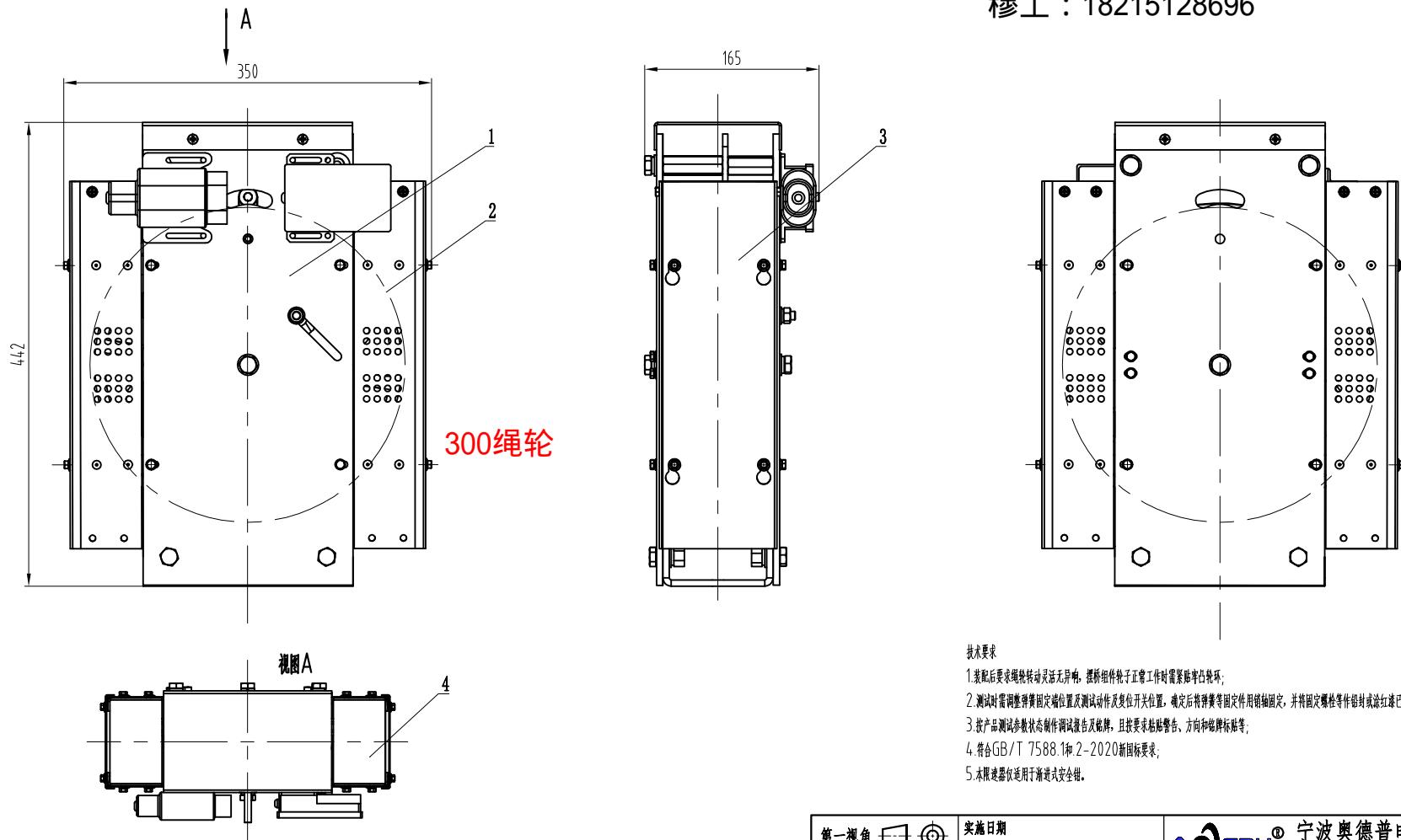


-POS	名 称	DEF	图 号	品/群	材 料	漆 装	备 注	-POS	G01
-01	限速器	DWG	OX-187	G01				-01	1
-02	侧护罩组件	DWG	X1870AA	G01				-02	4
-03	侧盖板	DWG	X187002	G01				-02	2
-04	封头板	DWG	X187004	G01				-02	2

