

技术说明:

1、额定速度: $V \leq 0.63 \text{m/s}$;

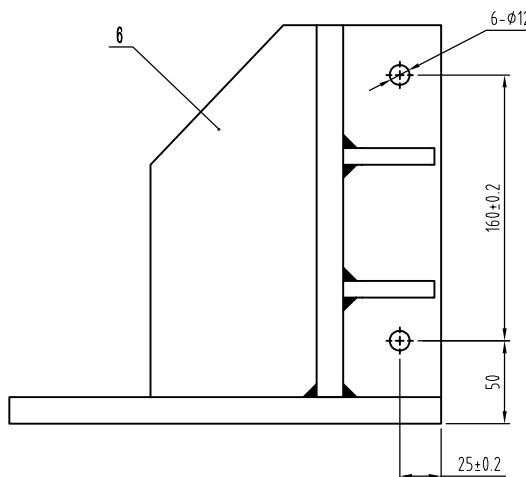
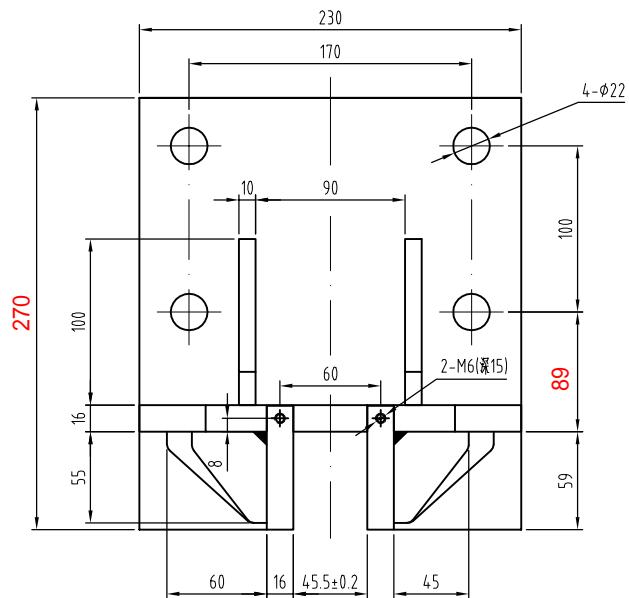
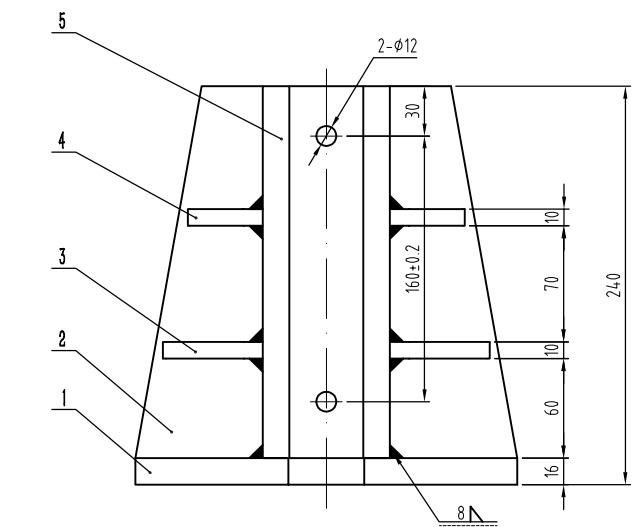
4只

202200865-A

杭州奥德普电梯有限公司 EPU NINGBO AODEPU ELEVATOR						总装图	导靴
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设计			标准化			阶段标记	重量比例
审核						1:3	
批						共	张
艺						第	页

