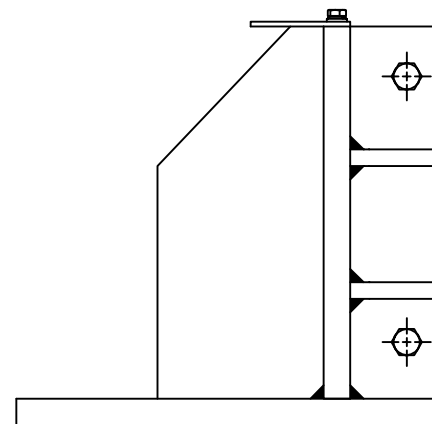
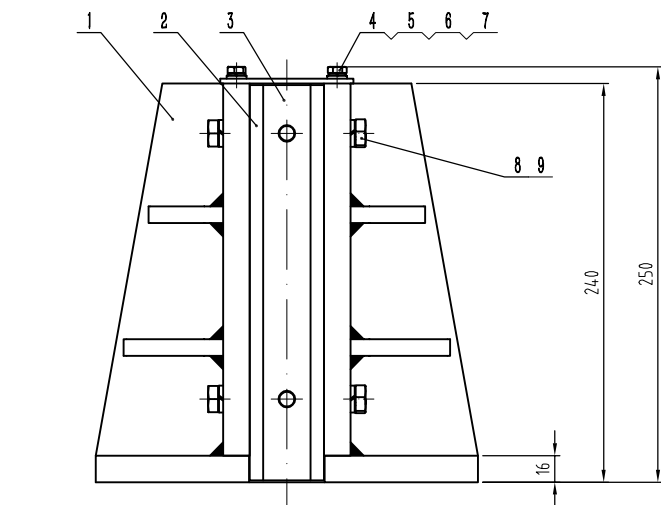
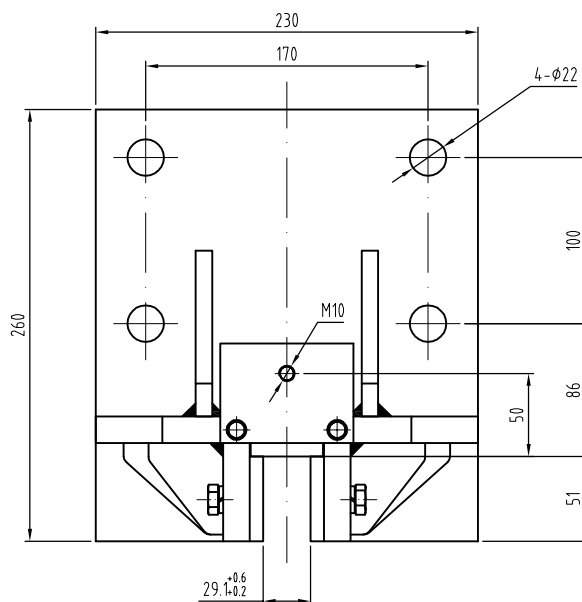