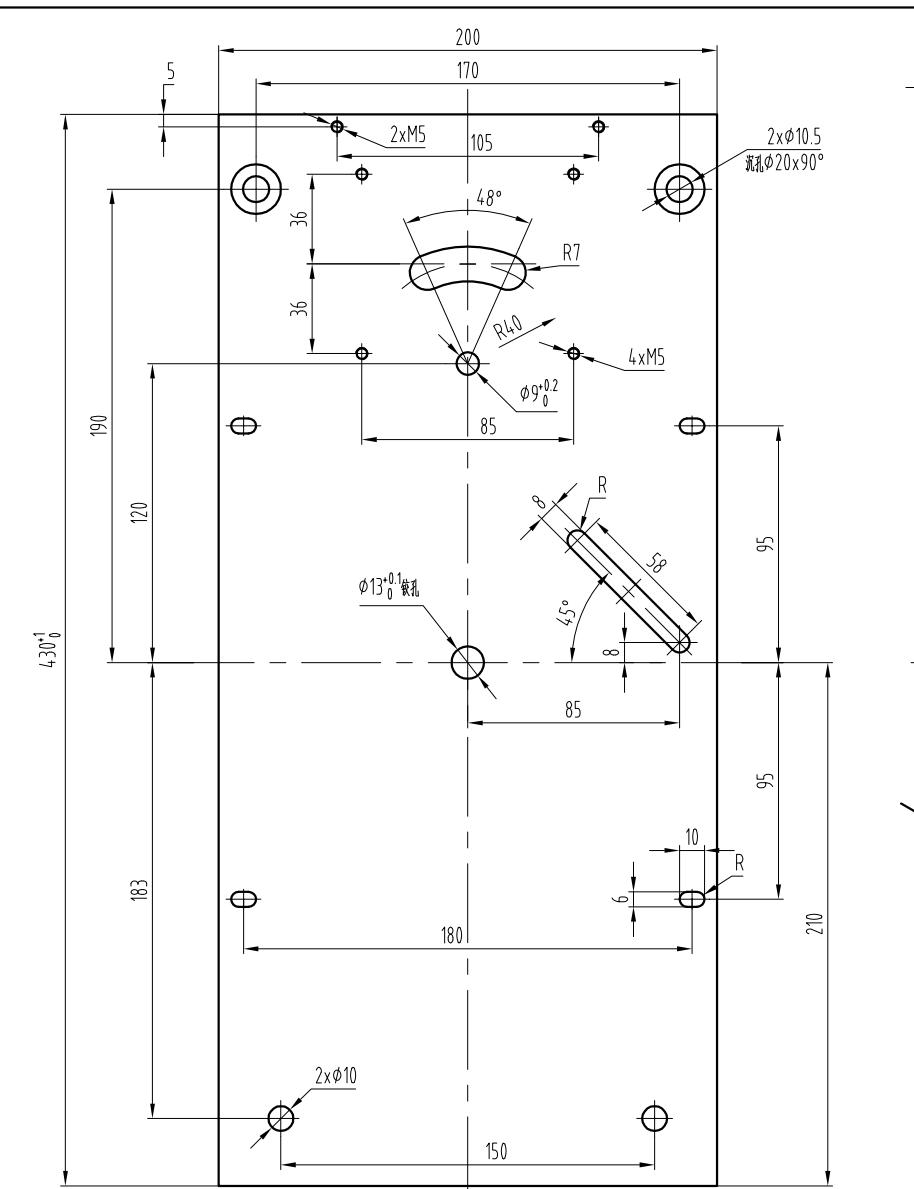
样品用  
组装问题联系  
穆工：18215128696



技术要求

1. 装配后要求缆轴转动灵活无异响，摆断组件轮子正常工作时需紧贴非凸轮环；
2. 测试时需调整摆臂固定端位置及测试动作及复位开关位置，确定后将摆臂等固定件用销轴固定，并将固定螺栓等作封胶或涂红漆已封定调试参数值；
3. 简产品测试状态制作调试报告及底版，且按要求粘贴警告、方向和铭牌标粘等；
4. 符合GB/T 7558.1和2-2020新国标要求；
5. 本图说墨仅适用于渐开齿安全钳。

