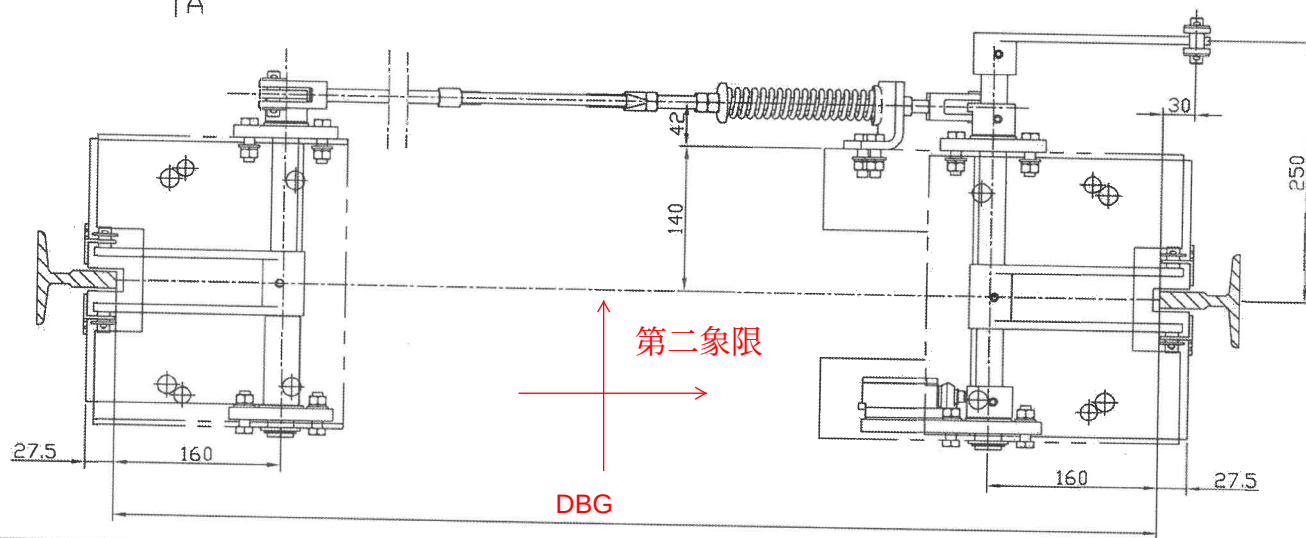
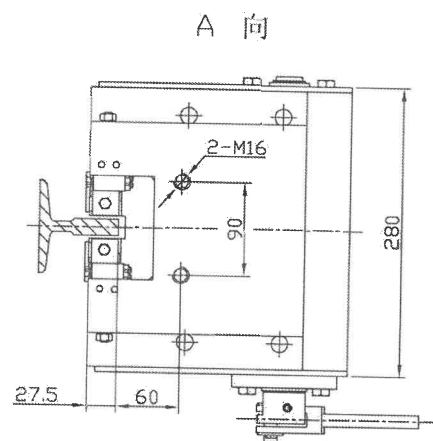
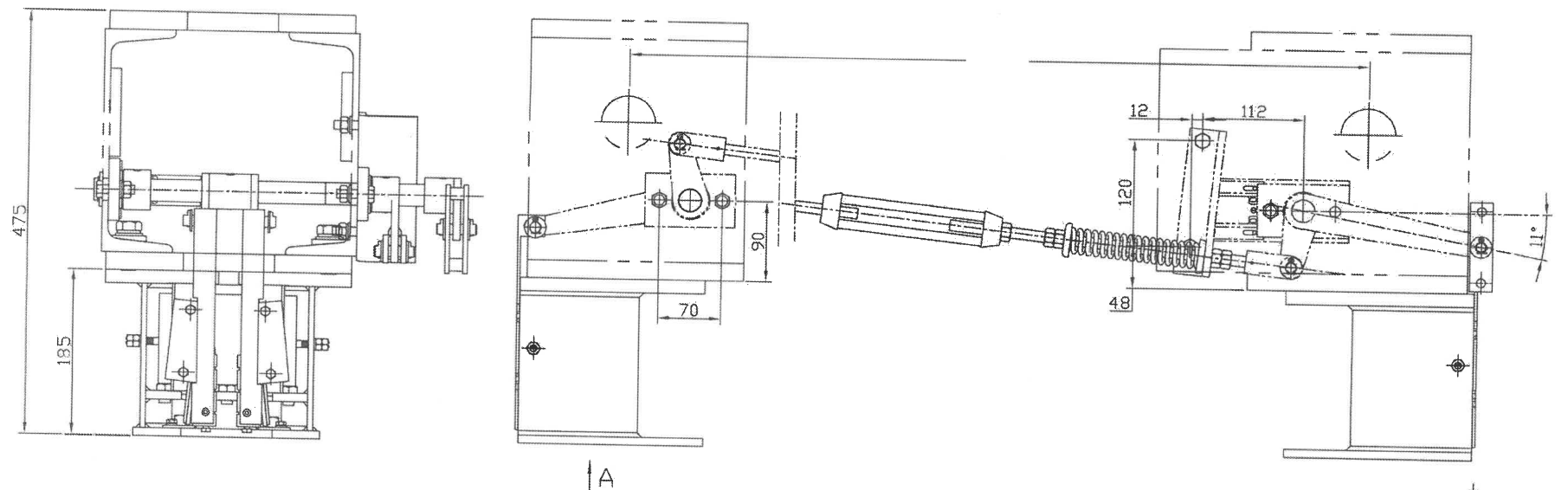


