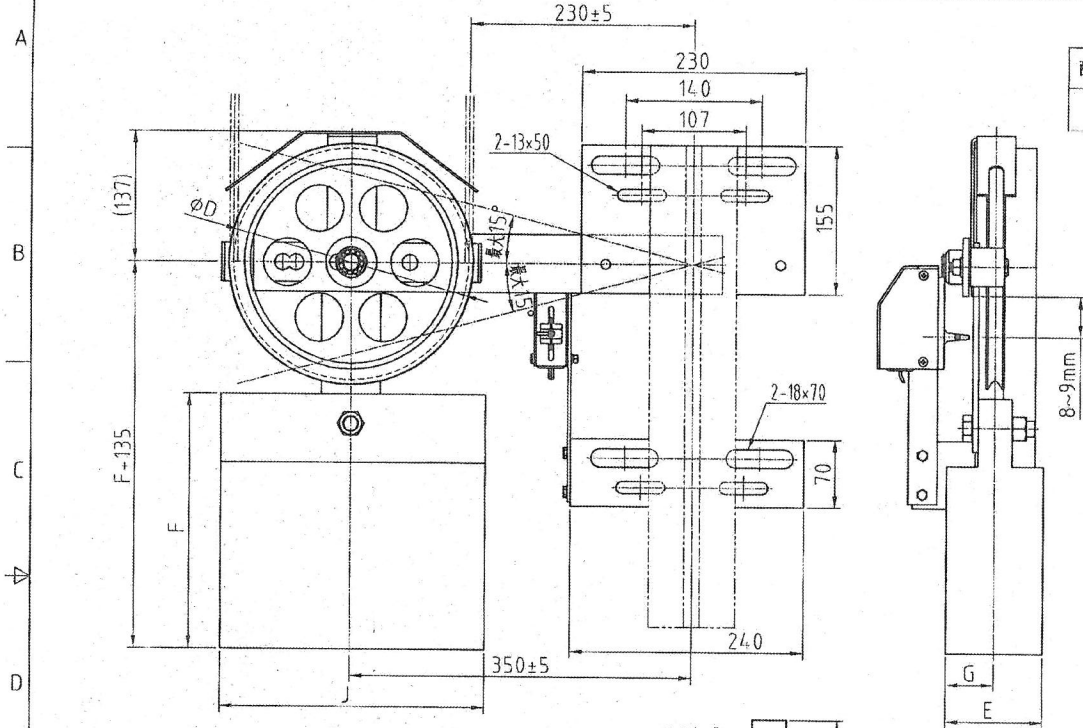
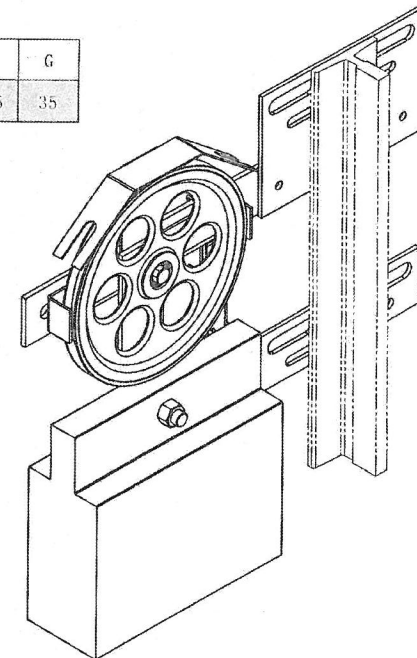


GB/T 1804-2000	1	2		3		4		▽	5		6		7		8				
	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



配重状态	配重材质	J	E	F	G
30kg	铸铁	250	70	275	35

参数表	
额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ6、Φ8mm
绳轮直径	Φ200、Φ240mm
张紧力	≥1000N
超速开关电压等级	AC220



技术要求:

- 此图按安装使用状态绘制, 入库、发运状态按绳轮组件、开关组件及固定架组件分别组装机形式;
- 保证连接杆与水平面夹角大于15度(向下倾斜), 安全开关需动作;
- 本图按奥德普 OX-300绘制, 同样适用于其他厂家的同等张紧装置 配重按销锁的配装。

参数表				
代号	重块质量	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD	备注
FV26515A01	30kg	Φ6	Φ200	用于T89
FV26515A02		Φ8	Φ240	
FV26515A03		Φ6	Φ200	用于T114、T127
FV26515A04		Φ8	Φ240	

