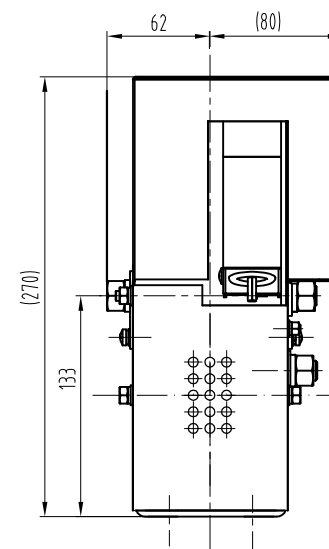
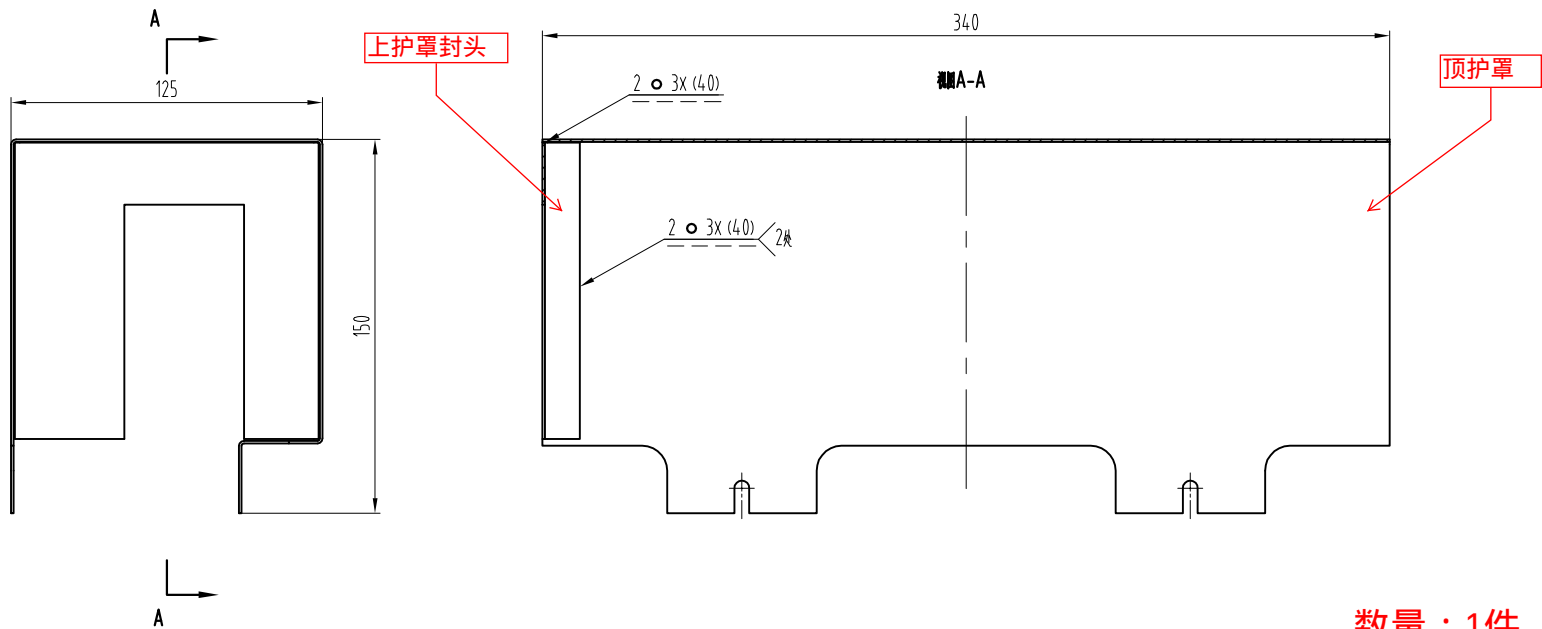




1. 制动瓦制动后, 制动轮距螺栓槽两侧间隙相差小于 0.5mm, 制动瓦中心采用垫片调整位置, 确保与轮槽中心对齐;
2. 绳组件中离心绳组件的方头螺钉开闭距离 1.5mm 以上;
3. 限压器调试后加铅封和红色标记, 贴上方向标签, 装钉铭牌合格证等标签;
4. 符合 GB/T 7588.1 和 2-2020 新国标要求。

