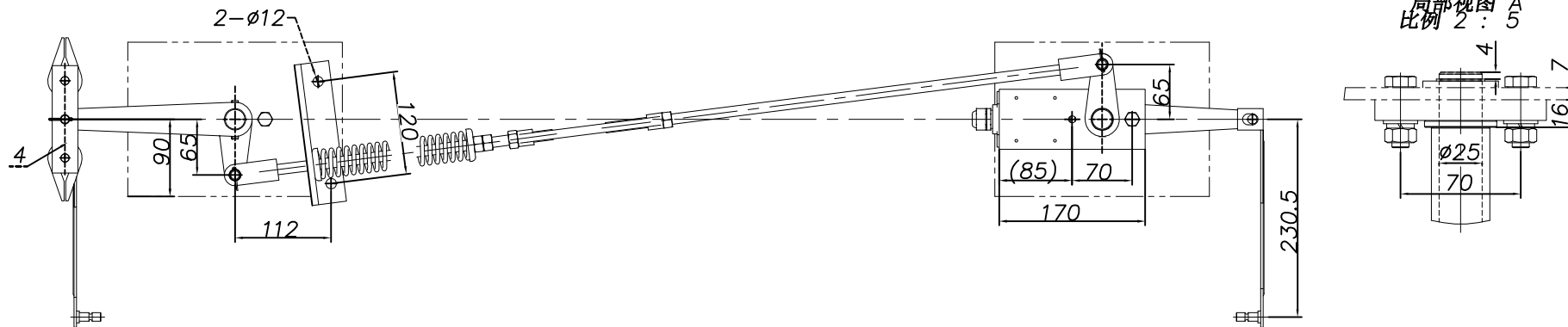
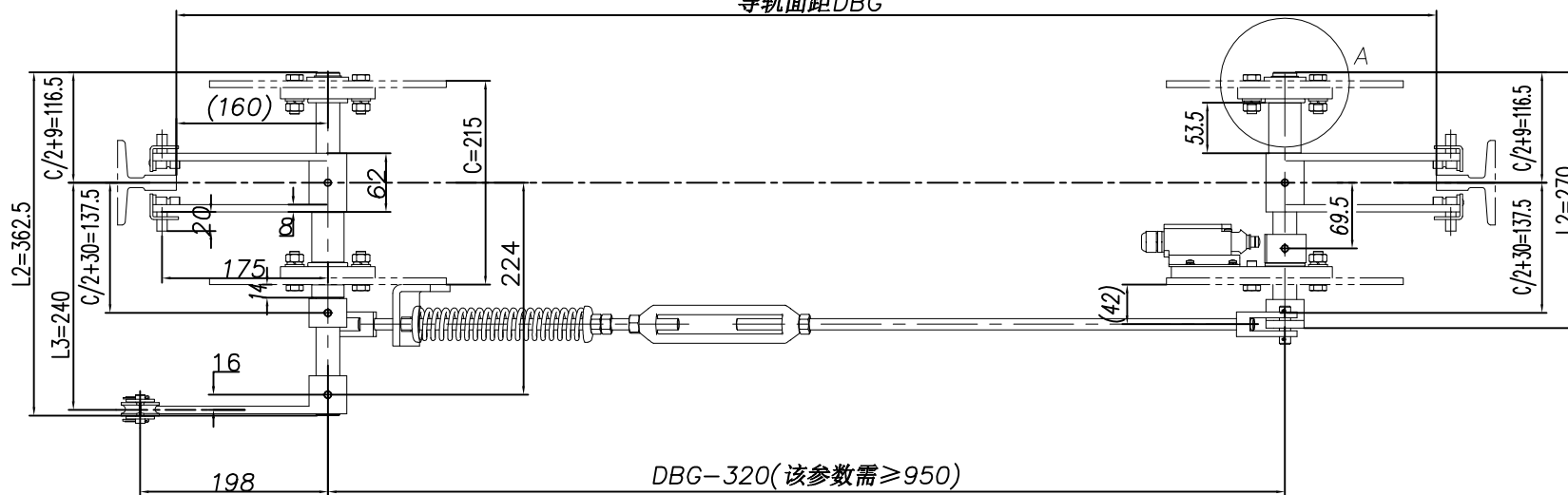


