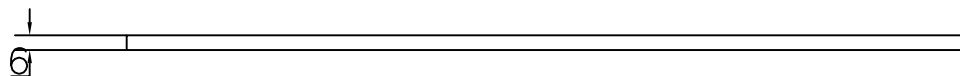


技术说明
1. 本件按图2420绳轮配重16kg铸铁配重时绘制, 具体使用时根据图2420配重(注意绳轮与绳槽规格等);
2. 配重B的使用根据图2420要求, 标配为12KG重垂吊;
3. 可采用图2420绳轮配重时, 需将绳轮部分调整装配位置, 以实现图2420图外一侧吊钩调整范围为20~50mm;
4. 绳轮安装A常规允许调整范围为300~400(该值按配用T89导轨时计算, 其余值时该范围值会略有变小)

								宁波奥德普电梯部件有限公司		
								涨紧装置		
标记	处数	分	区文件更改	签名	年月日					
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	OX200	
校对										
审核										
工艺			批准			物料编号:				



- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、表面喷涂色漆,颜色按烤漆颜色明细表执行;
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

6mm 钢板

[illegible]