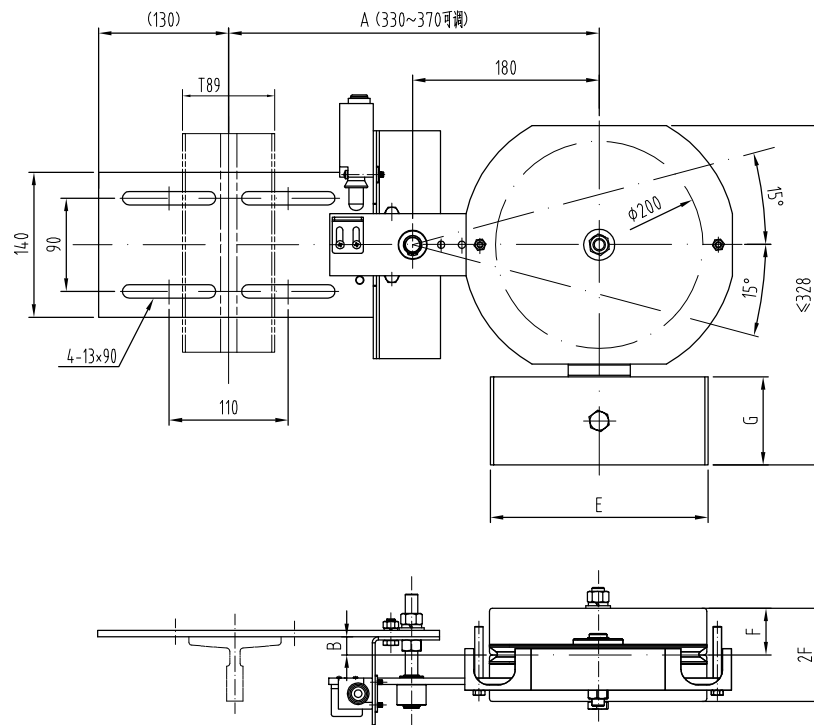
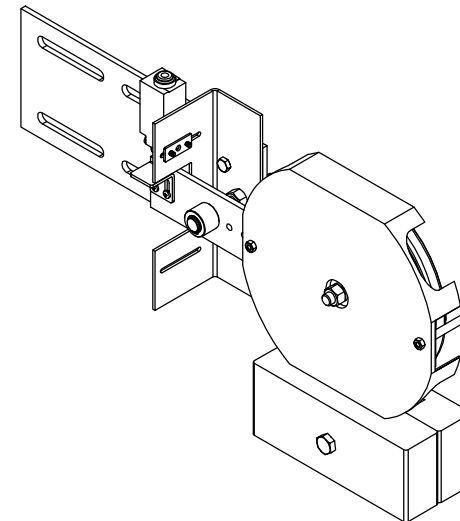




品番	绳轮节径 ØD	钢丝绳公称 直径	配重质量	A	B
A01	Ø200	Ø6	12KG	330~370	20~80
A02			16KG		

技术要求:

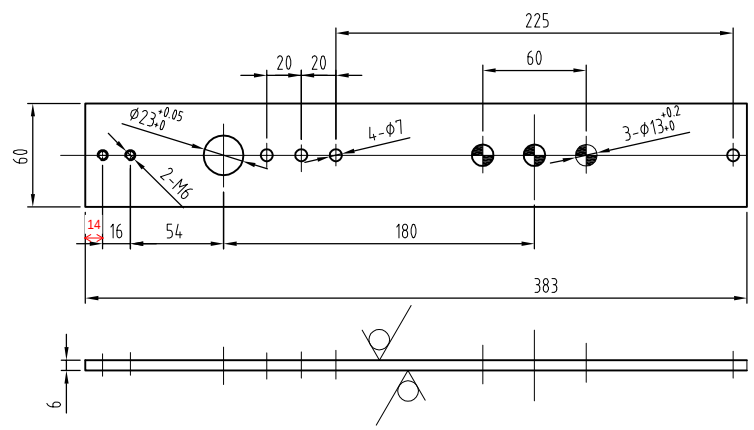
- 1、本件按12kg铸铁配重绘制,其他规格详见参数表;
- 2、参数A常规允许调整范围为330~370mm(该值按配用T89导轨时计算,其余值时该范围会略有变小);参数B调整范围为20~80mm,按图示状态只能满足20~45mm,将绳轮部分装在摇杆另一侧时可满足50~80mm;
- 3、未注尺寸详见参数明细表。



