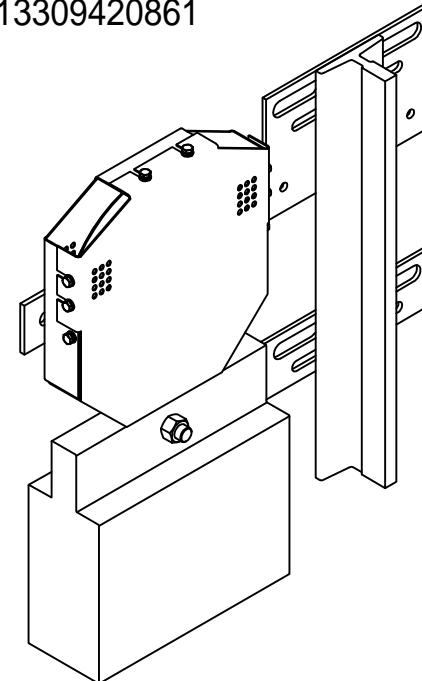


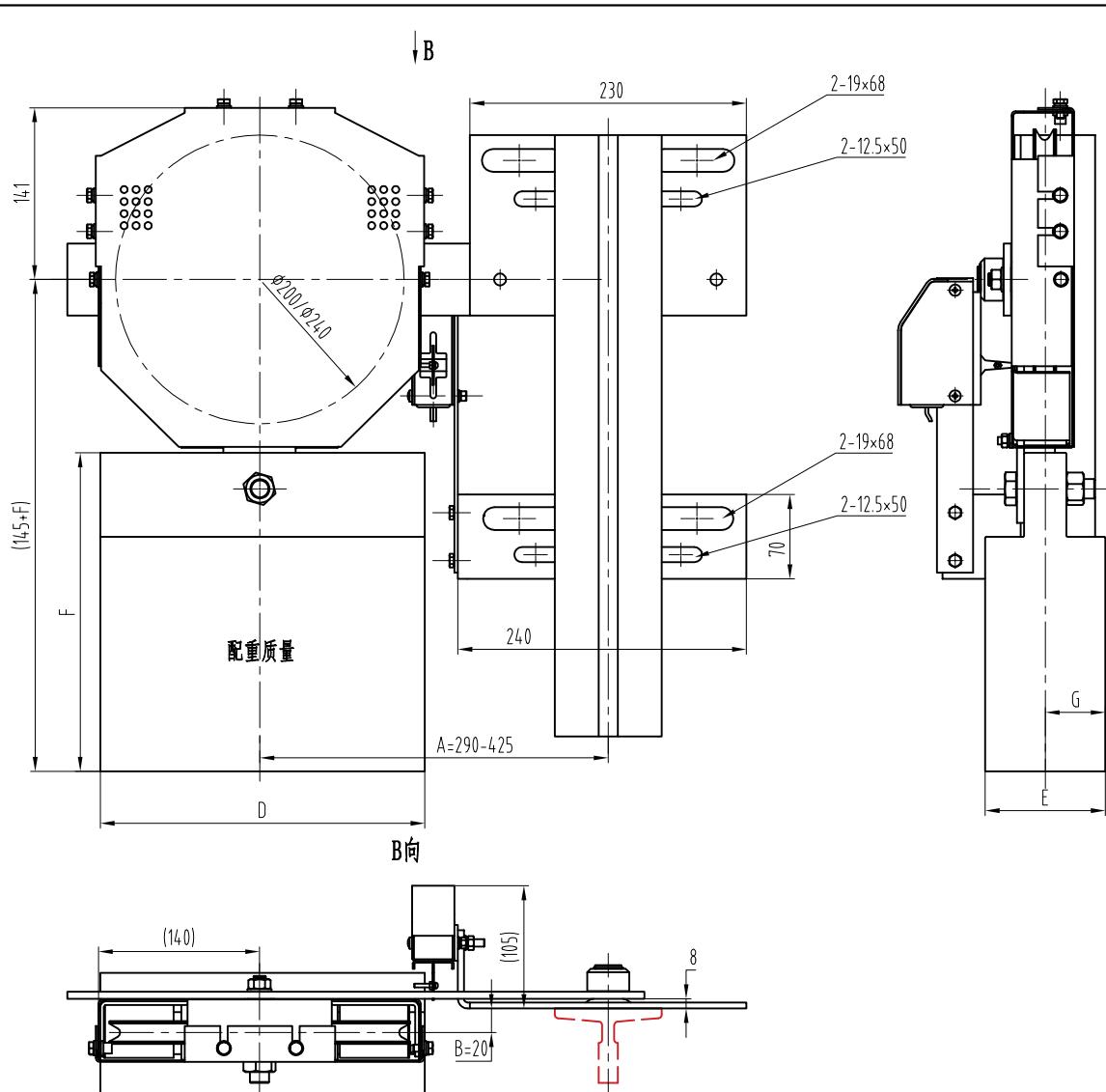
组装问题,请联系
宋剑 13309420861



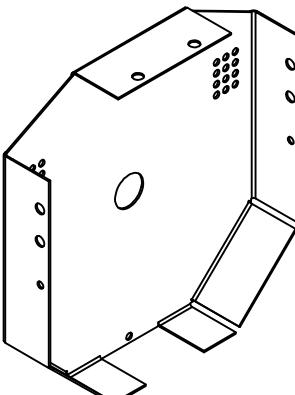
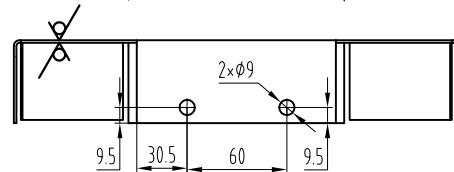
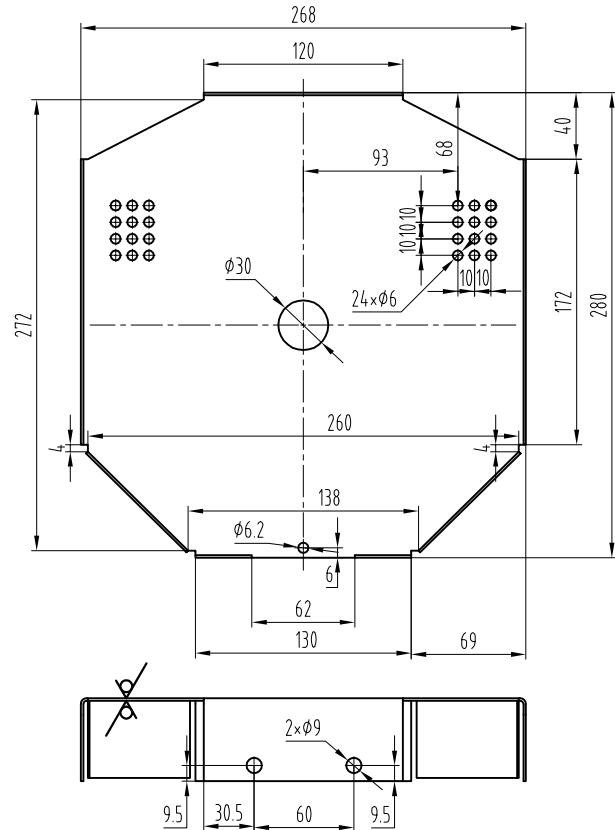
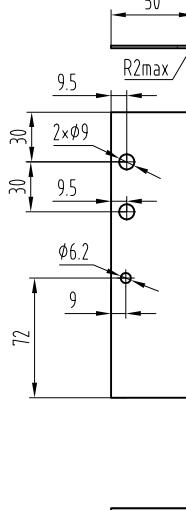
技术要求

- 1 张紧轮和摇杆组件应转动顺畅，灵活，无卡滞现象。
 - 2 图中A尺寸可以适当进行调整，本件尺寸按图示要求；
 - 3 图中缠绕根据限速器匹配选用，可装在摇杆的正反侧使用；
 - 4 开关组件可按实际需要现场调整安装；
 - 5 本图配重按18KG铸铁形式绘制，可根据实际使用状态按表单选用
 - 6 配重块重量标注统一标注在缠绕正面的配重表面中心如图位置

