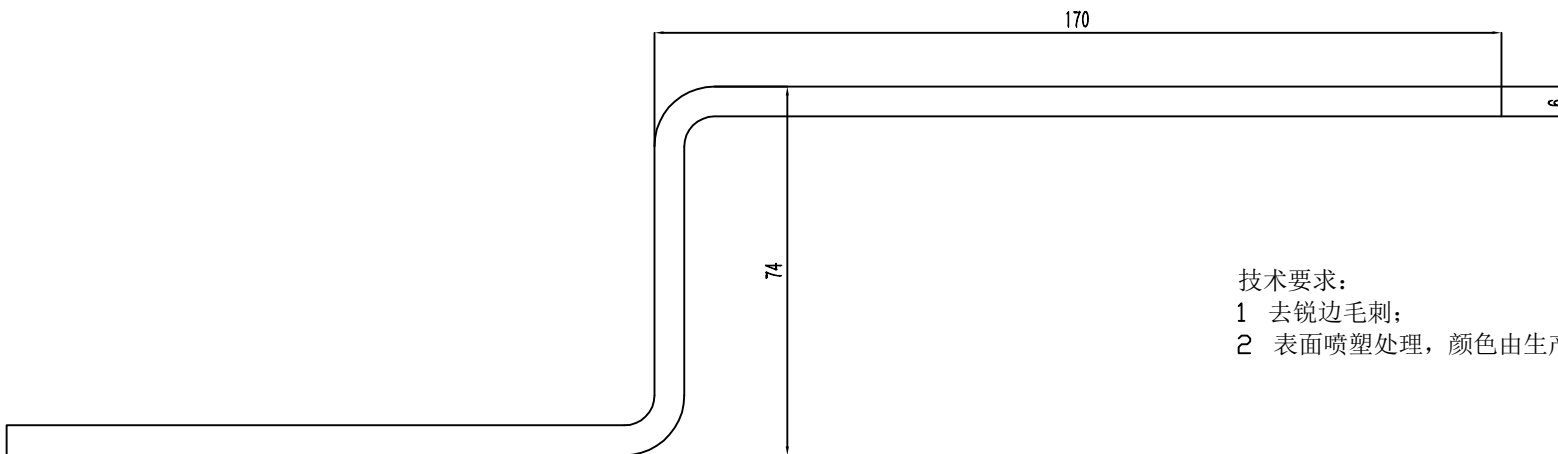
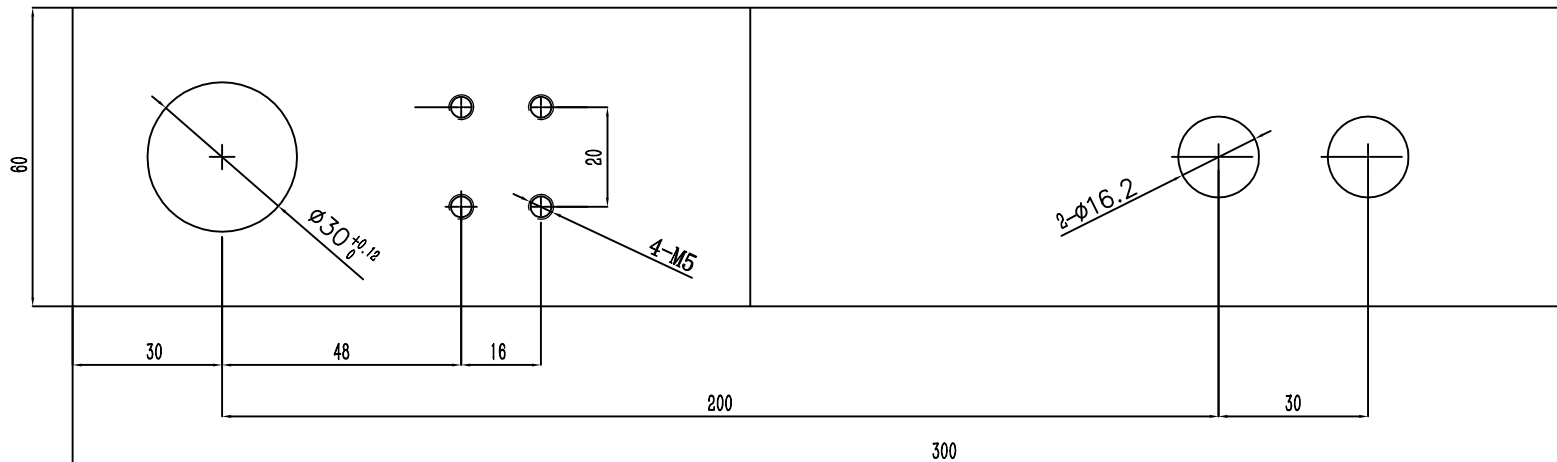


						宁波奥德普电梯部件有限公司					
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日						
设计			标准化			阶段标记	重量	比例			
校对											
审核							0.75	1:1			
工艺			批准			共 张 第 张					
						安装底板组件					
						OX300A.2					

12.5 周边



技术要求：
1 去锐边毛刺；
2 表面喷塑处理，颜色由生产指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日					
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	摇杆杆件	
校 对										
审 核							0.89	1:1		
工 艺			批准			共 张 第 张			OX300A.3-1	