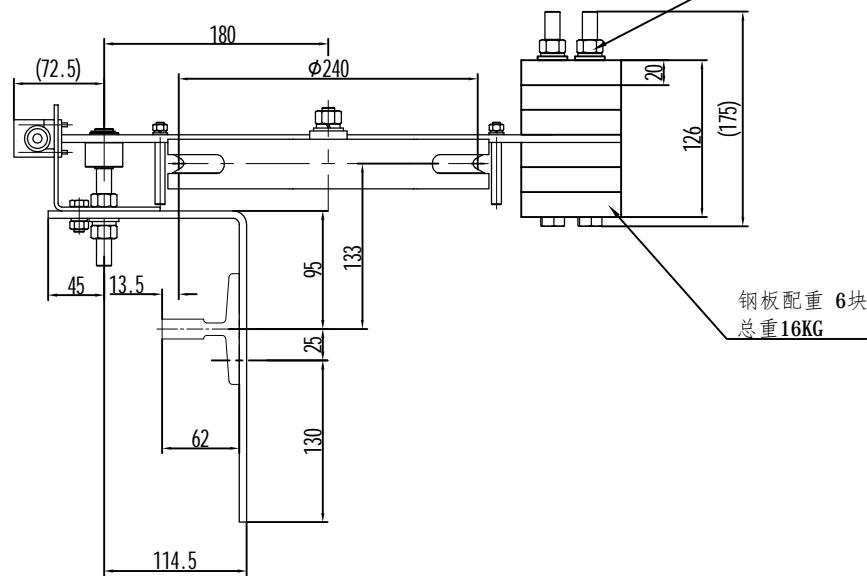
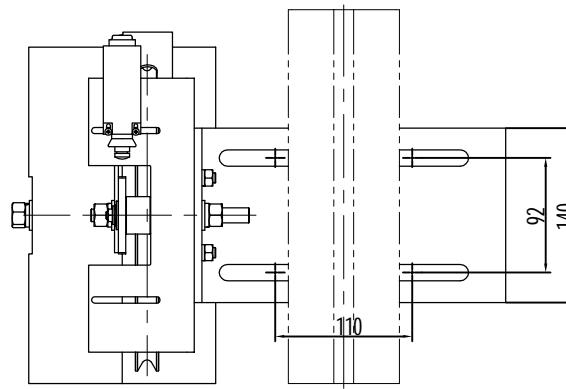


