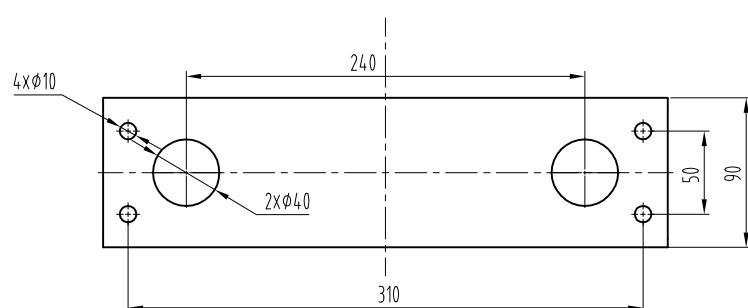


图A(安装底图)

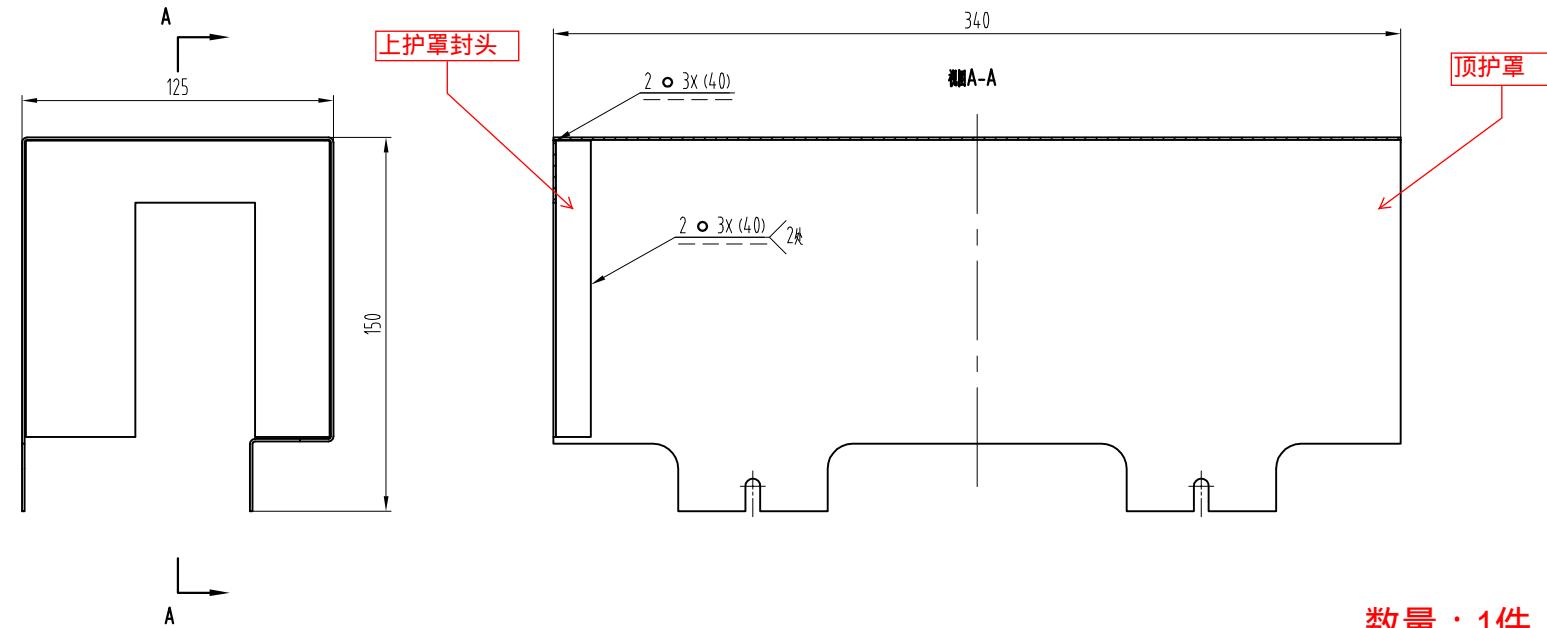


技术要求

1. 制动反制动后，制动手块距曳引绳两侧距离相差小于0.5mm，制动手瓦中心采用垫片调整位置，确保与曳引绳中心对齐；
2. 缆轮组件中重心轴组件的方头螺钉距开关铁头1.5mm以上；
3. 限速器调试后加铅封和红漆封记，贴上方向标贴，装订铅牌合格证等标贴；
4. 符合GB/T 7588.1和2-2020新国标要求。