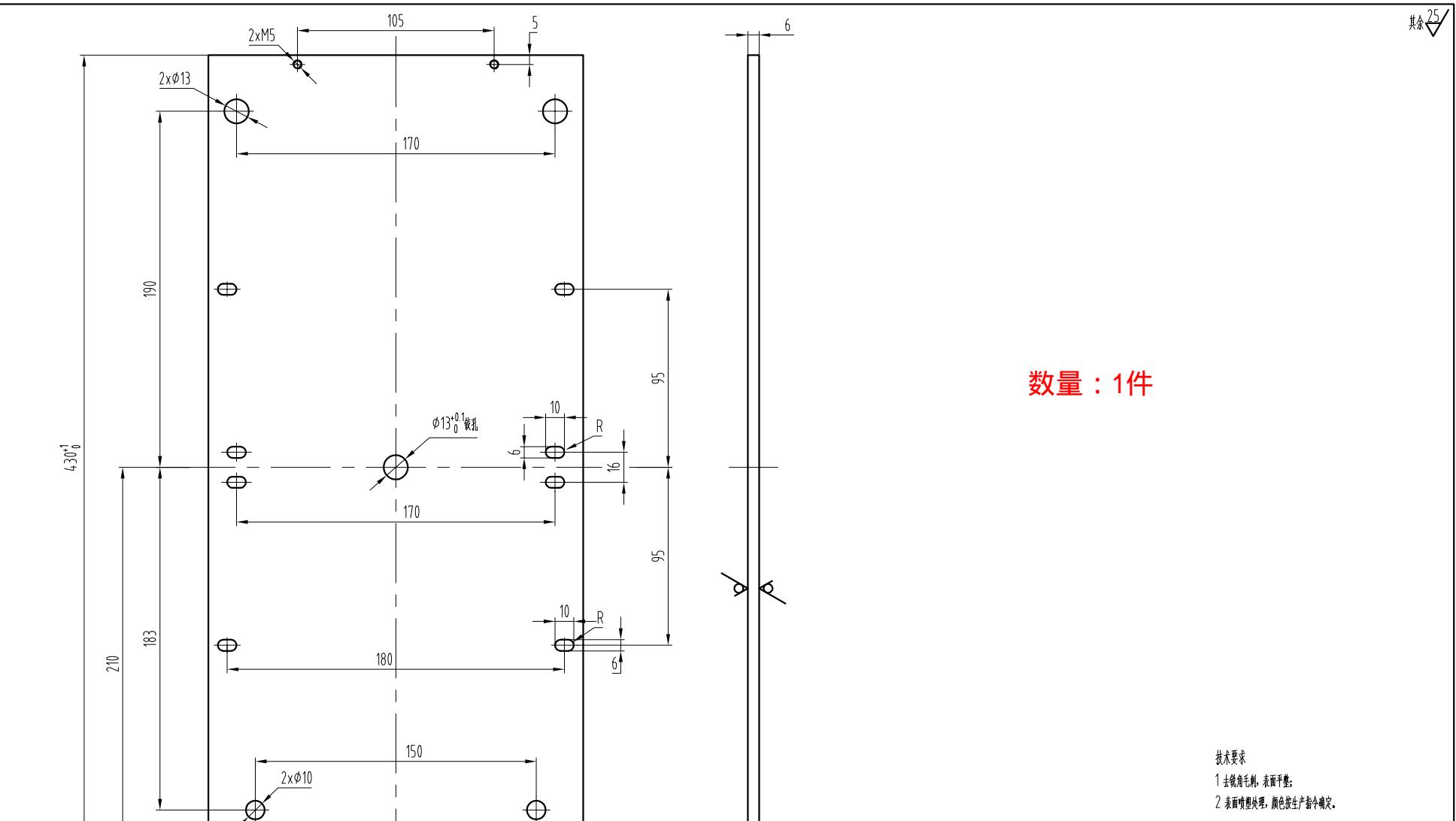
第一视角		实施日期			AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司		
CC	关键特性						
设计	<>	<>	标准化				
					阶段标记	重量	比例
审核							1:4
工艺			批准		第 1 张	共 1 张	OX-187