配重图号	品番	配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G	适应状态
OX-200-1	G01	12KG	铸铁	2	210	45	85	≤50m
	G02	16KG		2	250	50	105	50~100m
	G03	12KG	重晶石	1	265	85	170	≤50m
	G04	16KG		2	265	70	130	50~100m

						AODEPU° 宁波奥德普电梯部件有限公司			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
						总装图			涨紧装置	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量	比例	OX-200A
设计	周正	2018.6.13	标准化						1:5	
审核										
工艺			批准			共	张	第	页	

其余 $\sqrt{12.5}$

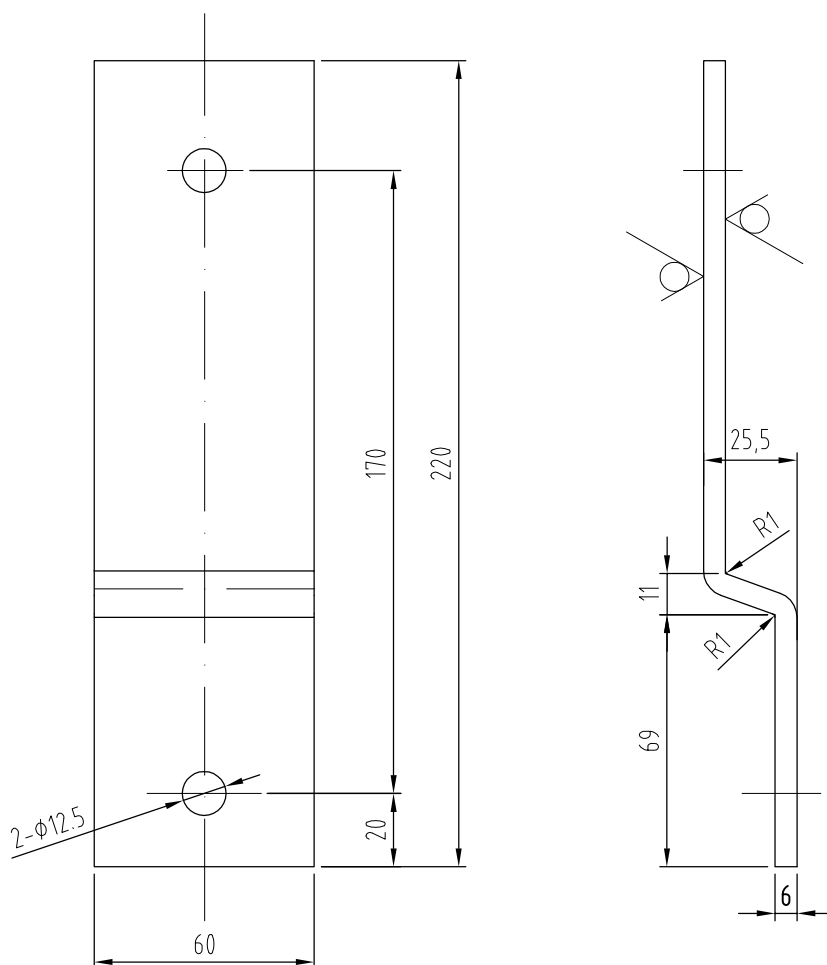


- 技术说明:
- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
 - 2、螺纹孔倒角倒0.5×45°；
 - 3、表面喷涂色漆，具体见烤漆颜色明细表；

品番	烤漆颜色
L01	RAL6005本色
L02	RAL7037灰色
L03	RAL5015蓝色

						AODEPU° 宁波奥德普电梯部件有限公司		
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						Q235A/6.0		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记重量比例		
设计	周正	2018.04.24	标准化					
						共张第页		
审核								
工艺			批准					
						摇杆		
						OX-200A-1		

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺;
- 3、表面喷涂色漆, 具体见烤漆颜色明细表;

品番	烤漆颜色
L01	RAL6005本色
L02	RAL7037灰色
L03	RAL5015蓝色

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.										
						护罩立板 OX-200A-2										
												Q235A/6.0				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日											
设 计	周正	2018.06.13	标准化									阶 段 标 记		重 量	比 例	
															1:2	
审 核																
工 艺			批 准			共 张 第 页										