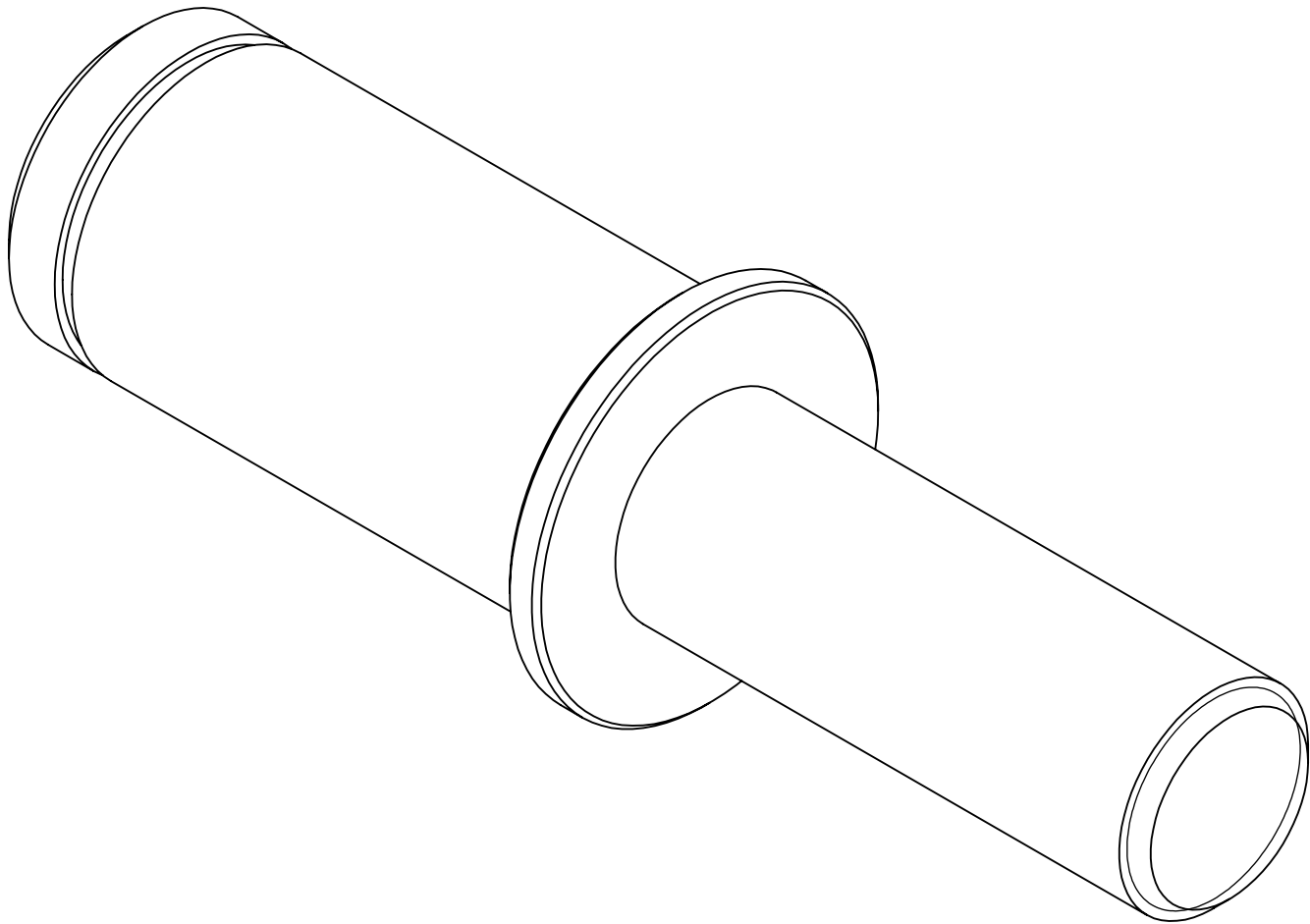
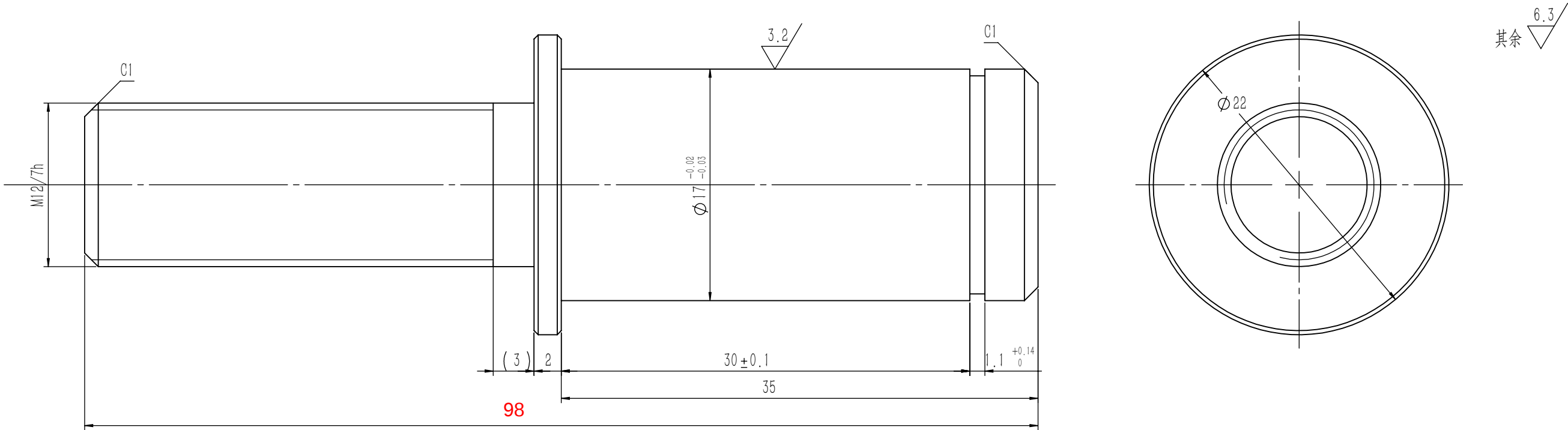
1	FV26515A01-04	组件	重量	详见本册附表
序号	代号	材料	重量	说明
D				
C				
B				
A	JT2018103	冯 泽	20180914	增加附件04
版本	标记	通知号	签名	日期
设计	张 强	2022.8.4	比例	1:5
校 对	张 强	8.4	图幅	A3
标准			共 1 页	第 1 页
审 批			张紧装置	YFV26515A

