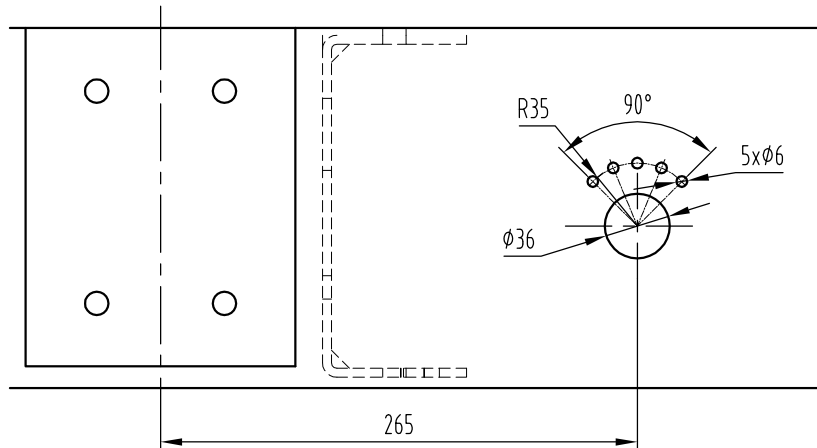


-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	摇臂组件	DWG	AX210BZ151	G03					提拉侧	-01	1	1
-02	圆柱销		GB/T 879.2 6x50						打包件	-02	6	6
-03	开关打杆组件	DWG	OX210BT113	G01					借用件,打包件	-03	1	1
-04	轴套	DWG	OX210BZ175	G01					打包件	-04	2	2
-05	扭簧	DWG	OX210AT-3	G01					借用件,打包件	-05	1	1
-06	六角螺栓		GB/T 5783 M8x45-A4B						打包件	-06	2	2
-07	六角薄螺母		GB/T 6172.1 M8-A4B						打包件	-07	4	4
-08	连接圆管	DWG	OX210BZ161	G99						-08	1	1
-09	扭簧	DWG	OX210AT-3	G02					借用件,打包件	-09	1	1
-10	摇臂组件	DWG	AX210BZ151	G02						-10	1	1
-11	六角螺栓		GB/T 5783 M6x16-A4B						打包件	-11	2	2
-12	安全联动装置(开关组件)	DWG	AX210BZ016	G90					按清单,见本图	-12	1	1

AX210BZ016G90 安全联动装置(开关组件) 清单

UKT 开关(自动开关)	1件
垫板 OX210BZ113G01	1件
十字轴螺栓 GB/T 823 M4X40-A4B	2件
六角法兰面螺母 M4-A4B	2件
垫圈 OX210BZ148G01	2件