**样品用
组装问题联系
穆工：18215128696**

| 标记 | 处数 | 更改内容 | | 签 名 | 年、月、日 | | | | 宁波奥德普电梯部件有限公司 | | |
|-----|----|------|-----|-----|-------|--|--|--|---------------|-------|--------|
| | | | | | | | | | | | |
| 设计 | | | 标准化 | | | | | | | | |
| 校 对 | | | | | | | | | | | |
| 审 核 | | | | | | | | | | | |
| 工 艺 | | | 批准 | | | | | | 15.85 | 1:3 | |
| | | | | | | | | | 共 1 张 | 第 1 张 | 0X-240 |

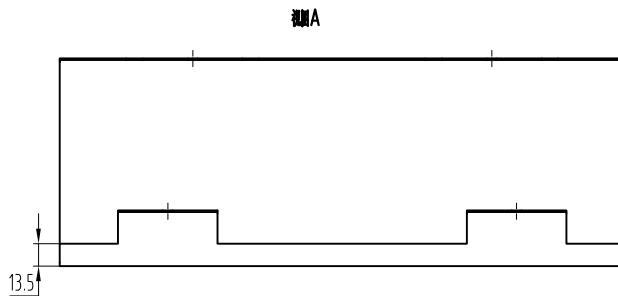
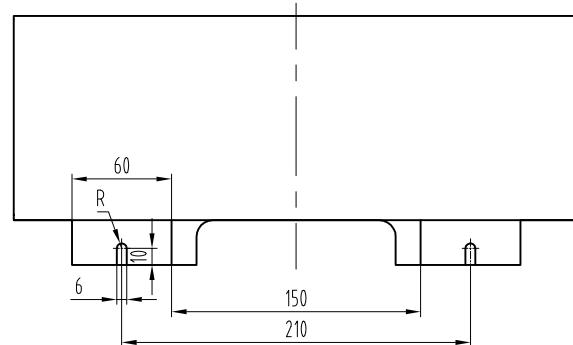
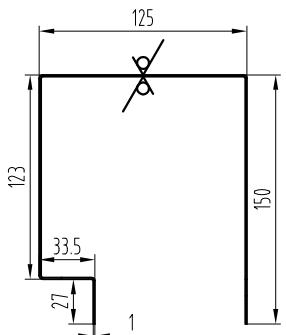
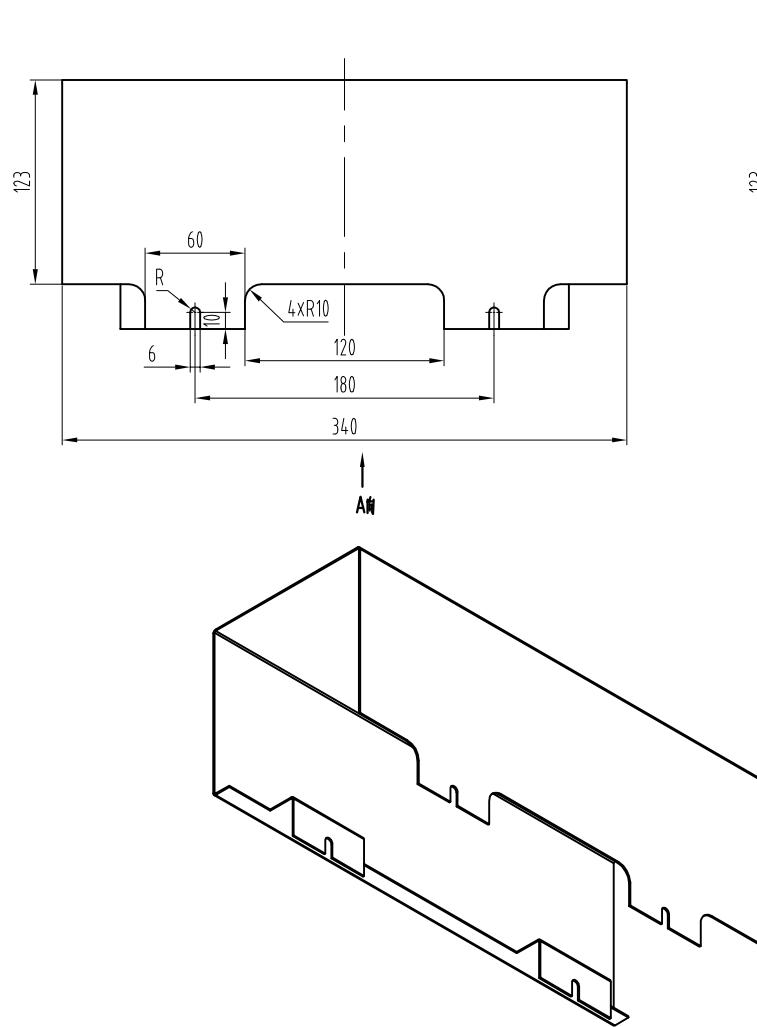