数量: 1件

技术要求  
1. 去毛刺, 表面平整;  
2. 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

第一视角		实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司		
CC		关键特性			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
		设计	◇	◇	标准化		
钢板	6 GB/T 709						
	Q235A GB/T 700						
阶段标记		重量	比例	右侧板			
			1:2	X18700A			
审核				第 1 张	共 1 张		
签名	年月日	工艺					
更改内容							
标记	处数						

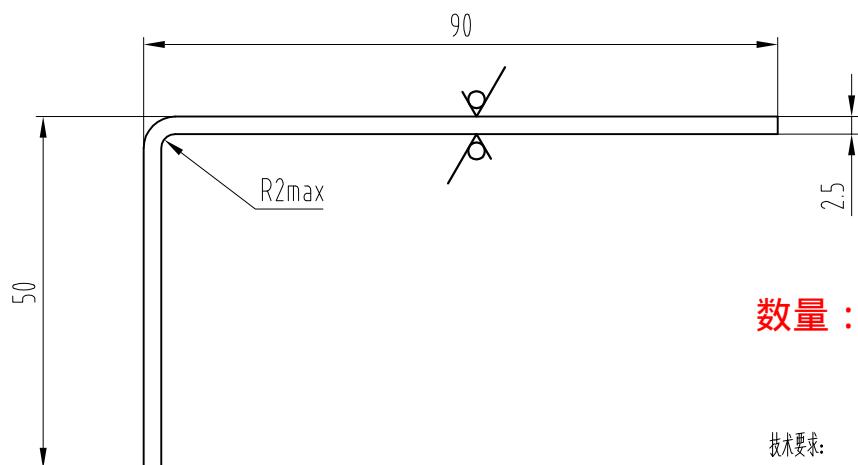
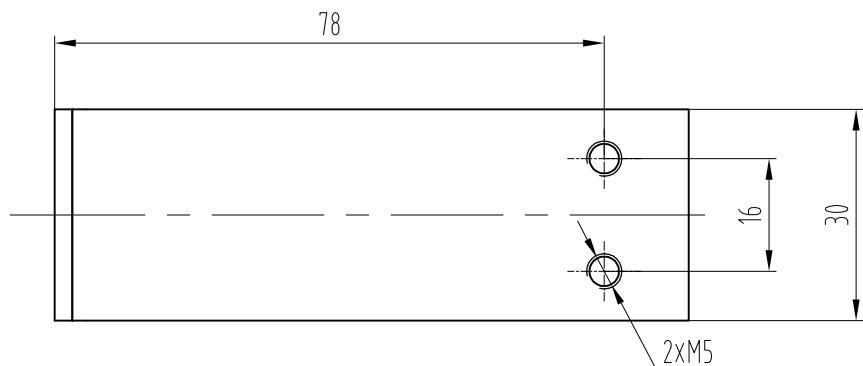


数量：1件

## 技术要求

第一视角		实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC		关键特性					
设计	◊	◊	标准化		钢板	6 GB/T 709 Q235A GB/T 700	左侧板
					阶段标记	重量	比例
审核							1:2
工艺			批准		第 1 张	共 1 张	X18700B