参数表

参数名	中文描述
DBG	导轨导向面间距
SAFTYP	安全钳型号

尺寸表

AX210BZ016_	A1L	A2L
G01	DBG-38	DBG+67

对应表

客户件号	对应奥德普

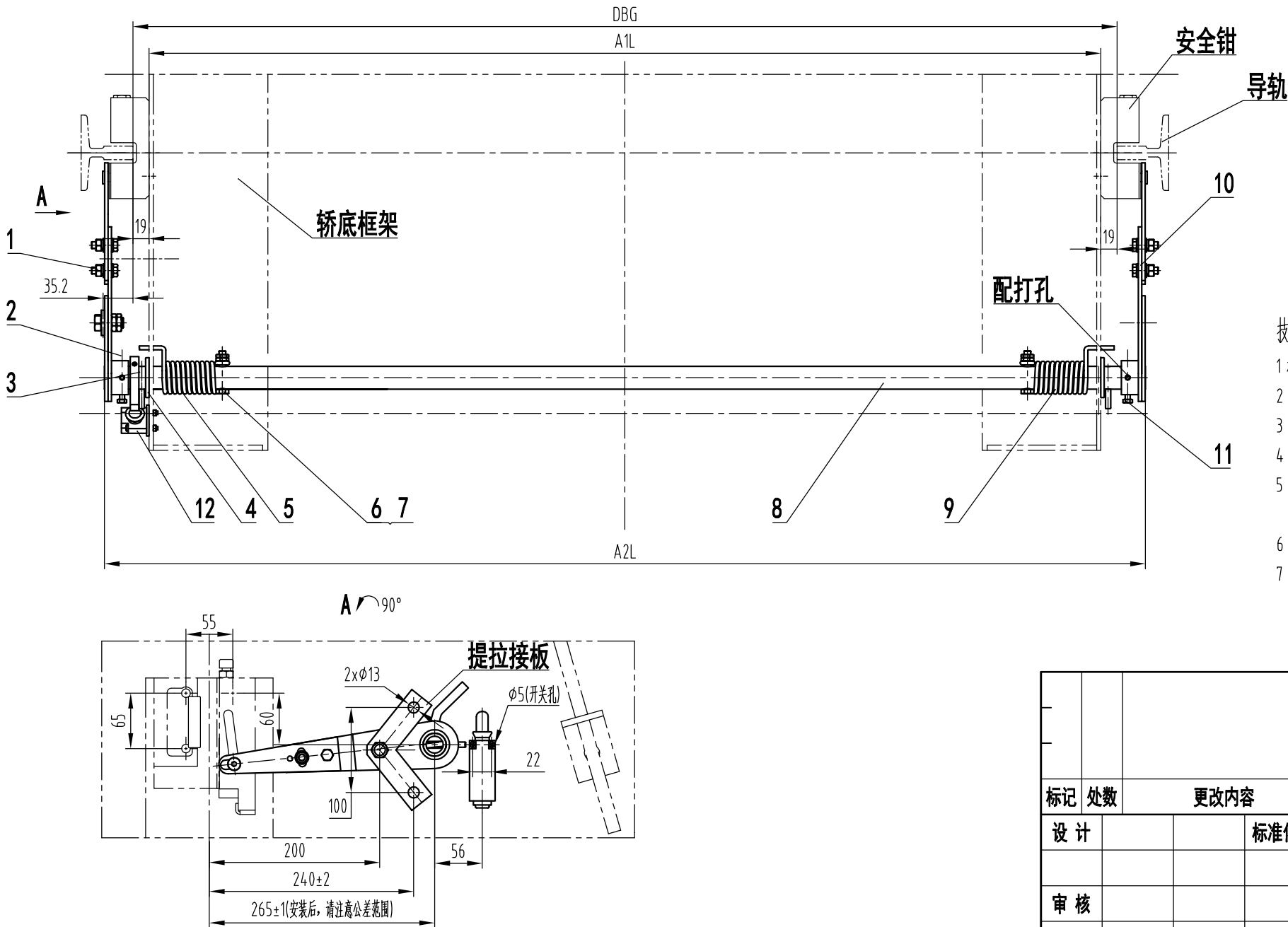
技术要求

- 1 本安全联动装置型号为OX-210BZ,为森赫电梯定制,相关结构或参数变动需双方确认;
- 2 本安全联动装置配合使用安全钳为OX-210B或OX-210C;
- 3 本安全联动装置不包含安全钳,提拉接板可以根据实际情况左右互换;
- 4 预紧力建议为150N~200N;
- 5 提拉摇臂需要保持同步提拉,安装时先安装一侧摇臂,再同步另一侧摇臂位置后,打孔安装圆柱销;
- 6 开关安装孔为配打,需保证安全钳动作时有效触发开关;
- 7 安装后,需保证摇臂提拉能够完全到位,提拉过程中摇臂最外侧述沿,不允许超过安全钳滑动钳块工作面。