物料编码说明:

编码构成: 零件代码 设备号

编码示例: Y2651504.22G03088-3089

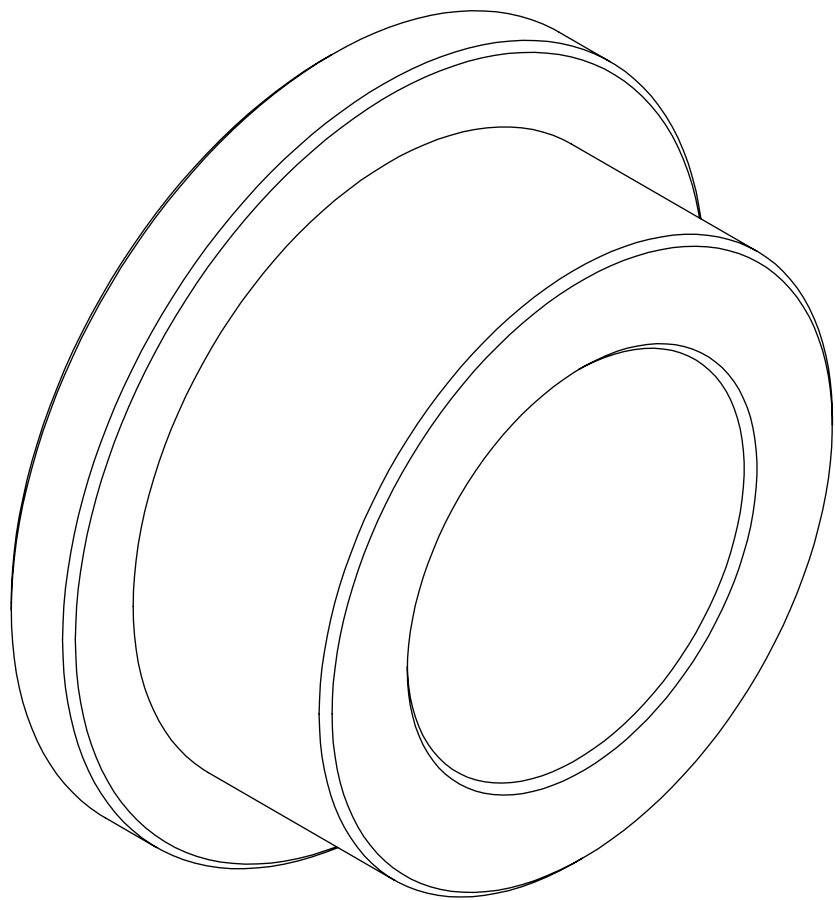
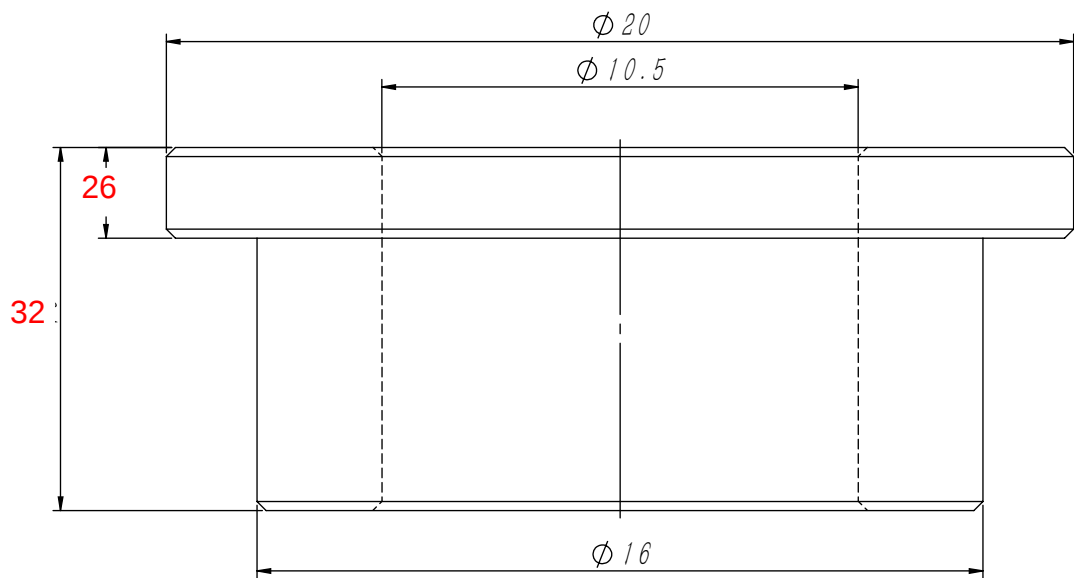
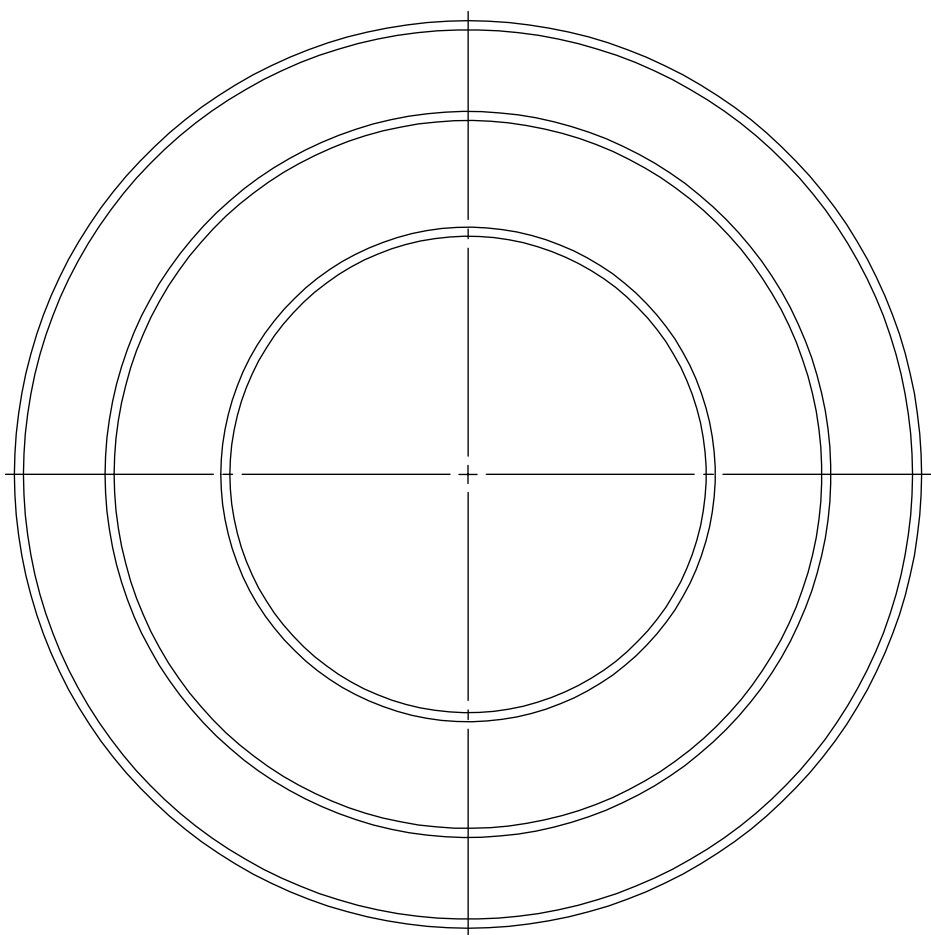
版本号: V1.0



技术说明
1.边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3 \sim 0.5 \times 45^\circ$ ；
2.表面镀锌处理；
3.本件适用于双轴承绳轮装配中。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						20#/Φ22			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									绳轮主轴(双)	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记			重量	比例
设 计			标准化						0.10	3:1
校 对										
审 核										
工 艺			批 准			共 1 张			第 1 张	0X300.3—1(S)



全部 $\sqrt[6.3]{}$

技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						20# / Φ20			宁波奥德普电梯部件有限公司		
									衬套		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日				OX300.3-3D		
设 计			标准化			阶段标记		重量			比例
校 对											
审 核								0.01			6:1
工 艺			批 准			物料编号: 30500030					