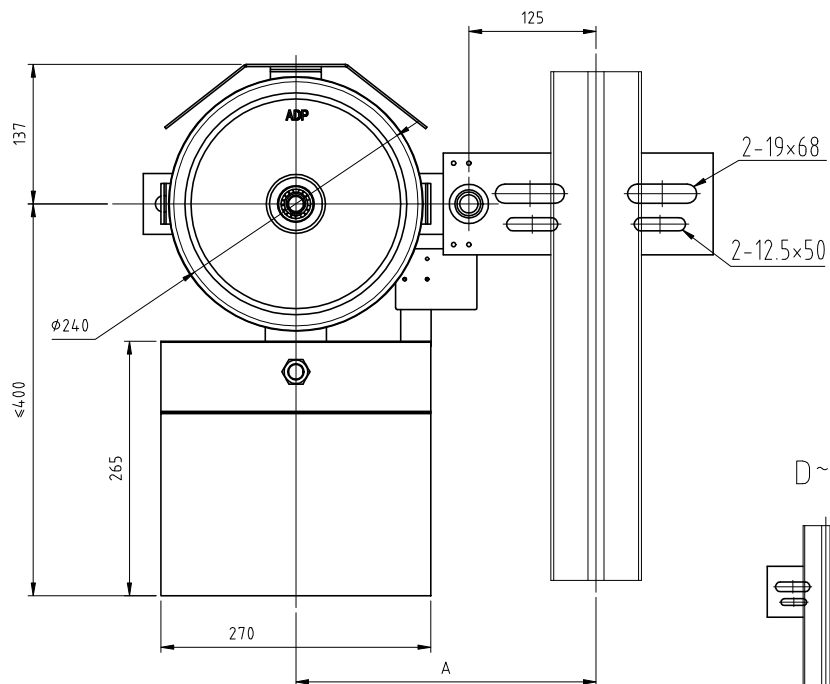
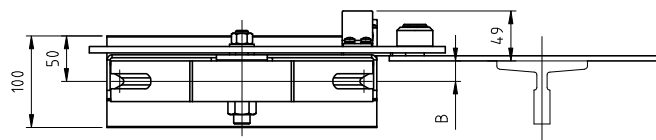
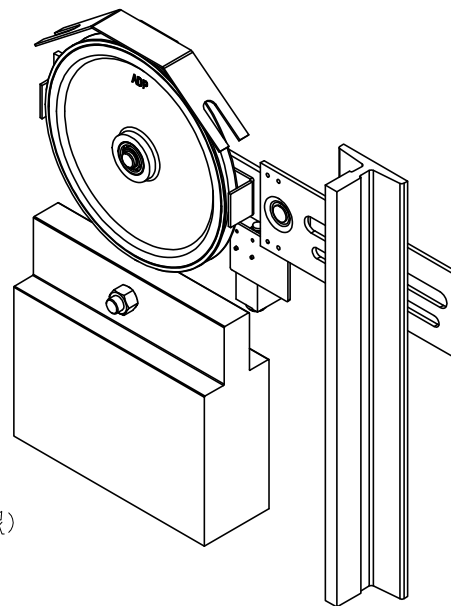
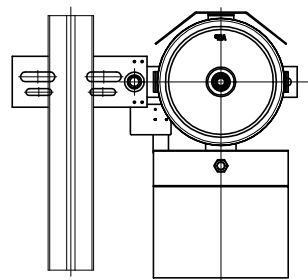


XD09101ADN

A~C作业 (适用于一、三象限)



D~F作业 (适用于二、四象限)