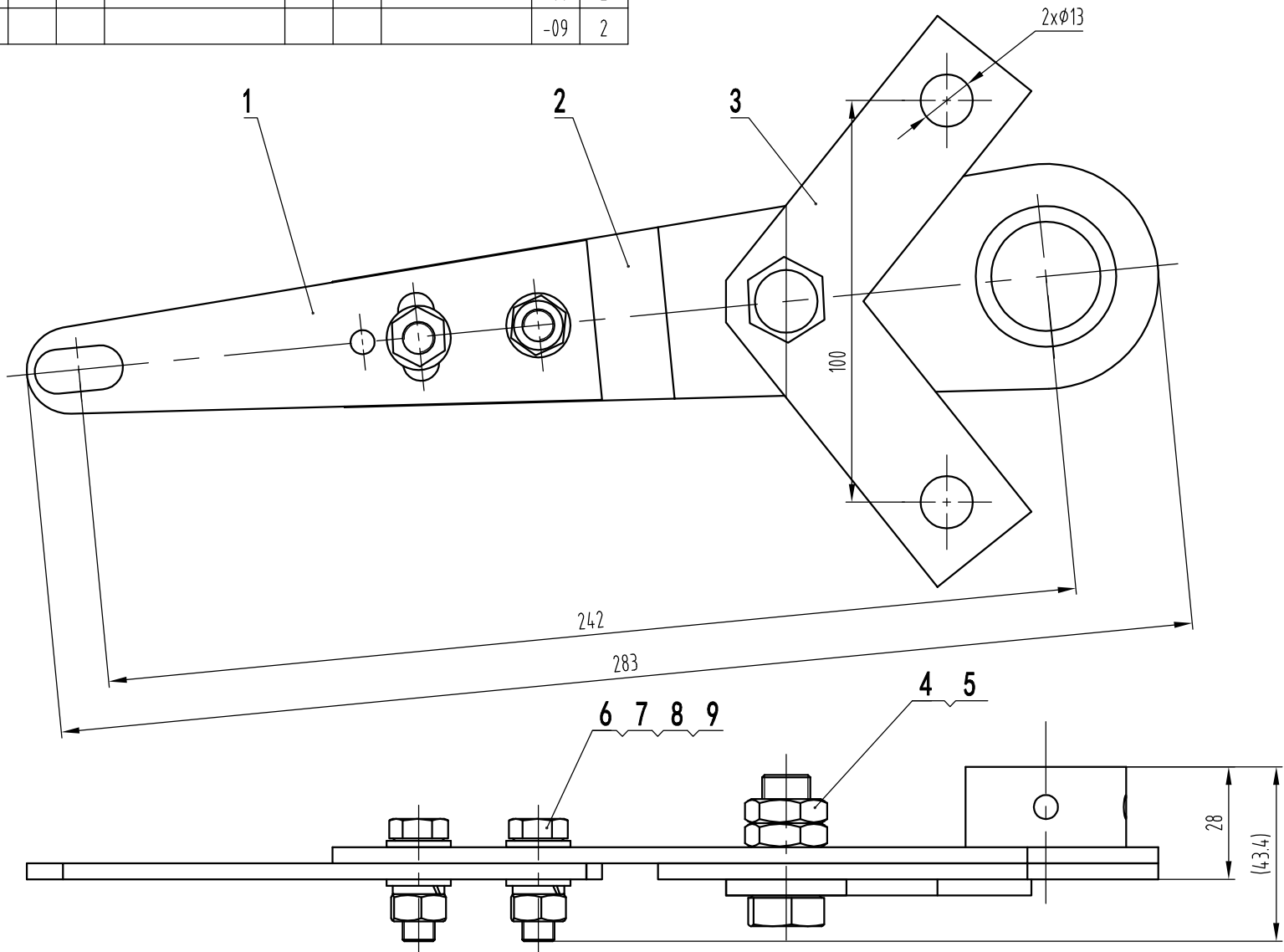
OX210BZ-016

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

标记	处数	更改内容	签名	日期	安全联动装置			
设计		标准化			阶段	标记	重量	比例
审核								1:6
工艺		批准			共 1 张 第 1 页			
					AX210BZ016			



-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G03
-01	摇臂A	DWG	OX210BZ152	G01						-01	1
-02	摇臂焊接	DWG	OX210BZ103	G02						-02	1
-03	提拉接板	DWG	AX210BZ153	G01						-03	1
-04	六角螺栓		GB/T 5783 M12x30-A4B							-04	1
-05	六角薄螺母		GB/T 6172.1 M12-A4B							-05	2
-06	六角螺栓		GB/T 5783 M8x25-A4B							-06	2
-07	平垫圈		GB/T 97.1 8-A4B							-07	4
-08	弹性垫圈		GB/T 93 8-A4B							-08	2
-09	六角螺母		GB/T 6170 M8-A4B							-09	2



