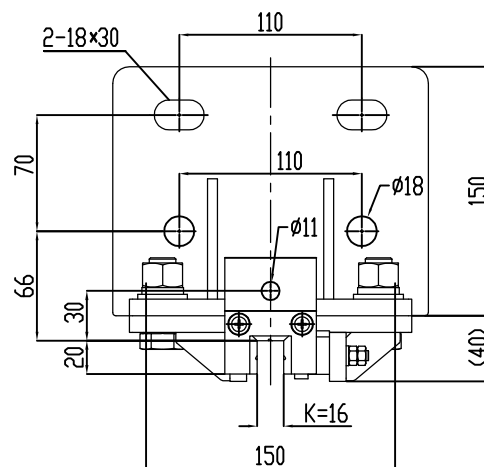
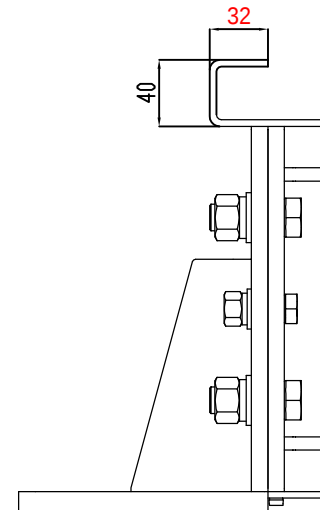
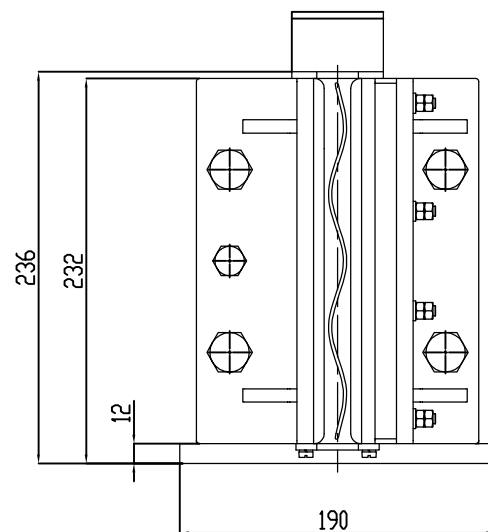
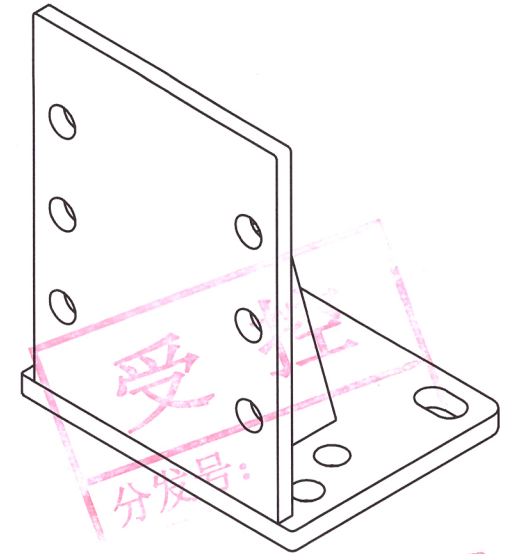
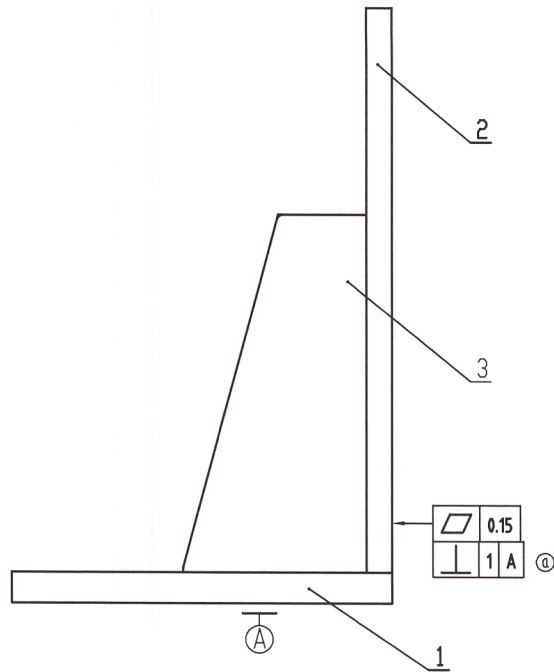
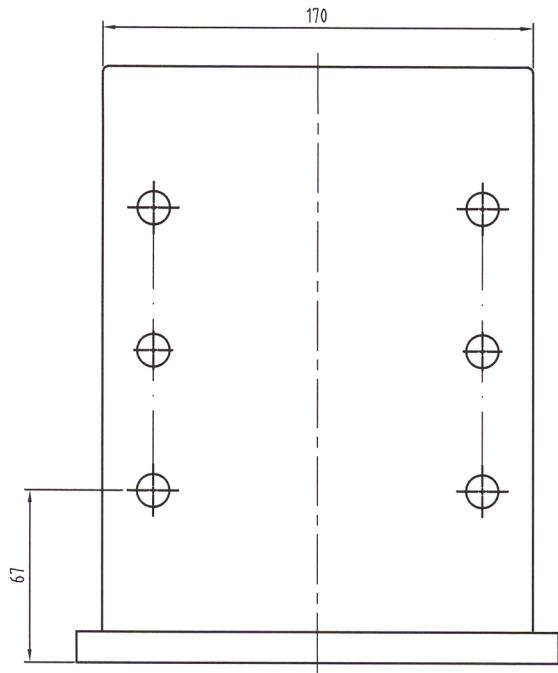