其余 25



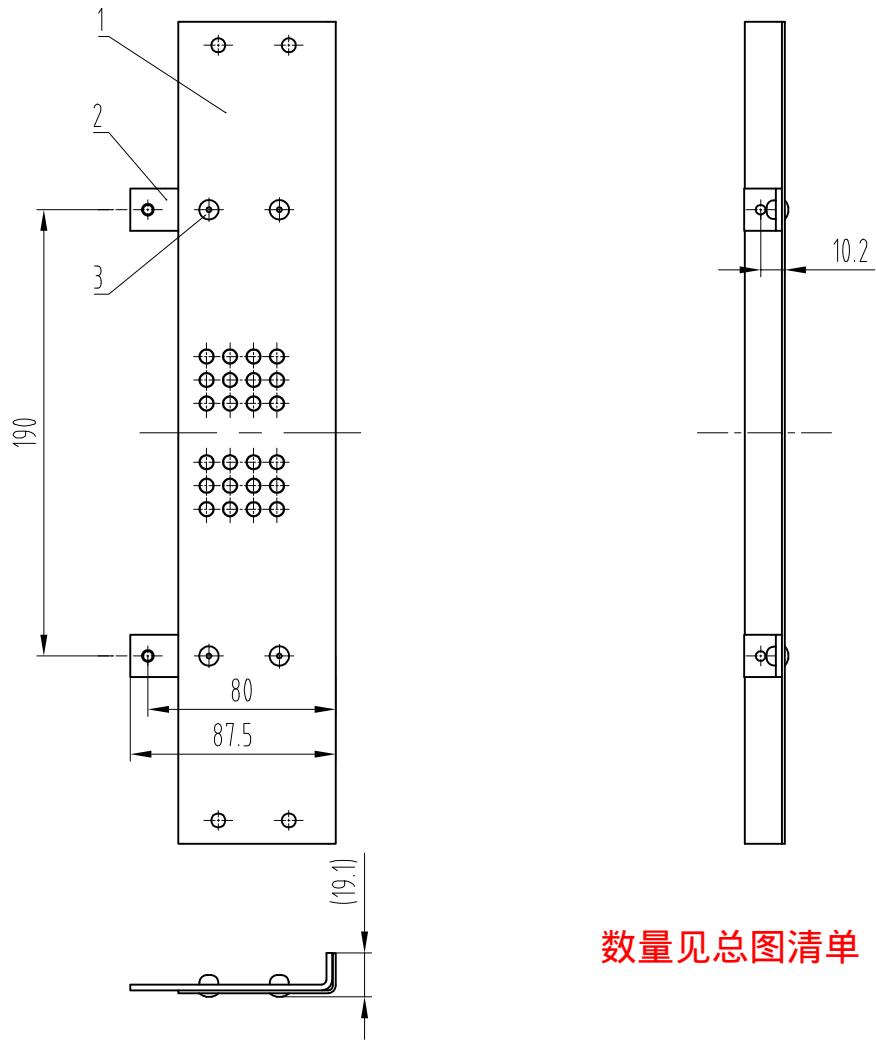
数量 : 2件

技术要求:

- 1.去锐角毛刺;
- 2.螺纹孔倒角至大径;
- 3.表面电镀锌处理。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角	<input type="checkbox"/>		实施日期	<b>AODEPU</b> ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
(CC)	关键特性			钢板 2.5 GB/T 708 Q235A GB/T700	挡绳支架		
设计			标准化		阶段标记	重量	比例
审核						1:1	
工艺			批准		第 1 张	共 1 张	X187005

-POS	名称	DEF	图号	品/群	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	侧护罩	DWG	X187001	G01				-01	1
-02	护罩支架	DWG	X187003	G01				-02	2
-03	抽芯铆钉		GB/T 12618.1 4x10					-03	4