采购部

OX-17



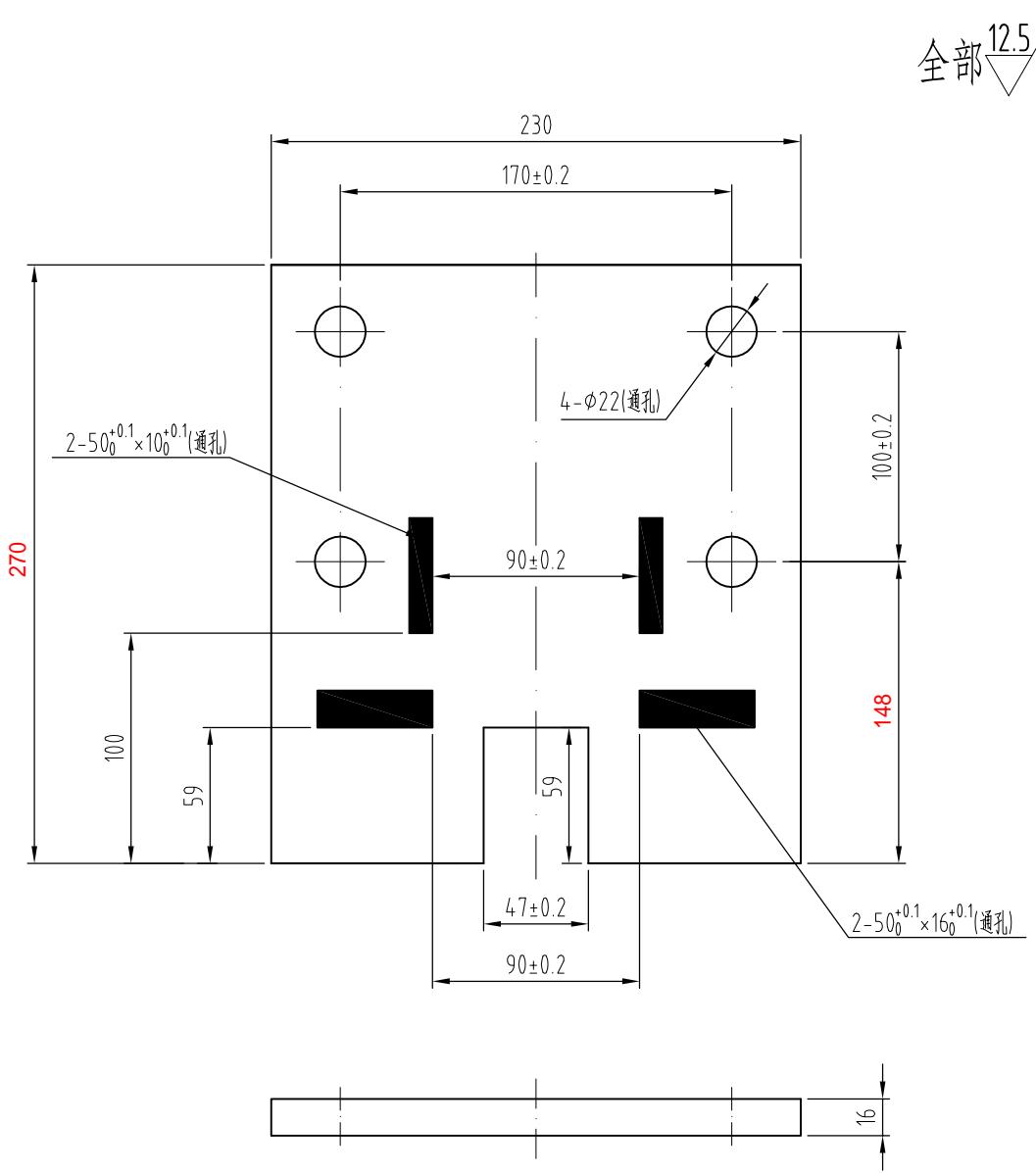
技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、焊接均为角缝焊, 焊接高度8mm, 打磨清除焊渣;
- 3、M6螺纹孔焊接后再打孔;
- 4、表面喷火山灰, 色卡号: RAL7037;
- 5、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单计	总 计	备 注
					重量		
6	OX-17.1-6	竖筋	2	Q235A/10			借用件
5	OX-17.1-5	竖板	2	Q235A/16			借用件
4	OX-17A.1-4	横筋2	2	Q235A/10			
3	OX-17A.1-3	横筋1	2	Q235A/10			
2	OX-17A.1-2	横板	1	Q235A/16			
1	OX-17A.1-1	底板	1	Q235A/16			

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	焊接组件			底座	
设计			标准化			阶段	标记	重量		比例
审核									1:3	OX-17A.1
工艺			批准			共	张	第	页	