11 Ver 43

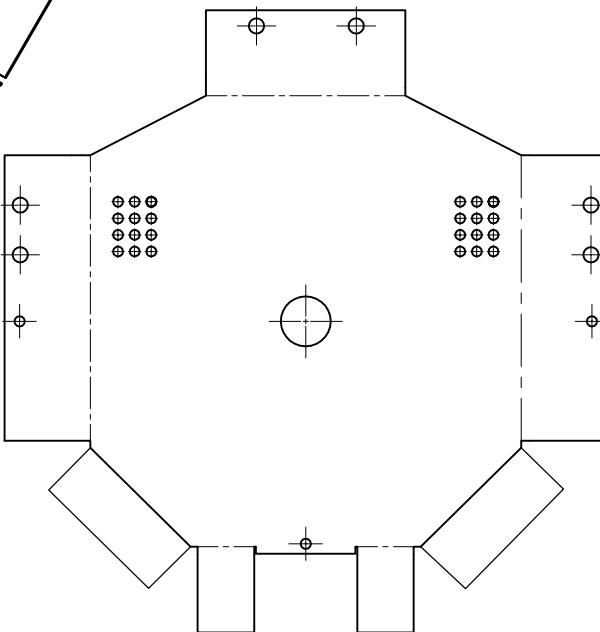


第一视角		实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC		关键特性			总装示意图		
设计	宋剑	20220730	标准化		张紧示意图		
					阶段标记	重量	比例
审核							1:4
工艺			批准		第 1 张	共 1 张	OX-300



数量 1件
宋剑

其余 125



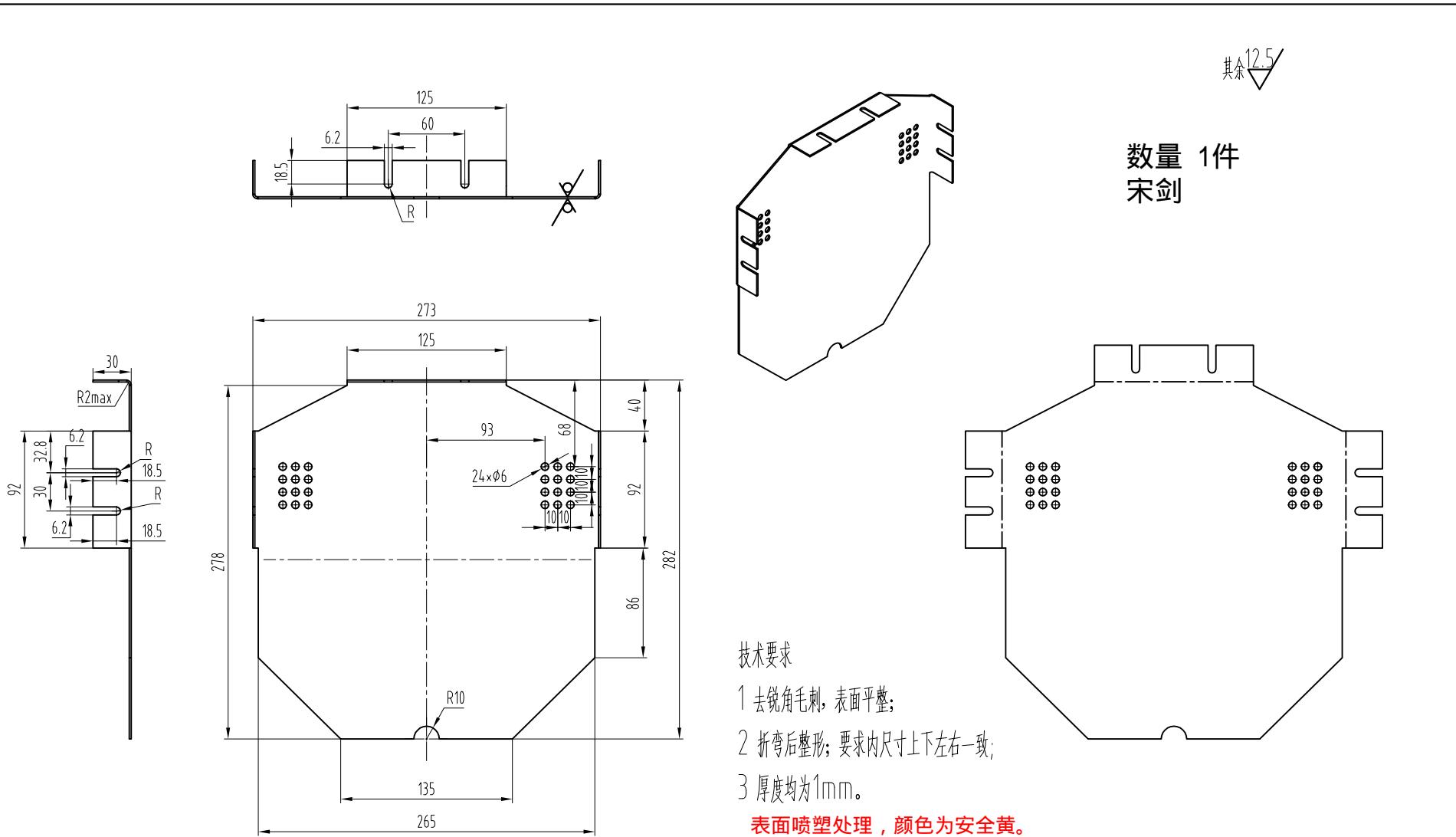
技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 折弯后整形; 要求内尺寸上下左右一致;
- 3 厚度均为1mm。