数量：1件

技术要求
1 焊接牢固可靠，无虚焊、漏焊等缺陷，焊后除渣；
2 焊后表面喷塑处理，颜色为安全黄。

| 第一视角 | | | 实施日期 | | | NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. | | |
|---------|----|------|------|-----|----|---|-------|-------|
| CC 关键特性 | | | | | | | | |
| 设计 | ◇ | ◇ | 标准化 | | | 阶段标记 | 重量 | 比例 |
| | | | | | | | | 1:2 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| 标记 | 处数 | 更改内容 | 签名 | 年月日 | 工艺 | 批准 | 第 1 张 | 共 1 张 |

0X240-10

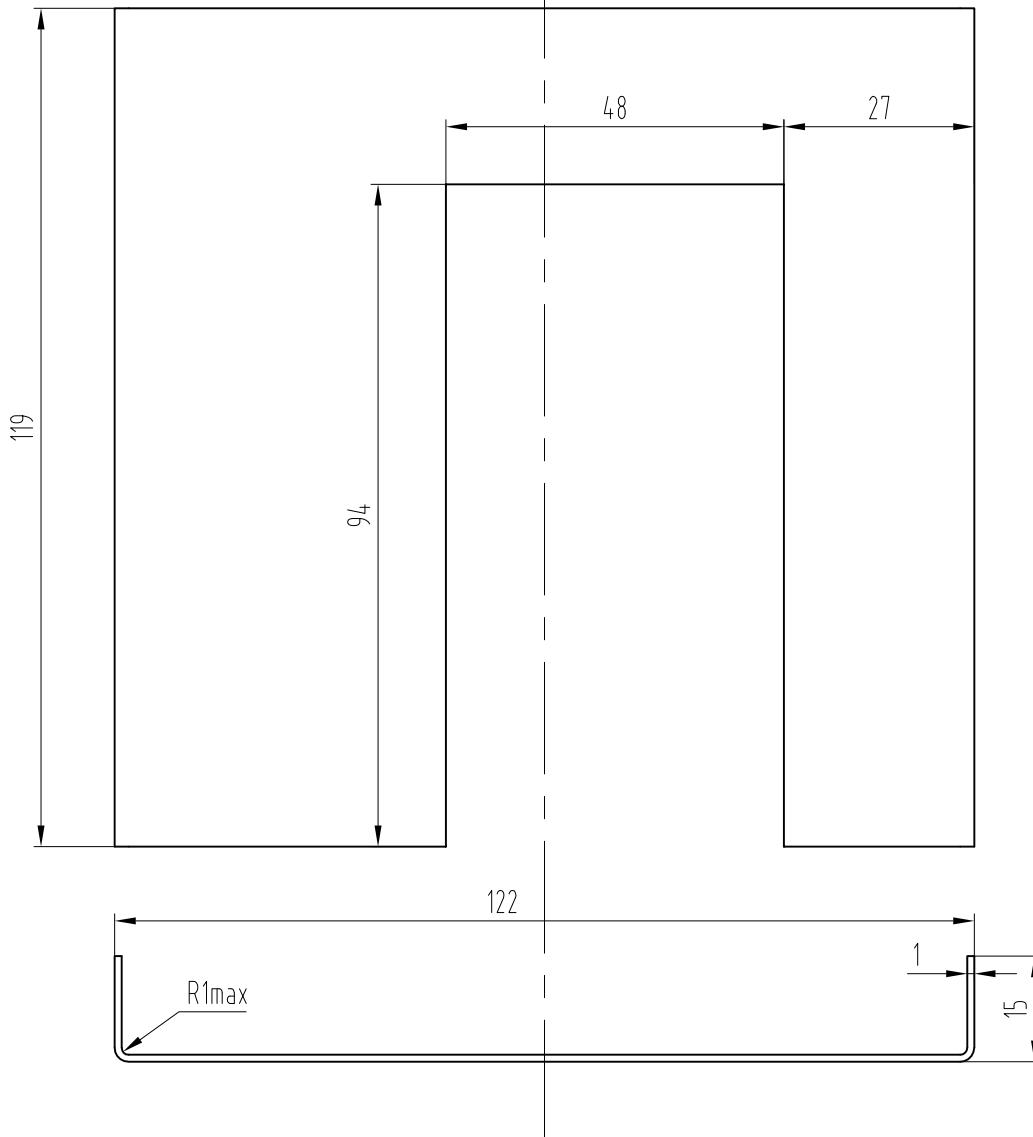


技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整；
2 折弯后整形，要求上下左右内尺寸一致。

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|------|--|--|--|----|-----|----|-----|------|------|-------|--|-----------|----|
| | | | | | | | | | | 第一视角 | | 实施日期 | 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. | | |
| | | | | | | | | | | CC | 关键特性 | 顶护罩 | | | |
| | | | | | | 设计 | ◊ | ◊ | 标准化 | | 阶段标记 | | | | 重量 |
| | | | | | | 审核 | | | | | | | 1:3 | 0X240-10A | |
| 标记 | 处数 | 更改内容 | | | | 签名 | 年月日 | 工艺 | | 批准 | | 第 1 张 | 共 1 张 | | |