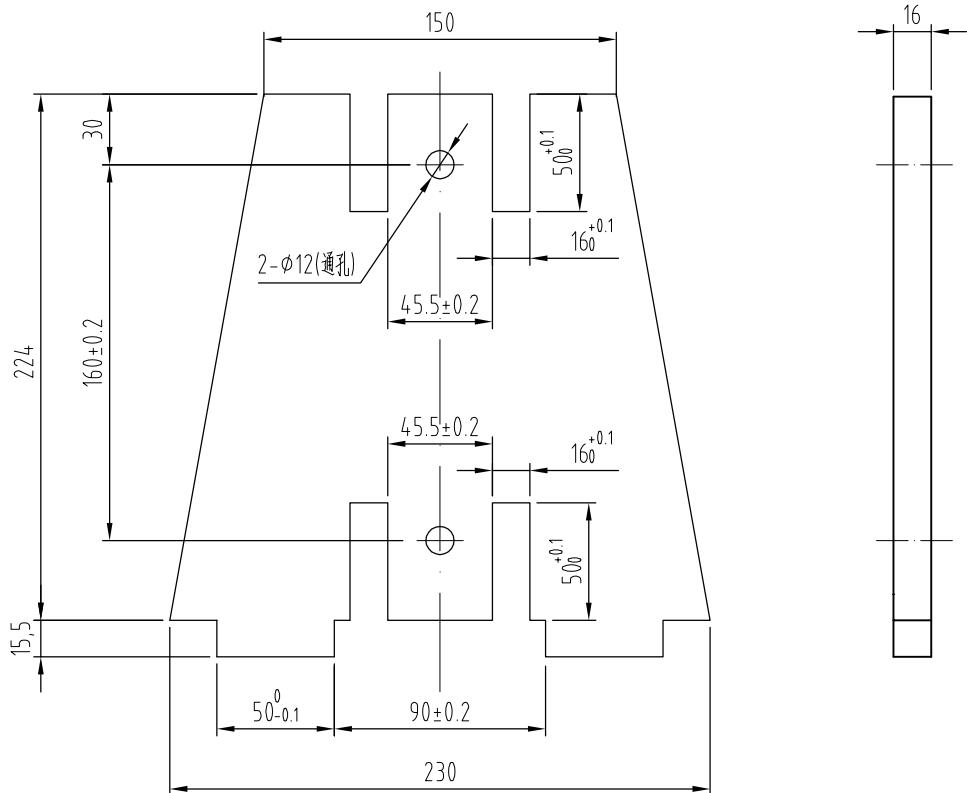


技术说明：

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
 - 2、未注倒角C1。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
						0235A/16			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
审核								1:3	
工艺			批准			共 张 第 页			

全部 12.5

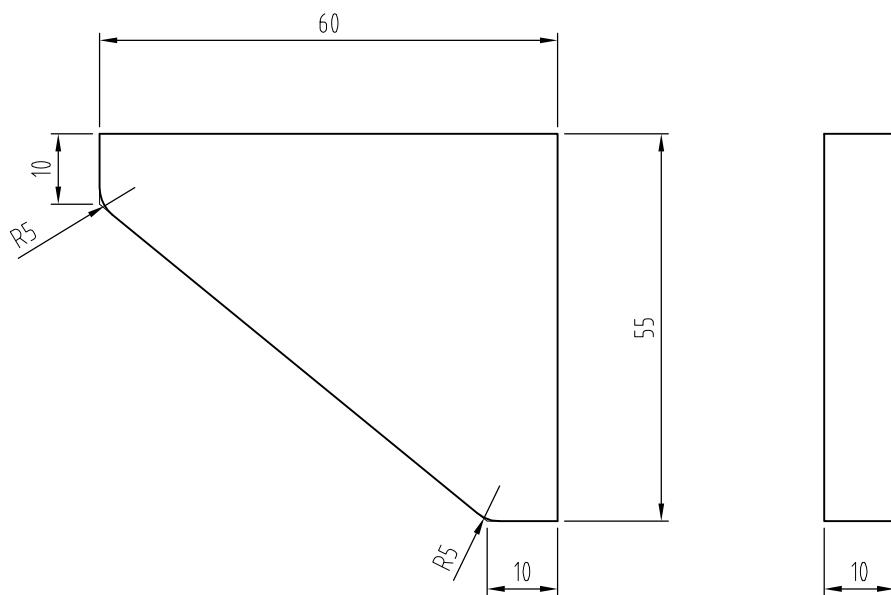


技术说明：

- 零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 未注倒角C1。

							AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/16			横板
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
审核								1:3	0X-17A.1-2
工艺		批准				共	张	第	