螺栓 M12x165 2件
平垫 GB/T 97.1 12 2件
弹垫 GB/T 93 12 2件
六角螺母 GB/T 6170 M12 2件

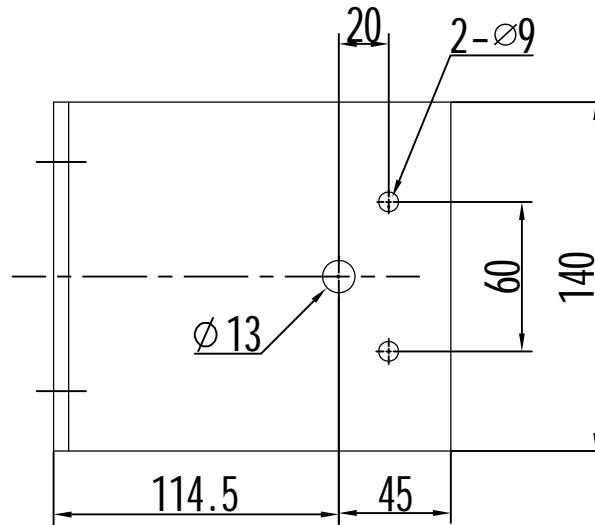
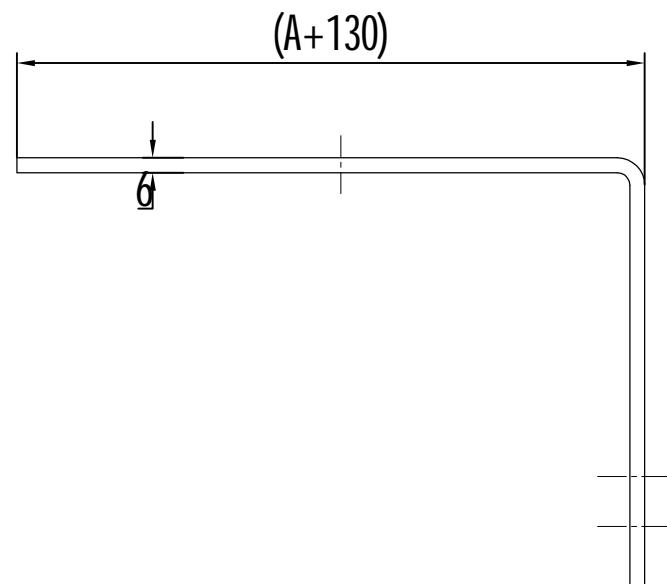
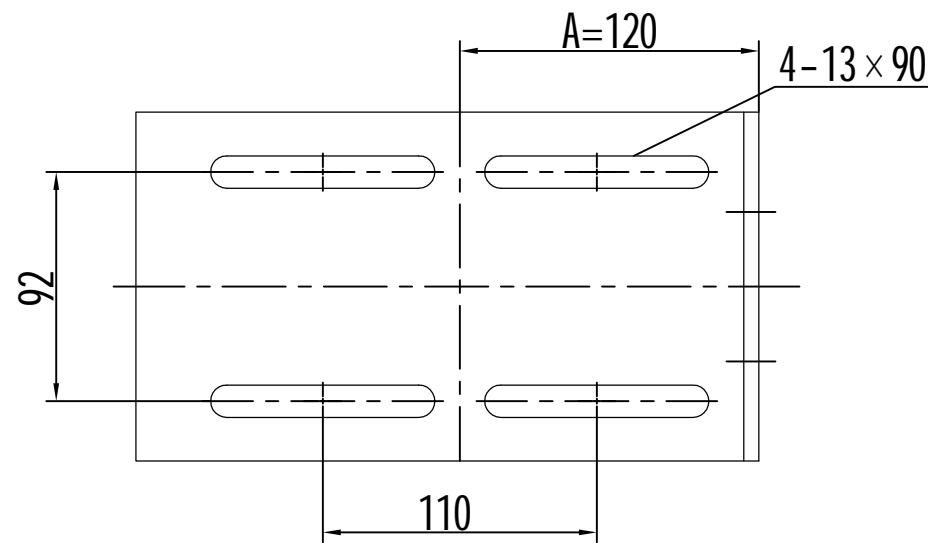