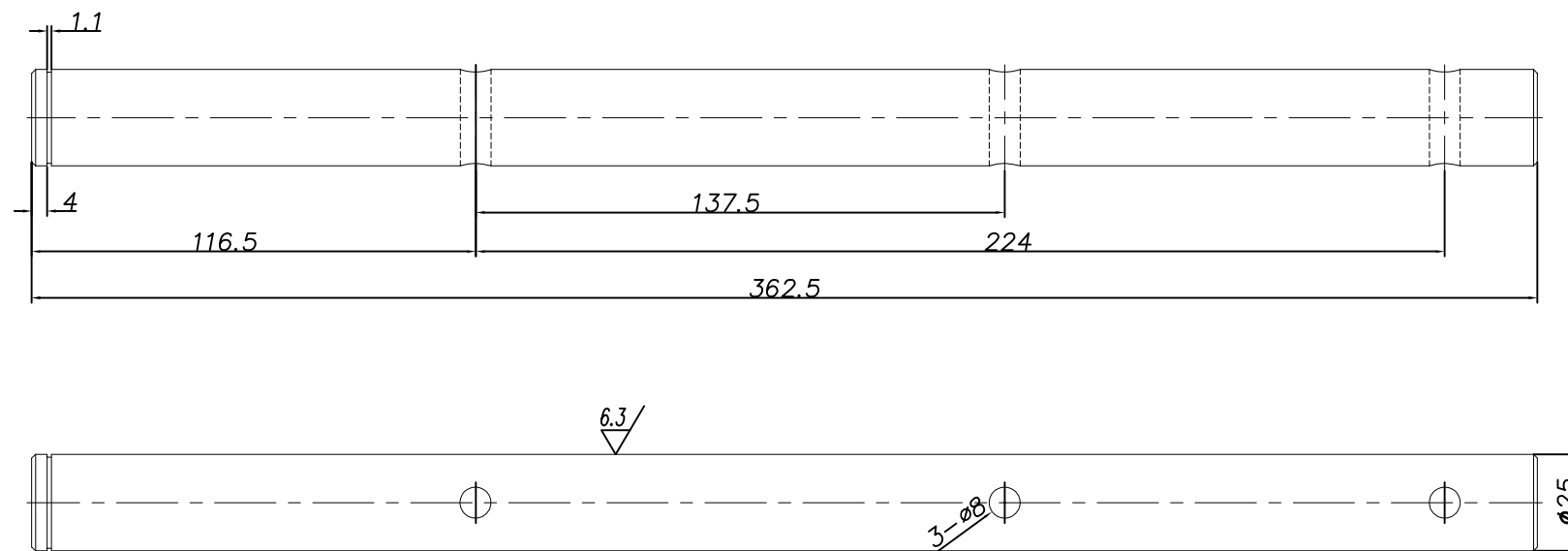


导轨面距DBG



技术说明
1. 本件为下提拉式
形式布置结构;
2. 本图设计时安装
侧板厚度按≤7mm参
数确定;
3. 本件中安全开关
为自动复位开关。

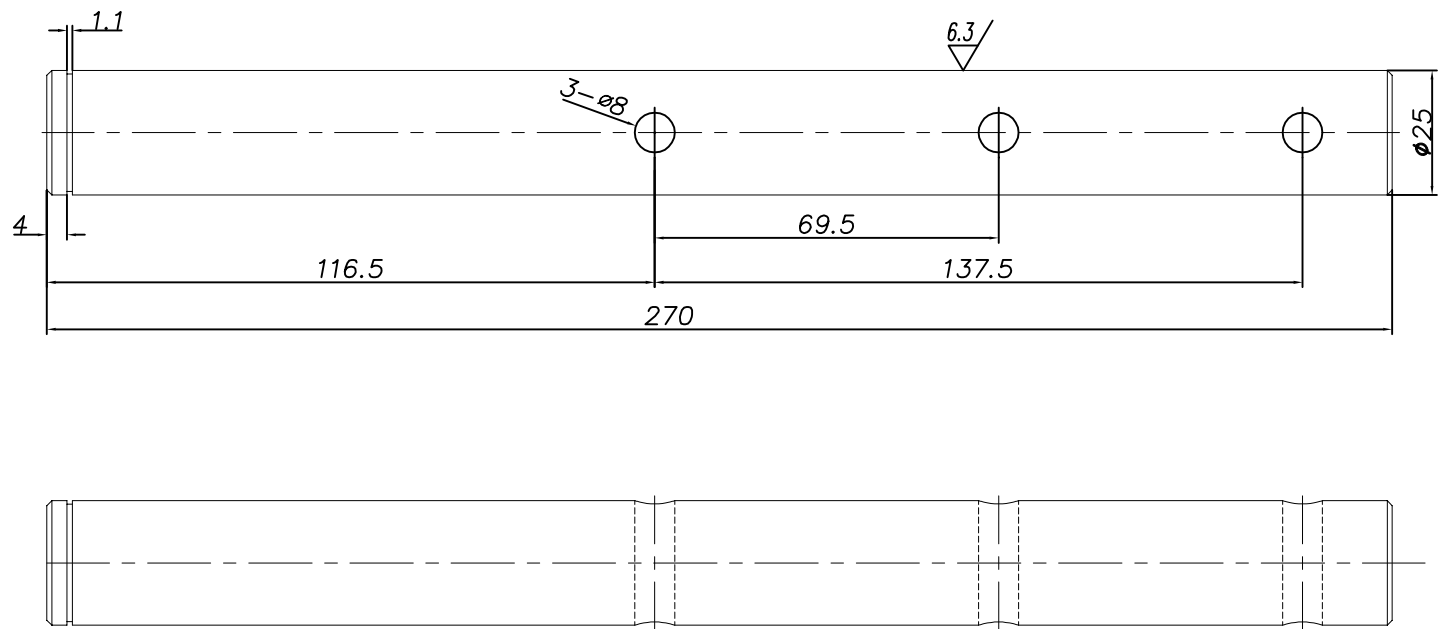
												宁波奥德普电梯部件有限公司
												安全联动机构
标记	处数	分区	文件更改	签名	年月日		阶段标记	重量	比例			OX-188T
设计				标准化								
校对												
审核												
工艺				批准			共	张	第	张		
								14.70	1:5			



