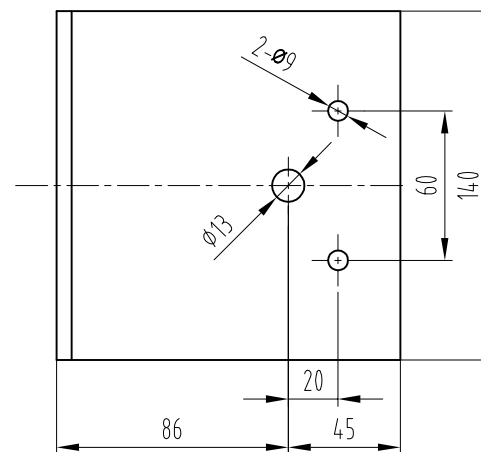
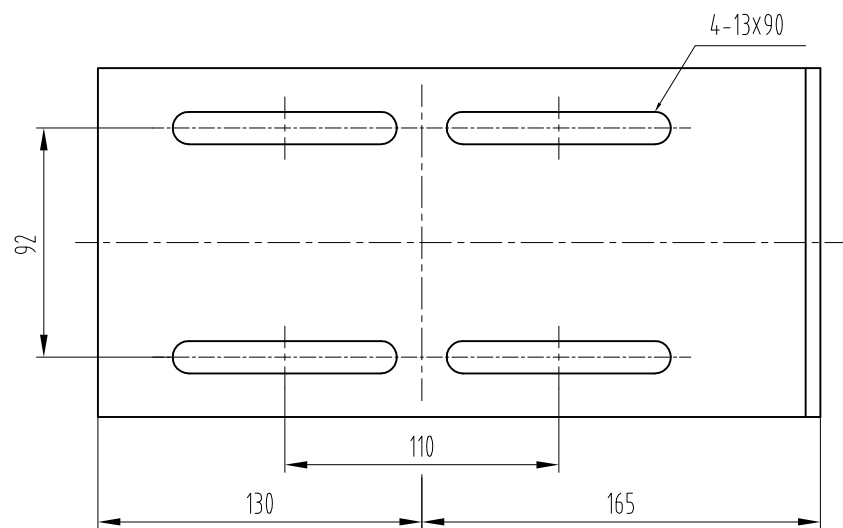


- 1.本件按Φ200绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
- 2.图中参数A(±15)可调整;
- 3.参数B与导轨规格有关联,使用时注意;

						总装图					宁波奥德普电梯部件有限公司									
											张紧装置					OX-200(ZC)				
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日															
设计			标准化			阶段标记			重量	比例										
校对										1:4										
审核																				
工艺			批准			共 1 张			第 1 张											