标记	处数	更改内容	签名	年月日

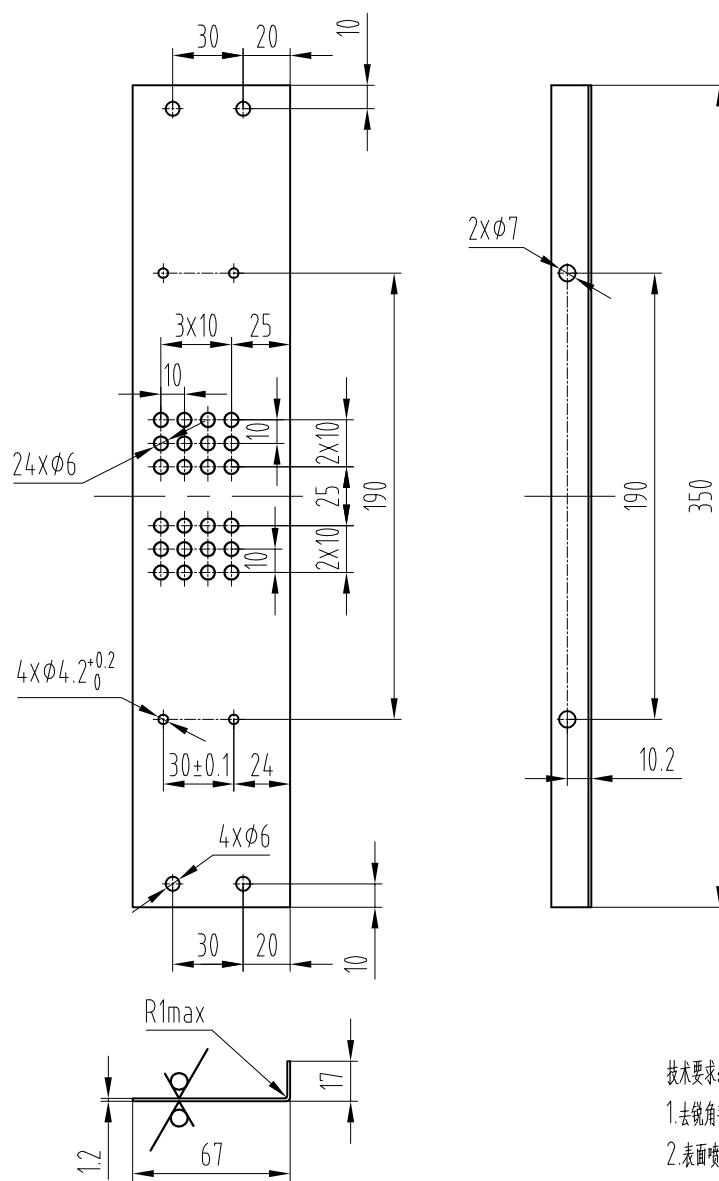
第一视角

实施日期

(CC) 关键特性

 **AODEPU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

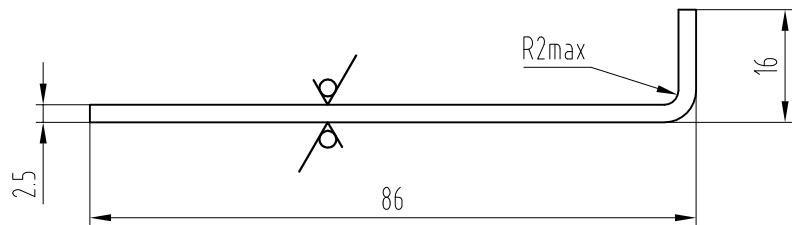
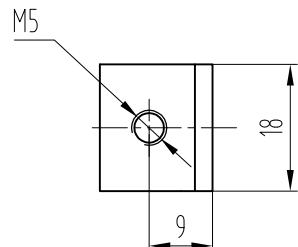
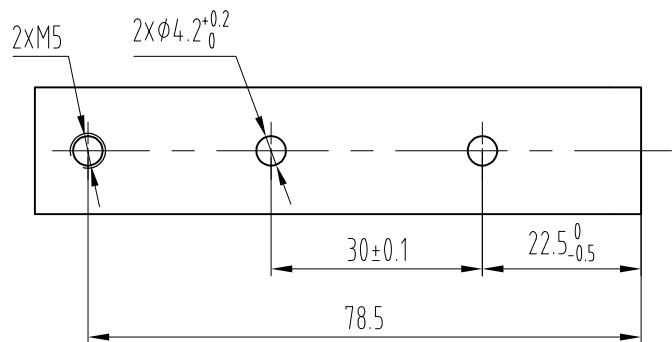
其余 25



技术要求:  
1.去锐角毛刺, 表面平整;  
2.表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