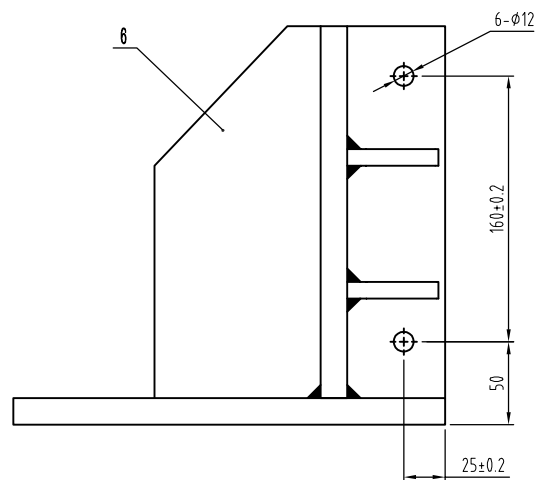
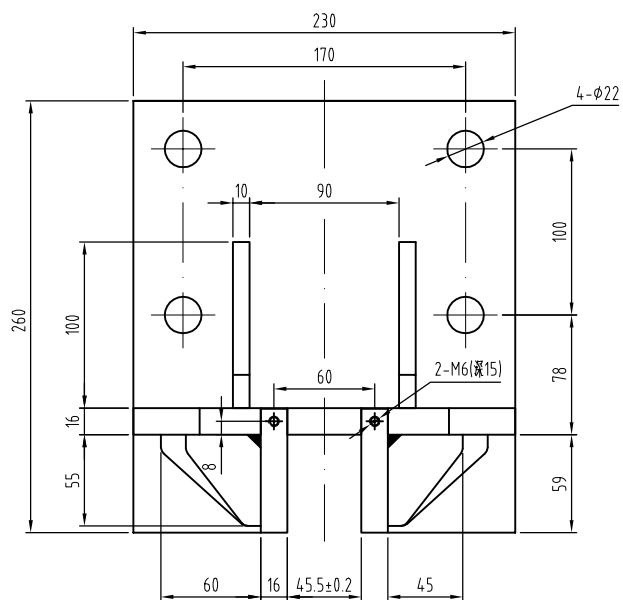
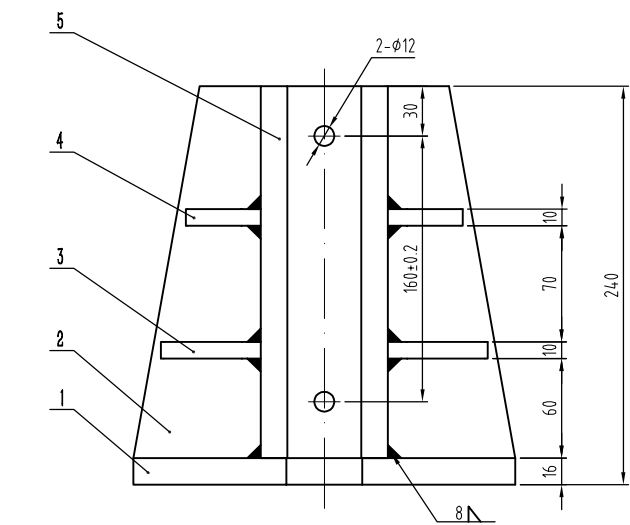
技术说明:

- 1、连接坚固可靠;
- 2、导轨宽度: 28.6mm。



9	GB/T 93	弹簧垫圈10	6				
8	GB/T 5783	螺栓M10×25	6				
7	GB/T 93	弹簧垫圈6	2				
6	GB/T 97.1	平垫圈6	2				
5	GB/T 5783	螺栓M6×12	2				
4	OX-17A-2	盖板	1	Q235A/3			
3	OX-17A-1	铜块2	1	H59/8			
2	OX-17-1	铜块1	2	H59/8			借用件
1	OX-17A.1	底座	1	焊接组件			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计重量	总计重量	备注

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						总装图		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	导靴		
设计			标准化					
						阶段 标记 重量 比例		
						1:3		
审核						OX-17A		
工艺			批准					
						共 张 第 页		