全部 12.5

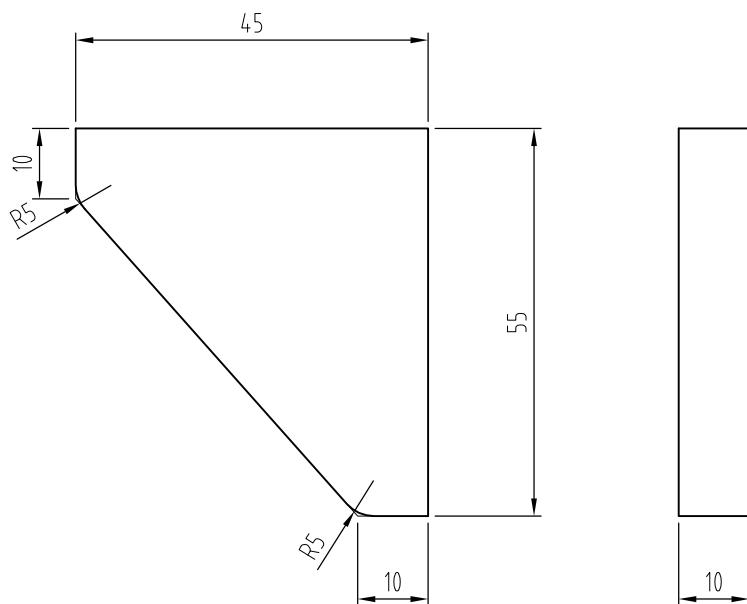


技术说明：

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						Q235A/10		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核								1:1
工艺			批准			共	张	第

全部 12.5

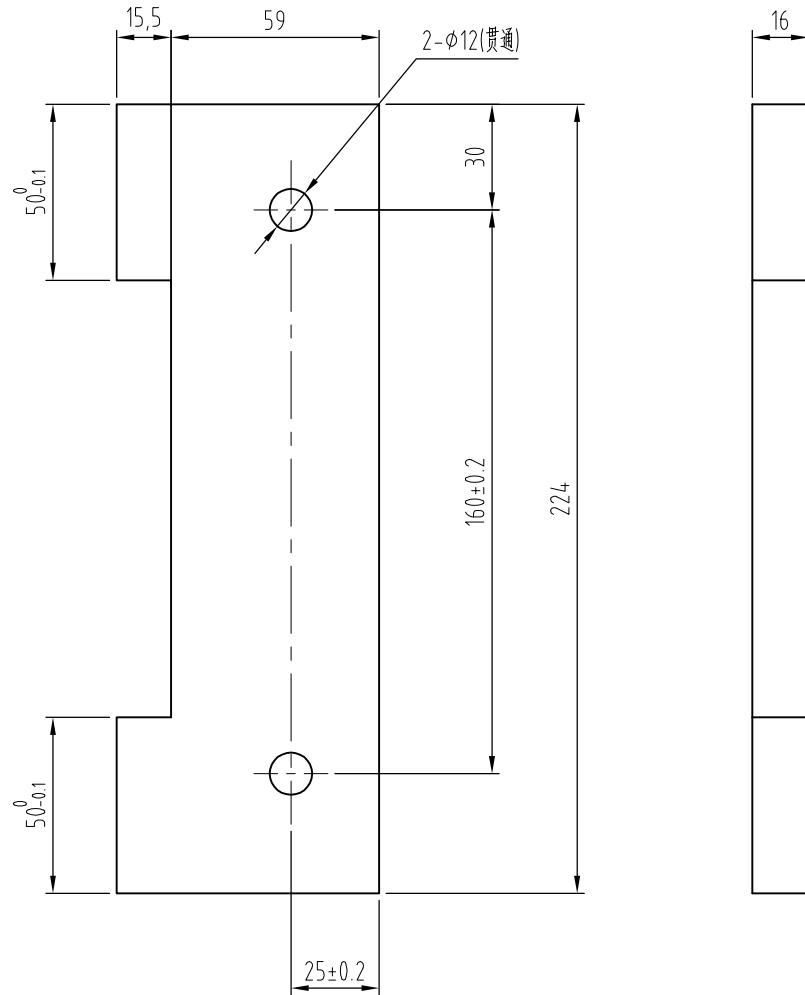


技术说明：

- 零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			
设计			标准化			Q235A/10		
审核						阶段标记	重量	
工艺			批准				比例	
						1:1	0X-17A.1-4	
共 张 第 页								

