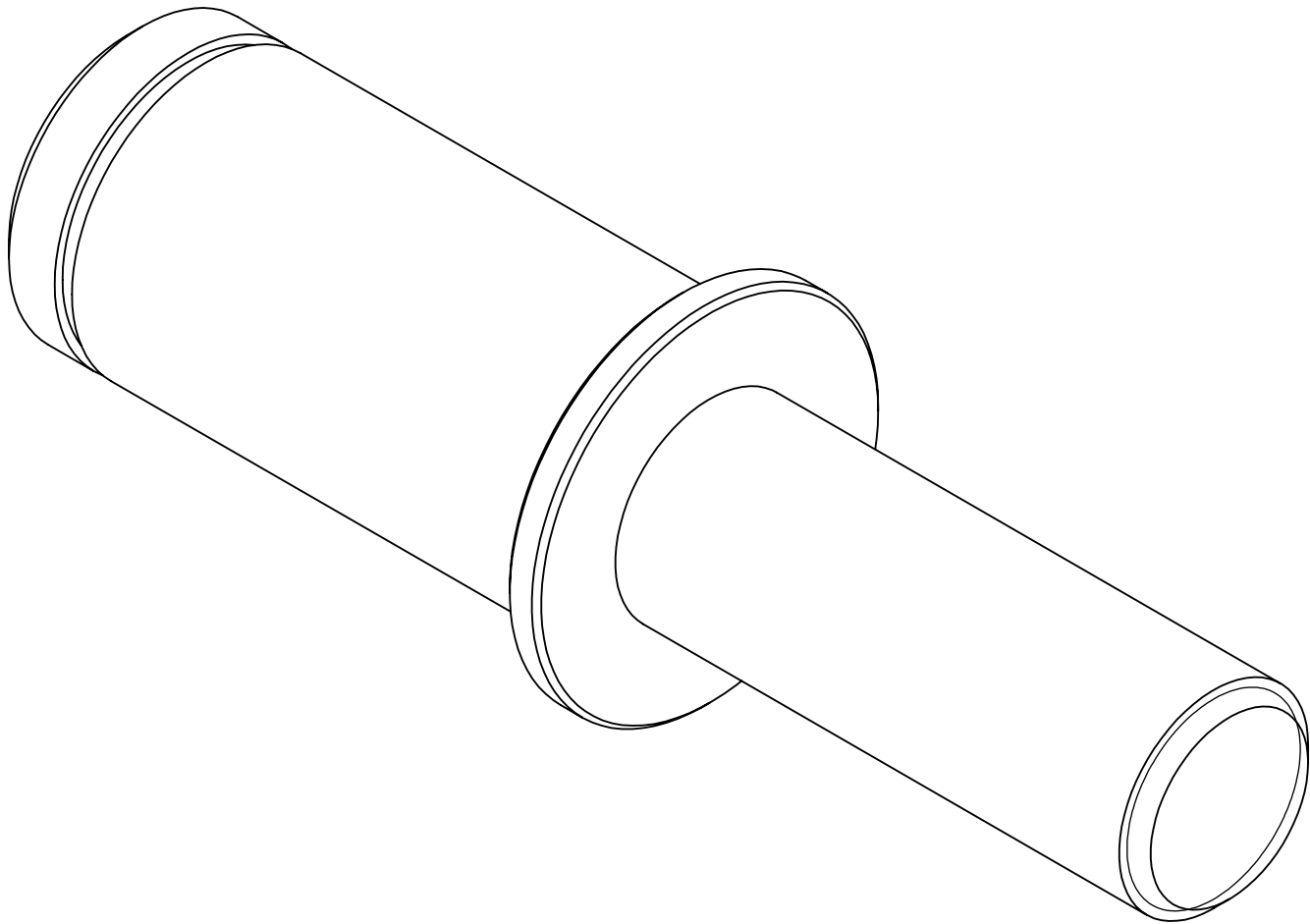
编码构成: 零件代码 设备号

编码示例: Y2651003.22G03490-3491

版本号: V1.0



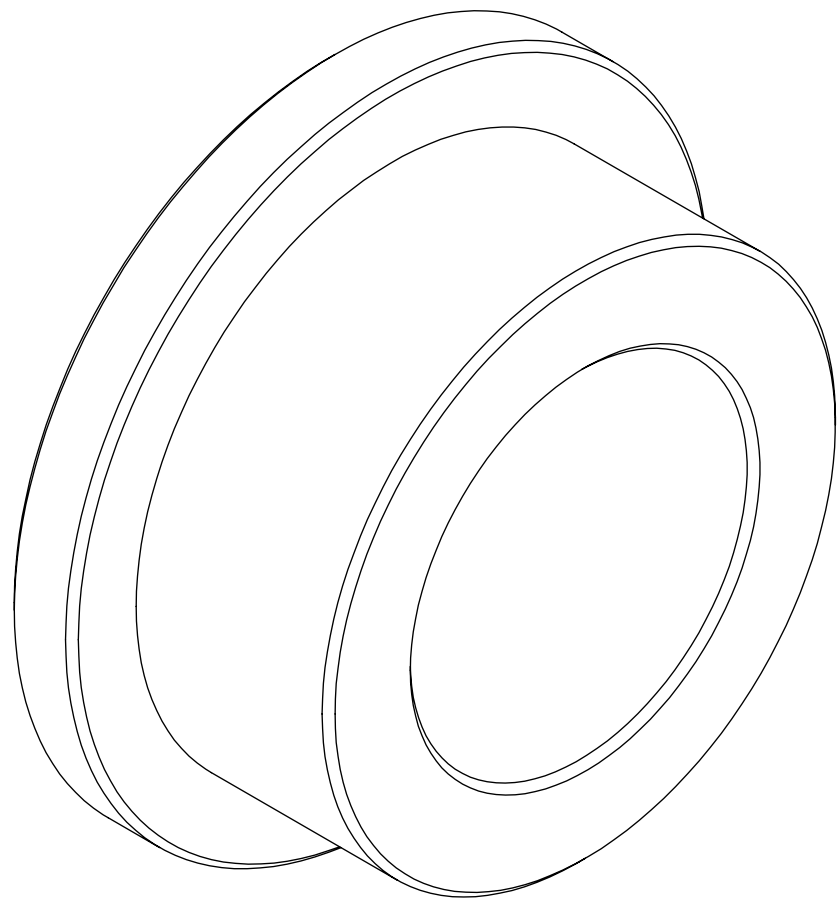
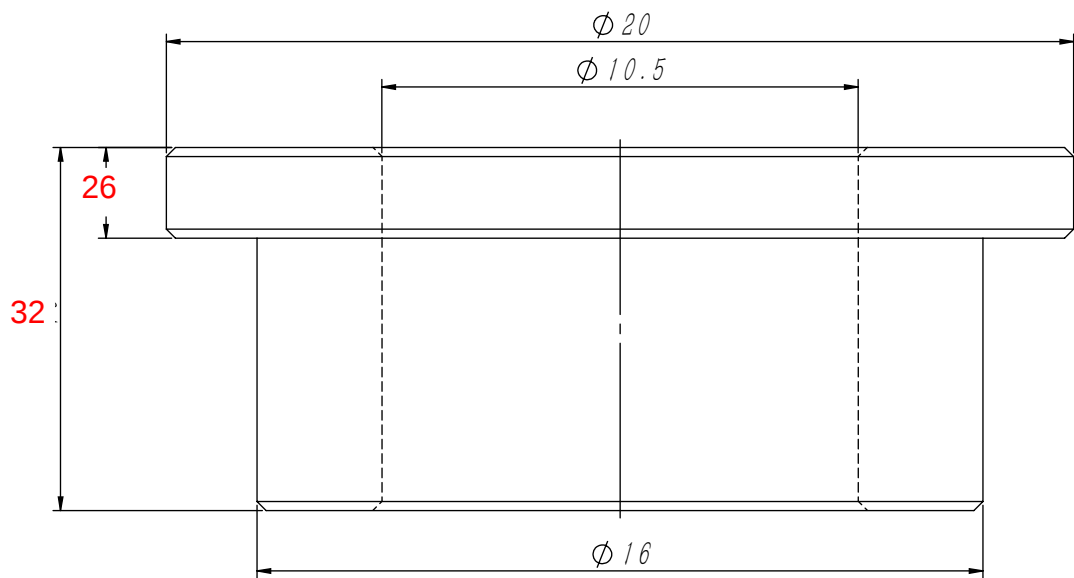
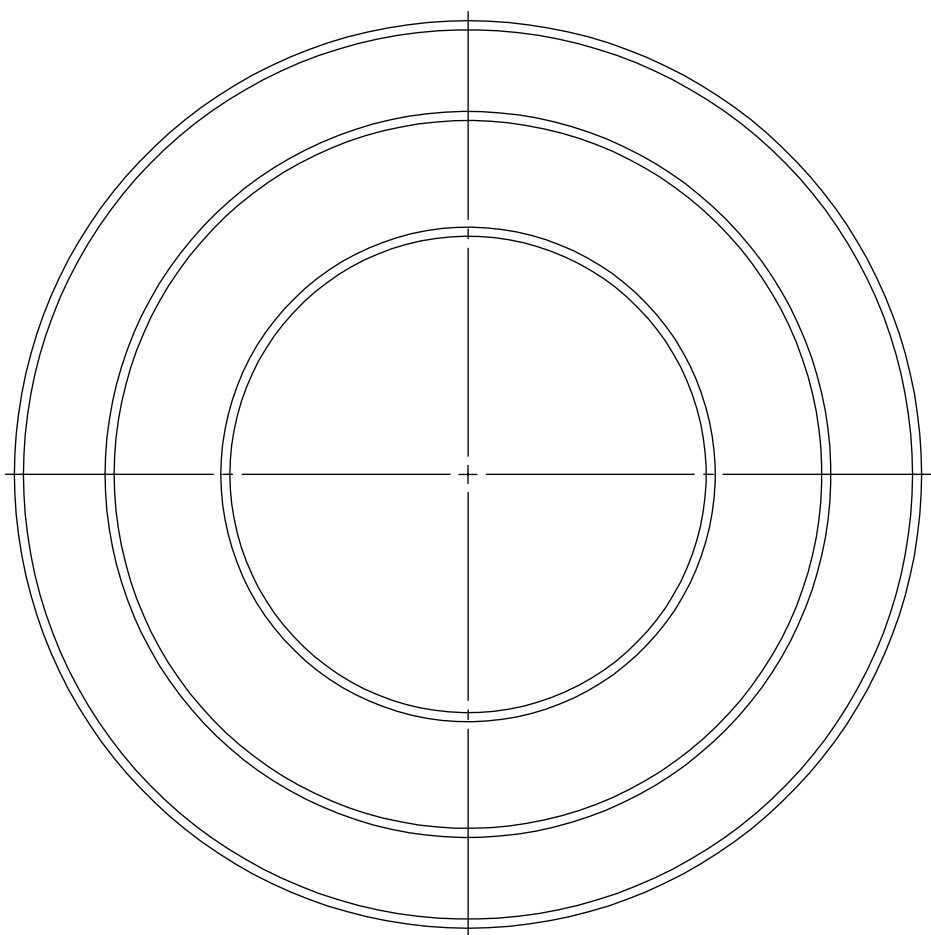
其余 $\sqrt{6.3}$



技术说明
1.边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3\sim0.5\times45^\circ$ ；
2.表面镀锌处理；
3.本件适用于双轴承绳轮装配中。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						20#/Φ22			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日					
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	0X300.3—1(S)
校 对										
审 核								0.10	3:1	
工 艺			批 准			共 1 张		第 1 张		



技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理。

全部 $\frac{6.3}{\nabla}$

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						20# / $\Phi 20$			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									衬套	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日					
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	0X300.3-3D
校 对								0.01	6:1	
审 核										
工 艺			批 准			物料编号: 30500030				