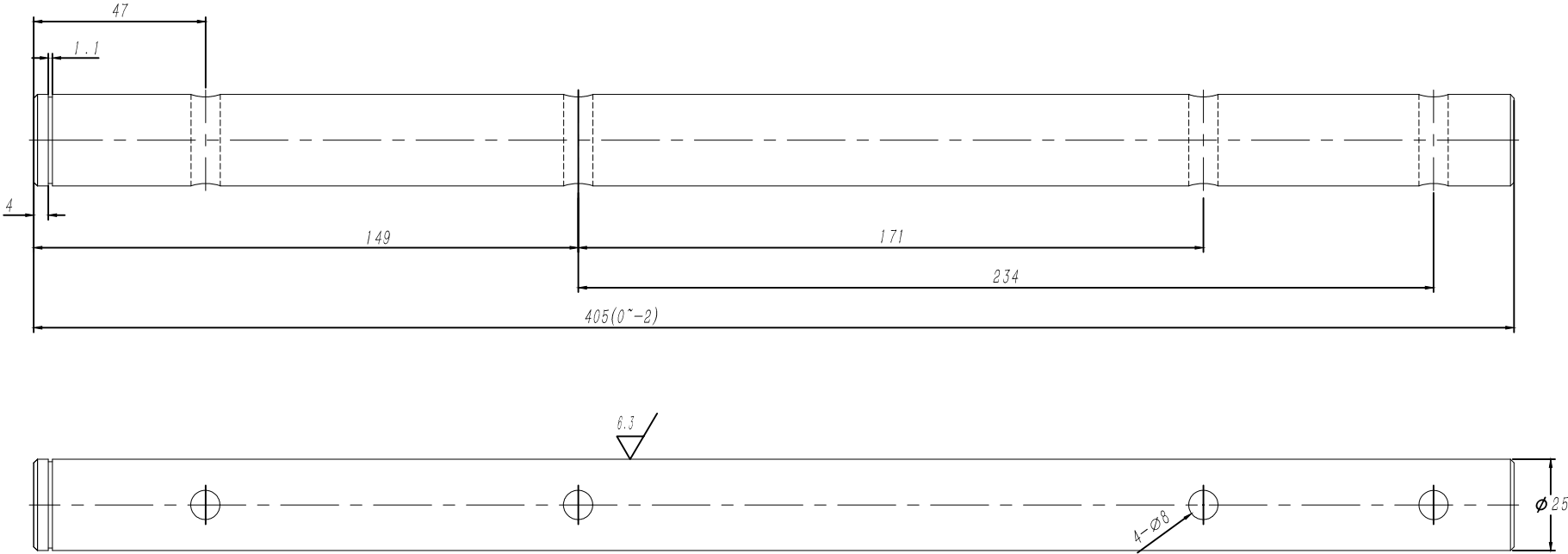


1套;

部件外协

|    |    |       |    |          | 材料   |    |    | 图纸名称 |
|----|----|-------|----|----------|------|----|----|------|
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签名 | 日期       | 阶段标记 | 重量 | 比例 | 图号   |
| 设计 | 张  | 标准化   |    |          | 阶段标记 | 重量 | 比例 |      |
| 校对 | 张  |       |    |          | 共    | 张  | 第  |      |
| 审核 |    |       |    |          |      |    |    |      |
| 工艺 |    | 批准    |    | 2019.3.7 |      |    |    |      |