技术要求

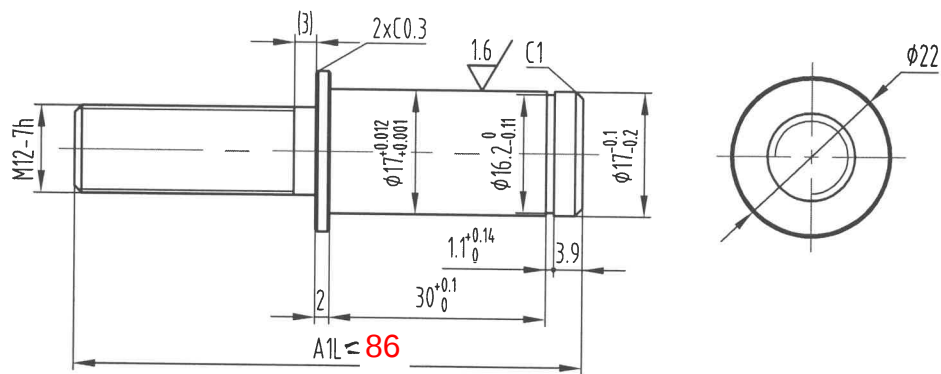
- 1、配重的使用根据指令要求，配重见参数明细表；
- 2、未注尺寸详见参数明细表；
- 3、此涨紧装置绳轮材质为钢板轮。

作业	绳轮节径 (mm)	钢丝绳公称 直径 (mm)	A	B	配重质量 (kg)	适用状态	配重材质	备注	适用象限
A	240	8	330	20	18	≤50m	重晶石	T89	一、三象限
B			360	32				T89	
C			360	59				T114	
D			330	20				T89	二、四象限
E			360	32				T89	
F			360	59				T114	

参数化 N

										参考图号	OX-300AG	MOLIFT
-	-	-	-									
标记	数量	文件号	基 字	日 期	标记	数量	文件号	基 字	日 期	比例	1:1	张紧装置
设 计	-		工 艺	—	材 料		-			DWG.图	A3	XD09101ADN
校 对	—		标 准	—	展 示		—					
审 核	-		日 期	2022-05-16	页 码	1 / 1	原 本	A		视 图	图 号	

其余 12.5/



- 技术要求
- 1 去锐角毛刺;
 - 2 螺纹倒角至大径;
 - 3 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

~~参数表~~

参数名	中文描述
B3	B值

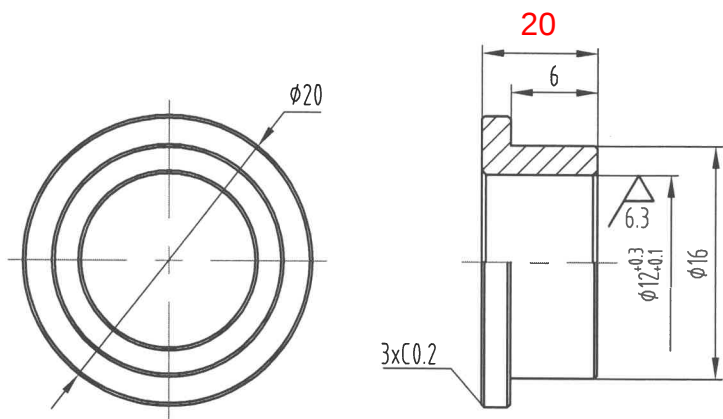
~~尺寸表~~

OX300A102_	A1L
G01	70
G02	86

27	G02	绳轮主轴
20	G01	绳轮主轴
B3	G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
						圆钢 22 GB/T 702 20 GB/T 699	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	绳轮主轴 (双轴承)	
设计			标准化				
						阶段 标记 重量 比例	
						1:1	
审核						\$ OX300A102	
工艺			批准				
共 1 张						第 1 页	

其余 12.5



参数表

参数名	中文描述
B3	B值

尺寸表

OX300A019	A1L
G01	8
G02	15

技术要求

- 去锐角毛刺;
- 未注倒角为C0.3;
- 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

27	G02	衬套
20	G04	衬套
B3	G00	衬套

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
						钢管 20-20x4.0 GB/T 8162-2008			衬套		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计			标准化			阶段标记 重量 比例			\$ OX300A019		
						2:1					
审核						共 1 张 第 1 页					
工艺			批准								