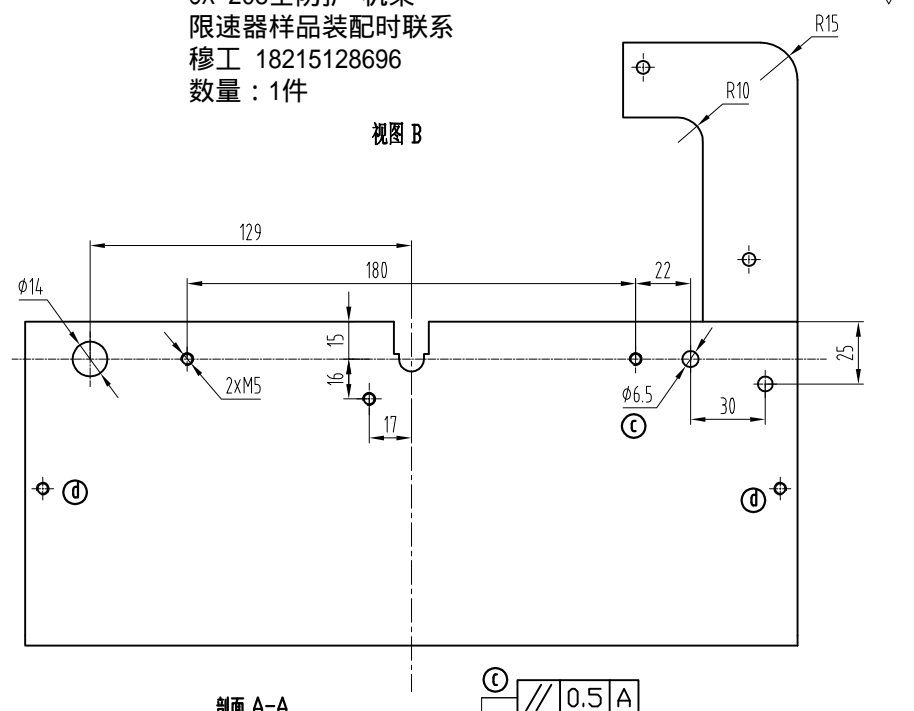


技术要求

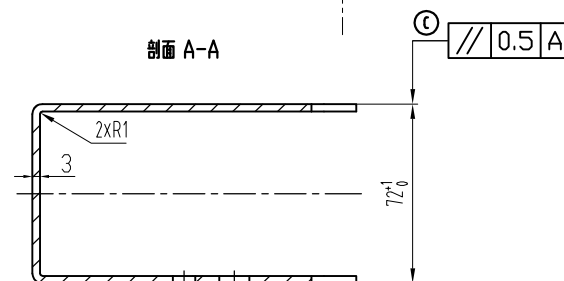
- 1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、落料完成后必须进行检查后再进行成型工艺;
- 3、表面烤漆, 颜色按生产指令确定。

OX-208全防护 机架
限速器样品装配时联系
穆工 18215128696
数量：1件

视图 B



剖面 A-A



①	6	增加6个MS		
②	5	JL-4-1 259	周正	2019.06.15
③	3	JL-4-1 242		2019.06.15
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日
设计	周正	2019.06.15	标准化	
审核	舒佳乐	2019.06.15		
工艺			批准	白卫宏 20.06.28