标记	处数	更改内容			签名	年月日
第一视角	<input type="checkbox"/>		实施日期	<b>AODEPU</b> ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC	关键特性		钢板 1.2 GB/T 708 Q235A GB/T700			
设计		标准化		阶段标记	重量	比例
审核						1:3
工艺		批准		第 1 张	共 1 张	X187001

其余 25

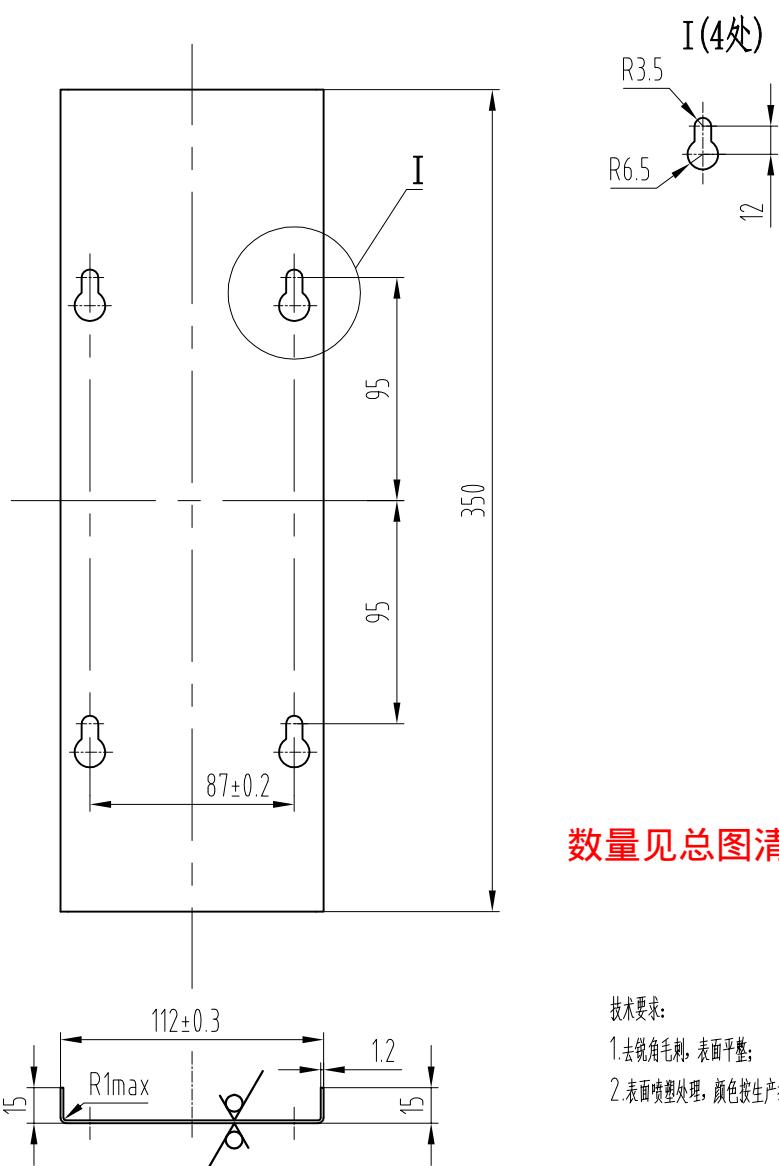


技术要求:

1. 去锐角毛刺;
2. 螺纹孔倒角至大径;
3. 表面电镀锌处理。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角	<input type="checkbox"/>		实施日期	<b>AODEPU</b> ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC	关键特性						
设计			标准化			钢板 2.5 GB/T 708 Q235A GB/T700	护罩支架
审核						阶段标记 重量 比例 1:1	
工艺			批准			第 1 张 共 1 张	X187003