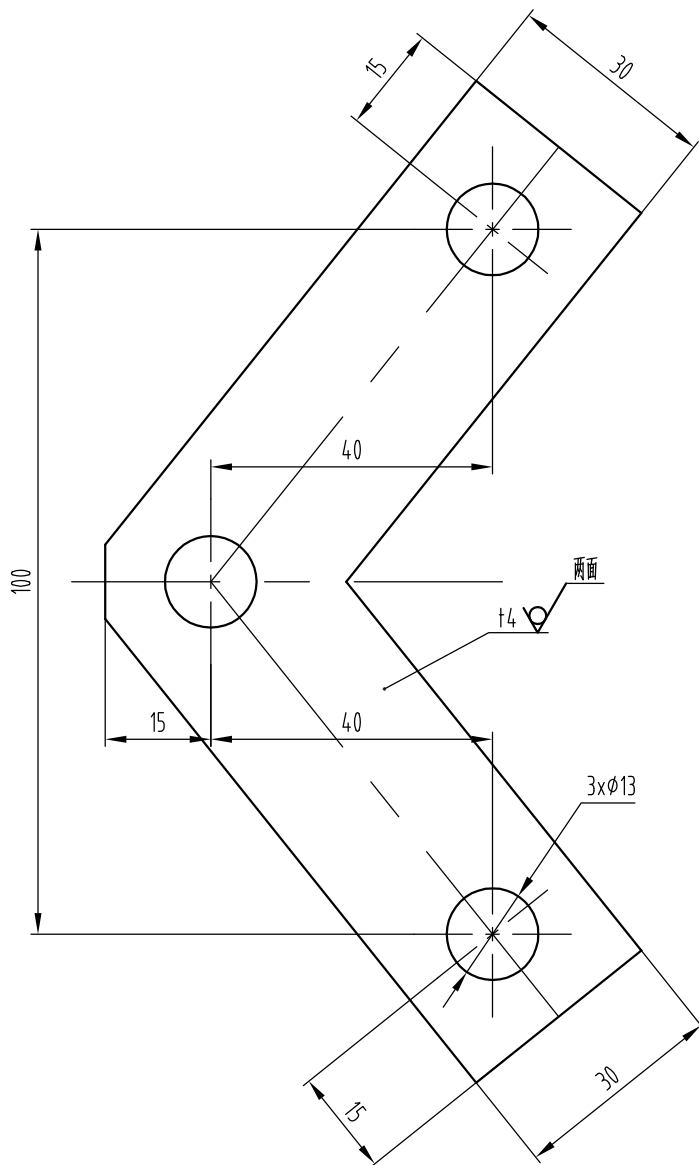
技术要求
1 标准件需安装，无需拧紧，不脱出即可；
2 表面不得有明显划伤、变形、扭曲。

G03

①	G03	摇臂组件
②	G00	名称

						A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
③	1	增加第二页				摇臂组件			
标记	处数	更改内容		签名	日期				
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例
审核									1:1.5
工艺			批准			共 2 张 第 2 页			
						AX210BZ151			

其余 12.5



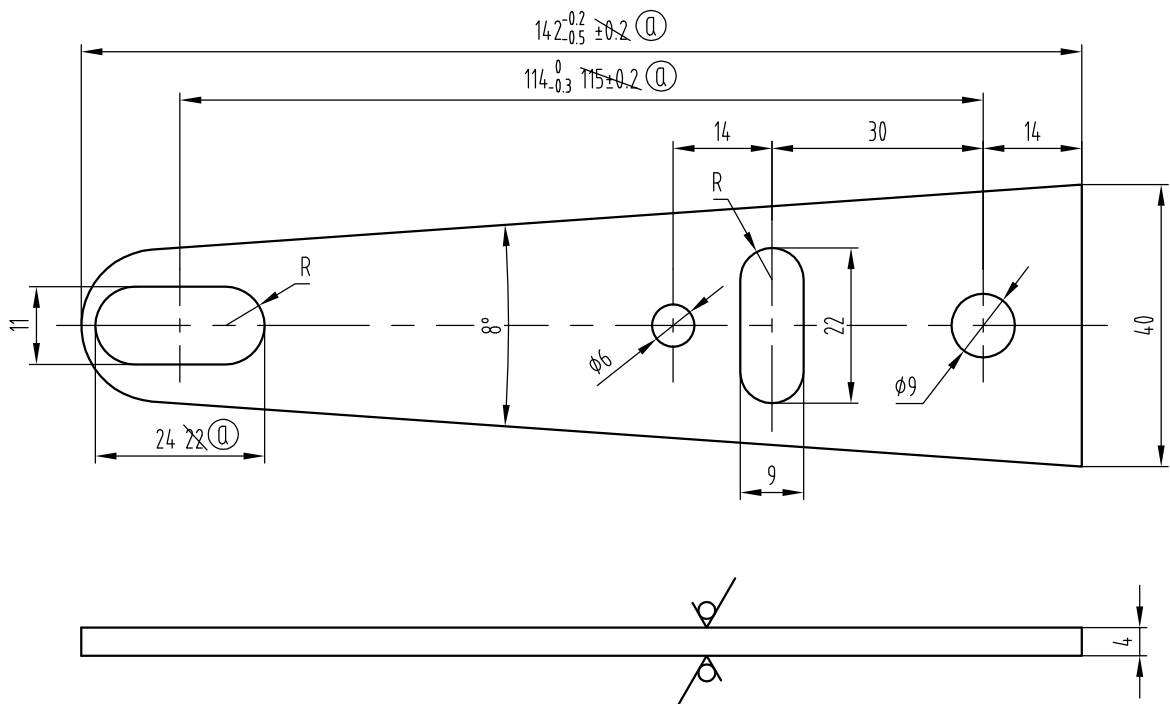
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01	提拉接板
G00	名称

					宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
					钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日	阶段	标记	重量
设计		标准化					比例
审核							1:1
工艺		批准			共 1 张	第 1 页	
					提拉接板		
					AX210BZ153		

其余 12.5



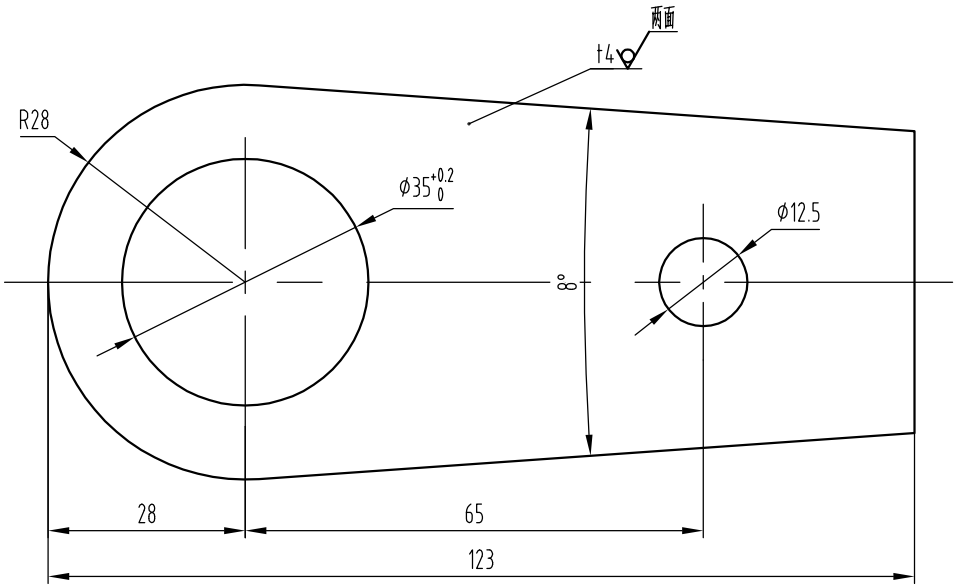
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整。
2 表面（电）镀白锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01	摇臂A
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
①	3					钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	摇臂A		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核								1:1
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						OX210BZ152		

其余 12.5/

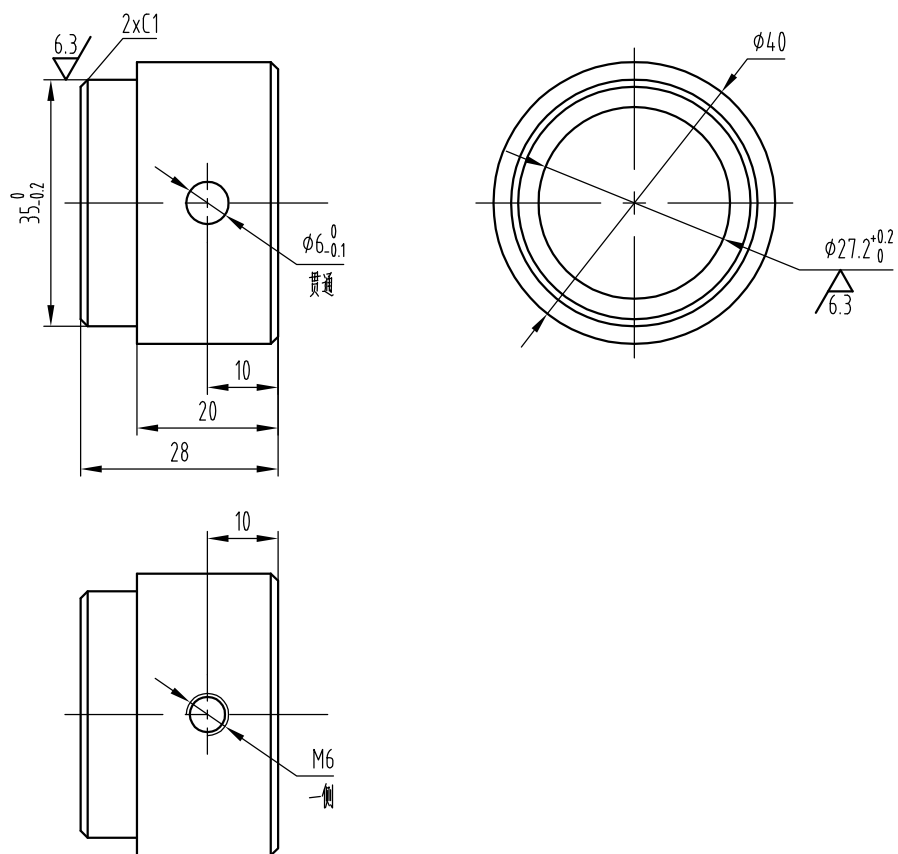


技术要求
去锐角毛刺。

G01	摇臂B
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核						1:1		
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						摇臂B		
						OX210BZ104		