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 3.0mm Q235A

机架

0X-208.4-1

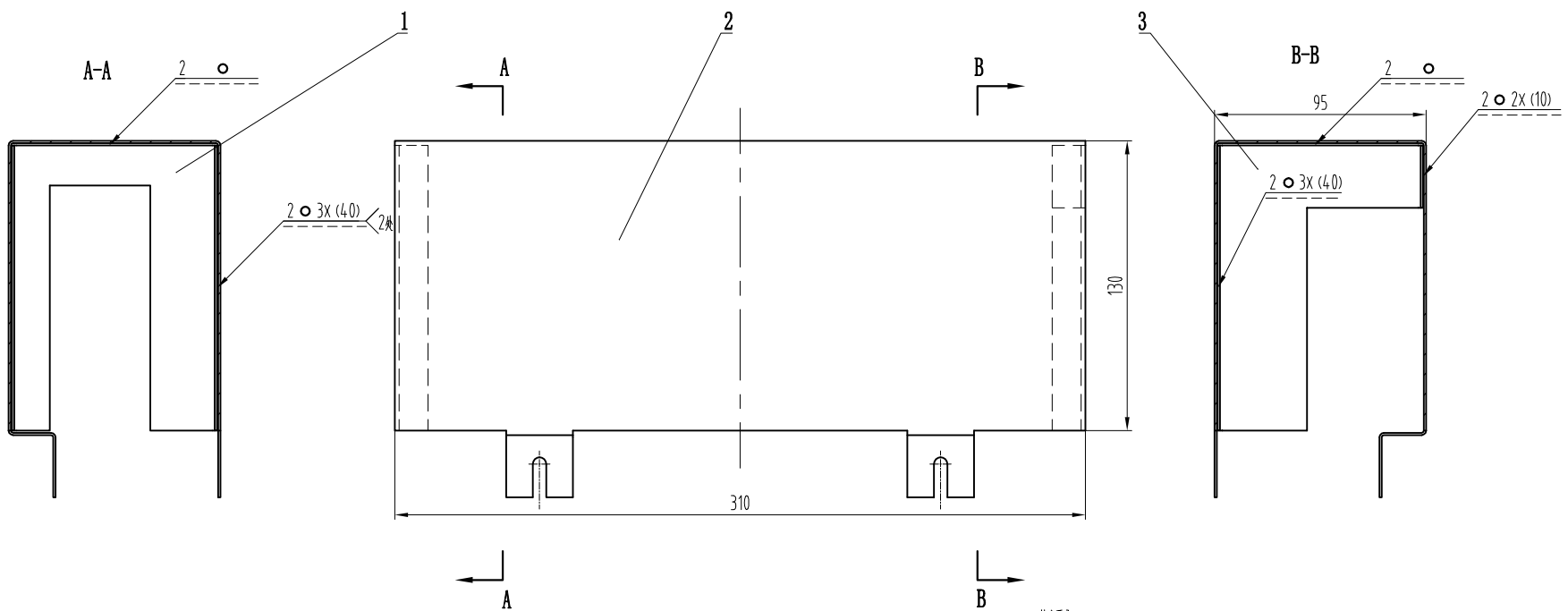
阶 段 标 记	重 量	比 例
---------	-----	-----

1:2

共 1 张 第 1 页



-POS	名称	DEF	图号	品/群	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	上护罩头A	DWG	OX208-10B	G01				-01	1
-02	上护罩	DWG	OX208-10A	G01				-02	1
-02	上护罩头B	DWG	OX208-10C	G01				-03	1