表面喷塑处理, 颜色为安全黄。

标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	批准	第 1 张	共 1 张
----	----	------	----	-----	----	----	-------	-------

第一视角	CC	关键特性	实施日期			Q235B/1.0	300 A面
			设计	标准化	阶段标记		
			审核			1:2	

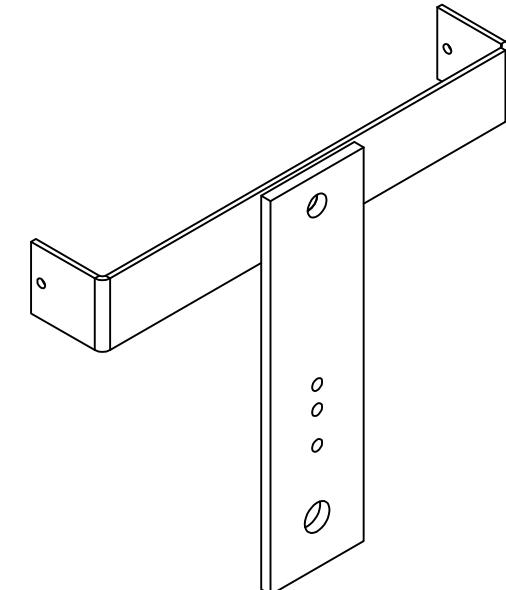
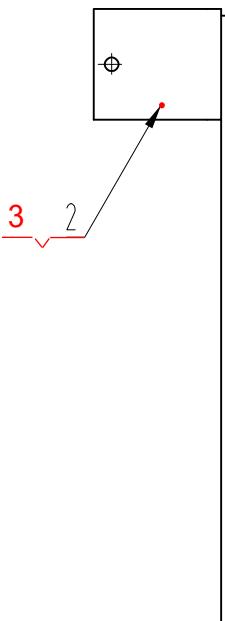
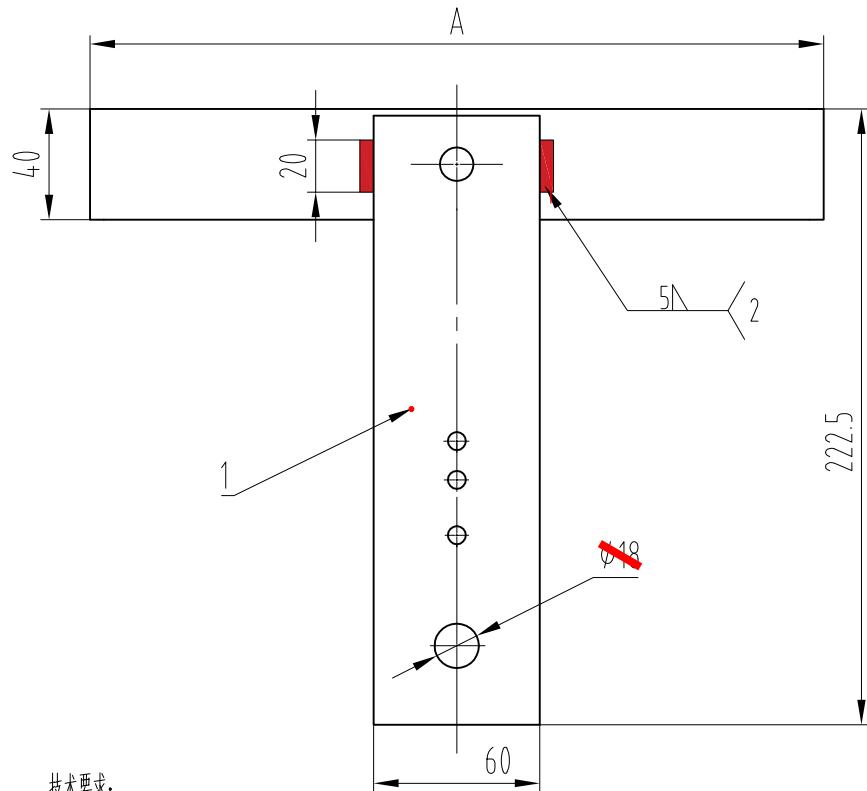


