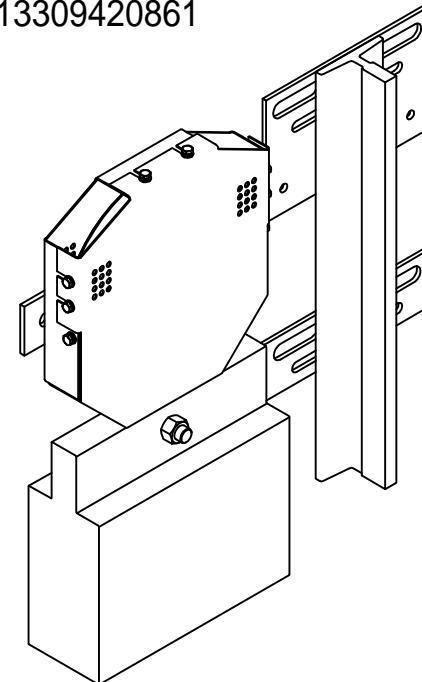


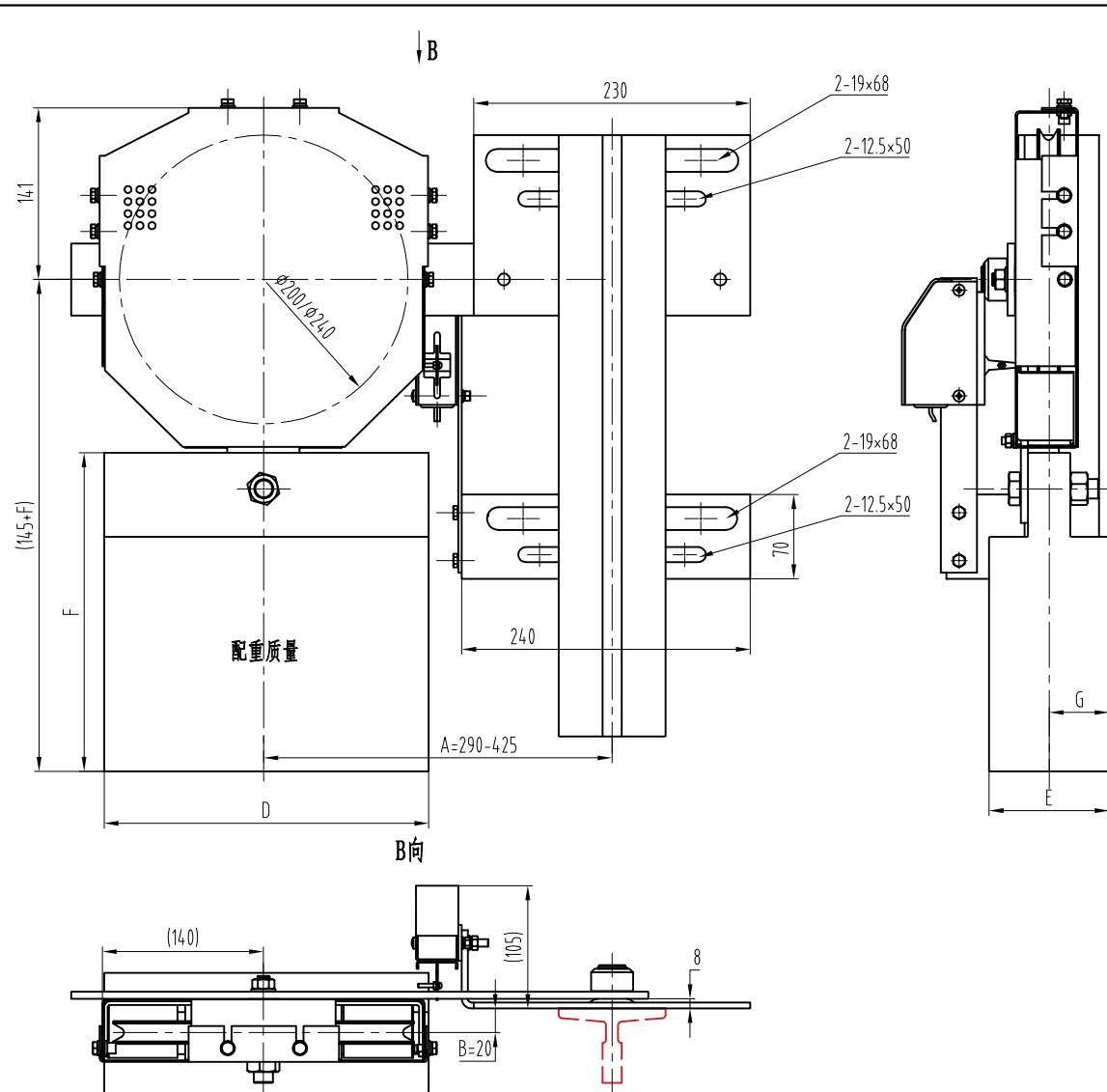
组装问题,请联系
宋剑 13309420861



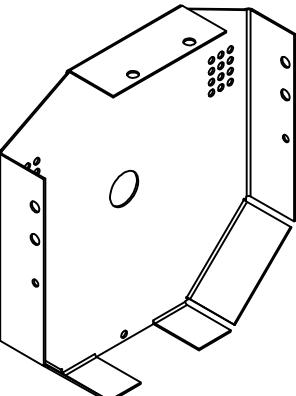
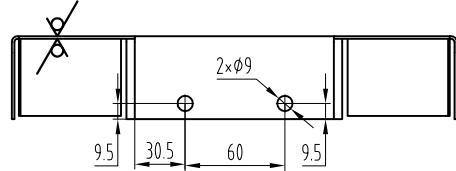
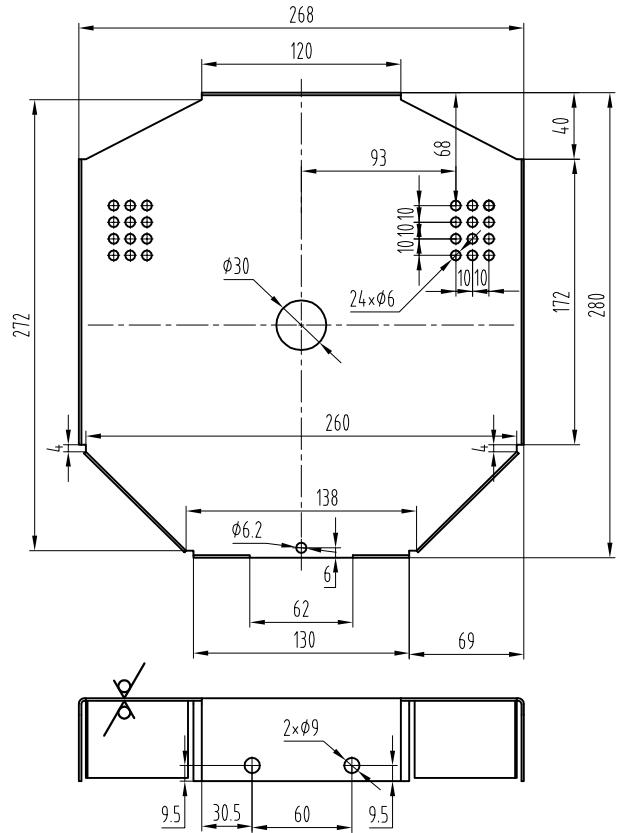
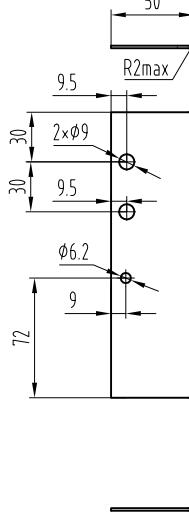
技术要求

- 1 张紧轮和摇杆组件应转动顺畅，灵活，无卡滞现象。
 - 2 图中A尺寸可以适当进行调整，本件尺寸按图示要求；