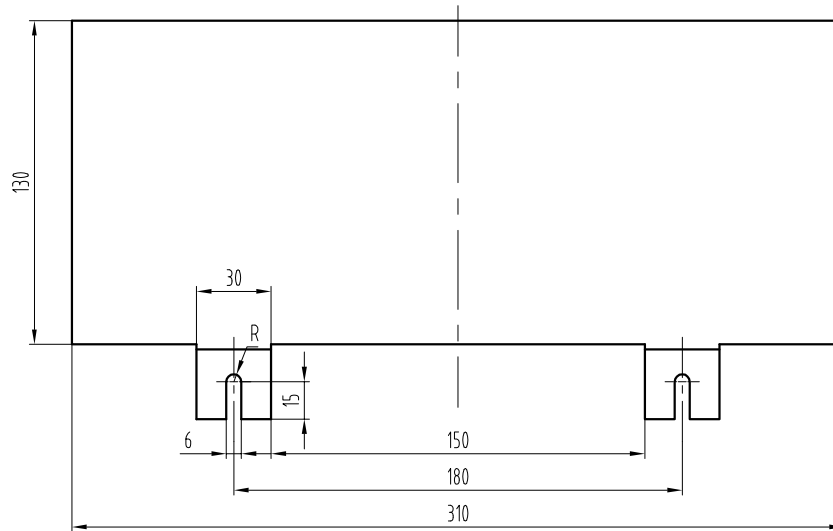
数量：1件



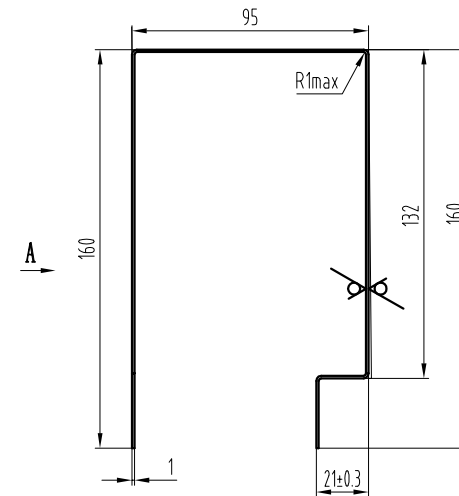
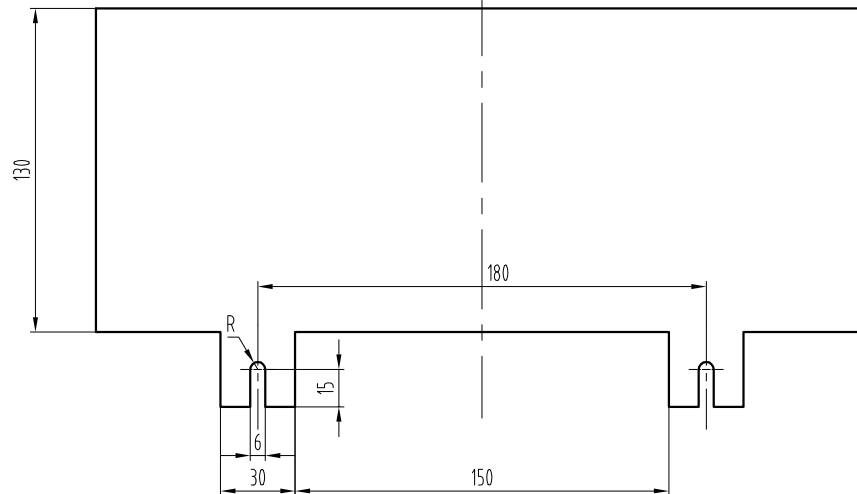
技术要求
1 焊接牢固可靠，无虚焊、漏焊等缺陷，焊后磨迹；
2 焊后表面喷塑处理，颜色为安全黄。

图幅：A3 Ver 1.1

					第一视角				实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						
					CC		关键特性											
								设计	◇	◇	标准化				上护罩焊件图			
																阶段标记	重量	比例
								审核										1:2
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺				批准				第 1 张	共 1 张	OX208-10	