全部 12.5

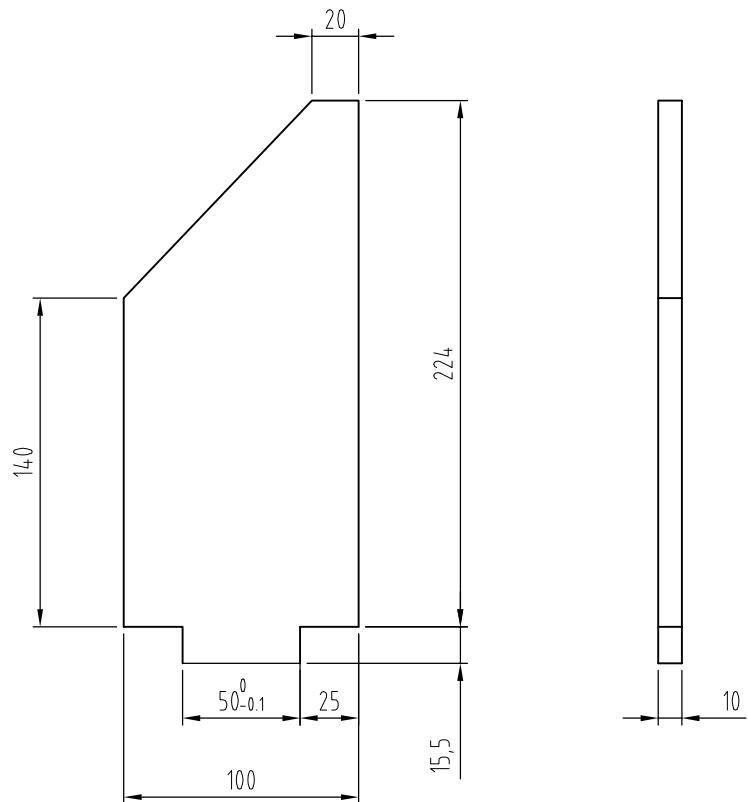


技术说明：

- 零件边角去毛刺，锐角倒钝。

							AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		Q235A/16		
设计			标准化				阶段标记	重量	比例
审核								1:2	
工艺			批准				共 17 张 第 5 页		