 - 3 图中缠绕根据限速器匹配选用，可装在摇杆的正反侧使用；
 - 4 开关组件可按实际需要现场调整安装；
 - 5 本图配重按18KG铸铁形式绘制，可根据实际使用状态按表单选用
 - 6 配重块重量标注统一标注在缠绕正面的配重表面中心如图位置

11 Ver 1 A3

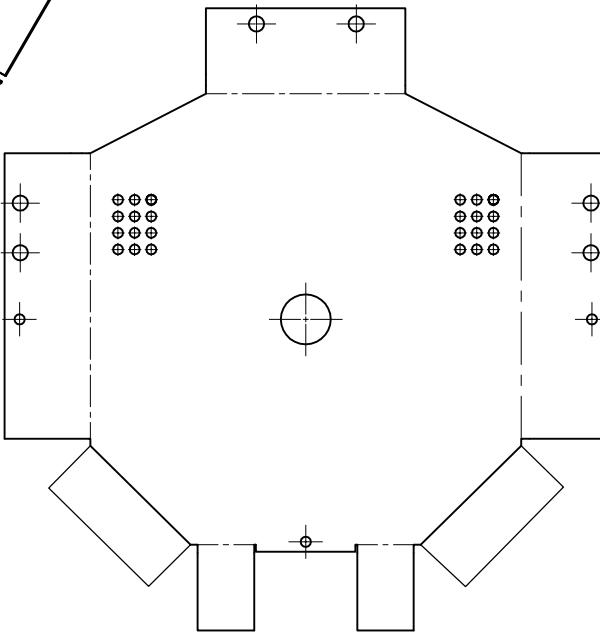


第一视角		实施日期	 AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
			CC	关键特性			
设计	宋剑	20220730	标准化		总装示意图	张紧示意图	
					阶段标记	重量	比例
审核							1:4
工艺			批准		第 1 张	共 1 张	OX-300