A





其余 25

数量按组件图清单

技术要求
1 去锐角毛刺，表面平整；
2 未注折弯公差为 $90^{\circ} \pm 30'$ 。

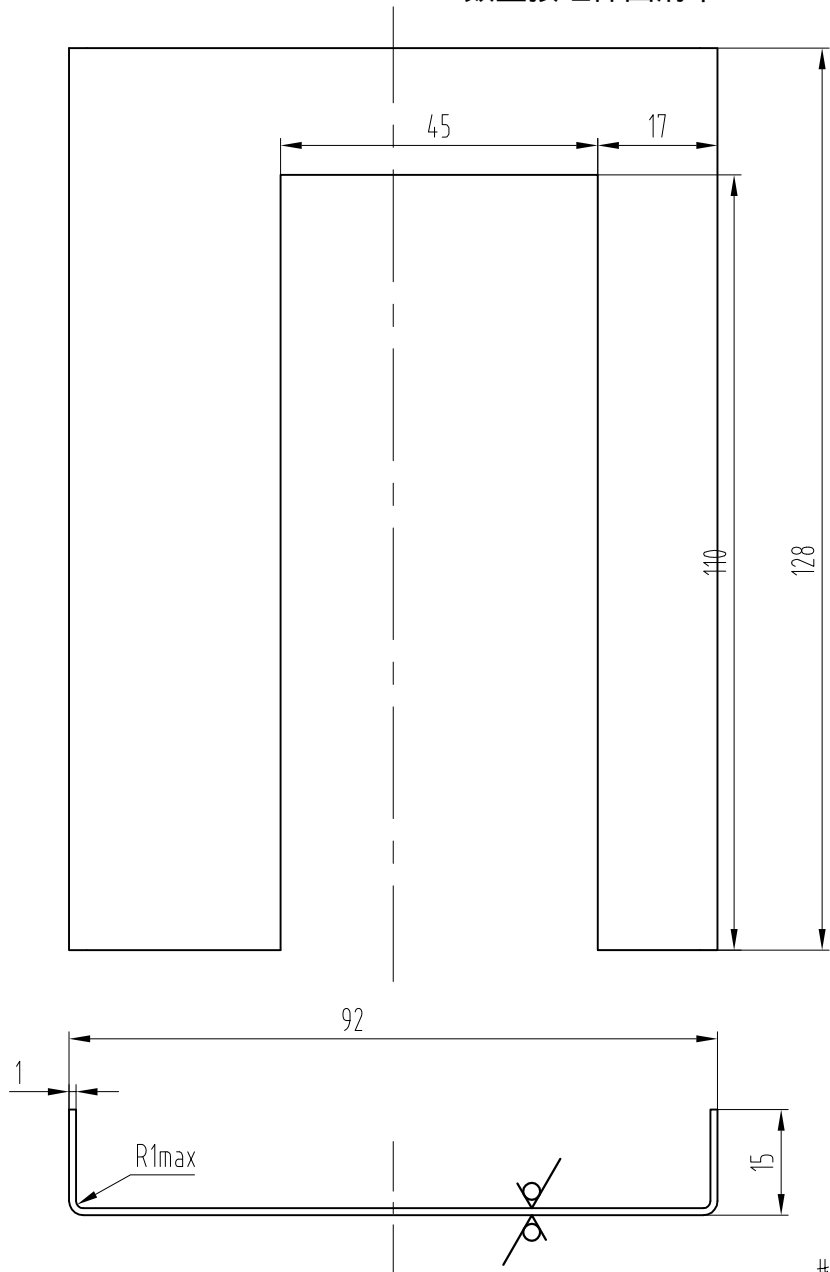
图幅: A3 Ver 1.1

标记	处数	更改内容	签名	年月日	

第一视角				实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC		关键特性							
设计	◇	◇	标准化				钢板 1.0 GB/T 708 Q235A GB/T 700		上护罩
							阶段标记	重量 比例	
审核								1:2	OX208-10A
工艺			批准				第 1 张	共 1 张	