其余 12.5



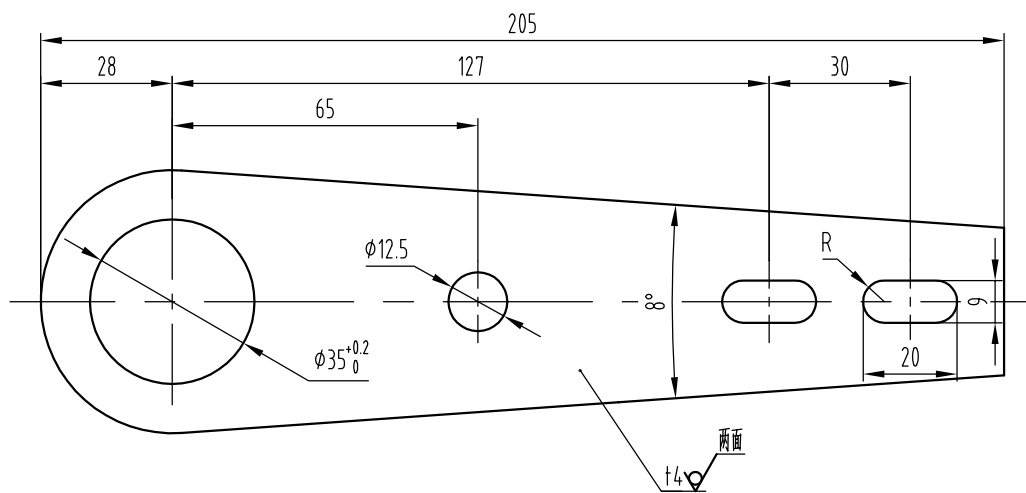
G02

技术要求
去锐角毛刺。

G02	安装轴套
G00	名称

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
①	1 处	增加第二页和G02规格			钢 235A-40x6.5 GB/T 8162-2008		
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日			
设计			标准化		阶段	标记	重量
							比例
审核							1:1
工艺			批准		共 2 张 第 2 页		
					安装轴套		
					0X210BZ105		

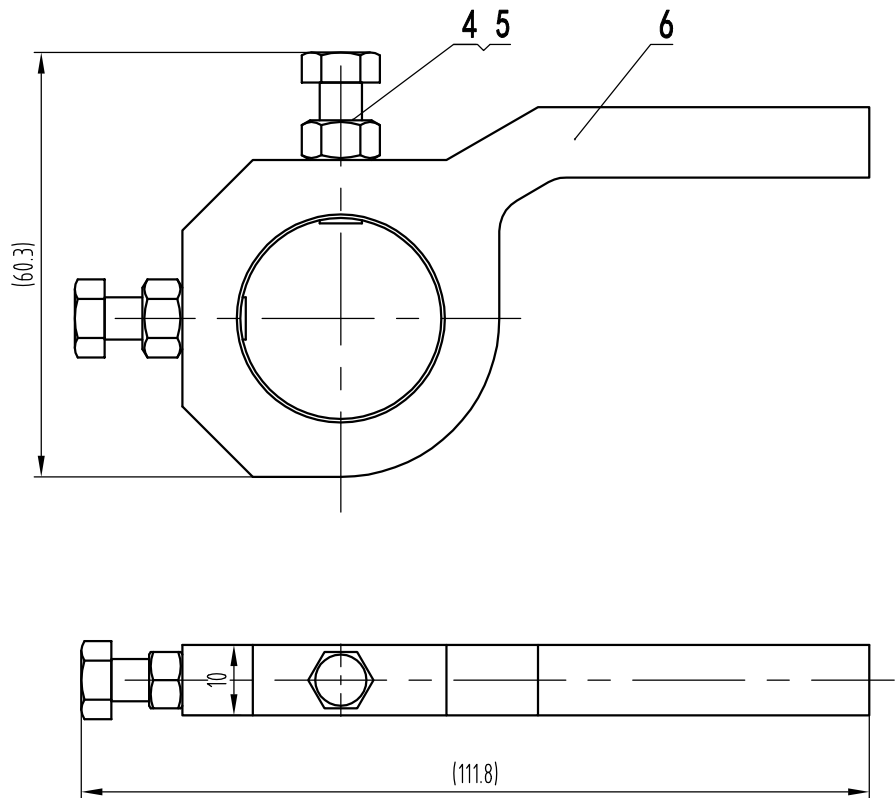
其余 $\sqrt{12.5}$



G01	摇臂C
G00	名称

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例
设计			标准化					1:1.5
审核								
工艺			批准			共 1 张	第 1 页	
						摇臂C		
						OX210BZ106		

