

GB/T 1004-2008	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

A

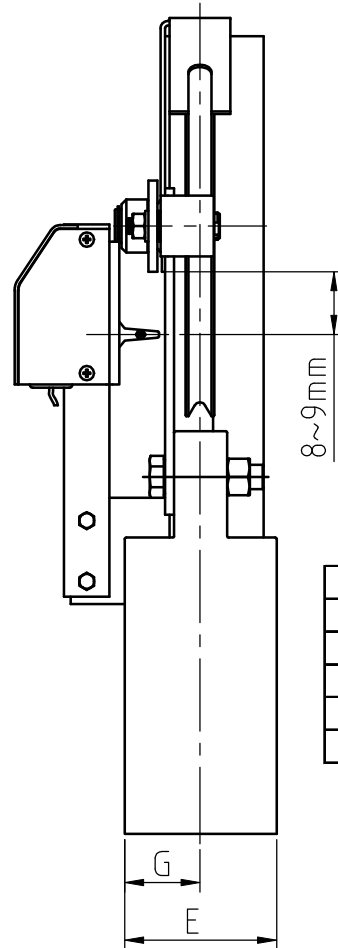
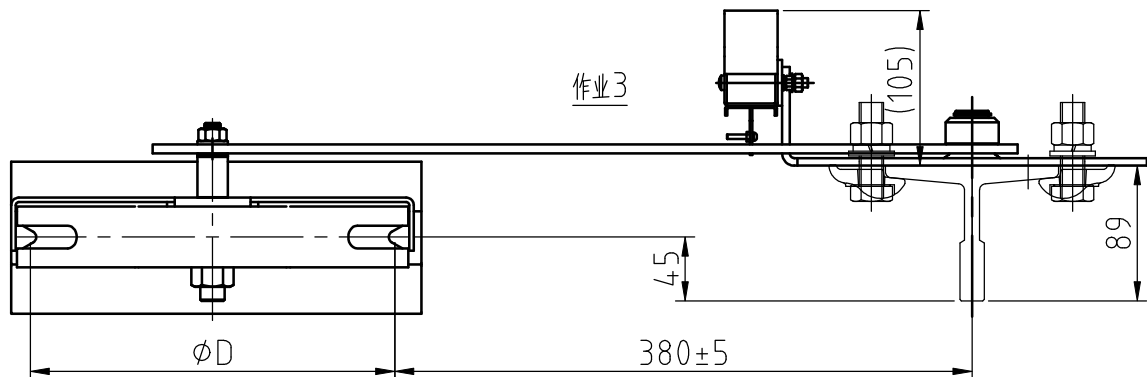
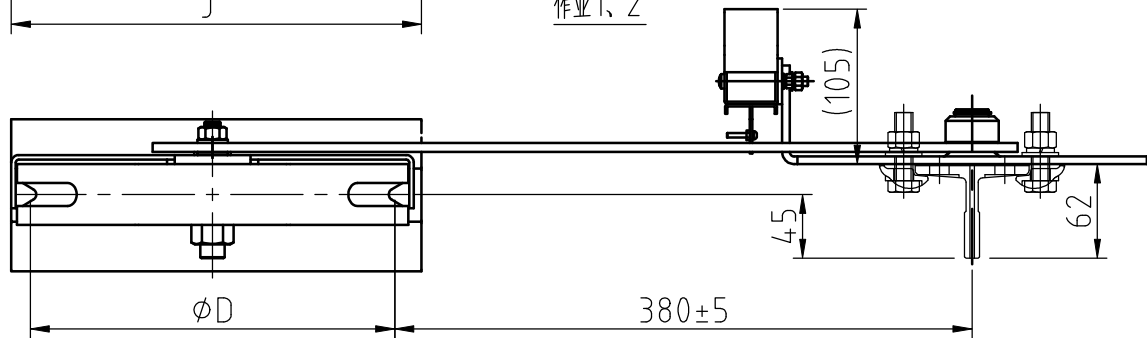
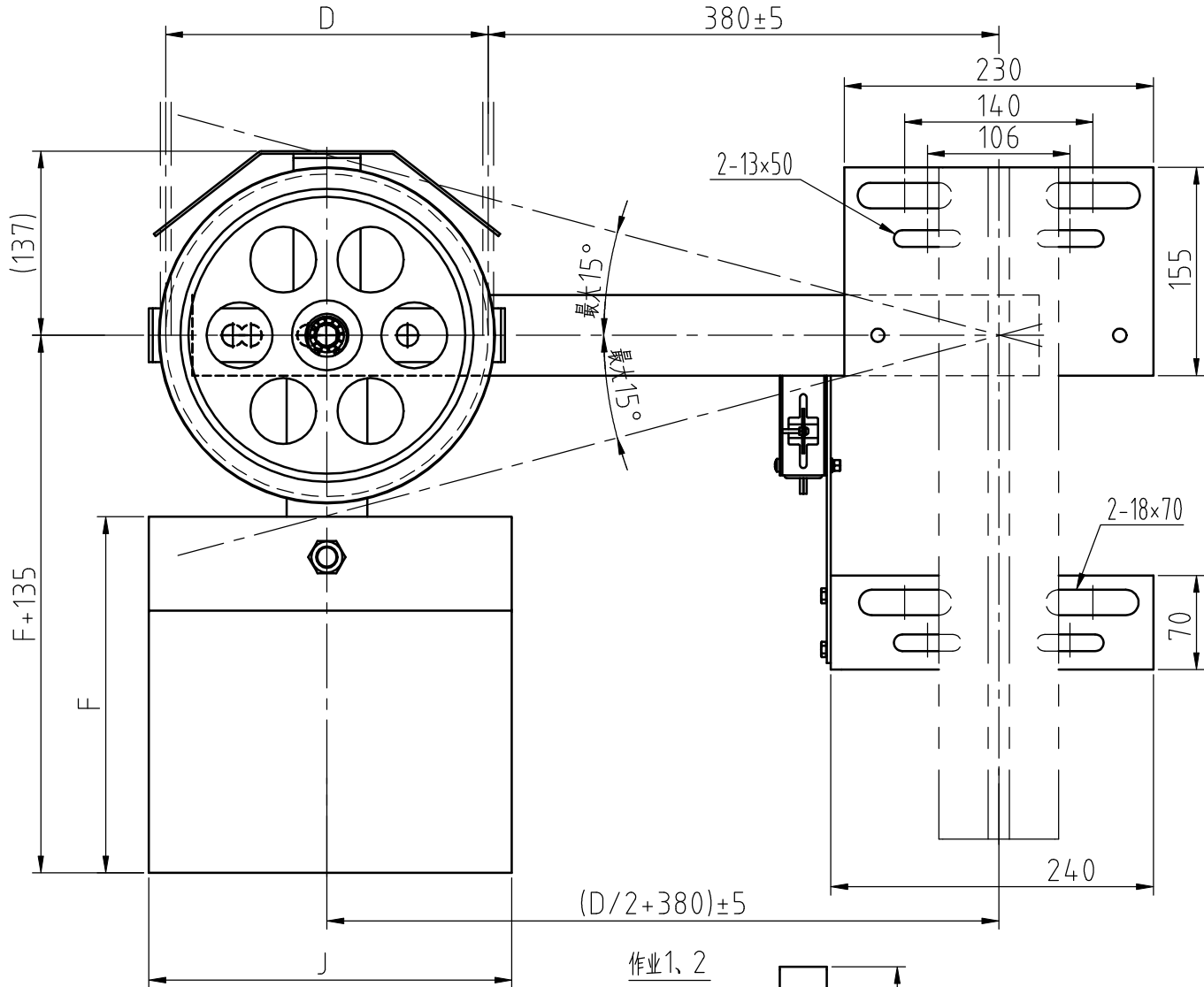
B