数量按组件图清单

其余 25



技术要求
1 去锐角毛刺，表面平整。

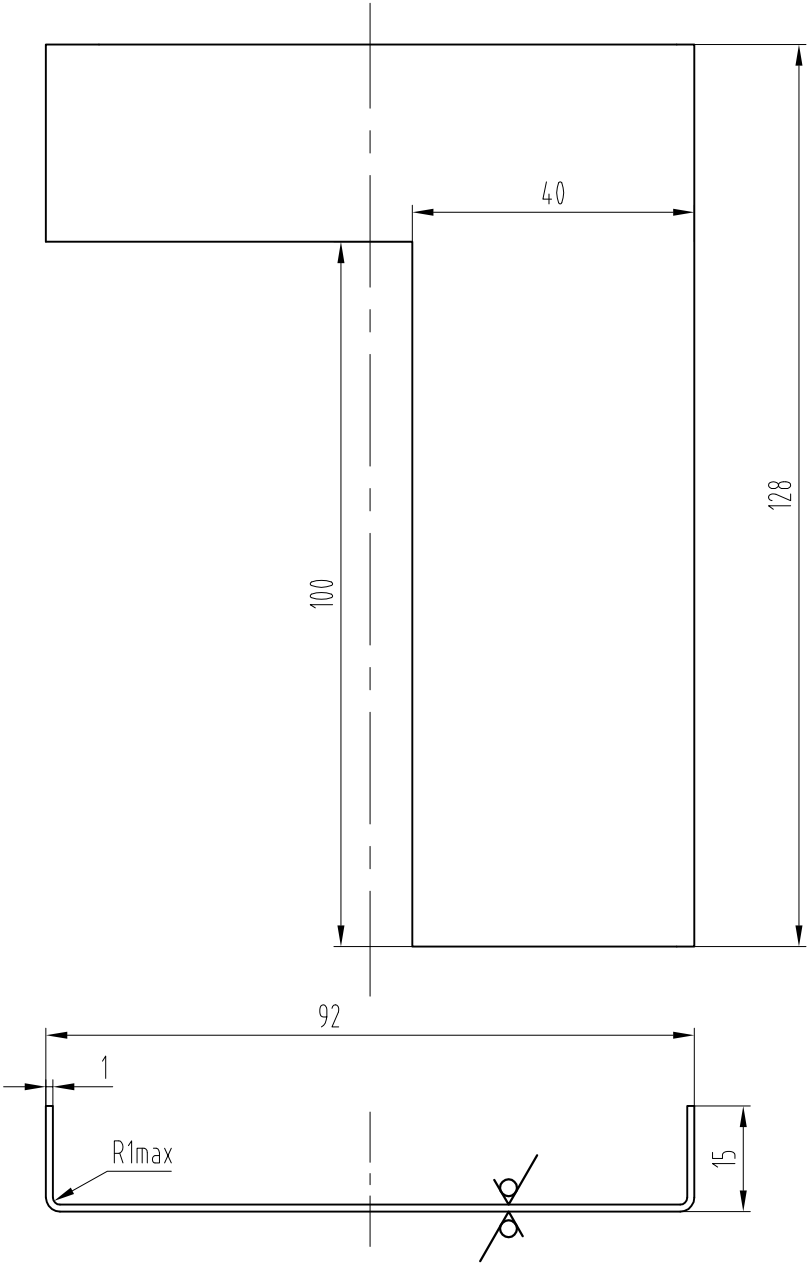
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		A EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC 关键特性				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
设计	◇	◇	标准化	钢板 1.0 GB/T 708	上护罩封头A
				Q235A GB/T 700	
审核				阶段标记 重量 比例	
工艺			批准	第 1 张 共 1 张	1:1
					0X208-10B