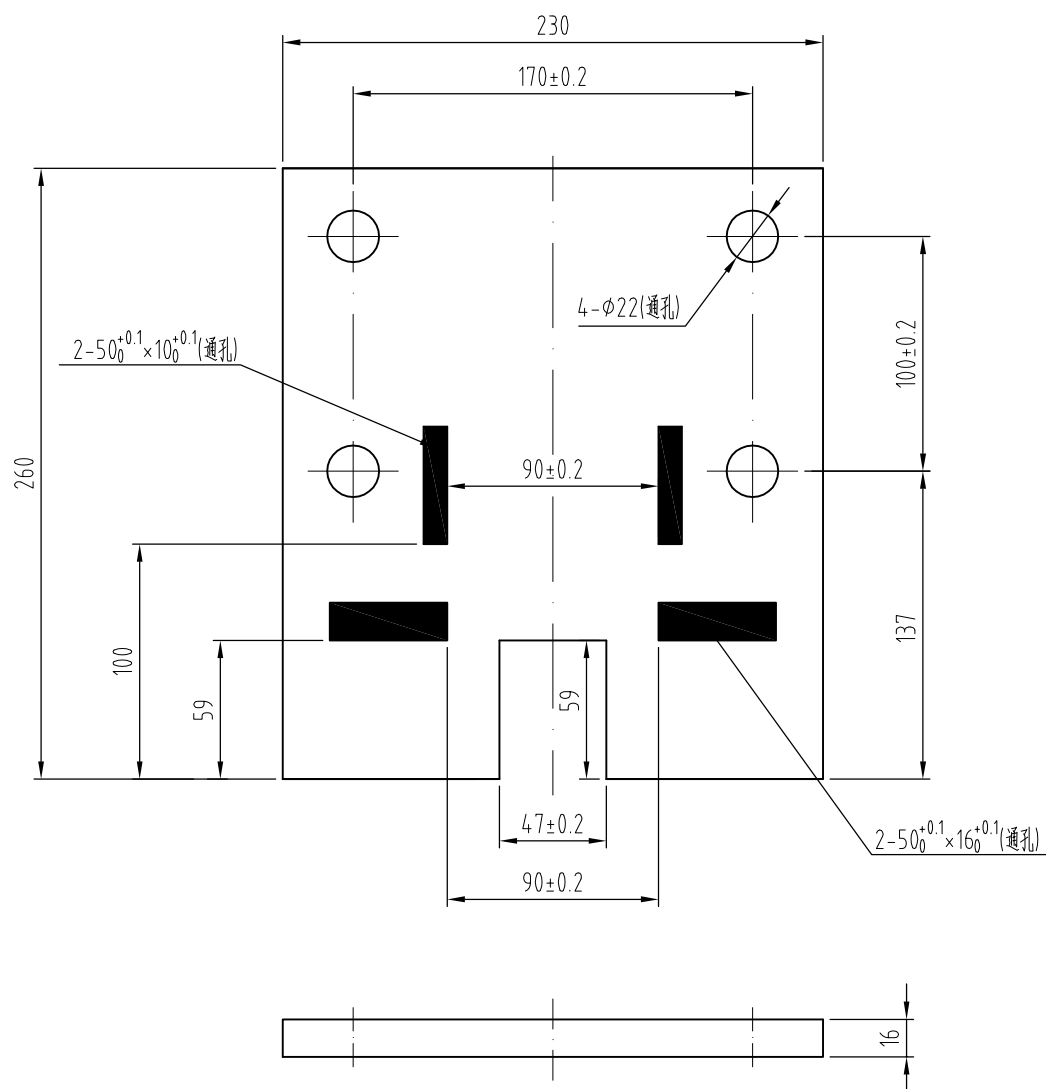


技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、焊接均为角缝焊,焊接高度8mm,打磨清除焊渣;
- 3、M6螺纹孔焊接后再打孔;
- 4、表面喷火山灰,色卡号:RAL7037;
- 5、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

6	OX-17.1-6	竖筋	2	Q235A/10			借用件
5	OX-17.1-5	竖板	2	Q235A/16			借用件
4	OX-17A.1-4	横筋2	2	Q235A/10			
3	OX-17A.1-3	横筋1	2	Q235A/10			
2	OX-17A.1-2	横板	1	Q235A/16			
1	OX-17A.1-1	底板	1	Q235A/16			
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注
				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
				焊接组件			底座
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	
设计			标准化			标记	OX-17A.1
审核						重量	
工艺			批准			比例	
				共 张 第 页			

全部 $\sqrt{12.5}$



技术说明:

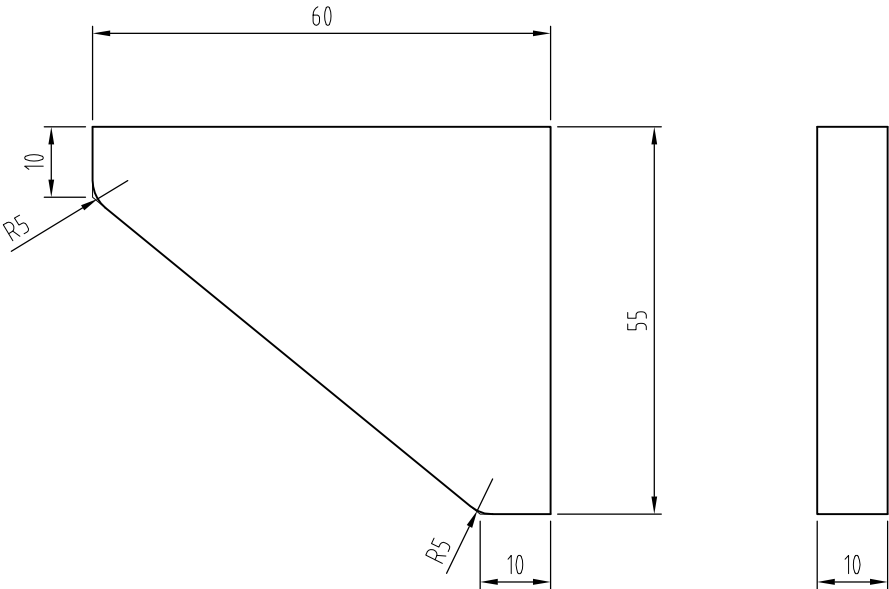
- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角C1。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						Q235A/16		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核						1:3		
工艺			批准			共 张 第 页		
						底板		
						OX-17A.1-1		

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角C1。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
						Q235A/16					横板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设 计			标准化			阶 段 标 记		重 量		比 例		
										1:3		
审 核											0X-17A.1-2	
工 艺			批 准			共 张 第 页						

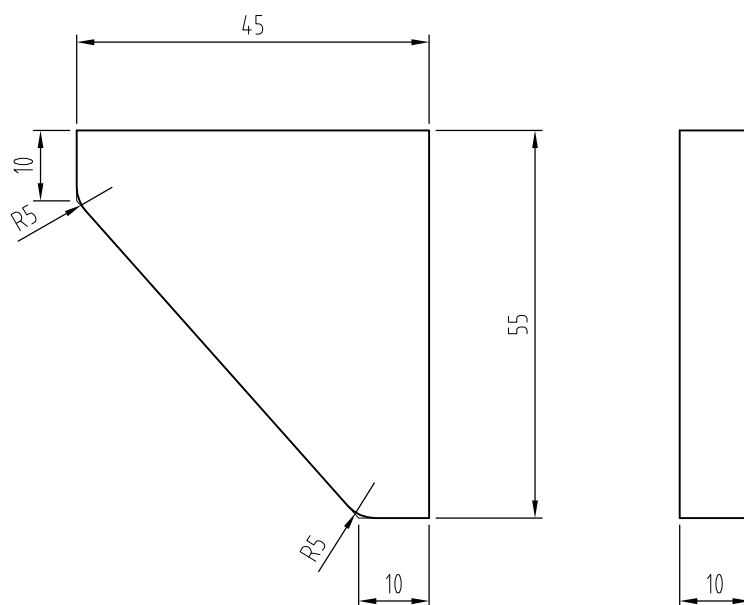
全部√^{12.5}



技术说明：
1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
						Q235A/10							横筋1		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	比例					
设计			标准化							1:1	OX-17A.1-3				
审核						共 张			第 页						
工艺			批准												