C

D

E

F



配重状态	配重材质	J	E	F	G
30kg	铸 铁	250	70	275	35
	重晶石	300	140	305	70

参数表	
额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ6mm、Φ8mm
绳轮直径	Φ200mm、Φ240mm
张紧力	≥1000N
超速开关电压等级	AC220

技术要求:

- 此图按安装使用状态绘制, 入库、发运状态按绳轮组件、开关组件及固定架组件分别组装形式;
- 保证连接杆与水平面夹角大于15度(向下倾斜), 安全开关需动作;
- 本图按奥德普 OX-300绘制, 同样适用于其他厂家的同等张紧装置, 配重标准按重晶石的配装。

参数表				
代号	重块质量	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD	备注
※ FV26506A01	30kg	Φ6	Φ200	用于T89
FV26506A02		Φ8	Φ240	
FV26506A03		Φ6	Φ200	用于T114、T127

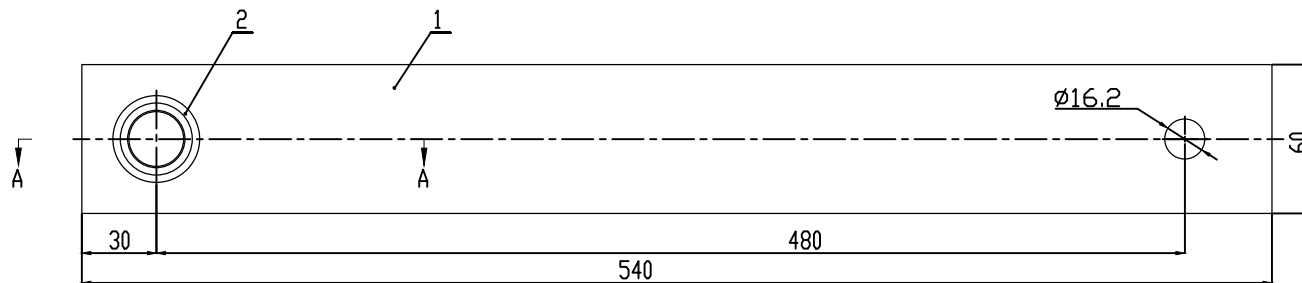
1	FV26506A01~03	组件		详见本图参数表	
序号	代 号	材 料	重 量	说 明	
D					
C					
B					
A	JT2018059	范彦举	20180517	根据厂家产品变更, 完善图纸	
版本	标记	通知号	签 名	日 期	更改内容及原因
设 计	卢响林	20150902	比例	1:5	图幅 A3
校 对	翟建奎	20150902	共 1 页	第 1 页	
标准化	冯小明	20150902	张紧装置		
审 批	王春光	20150902			

物料编码说明:
编码构成: 零件代码
编码示例: 2650601

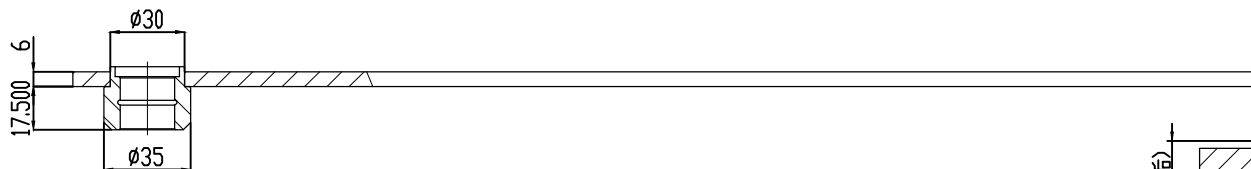


苏州巨立电梯有限公司

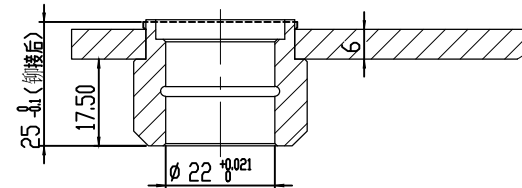
FV26506A



技术说明
1.本件采用研 铆连接,要求铆接牢固可靠,无偏斜或毛边等缺陷;
2.摇杆主体表面喷涂色漆,颜色按公司标准,特殊按指令;
3.喷涂后,在装配前需对Φ22 摇杆轴套孔作铰孔处理,确保尺寸要求。



剖面 A-A
比例 1:1



借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

2	QX300.2-2	摇杆轴套	1	20#/Φ35	0.09	0.09	
1	QX300.2-1	摇杆板件	1	Q235A/6.0	1.27	1.27	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日		
设 计			标准化			阶段标记	重量
校 对							比例
审 核							
工 艺			批 准			共 1 张	第 1 张

宁波奥德普电梯部件有限公司

摇杆组件

QX300.2