怡达快速
安装孔非标，油杯安装座非标

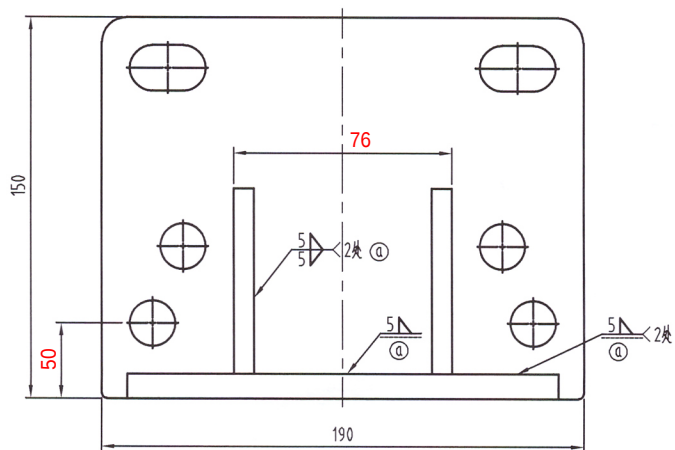
						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司			
												滑动导靴
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日							
设 计			标准化						阶段标记	重量	比例	
校 对									1:3	□X-012		
审 核												
工 艺			批准			物料编码：						



2021年 1月 08日

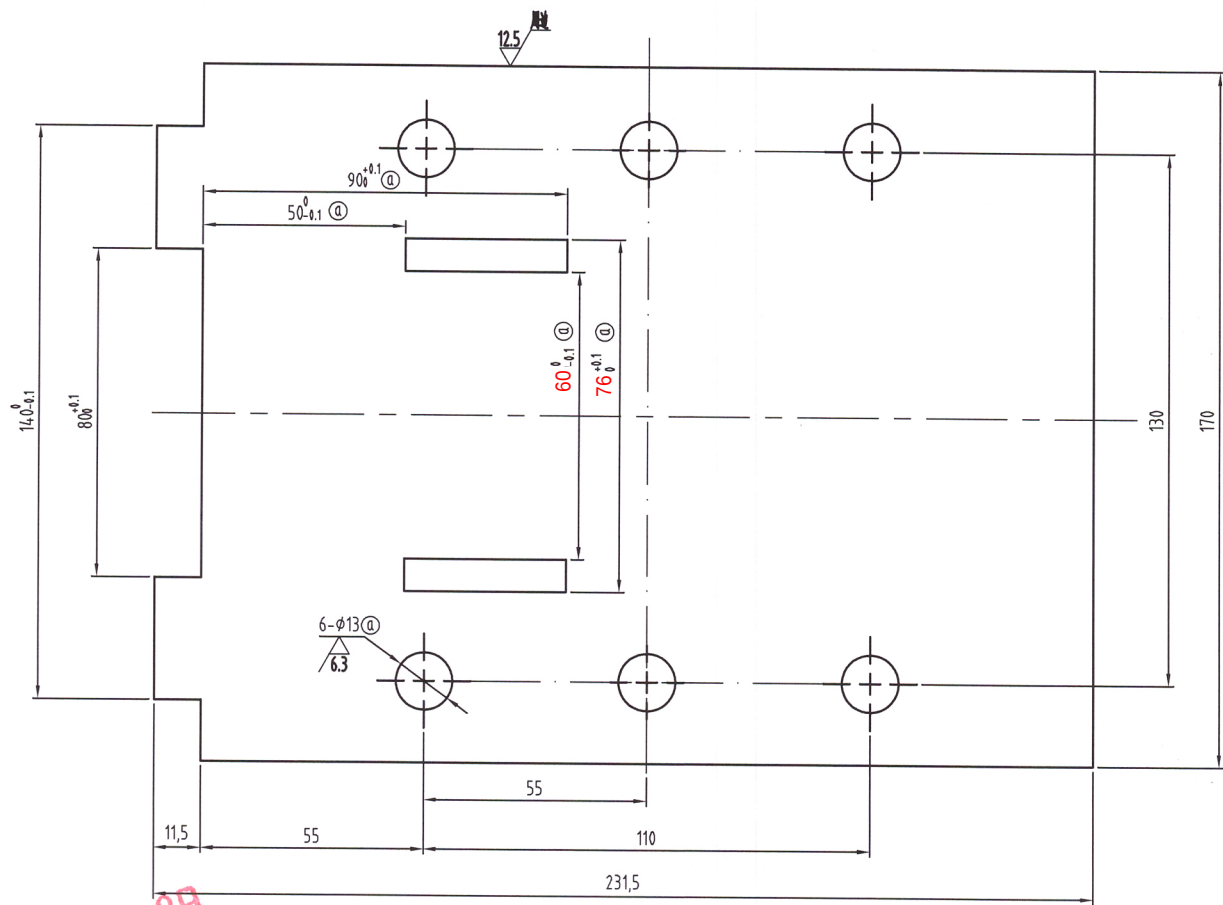
技术说明:

- 1、本件采用CO₂气体保护焊接, 注意焊接变形;
- 2、表面采用喷涂色漆, 标准采用RAL7037, 特殊按指令。



3	OX12.1-3	底座加强板	2						
2	OX12.1-2	底座立板	1						
1	OX12.1-1	底板	1						
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注		
					重量				
				AODEPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
④	4		2022.1.6	焊接件		导靴底座			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计	12.24.2016	标准化				阶段	标记	重量	比例
审核	12.24.2018								1:2
工艺	12.24.2022.1.8	批准	12.24.2022.1.8	共 张 第 页		OX12.1			

其余



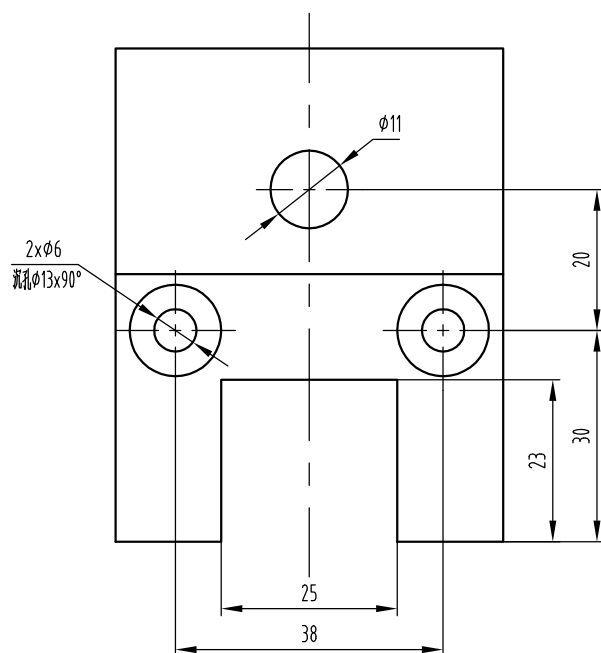
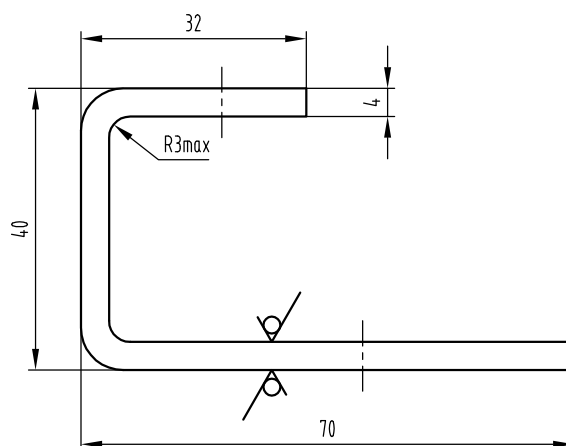
2021年 1月 08日

受控
分发号:

技术说明:

1、边角去毛刺, 锐角倒钝。

						AODEPU 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
①	5				2022.1.6	Q235A/10		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段 标记 重量 比例		
设计	12.1.6		标准化					
审核	22.01.07					4:5		
工艺			批准	2022.1.8		共 张 第 页		
						底座立板		
						OX12.1-2		



2 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um.

V2007