全部^{12.5}√

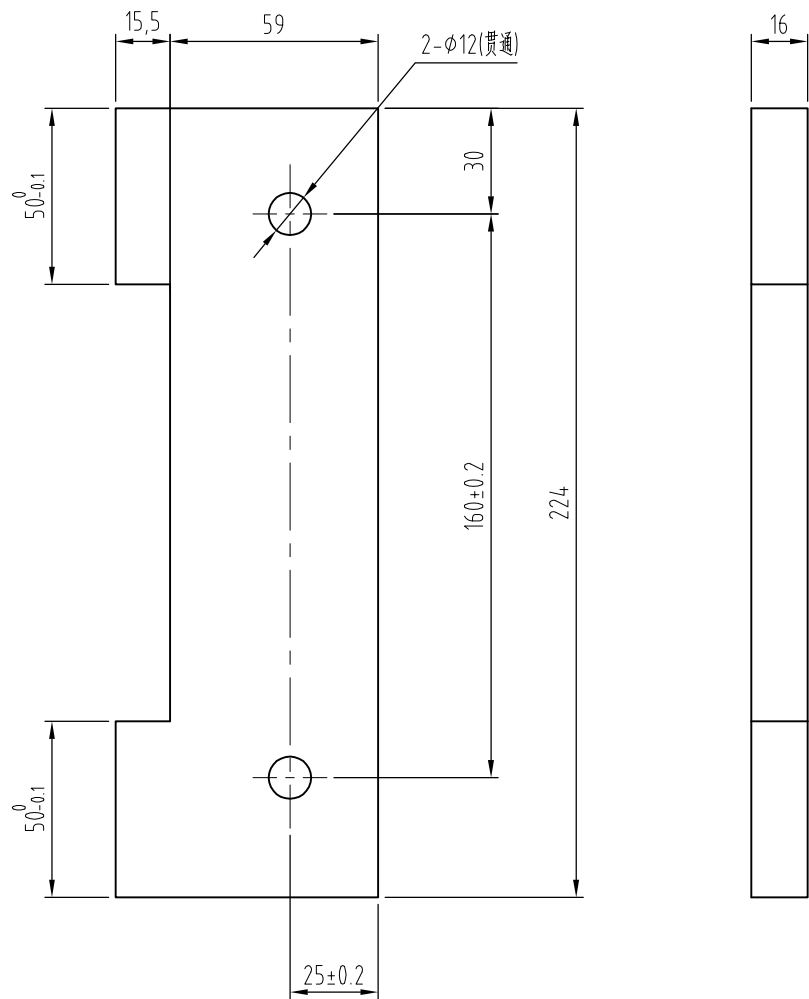


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			Q235A/10		横筋2	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						OX-17A.1-4	
设计			标准化			阶段标记			重量	比例		
										1:1		
审核												
工艺			批准			共 张			第 页			

