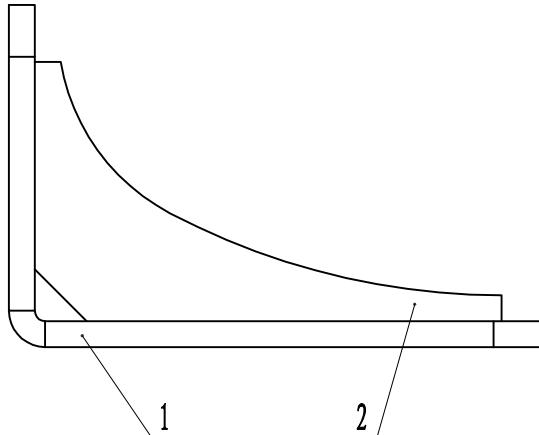
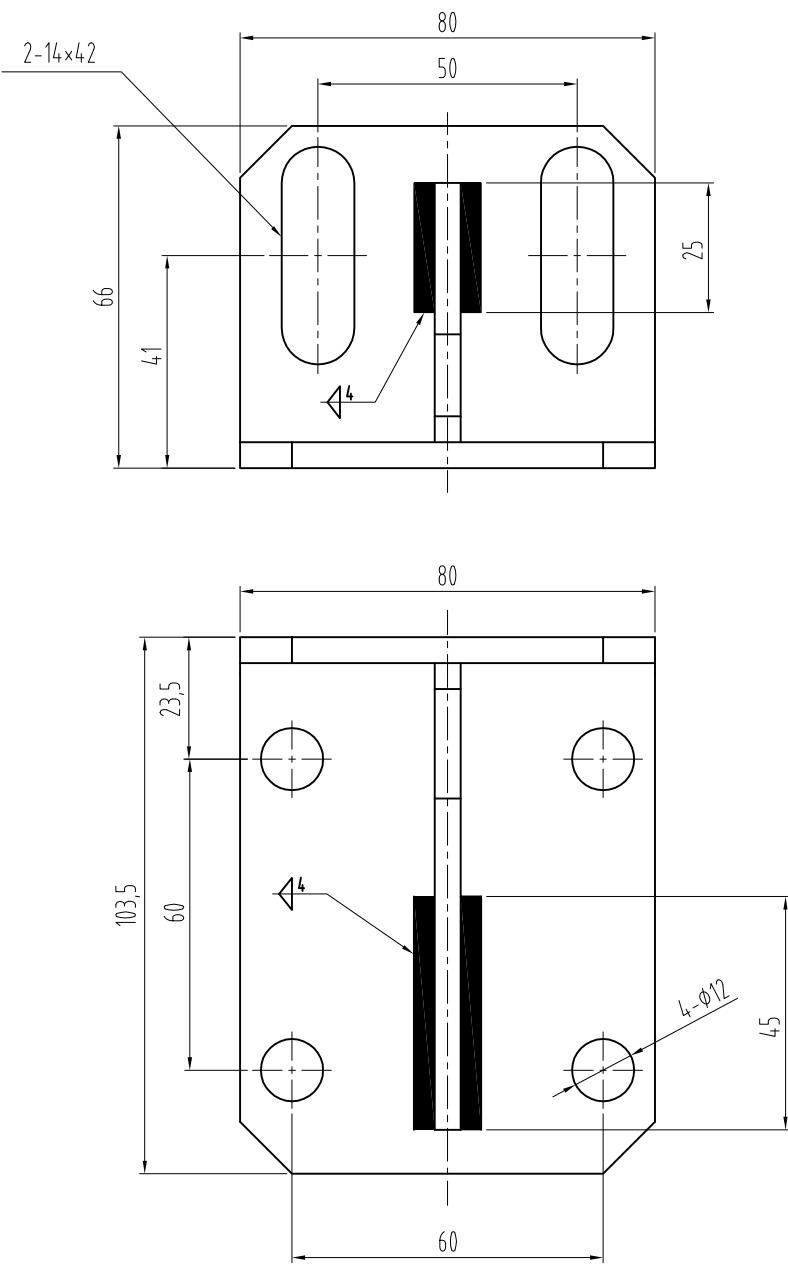


技术说明:

- 1、本件适用于额定速度≤1.75m/s，额定载荷≤630kg；
- 2、安装靴衬时，注意靴衬与靴衬架紧密贴合，不可有缝隙；

								AODEPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	总装图	OX-310HY	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计	舒佳乐	2017.10.18	标准化					阶段标记	重量	比例	
审核	周正	2017.10.18								1:1	
工艺			批准					共	张	第	页