4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司	
							长轴杆	
标记	处数	分 区	文件更改	登 名	年月日			
设 计			标准化					
校 对						阶段标记	重量	比例
审 核							1.46	4:5
工 艺			批 准			版本:		0X188T.1-4

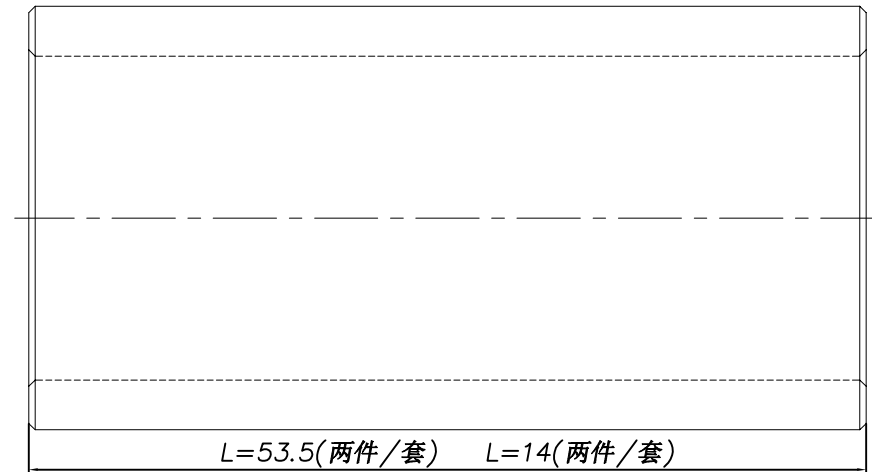
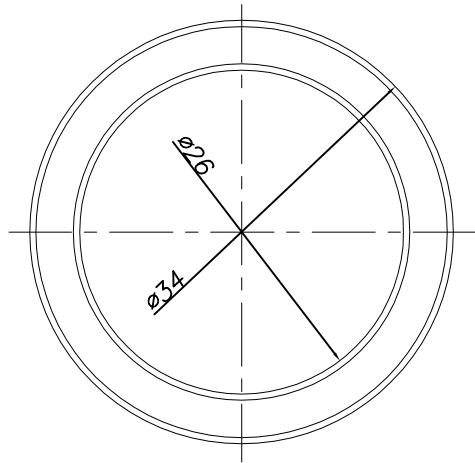
6.3/



技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5\sim 1\times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

							Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司	
										短轴杆	
标记	处数	分	区	文件更改	签名	年月日	OX188T.2-1				
设计				标准化					阶段标记	重量	比例
校对											
审核										1.25	1:1
工艺				批准			版本:				

6.3



技术说明

- 技术说明
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
 2. 图中衬套长度根据指令确定;
 3. 表面镀锌处理。

						20#	宁波奥德普电梯部件有限公司	
							衬套	
标记	处数	分 区	文件更改	登 名	年月日			
设 计			标准化			阶段标记	重量	比例
校 对								
审 核								
工 艺			批 准			版本:		0X-188T.1-5