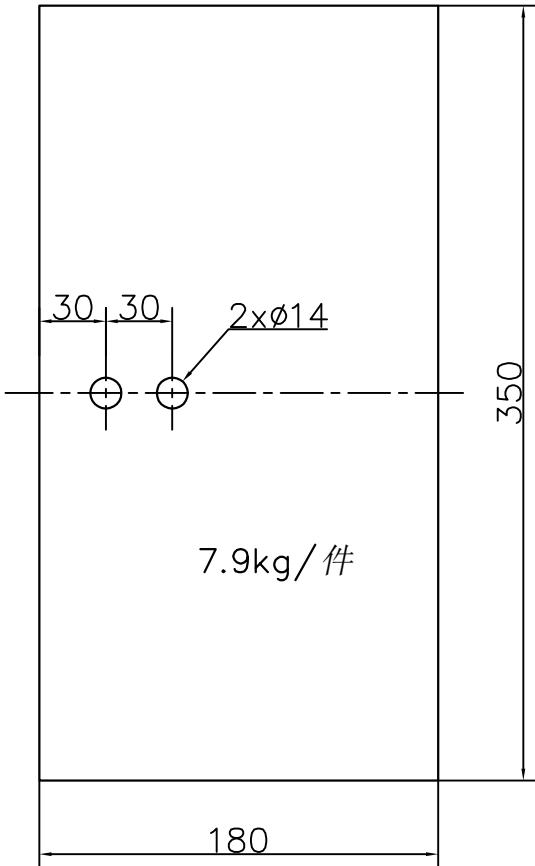


技术说明

1. 本件按φ240绳轮装配16kg铸铁配重时绘制, 具体使用时根据指令装配钢丝绳节径、绳槽规格等);
2. 配重的使用根据指令令要求, 标配为12KG重配石;
3. 参数B根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置
才可以实现, 按图可标注调整范围为20~50mm;
绳轮安装在摇杆另外一侧的B能满足: 50~80mm;
4. 参数A常规定许调整范围为300~400(该值按装配用
T89导轨时计算, 其余值时该范围值略有变小)。



48KG 6件

技术要求:

- 1 去锐边毛刺;
- 2 表面喷涂黑漆。

16

						Q235B / 16	宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改	签	名			
设计			标准化					
校对						阶段标记	重量	比例
审核								
工艺			批准			共 2 页	第 1 页	

钢板配重