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G02
-04	六角螺栓		GB/T 5783 M6x20							-04	2
-05	六角螺栓		GB/T 6170 M6-A4B							-05	2
-06	开关打杆	DWG	OX210AT102	G01						-06	1



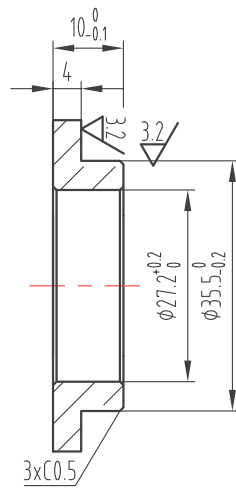
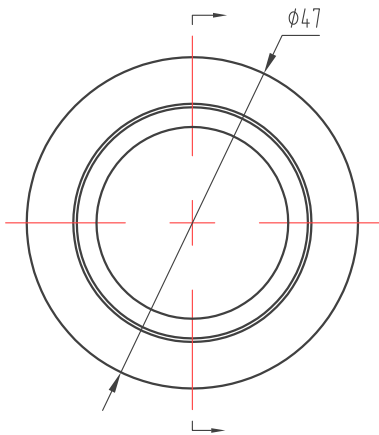
G02

技术要求
1 如图装配，标准件拧紧不脱出；
2 表面无明显划痕，表面平整无变形。

Q	G02	开关打杆组件
	G00	名称

				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
①	1	增加第二页和G02规格					
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日			
设计			标准化		阶段	标记	重量 比例
审核							1:1
工艺			批准		共 2 张 第 2 页		
					开关打杆组件		
					OX210BT113		

其余 $\frac{6.3}{\sqrt{}}$



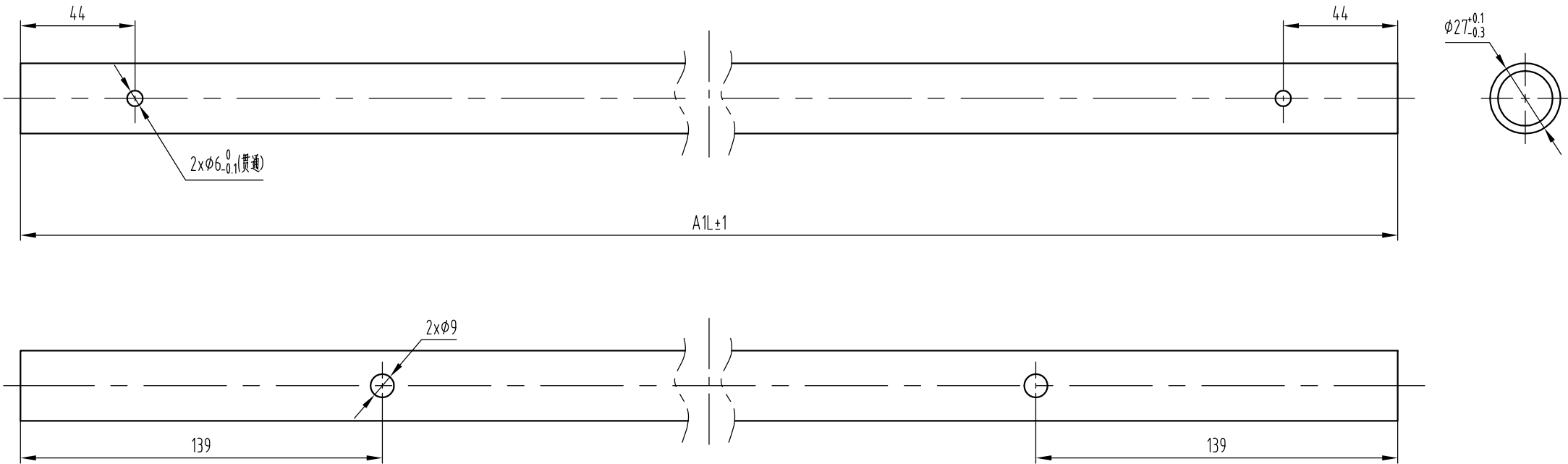
技术要求

- 1 去锐角毛刺。
- 2 表面不得有裂纹、缺口、飞边等缺陷。

G01	轴套
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						尼龙PA6		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核						1:1		
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						轴套		
						OX210BZ175		