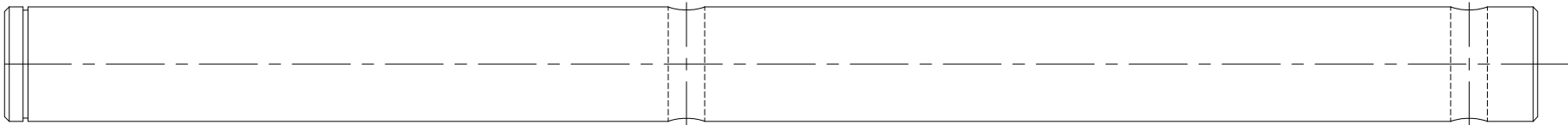
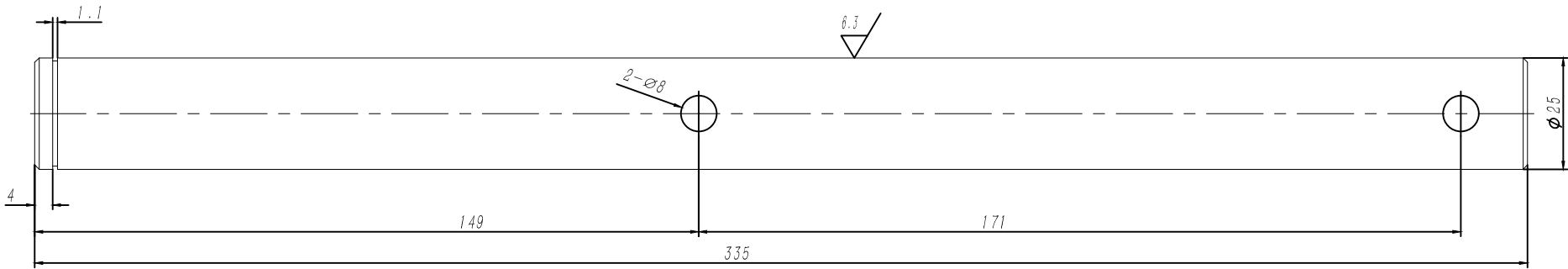
|            |      |      |      |        |         |          |           |           |         |       |      |       |      |      |     |        |         |          |      |
|------------|------|------|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|---------|-------|------|-------|------|------|-----|--------|---------|----------|------|
| φ-1'1881X0 | 线性尺寸 | 0~6  | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 | 半径/高度尺寸 | 0.5~3 | >3~6 | >6~30 | >30  | 短边尺寸 | ≤10 | >10~50 | >50~120 | >120~400 | >400 |
|            | 线性公差 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3   | ±0.5    | ±0.8     | ±1.2      | ±2.0      | 倒圆/倒角公差 | ±0.2  | ±0.5 | ±1.0  | ±2.0 | 角度公差 | ±1' | ±30'   | ±20'    | ±10'     | ±5'  |



技术说明  
1. 边角去毛刺，未注明倒角为0.5~1×45°；  
2. 表面镀锌处理；  
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；  
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

|     |    |     |  |       |     |       |       |  |      |               |  |            |
|-----|----|-----|--|-------|-----|-------|-------|--|------|---------------|--|------------|
|     |    |     |  |       |     |       | Q235A |  |      | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |  |            |
|     |    |     |  |       |     |       |       |  |      |               |  |            |
| 标记  | 处数 | 分 区 |  | 文件更改号 | 签 名 | 年 月 日 |       |  |      | 长轴杆           |  |            |
| 设 计 |    |     |  | 标准化   |     |       | 阶段标记  |  | 重量   |               |  |            |
| 校 对 |    |     |  |       |     |       |       |  |      |               |  | OX1887.1-4 |
| 审 核 |    |     |  |       |     |       |       |  | 1.46 | 4:5           |  |            |
| 工 艺 |    |     |  | 批 准   |     |       | 版本:   |  |      |               |  |            |

|            |                |      |      |      |        |         |          |           |           |         |       |      |       |      |      |     |        |         |          |      |
|------------|----------------|------|------|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|---------|-------|------|-------|------|------|-----|--------|---------|----------|------|
| 1-2'1881X0 | GB/T 1881-2008 | 线性尺寸 | 0~6  | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 | 半径/高度尺寸 | 0.5~3 | >3~6 | >6~30 | >30  | 短边尺寸 | ≤10 | >10~50 | >50~120 | >120~400 | >400 |
|            |                | 线性公差 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3   | ±0.5    | ±0.8     | ±1.2      | ±2.0      | 倒圆/倒角公差 | ±0.2  | ±0.5 | ±1.0  | ±2.0 | 角度公差 | ±1' | ±30'   | ±20'    | ±10'     | ±5'  |



技术说明  
1. 边角去毛刺，未注明倒角为0.5~1×45°；  
2. 表面镀锌处理；  
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；  
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

|    |    |   |   |       |    |       |               |     |            |
|----|----|---|---|-------|----|-------|---------------|-----|------------|
|    |    |   |   |       |    | Q235A | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |     |            |
|    |    |   |   |       |    |       | 短轴杆           |     |            |
| 标记 | 处数 | 分 | 区 | 文件更改号 | 签名 |       |               |     |            |
| 设计 |    |   |   | 标准化   |    | 阶段标记  | 重量            | 比例  | OX188T.2-1 |
| 校对 |    |   |   |       |    |       |               |     |            |
| 审核 |    |   |   |       |    |       | 1.25          | 1:1 |            |
| 工艺 |    |   |   | 批准    |    | 版本:   |               |     |            |