样品用
组装问题联系
穆工：18215128696

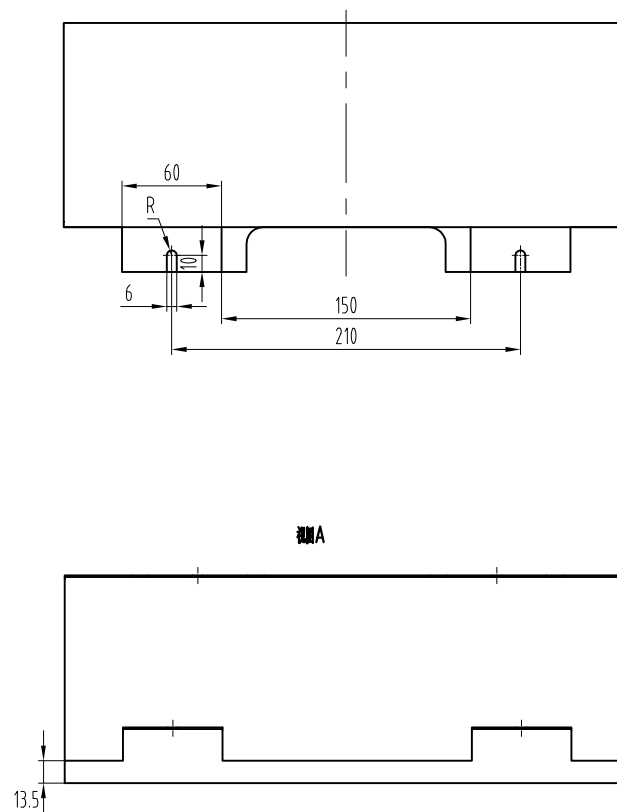
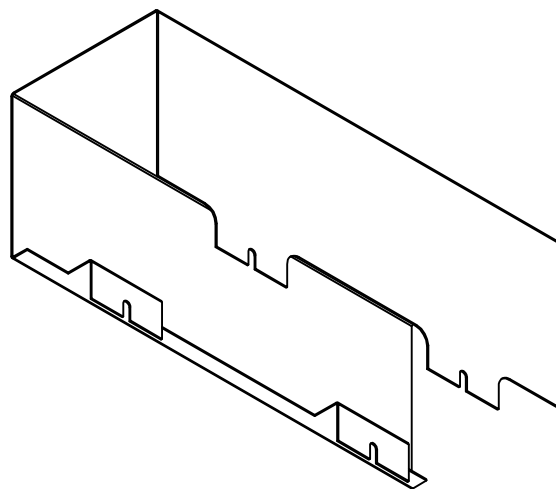
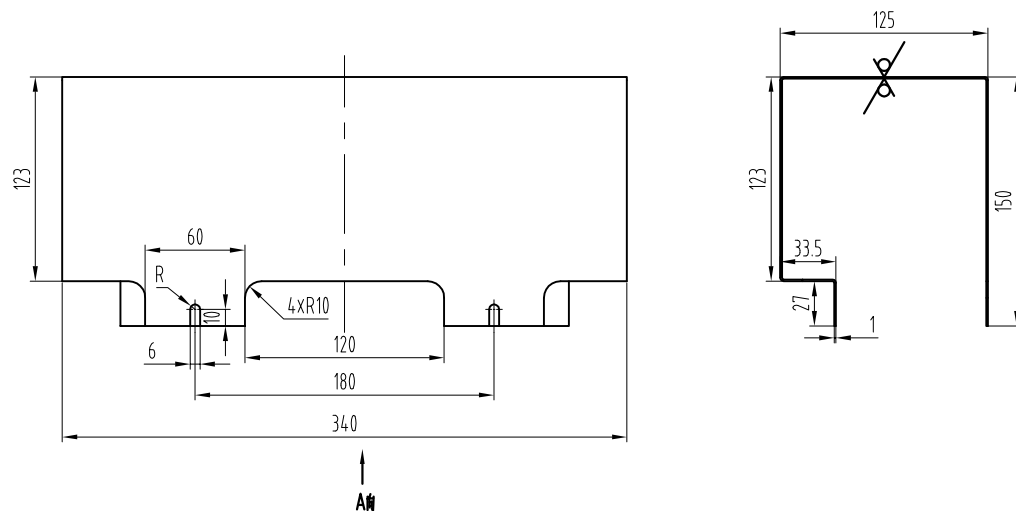
					宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	更改内容	签 名	年、月、日			
设 计		标准化			图样标记	重量	比例
校 对						15.85	1:3
审 核							
工 艺		批 准			共 1 张	第 1 张	