图幅: A4 Ver 1.1

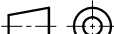

数量按组件图清单

其余 25



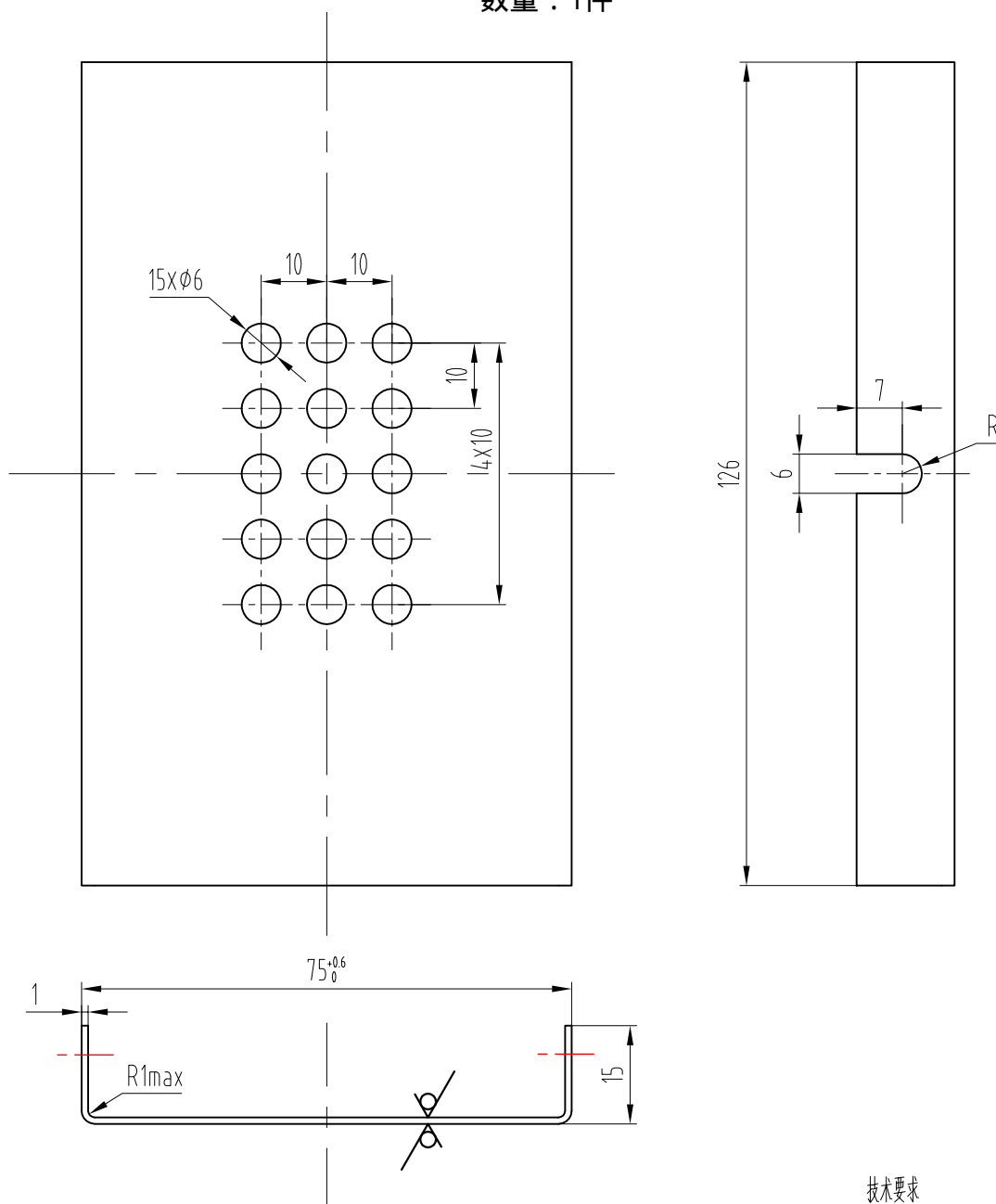
技术要求
1 去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角						实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.												
CC			关键特性						钢板 1.0 GB/T 708 Q235A GB/T 700												
设计		◇		◇		标准化						阶段标记		重量		比例		上护罩封头B			
审核																1:1		0X208-10C			
工艺						批准						第 1 张		共 1 张							

图幅: A4 Ver 1.1

其余 $\frac{25}{100}$



- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷漆处理, 颜色安全黄。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

实施日期	
------	--



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 $\frac{1.0 \text{ GB/T } 708}{\text{Q235A GB/T } 700}$

右护罩

设计	◇	◇	标准化
----	---	---	-----

阶段标记	重量	比例
------	----	----

0X208-12

审核

1:1

工艺

批准

第 1 张

共 1 张

图幅: A4 Ver 1.1