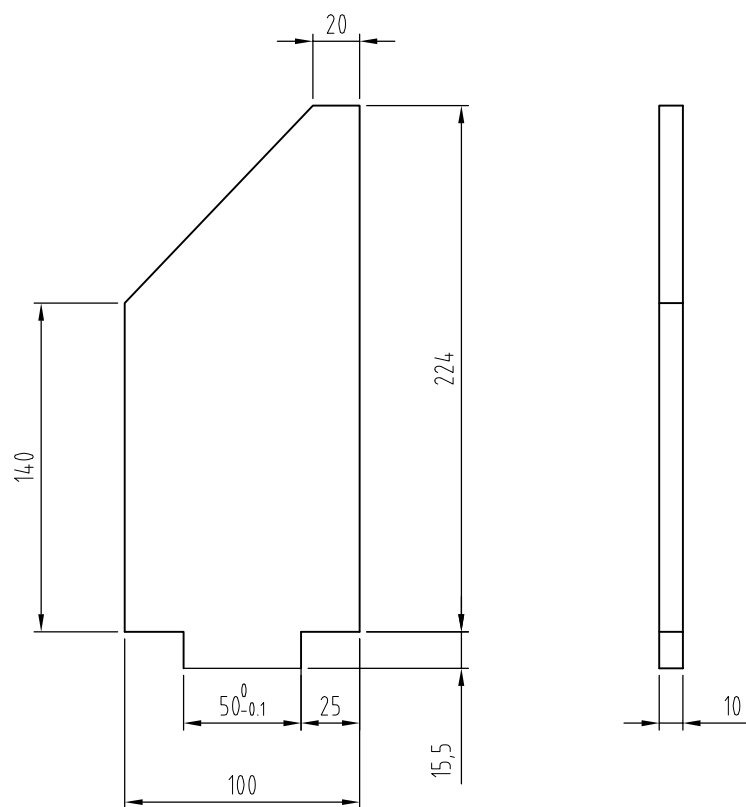
全部^{12.5}√



技术说明：
1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						Q235A/16		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记重量比例		
设计			标准化					
审核						1:2		
工艺			批准			共 张 第 页		
						竖板		
						OX-17.1-5		

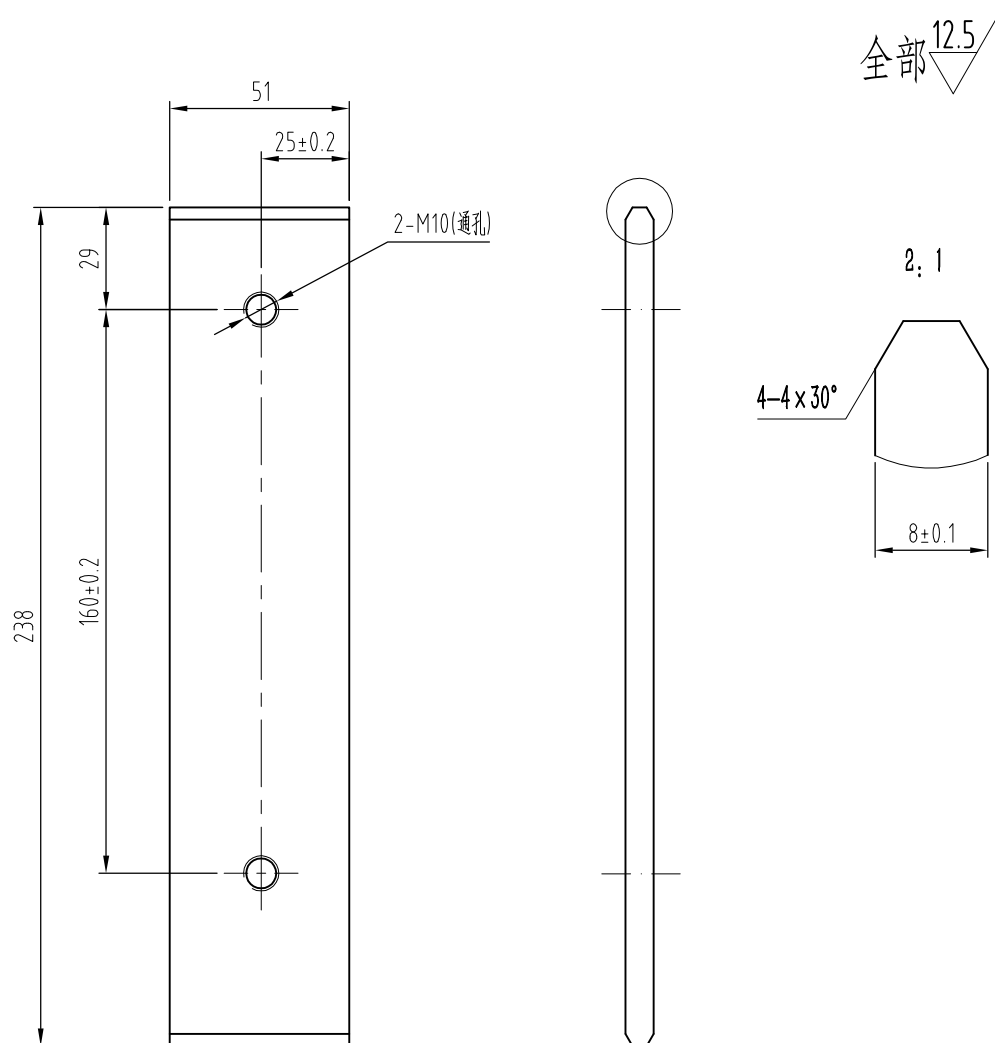
全部 $\sqrt{12.5}$



技术说明:

1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						Q235A/10		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记重量比例		
设计			标准化					
审核						1:3		
工艺			批准			共 张 第 页		
						竖筋		
						OX-17.1-6		

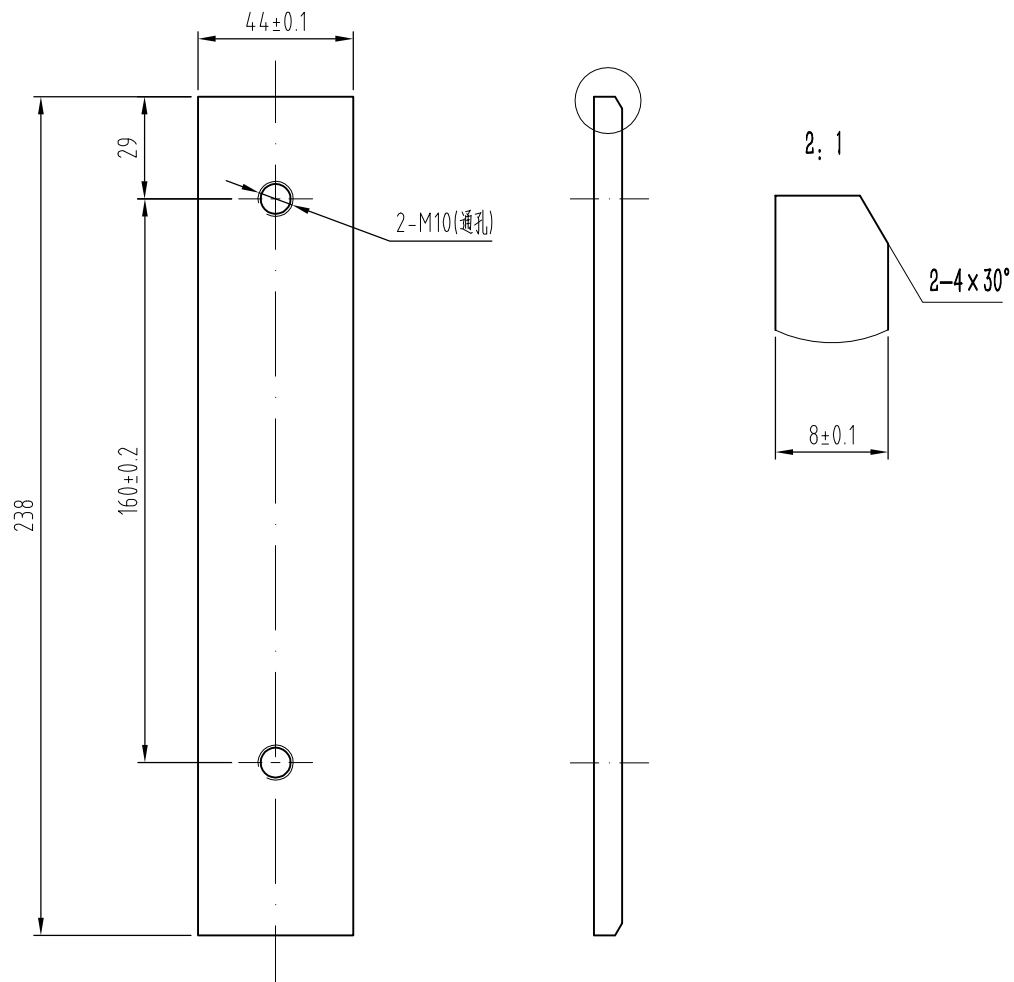


技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						H59/8		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	铜块1 OX-17-1		
设计			标准化					
						阶段标记	重量	比例
								1:2
审核						共 张 第 页		
工艺			批准					

全部 $\sqrt{12.5}$



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--