第一视角		实施日期			A EPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司		
CC		关键特性			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
设计			标准化		Q235B/1.0	0X300 B面	
审核					阶段标记	重量	
						1:2	
					第 1 张	共 1 张	

-POS	名称	DEF	图号	品/群	材料	涂装	G01	G02
-01	护照直板				Q235B/6.0		1	1
-02	护照弯板			G01	Q235B/3.0		1	
-03	护照弯板			G02				1

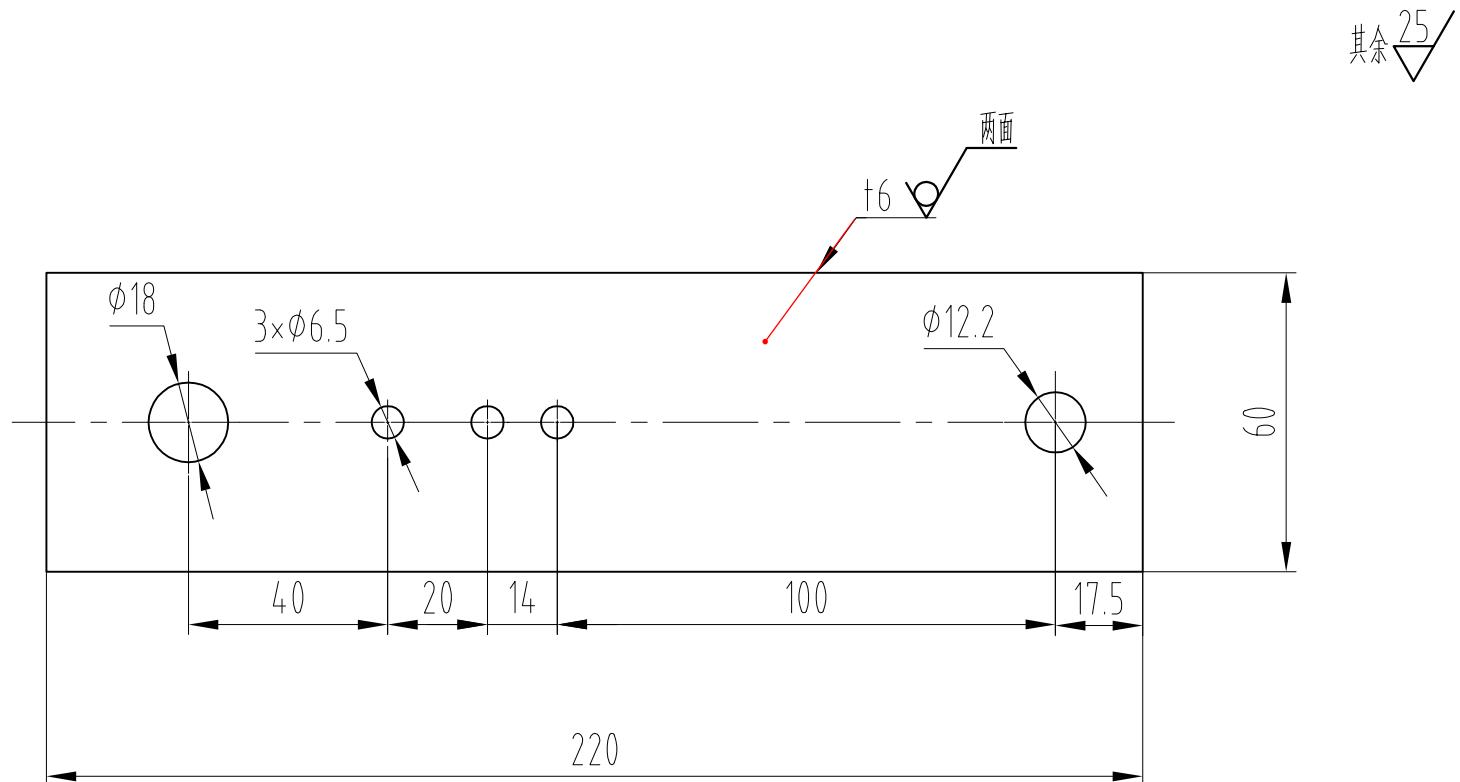
选用G01 数量：1件

尺寸		↓
A	222	265



技术要求:

- 1 焊接牢固可靠，无虚焊，漏焊等缺陷；
 - 2 护罩弯板应与护罩直板垂直焊接。
 - 3 焊后表面喷塑处理，颜色为安全黄。

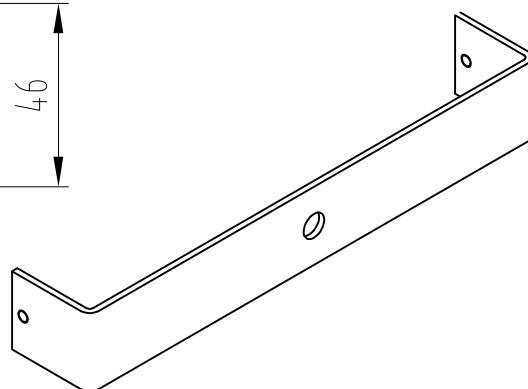
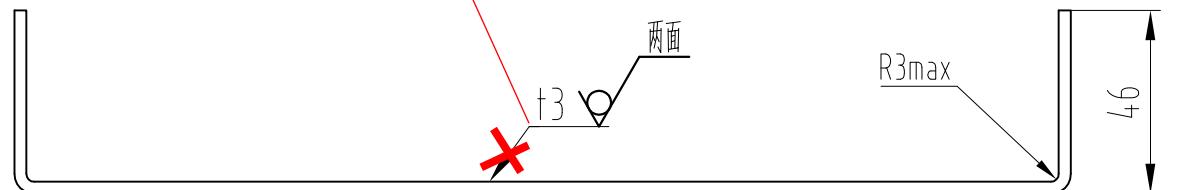
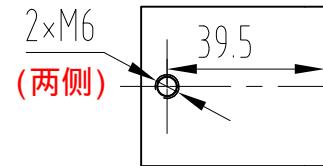
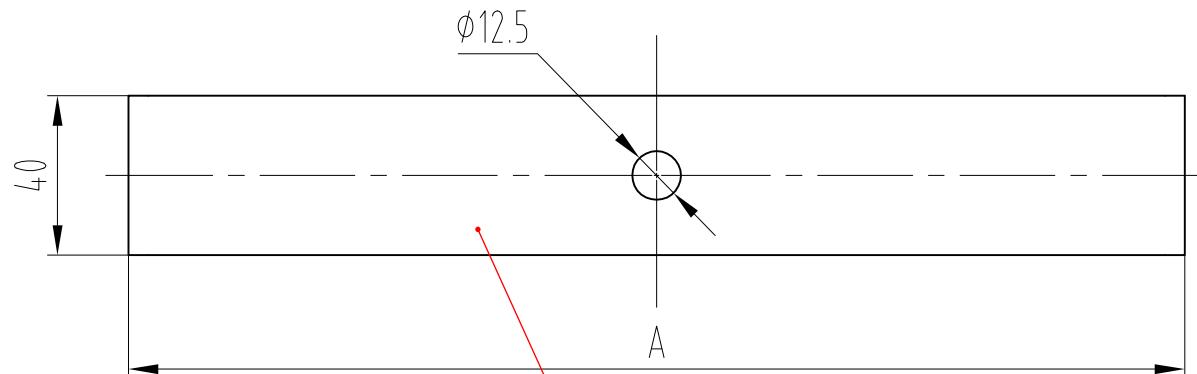


技术要求:

边角去毛刺。

					第一视角		实施日期			AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司					
CC 关键特性				Q235B/6.0				0X300 护罩直板							
设计	宋剑	20220803	标准化					阶段标记	重量	比例					
审核										1:1					
标记	处数	更改 内容	签 名	年 月 日	工 艺		批 准	第 1 张	共 1 张						

选用G01



技术要求

去锐角毛刺。

尺表

	G01	G02
A	222	265

标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺

第一视角	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司
CC	关键特性	NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
		Q235B/3.0
		OX300 护罩弯板
审核	阶段标记	重量
		1:2
批准	第 1 张	共 1 张