数量 1件
宋剑

其余 125



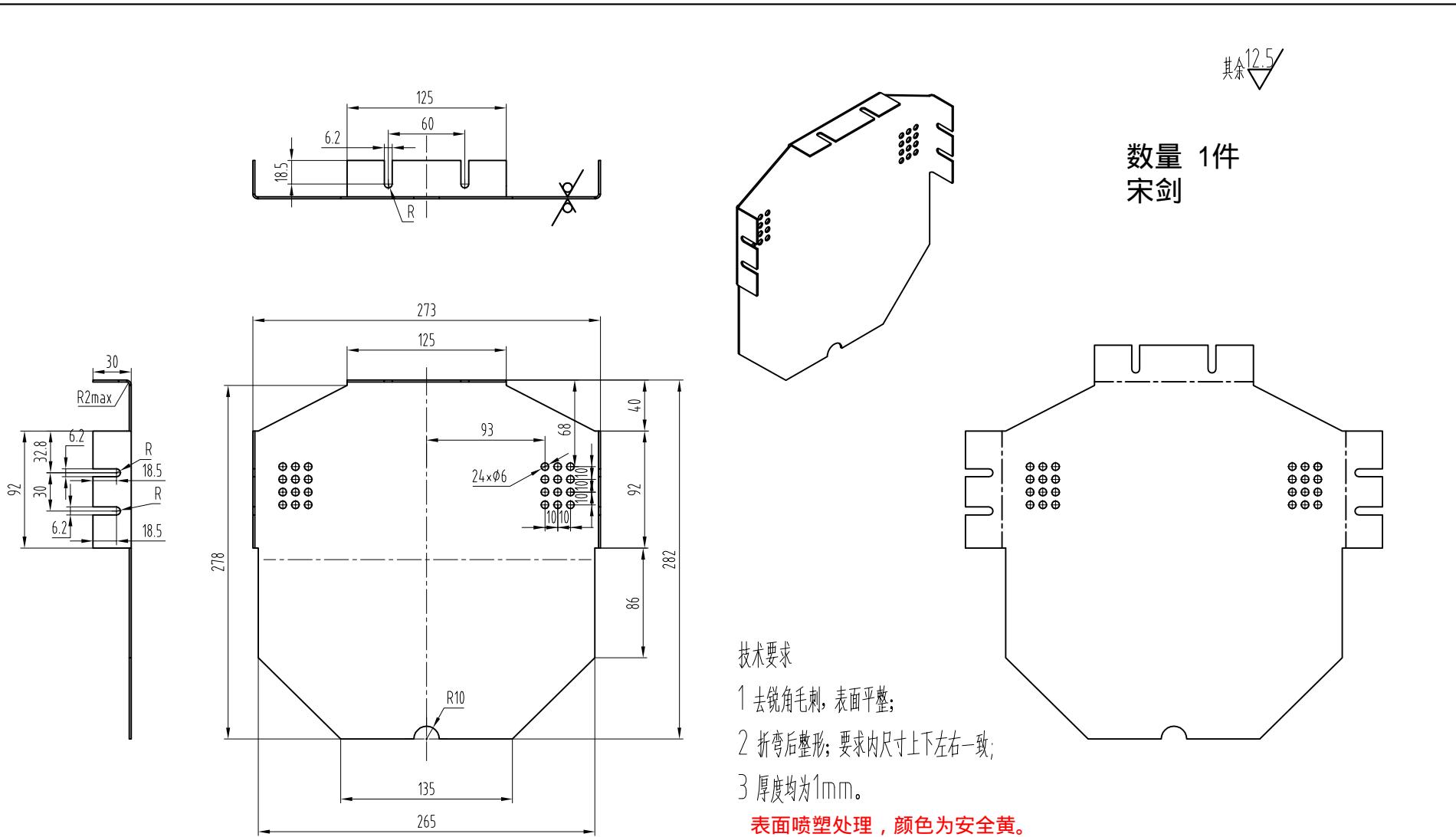
技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 折弯后整形; 要求内尺寸上下左右一致;
- 3 厚度均为1mm。

表面喷塑处理, 颜色为安全黄。

标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	批准	第 1 张	共 1 张
----	----	------	----	-----	----	----	-------	-------

第一视角	CC	实施日期			Q235B/1.0	300 A面
		关键特性				
		设计		标准化		阶段标记
		审核				重量
						比例
						1:2



第一视角		实施日期			A EPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司		
CC		关键特性			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
设计			标准化		Q235B/1.0	0X300 B面	
审核					阶段标记	重量	比例
							1:2
签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张
标记	处数	更改内容					