6.3
其余



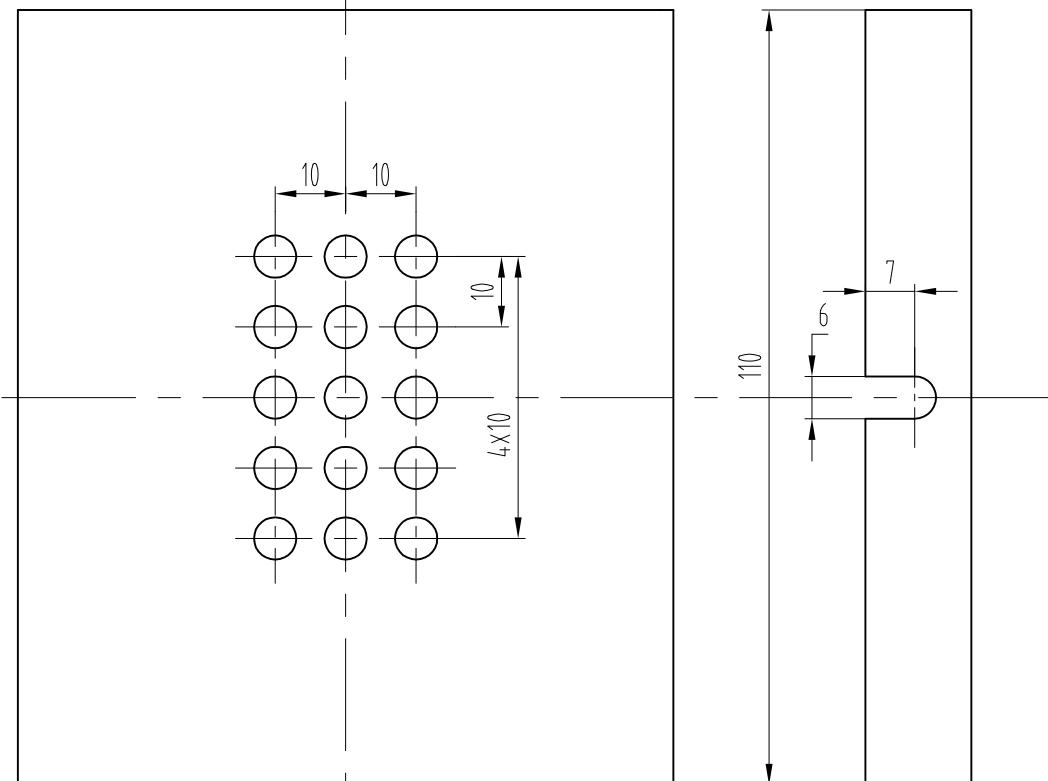
| | | | | |
|----|----|------|----|-----|
| 标记 | 处数 | 更改内容 | 签名 | 年月日 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

技术要求
1 去锐角毛刺, 表面平整。

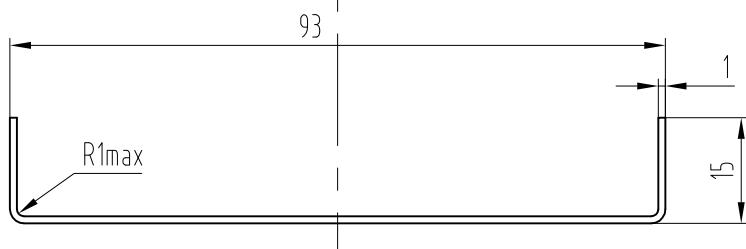
图幅: A4 Ver 1.1

| | | | | | |
|------|--------------------------|----|------|--|-----------|
| 第一视角 | <input type="checkbox"/> | | 实施日期 | AODEPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. | 上护罩封头 |
| (CC) | 关键特性 | | | | |
| 设计 | <> | <> | 标准化 | | |
| | | | | 阶段标记 | 重量 |
| 审核 | | | | | 比例 |
| 工艺 | | | 批准 | | 1:1 |
| | | | | 第 1 张 | 共 1 张 |
| | | | | | 0X240-10B |