技术要求
1 焊接牢固可靠, 无虚焊、漏焊等缺陷, 焊后除渣;
2 焊后表面喷塑处理, 颜色为安全黄。

图幅: A3 Ver 1.1

					第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						
					CC 关键特性										
					设计		◇	◇				标准化			
					审核							阶段标记	重量	比例	顶护罩焊件图
					工艺									1:2	
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工 艺		批 准			第 1 张	共 1 张	OX240-10	



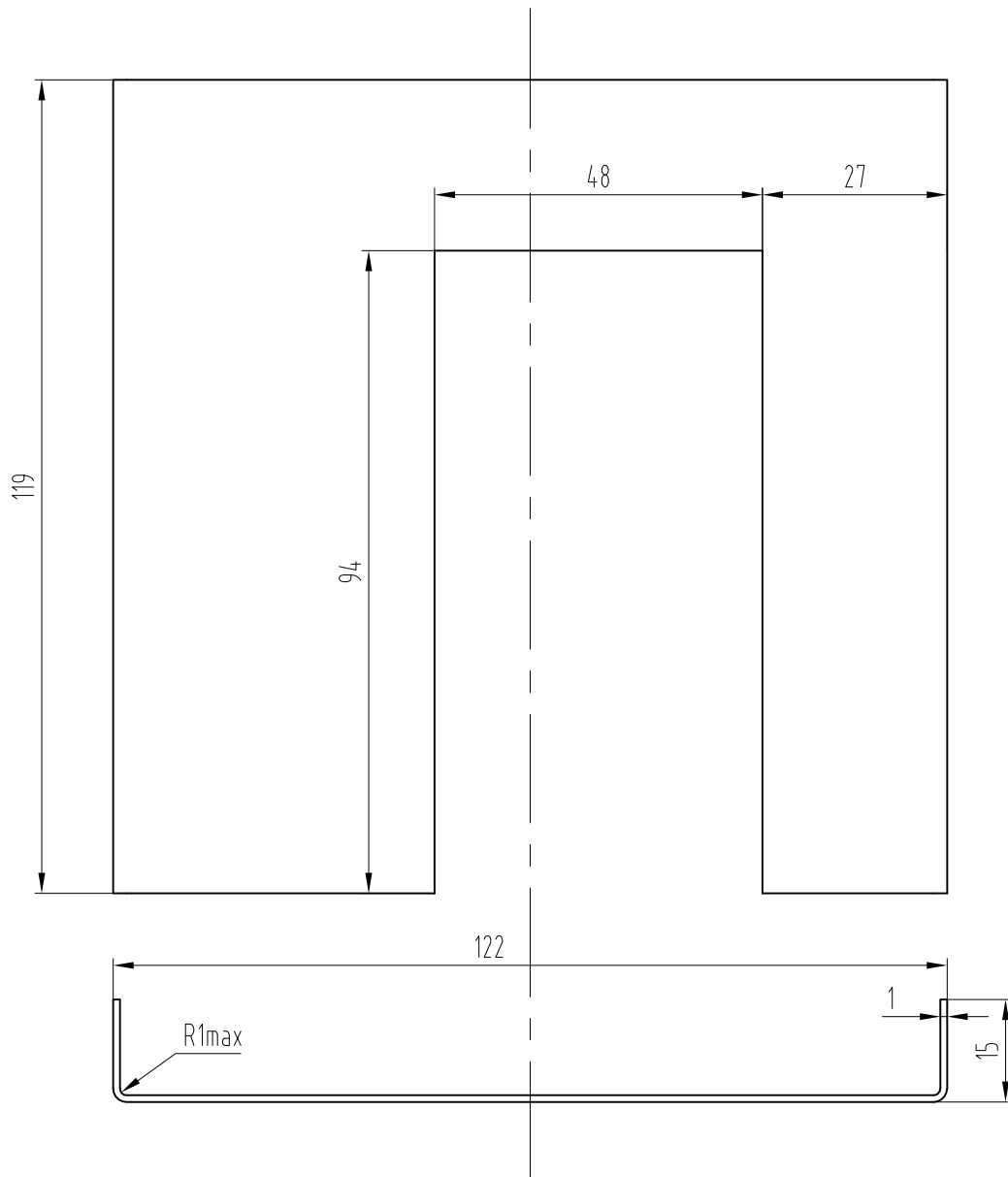
技术要求
1 去锐角毛刺, 表面平整;
2 折弯后整形, 要求上下左右内尺寸一致。