其余 12.5



尺寸表

OX210BZ161_	A1L
G99	DBG+67

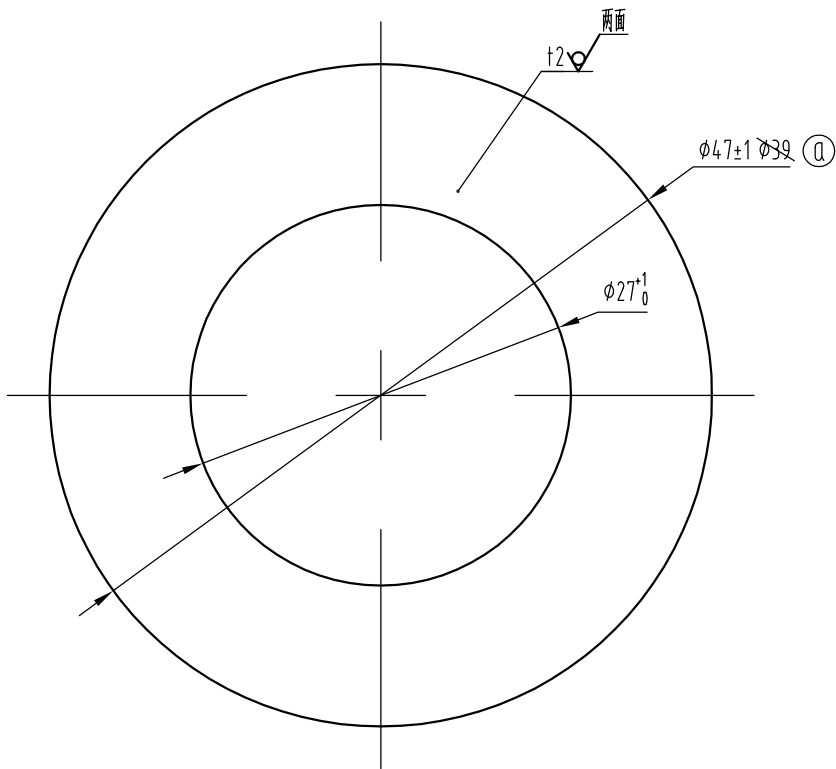
技术要求

- 1 去锐角毛刺。
- 2 连接圆管直线度不大于1.5/1000；
- 3 表面锌层厚度不小于8um。

600≤DBG≤1500	G99	连接圆管
DBG	G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										
①		整版替换					镀锌无缝钢管 Q235A $\phi 27 \times 3.5$					连接圆管				
标记	处数	更改内容			签名	日期										
设计			标准化			阶段		标记	重量	比例	OX210BZ161					
审核										1:2						
工艺			批准			共 1 张 第 1 页										

其余6.3



技术要求

- 1 去锐角毛刺。
- 2 表面不得有裂纹、缺口、飞边等缺陷；
- 3 表面镀锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01

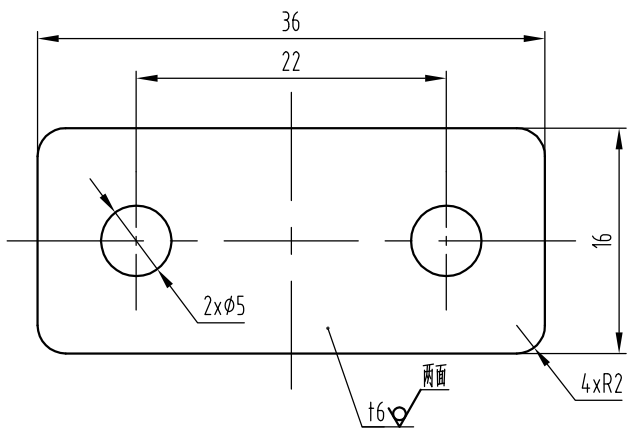
垫圈

G00

名称

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
					钢板 2 GB/T 709 Q235A GB/T 700					
①	1	尺寸更改			签名	年、月、日		垫圈		
标记	处数	更改内容								
设计			标准化				阶段标记		重量	比例
										2:1
审核										
工艺			批准				共 1 张		第 1 页	
0X210BZ148										

其余 12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整。
2 表面（电）镀锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01	垫板
G00	名称

						A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
						钢板 6 GB/T 709 Q235A GB/T 700				垫板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	
设计			标准化						2:1	
审核										OX210BZ113
工艺			批准			共 1 张 第 1 页				