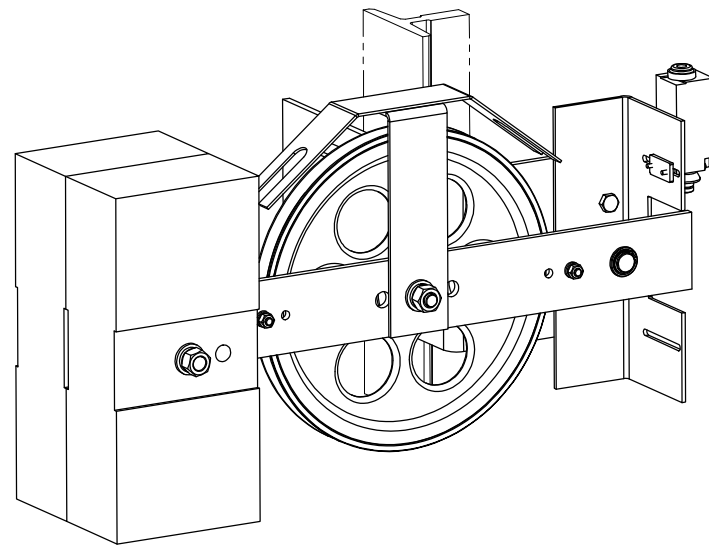
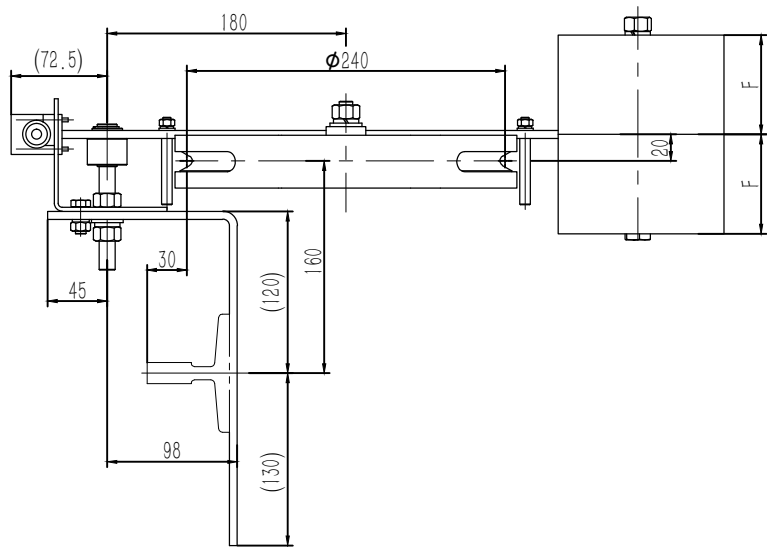
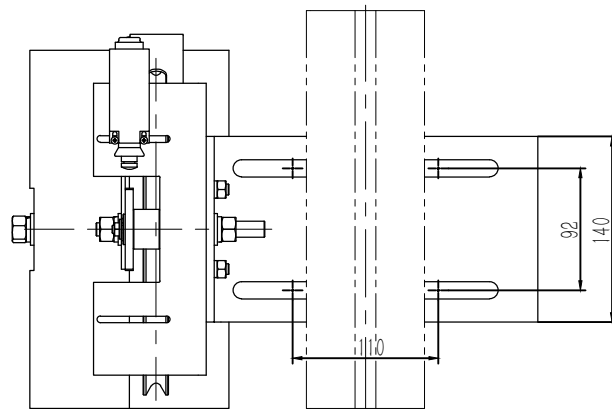
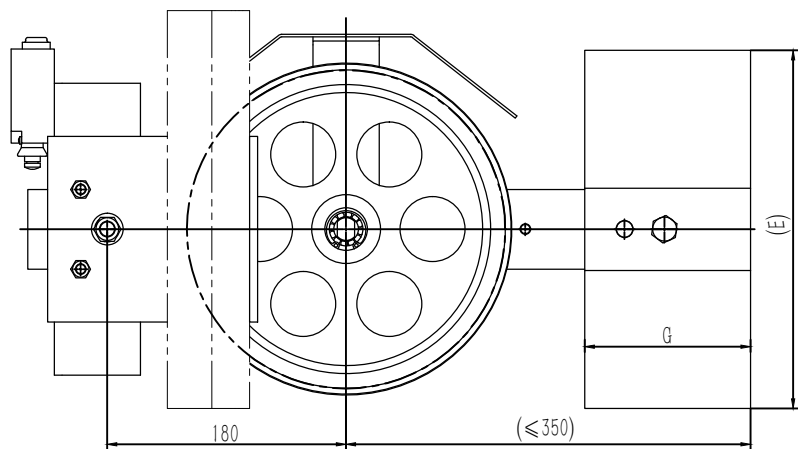
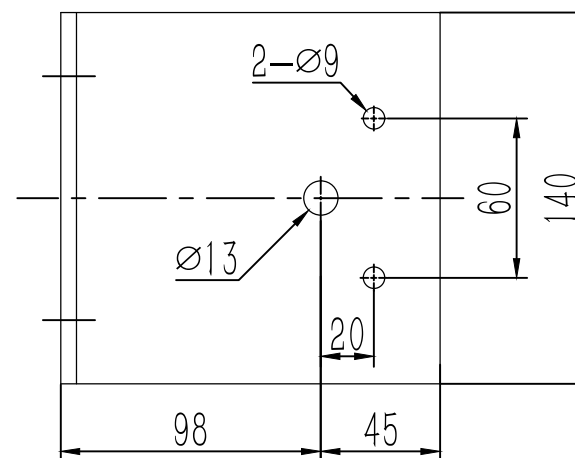
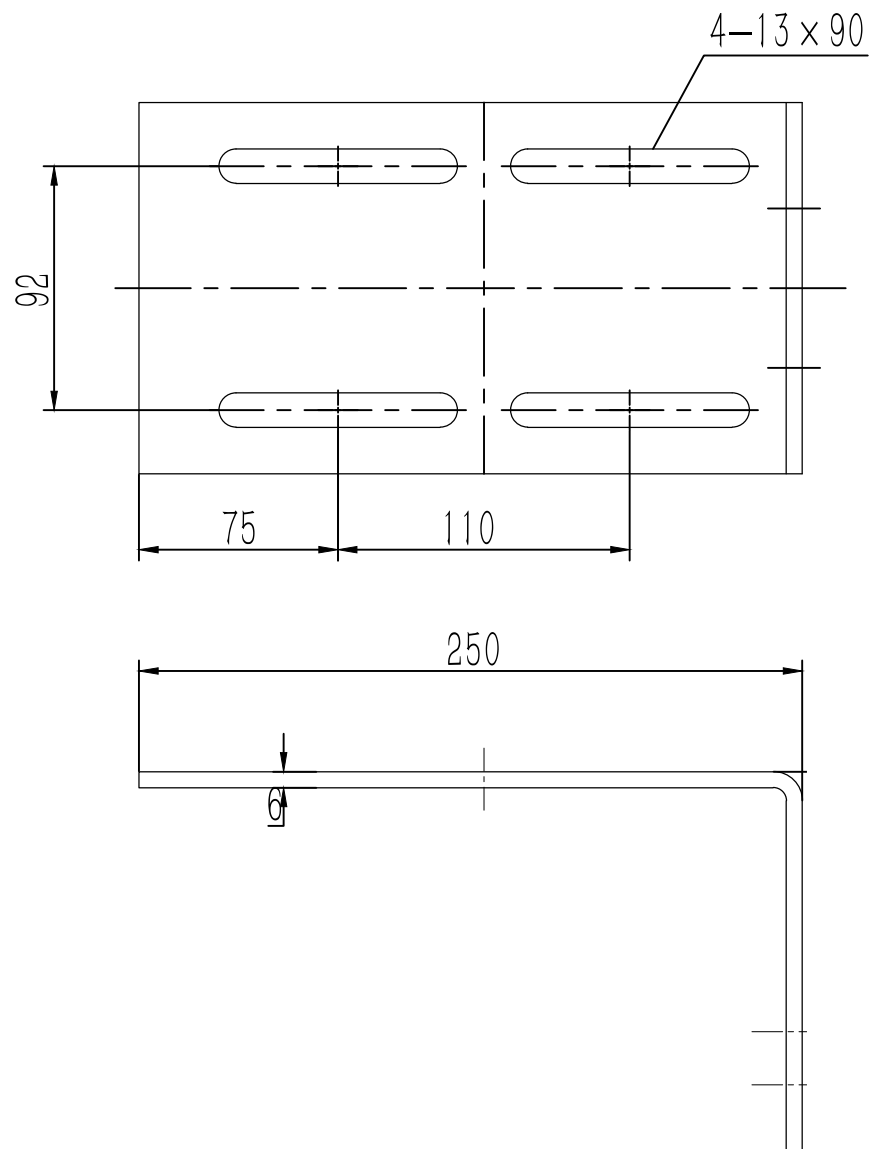




- 技术说明
1. 本件按 $\phi 240$ 绳轮绘制, 具体使用时根据指令装配(注意绳轮节径、绳槽规格等);
 2. 配重的使用根据指令要求, 本图按 24kg 铸铁配重绘制;
 3. 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现;
 4. 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应, 使用时需注意。

						总装图	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							涨紧装置		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日				
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	OX200(160-30/240-90)
校对									
审核							27.46	1:4	
工 艺			批 准			共 2 页 第 1 页			



						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底板	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日	阶段标记			重量	
设 计			标准化							
校 对						共 2 页			第 1 页	
审 核										
工 艺			批 准						OX200.1-1(160-30/240-90)	