图幅: A3 Ver 1.1

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			顶护罩		
CC 关键特性											
设计	◇	◇	标准化			阶段标记		重量	比例	OX240-10A	
审核									1:3		
工艺			批准			第 1 张		共 1 张			

其余 6.3



技术要求
1 去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

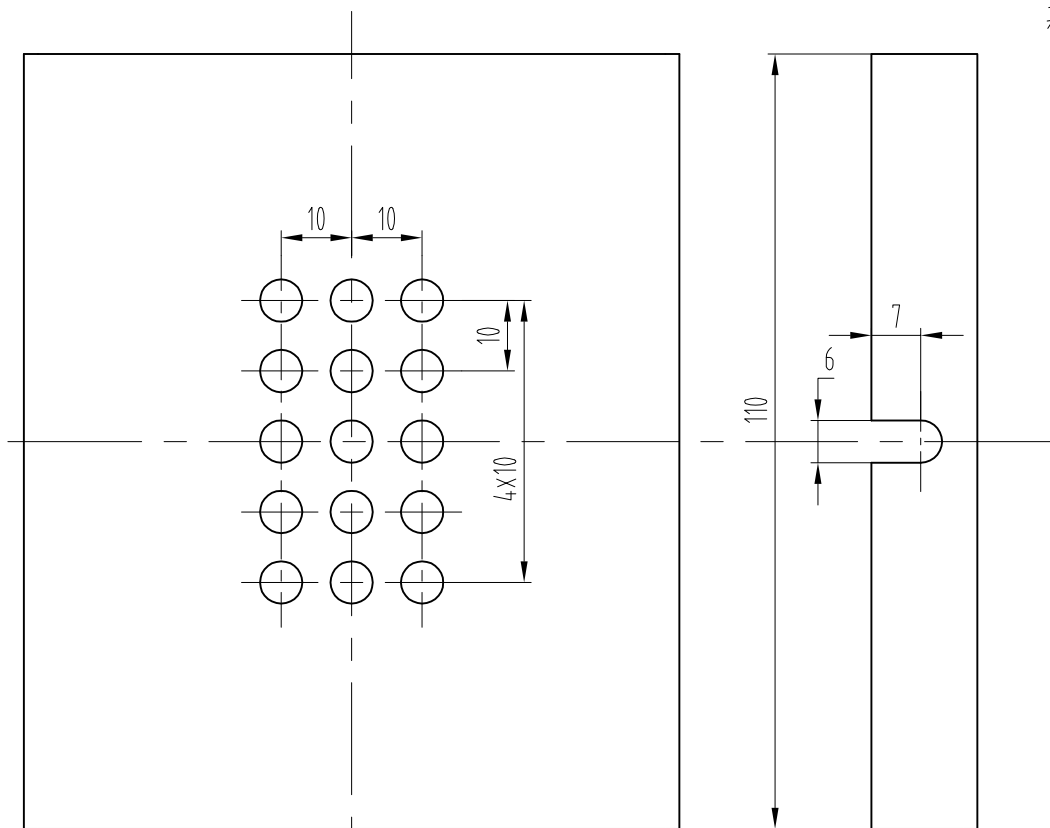
设计	◇	◇	标准化			阶段标记	重量	比例
审核								1:1
工艺			批准			第 1 张	共 1 张	

上护罩封头

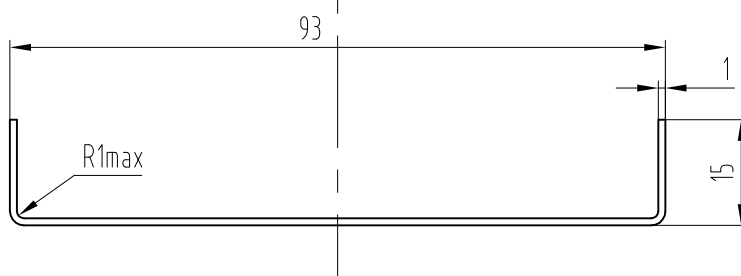
0X240-10B

图幅: A4 Ver 1.1

其余 6.3



数量：1件



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色为安全黄。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