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

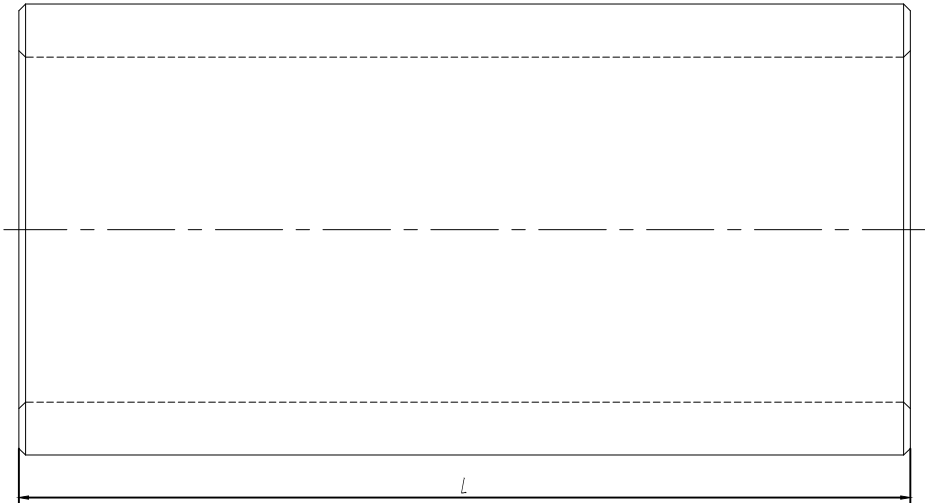
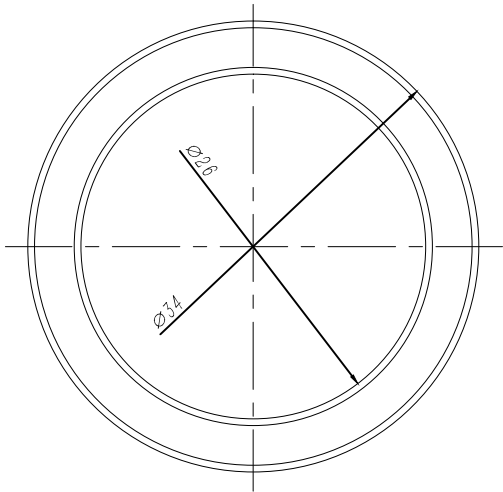
签 字

日 期

|             |      |      |      |        |         |          |           |           |         |       |      |       |      |      |     |        |         |          |      |
|-------------|------|------|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|---------|-------|------|-------|------|------|-----|--------|---------|----------|------|
| S-1'1881-K0 | 线性尺寸 | 0~6  | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 | 半径/高度尺寸 | 0.5~3 | >3~8 | >8~30 | >30  | 短边尺寸 | ≤10 | >10~50 | >50~120 | >120~400 | >400 |
|             | 线性公差 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3   | ±0.5    | ±0.8     | ±1.2      | ±2.0      | 倒圆/倒角公差 | ±0.2  | ±0.5 | ±1.0  | ±2.0 | 角度公差 | ±1' | ±30'   | ±20'    | ±10'     | ±5'  |

注L=86(0~-1)      2件/套

注L=15(0~-1)      2件/套



技术说明  
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5\sim 1.0\times 45^\circ$ ；  
2. 图中衬套长度根据指令确定；  
3. 表面镀锌处理。

|          |
|----------|
| 借(通)用件登记 |
| 旧底图总号    |
| 底图总号     |
|          |
|          |
| 签 字      |
|          |
| 日 期      |
|          |

|     |    |     |       |     |     |      |  |      |               |             |
|-----|----|-----|-------|-----|-----|------|--|------|---------------|-------------|
|     |    |     |       |     |     | 20#  |  |      | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |             |
|     |    |     |       |     |     |      |  |      | 衬套            |             |
| 标记  | 处数 | 分 区 | 文件更改号 | 签 名 | 年月日 |      |  |      |               |             |
| 设 计 |    |     |       | 标准化 |     | 阶段标记 |  | 重量   | 比例            | OX-188T.1-5 |
| 校 对 |    |     |       |     |     |      |  |      |               |             |
| 审 核 |    |     |       |     |     |      |  | 0.03 | 5:2           |             |
| 工 艺 |    |     |       | 批准  |     | 版本:  |  |      |               |             |