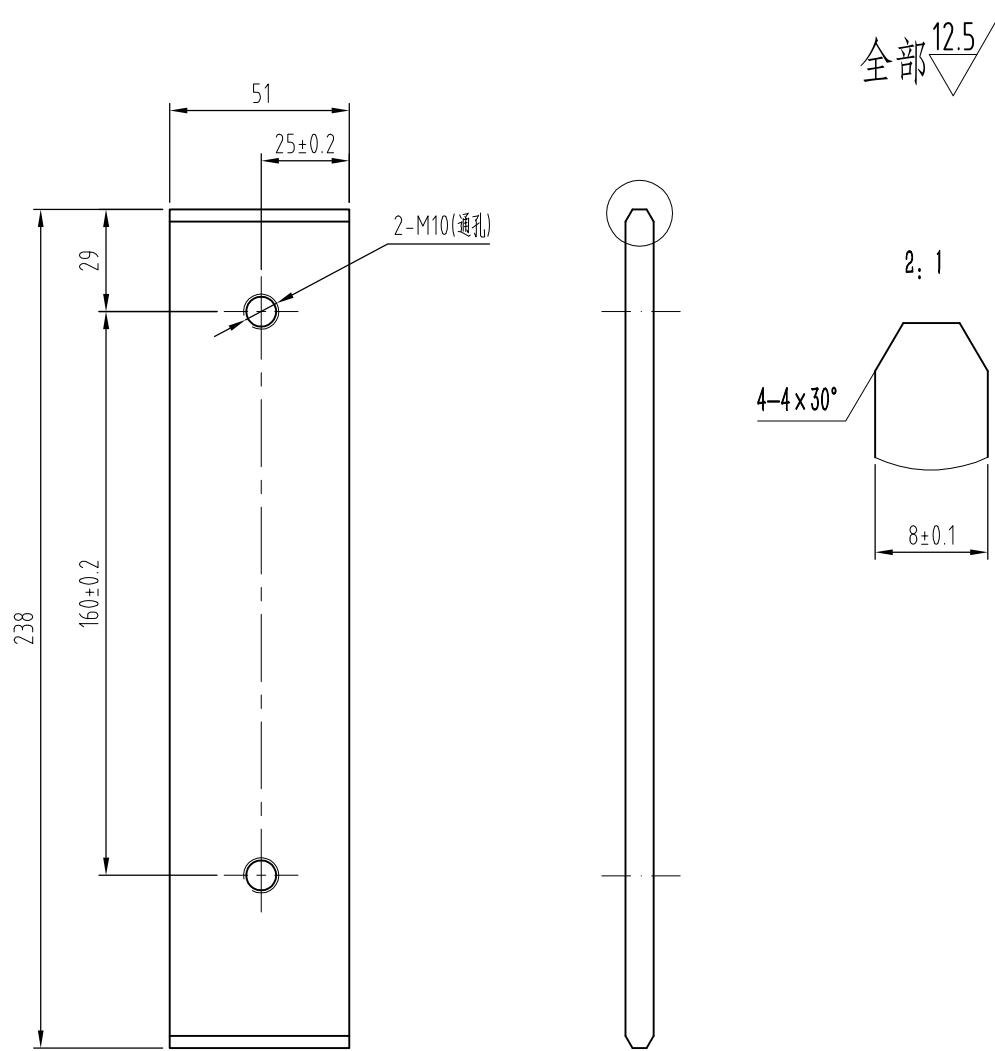
全部 12.5



技术说明：

- 零件边角去毛刺，锐角倒钝。

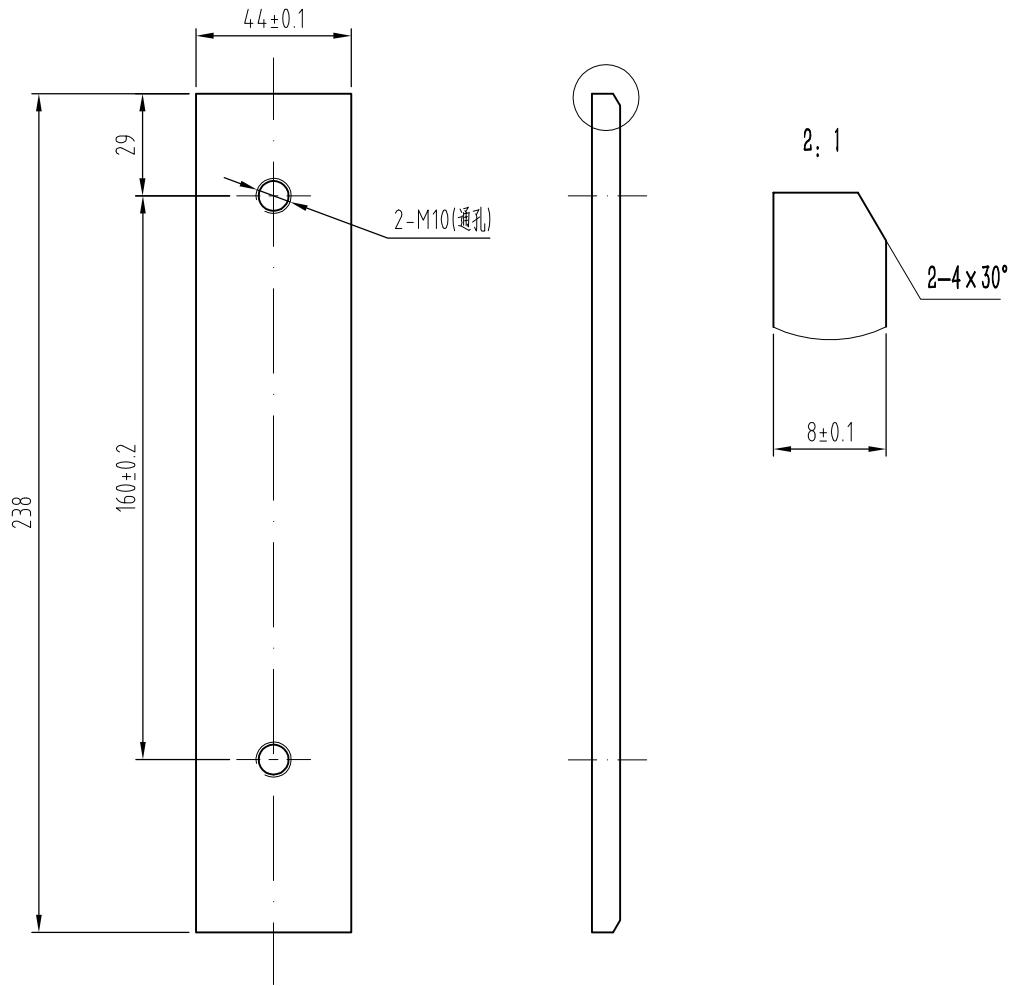
						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设计			标准化			Q235A/10	
审核						阶段标记	重量
工艺		批准				比例	1:3
共 张 第 页						0X-17.1-6	



技术说明：

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

全部 12.5



技术说明：

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设计			标准化			H59/8	铜块2
审核						阶段标记 重量 比例	
工艺			批准			1:2	0X-17A-1
					共 张 第 页		