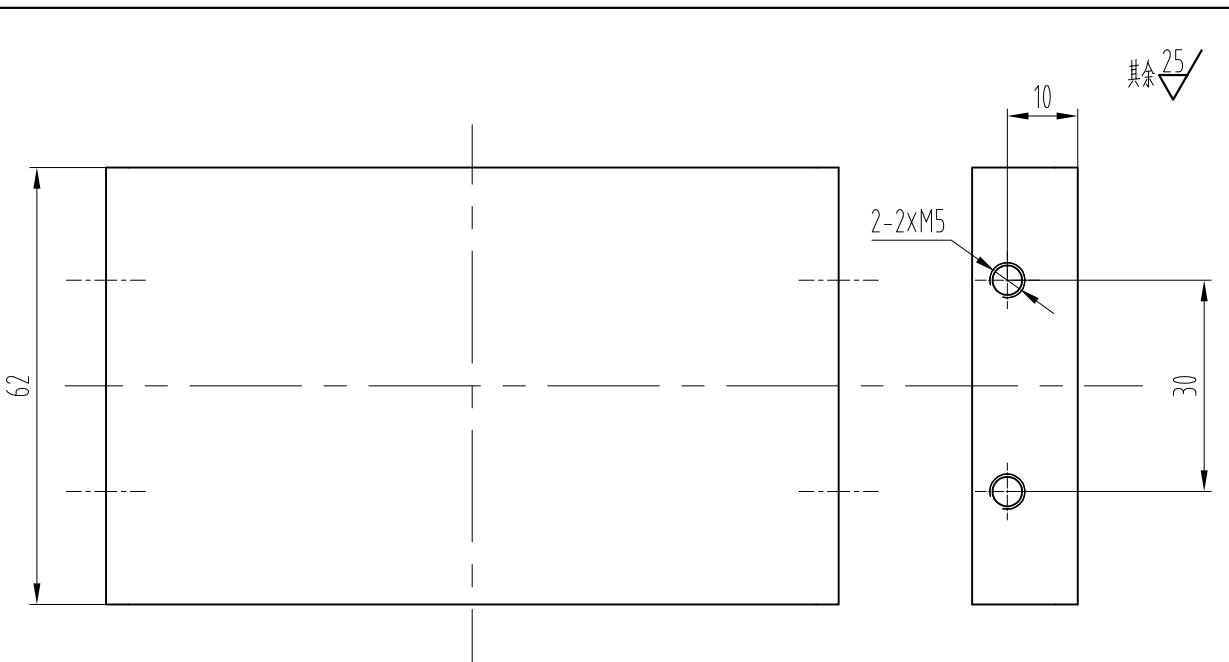
其余 25



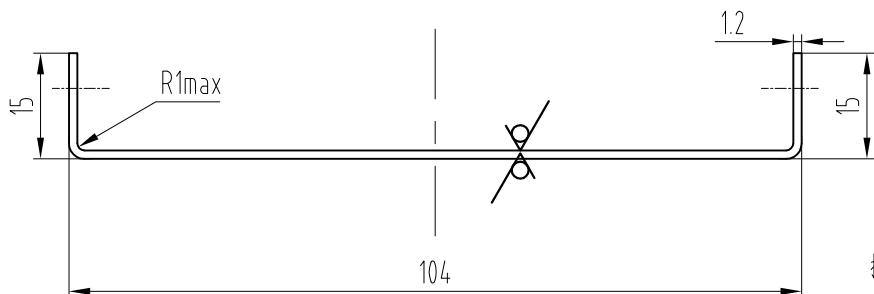
技术要求:

- 1.去锐角毛刺, 表面平整;
- 2.表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

标记	处数	更改内容			签名	年月日		
第一视角 <input type="checkbox"/>		实施日期			AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
(CC) 关键特性								
设计		标准化			钢板 1.2 GB/T 708 Q235A GB/T700			
审核					阶段标记	重量	比例	侧盖板
工艺		批准			第 1 张	共 1 张	X187002	



数量见总图清单



技术要求:  
1.去锐角毛刺;  
2.螺纹孔倒角至大径;  
3.表面喷塑处理,颜色按生产指令确定。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角	<input type="checkbox"/>		实施日期	<b>AODEPU</b> ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
(CC)	关键特性			钢板 1.2 GB/T 708 Q235A GB/T700			
设计			标准化		阶段标记	重量	比例
审核							1:1
工艺			批准		第 1 张	共 1 张	X187004