设计

◇

◇

标准化

阶段标记

重量

比例

审核

1:1

工艺

批准

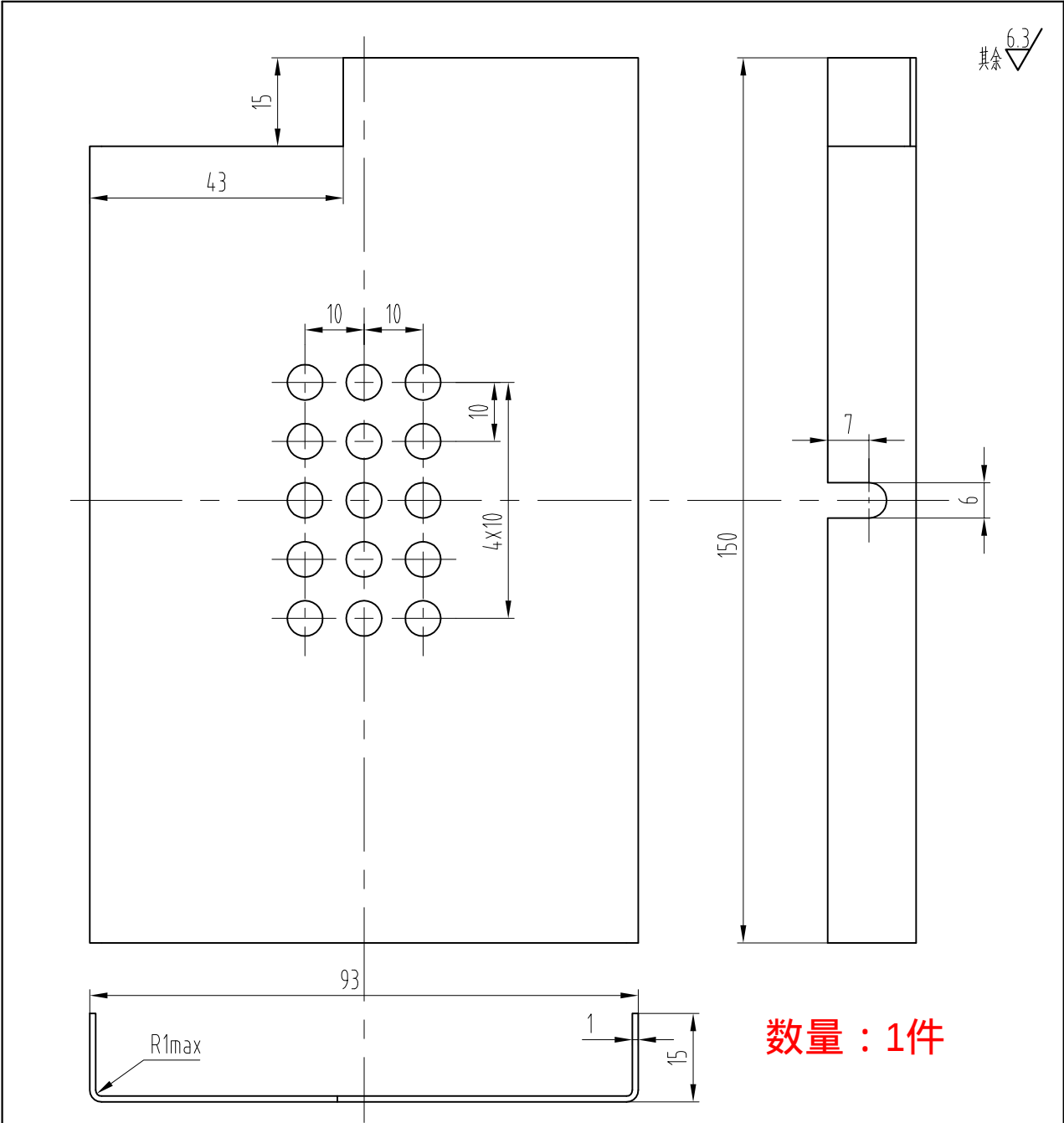
第 1 张

共 1 张

右护罩

0X240-12

图幅：A4 Ver 1.1



数量：1件

技术要求
1 去锐角毛刺，表面平整；
2 表面喷漆处理，颜色为安全黄。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角		实施日期		A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司	
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC 关键特性				左护罩	
设计	◇	◇	标准化	阶段标记	重量 比例
审核					1:1
工艺			批准	第 1 张	共 1 张
					OX240-11

图幅：A4 Ver 1.1