导靴

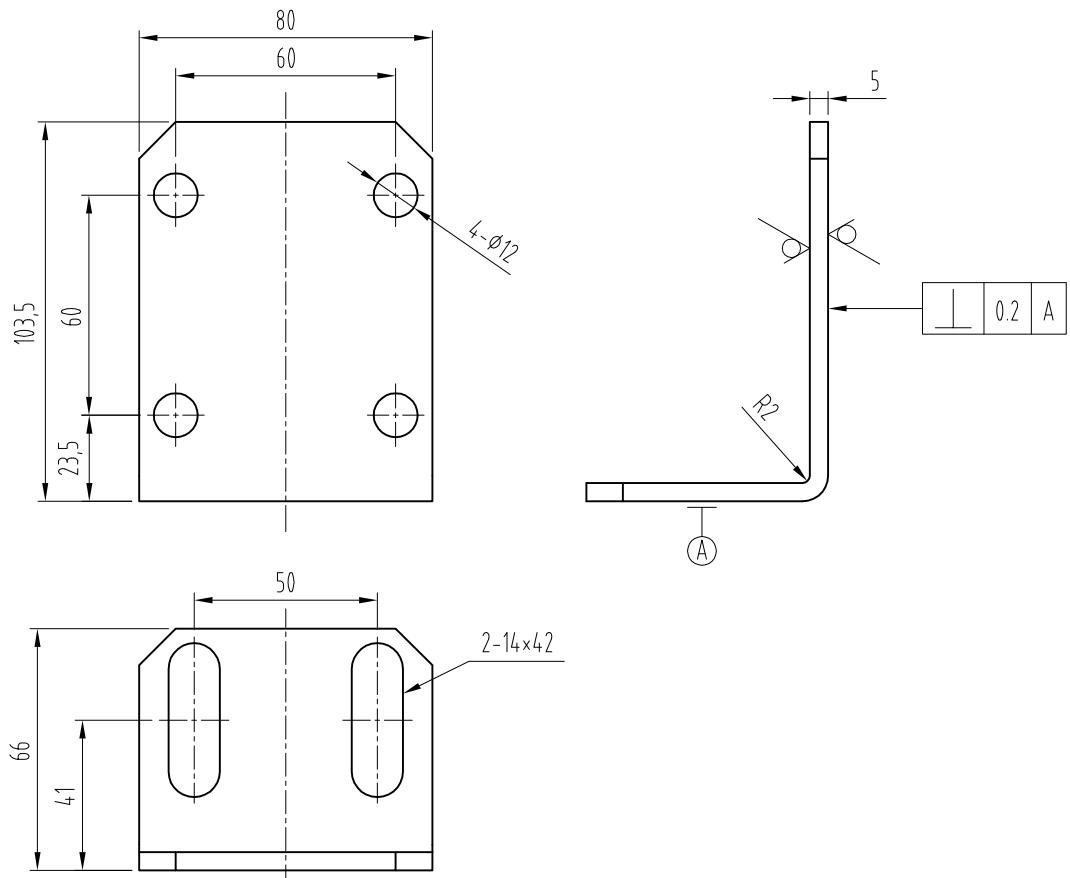


技术说明：

- 1、焊接后要求无气孔及焊接裂纹等缺陷，焊后清理焊渣；
 - 2、表面喷漆处理，颜色为灰色（RAL1037），厚度60~80 μm；

2	OX-310HY.2-2		加强筋		1	Q235B/5.0				
1	OX-310HY.2-1		安装底板		1	Q235B/5.0				
序号	图 号		名 称		数 量	材 料		单 计	总 计	备 注
								重 量		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	焊接件				
设 计	舒佳乐	2019.06.05	标准化			阶 段	标 记	重 量	比 例	底座总成
审 核									1:2.5	
工 艺			批 准			共 张 第 页				
						OX-310HY.2				

其余 

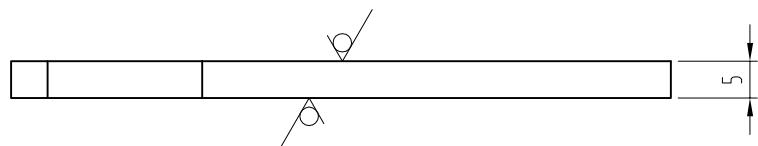
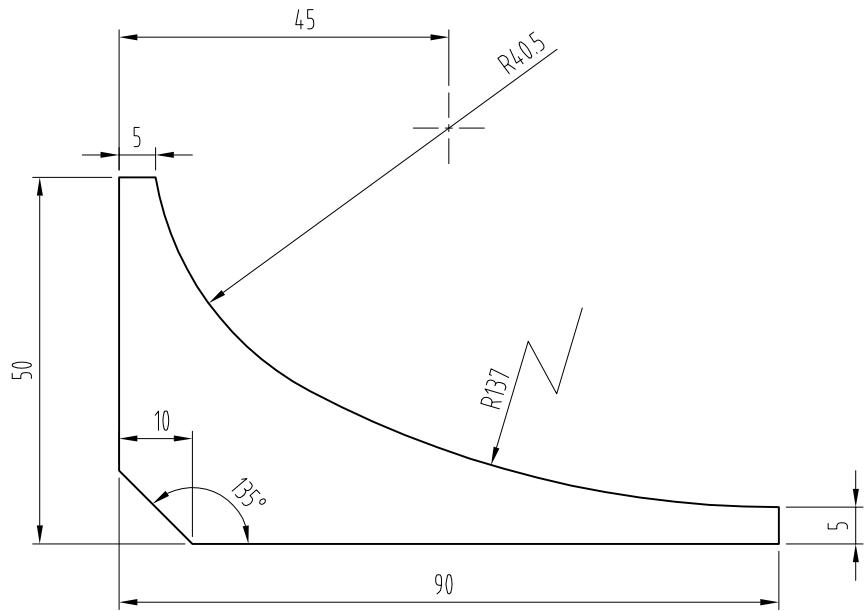


技术说明:

- 1、零件表面无毛刺、开裂等现象；
 - 2、未注倒角R10；
 - 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						Q235B/5.0		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			
设计	舒佳乐	2019.06.05	标准化			阶段标记	重量	比例
审核								1:2
工艺			批准			共 张 第 页		

其余 12.5



技术说明:

- 零件表面无毛刺、开裂等现象；
- 未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设计	舒佳乐	2019.06.05	标准化			Q235B/5.0	加强筋
审核						阶段标记	重量
工艺			批准			比例	1:2
						共 张 第 页	
						0X-310HY.2-2	