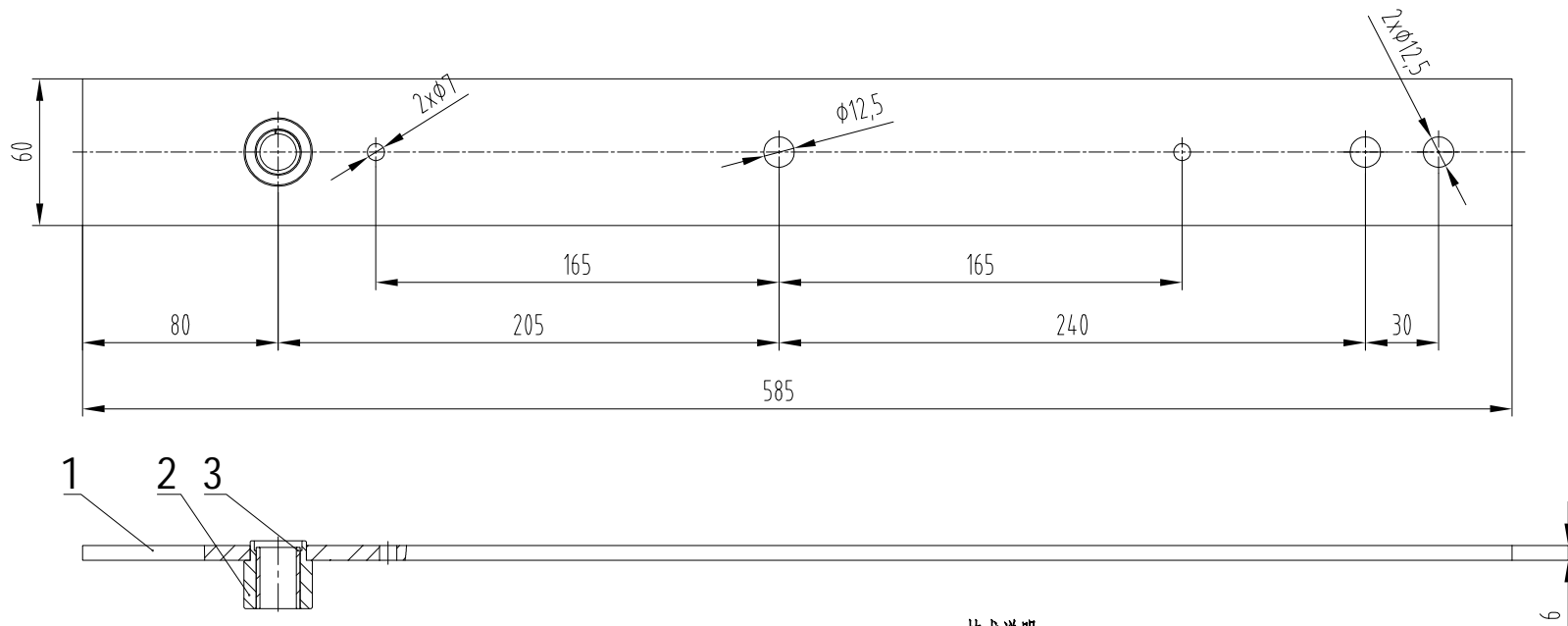


技术要求

1 去锐边毛刺;

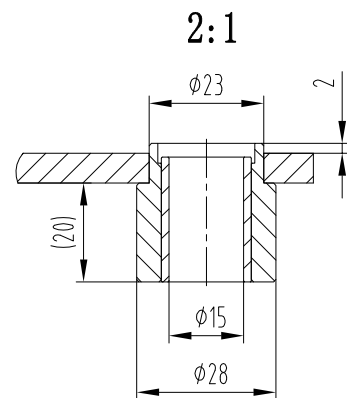
2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司					
												安装底板		
标记	处数	分 区	文件更改号	签名	年月日				阶段标记	重量	比例	OX200.1-1		
设计			标准化											
校对											1:2			
审核														
工艺			批准			共 2 页			第 1 页					



技术说明

1.件1与件2采用铆接，铆接时避免偏斜，松动等缺陷；
2.铆接后注意轴套内孔，避免影响后续轴承装配，装配后整体无窜动及转动等缺陷。

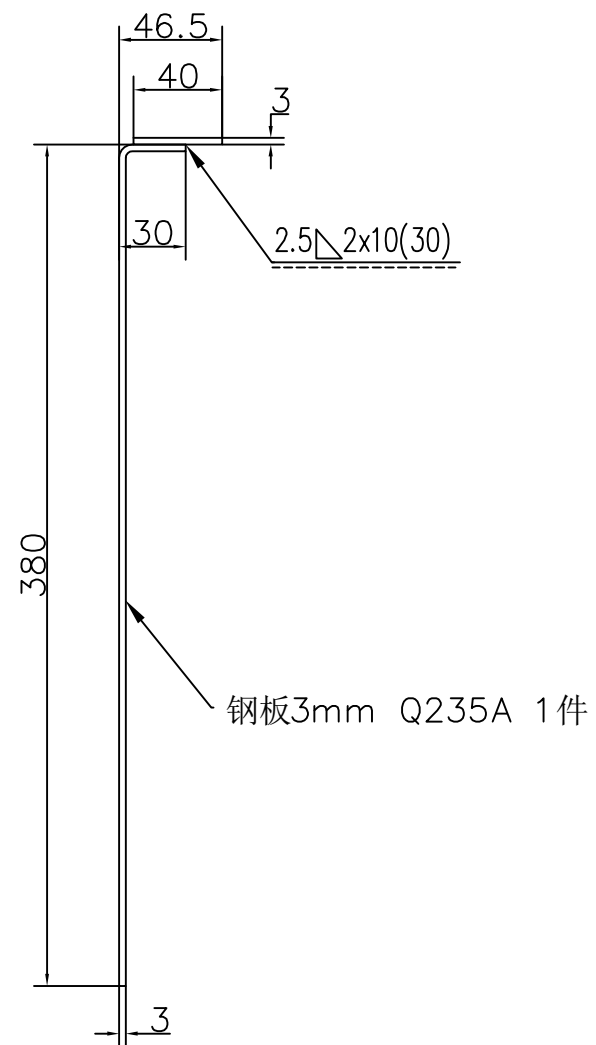


3	RU1/1517	直套轴承1517	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.08	0.08	
1	OX200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	1.35	1.35	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分 区	文件更改号	签名	年月日	Q235A/6.0	
设计			标准化			阶段标记	重量
校对							比例
审核							1:2
工艺			批准			共 2 页	第 1 页

宁波奥德普电梯部件有限公司

安装底板

OX200.1-1



									宁波奥德普电梯部件有限公司				
标记	处数	分 区	文件更改号		名	年	月	日	护罩组件				
设 计			标准化									阶段标记	重量
校 对											1:2	OX200.6	
审 核													
工 艺			批 准						共 2 页	第 1 页			