6.3
其余

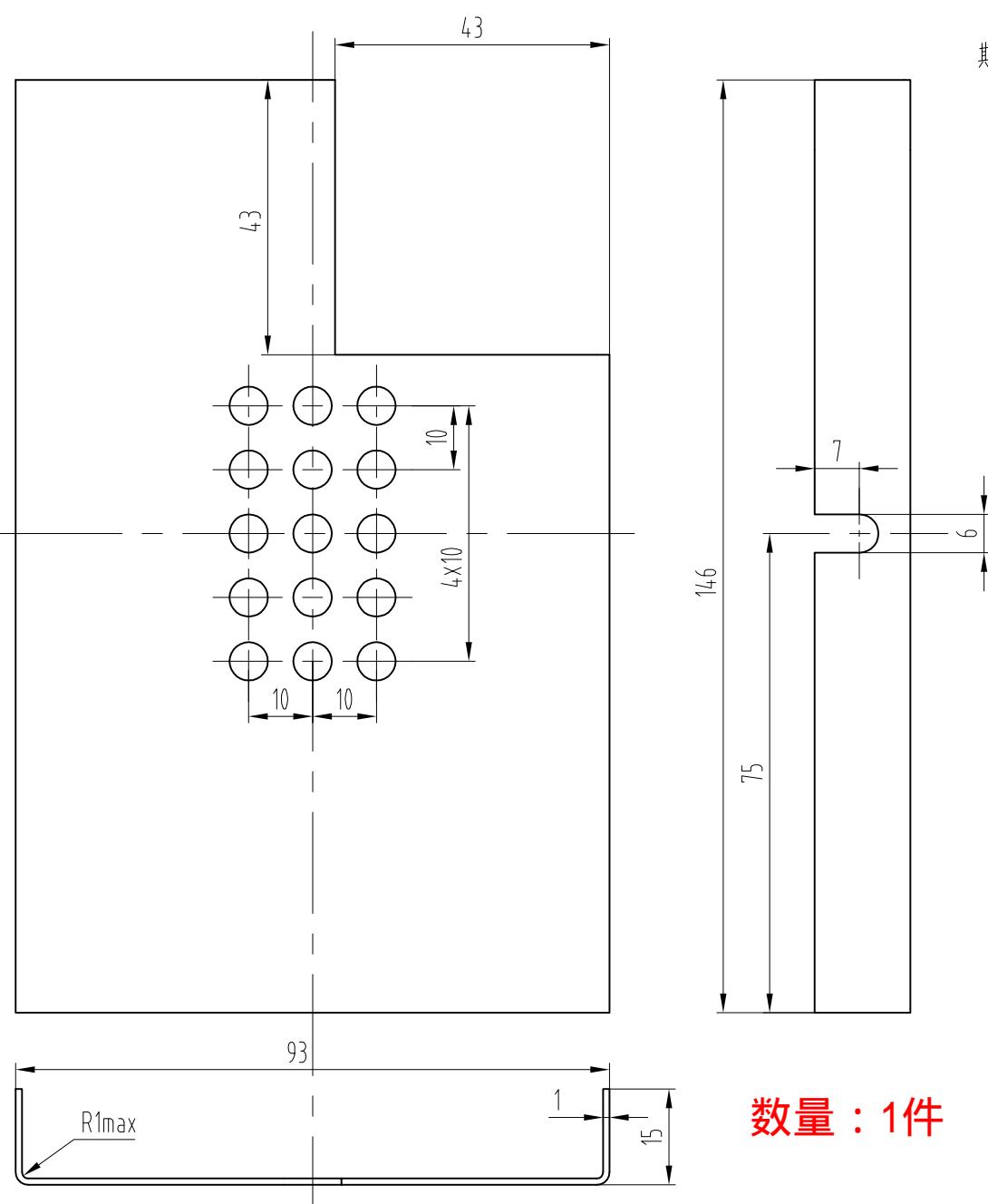


数量：1件



技术要求
1 去锐角毛刺，表面平整；
2 表面喷塑处理，颜色为安全黄。

| 标记 | 处数 | 更改内容 | 签名 | 年月日 |
|------|--------------------------|------|--|----------|
| 第一视角 | <input type="checkbox"/> | 实施日期 | AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. | |
| CC | 关键特性 | | | |
| 设计 | ◇ | ◇ | 标准化 | |
| 审核 | | | | 1:1 |
| 工艺 | | 批准 | 第 1 张 | 共 1 张 |
| | | | | OX240-12 |



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色为安全黄。

| 标记 | 处数 | 更改内容 | 签名 | 年月日 |
|------|--------------------------|------|--|----------|
| 第一视角 | <input type="checkbox"/> | 实施日期 | AODEPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. | |
| CC | 关键特性 | | | |
| 设计 | ◇ | ◇ | 标准化 | |
| 审核 | | | | 1:1 |
| 工艺 | | 批准 | 第 1 张 | 共 1 张 |
| | | | | OX240-11 |