钢板配重 6块
总重16KG

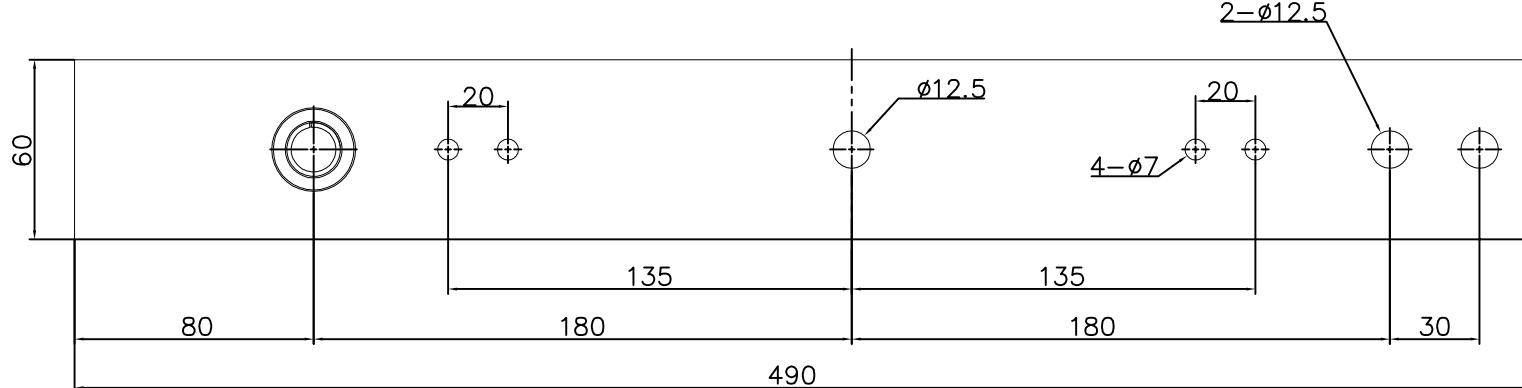
技术说

1. 本件按 240 缸 轮毂绘制，具体使用时根据指令装配(注意绳轮节径、绳槽规格等)；
 2. 配重的使用根据指令要求，将本图按 240 缸铸造铁配重绘制；
 3. 参数 A 值根据指令使本绳轮部分调整，使用时需将情况标注；
 4. 参数 B 与导轨位置相对应，使用时需将情况标注。

配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G	适应状态
12KG	铸铁	2	285	45	85	≤50m
16KG		2	250	50	105	50~100m
24KG		2	255	65	125	50~100m
12KG	重晶石	1	265	85	165	≤50m
16KG		2	265	70	130	50~100m
24KG		2	265	85	165	50~100m

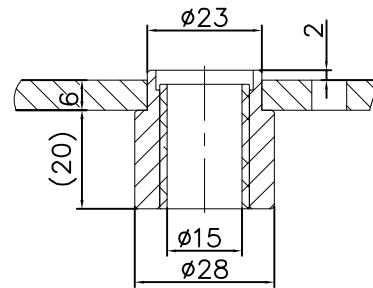


							0235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年月日	阶段标记	重量	比例		
设计			标准化						1:2	安装底板
校对										
审核										
工艺			批准			共 2 页	第 1 页			0X200.1-1



剖面A-A
比例1:1

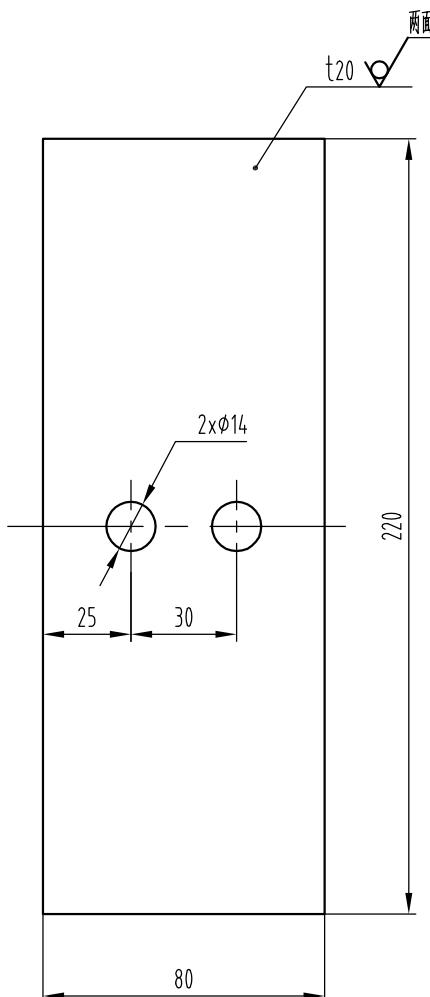
零件号	名称	材料号
49000105	摇杆轴套	TD1
49000106	摇杆轴套内孔	TD2
49000107	摇杆轴套外孔	TD3



技术说明
 1. 件1与件2采用铆接，铆接时避免偏斜，松动等缺陷；
 2. 铆接后注意轴套内孔，避免影响后续轴承装配，装配后整体无窜动及转动等缺陷。

标记	处数	分区	文件更改	登记名	年月日	宁波奥德普电梯部件有限公司		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对								
审核								
工艺			批准			物料编号:		
						OX200.2.1		

其余 12.5



每套6件

技术要求

- 去锐角毛刺，表面平整；
- 表面黑色喷漆；
- 单块重量 $2.8KG \pm 0.15$ 。

G01	配重钢板
G00	名称

ADEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板	20 GB/T 709 Q235A GB/T 700	配重钢板
设计			标准化			阶段标记	重量	
审核							1:2	\$0X200A101
工艺			批准			共 1 张	第 1 页	