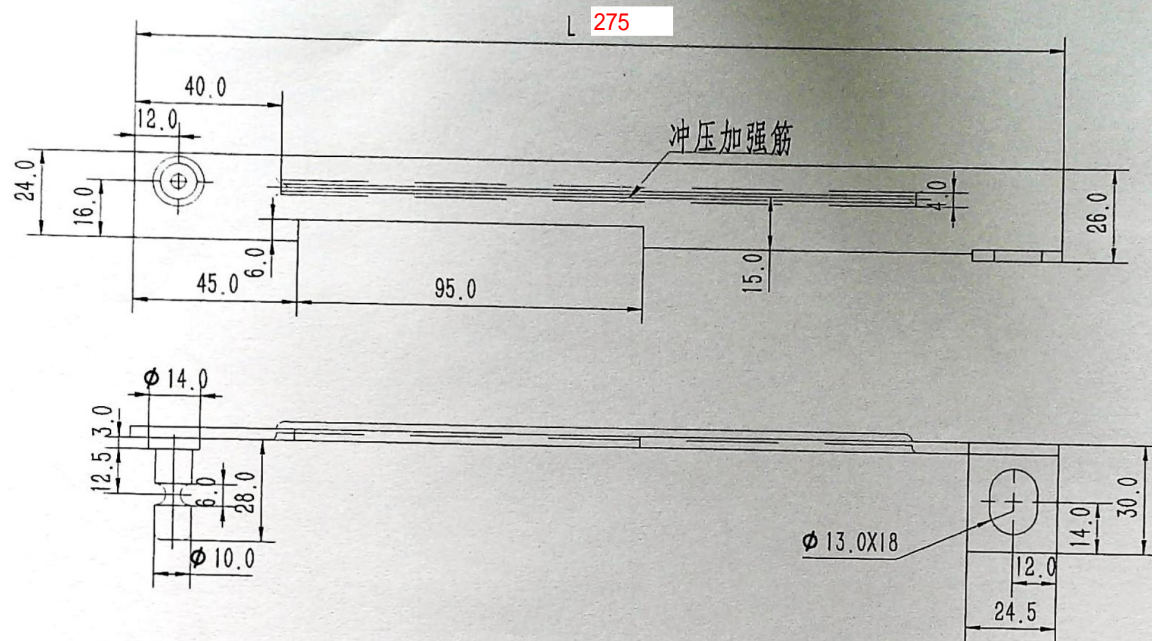


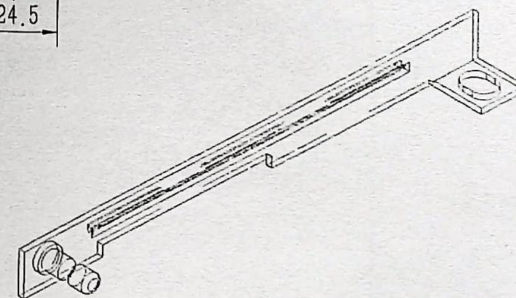
线性尺寸分段	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	倒圆R/倒角C	0.5-3	>3-6	>6	短边尺寸分段	0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
未注中等级公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	未注中等级公差	±0.2	±0.5	±1	未注中等角度公差	±1°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°



对称制作  
左2件，右2件/套

2020-04973 L=275时用255长度的压筋

技术要求:  
1. 每套4件, 对称制作  
2. 各切割边及孔边去毛刺  
3. 销孔焊接处焊疤表面磨平



				钢板3.0/Q235-A				恒达富士电梯有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号签名	年月日	阶段	标	重量	比例	左右提拉板
设计			标准化						
校核									
审核									
工艺			批准						
L	有机房	无机房	无机房					1:2	H1104002.6.2
备注	无轿底轮	400轿底轮	520轿底轮						