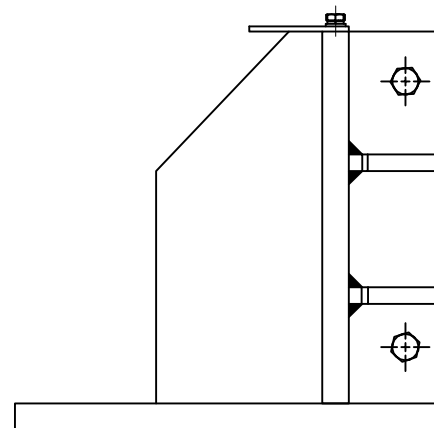
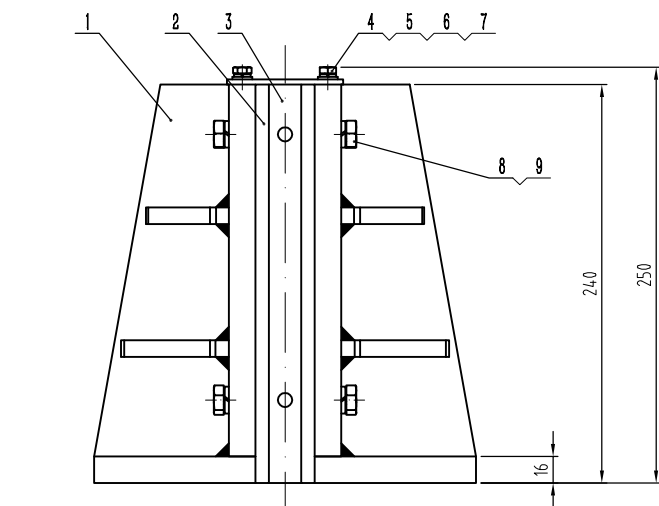
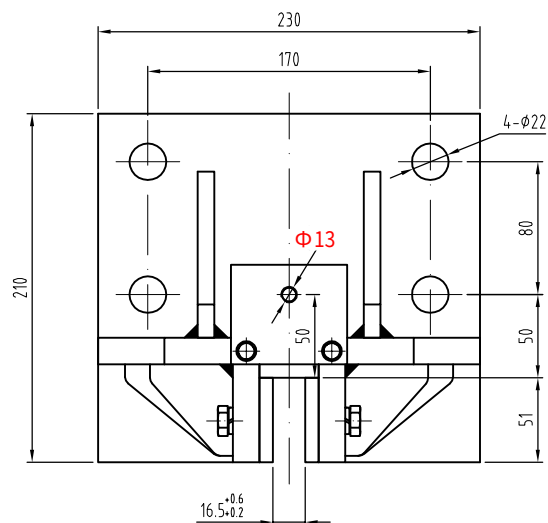




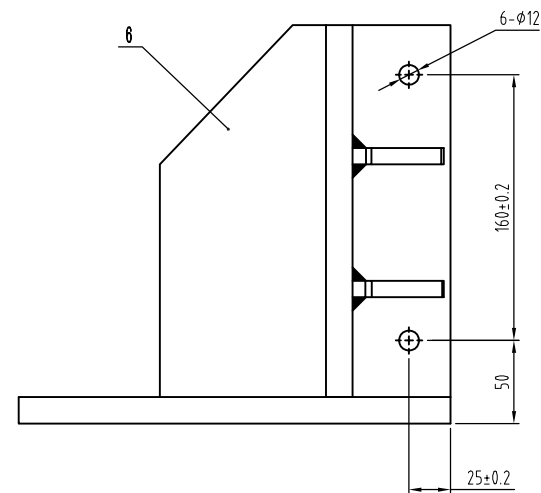
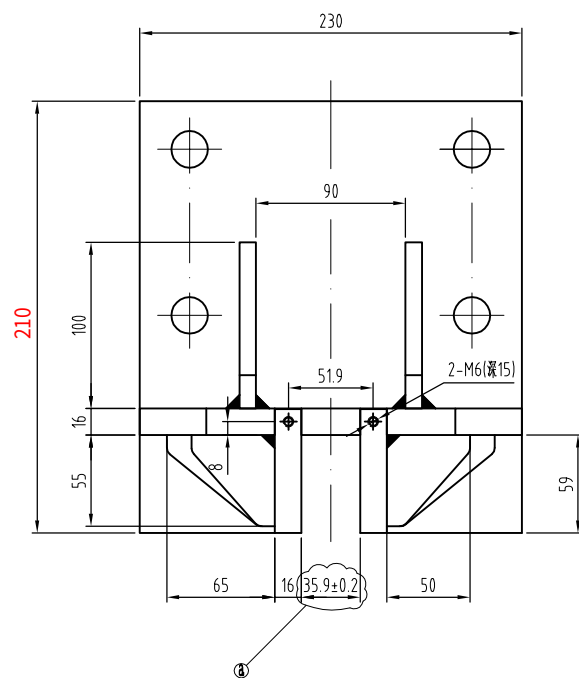
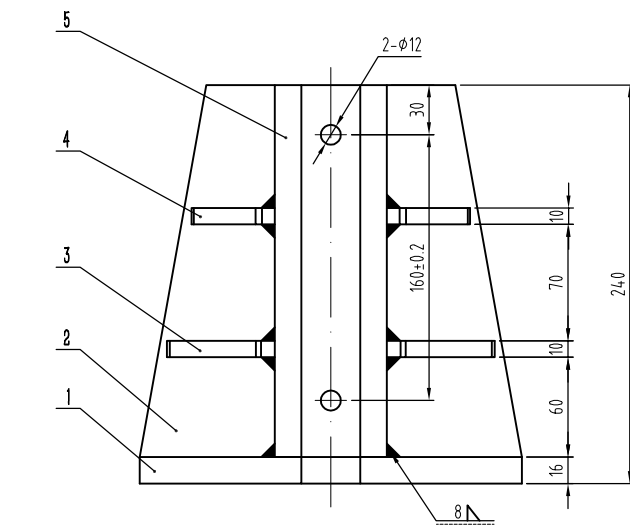
技术说明:

- 1、连接紧固可靠;
- 2、额定速度: $V \leq 0.63\text{m/s}$;
- 3、导轨宽度: 16mm。



9	GB/T 93	弹簧垫圈10	6				
8	GB/T 5783	螺栓M10×25	6				
7	GB/T 93	弹簧垫圈6	2				
6	GB/T 97.1	平垫圈6	2				
5	GB/T 5783	螺栓M6×12	2				
4	OX-17-3	盖板	1	Q235A/3			
3	OX-17-2	铜块2	1	H59/8			
2	OX-17-1	铜块1	2	H59/8			
1	OX-17.1	底座	1	焊接组件			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计重量	总计重量	备注

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						总装图			导靴		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	OX-17		
审核						A		1:3			
工艺			批准			共 张 第 页					

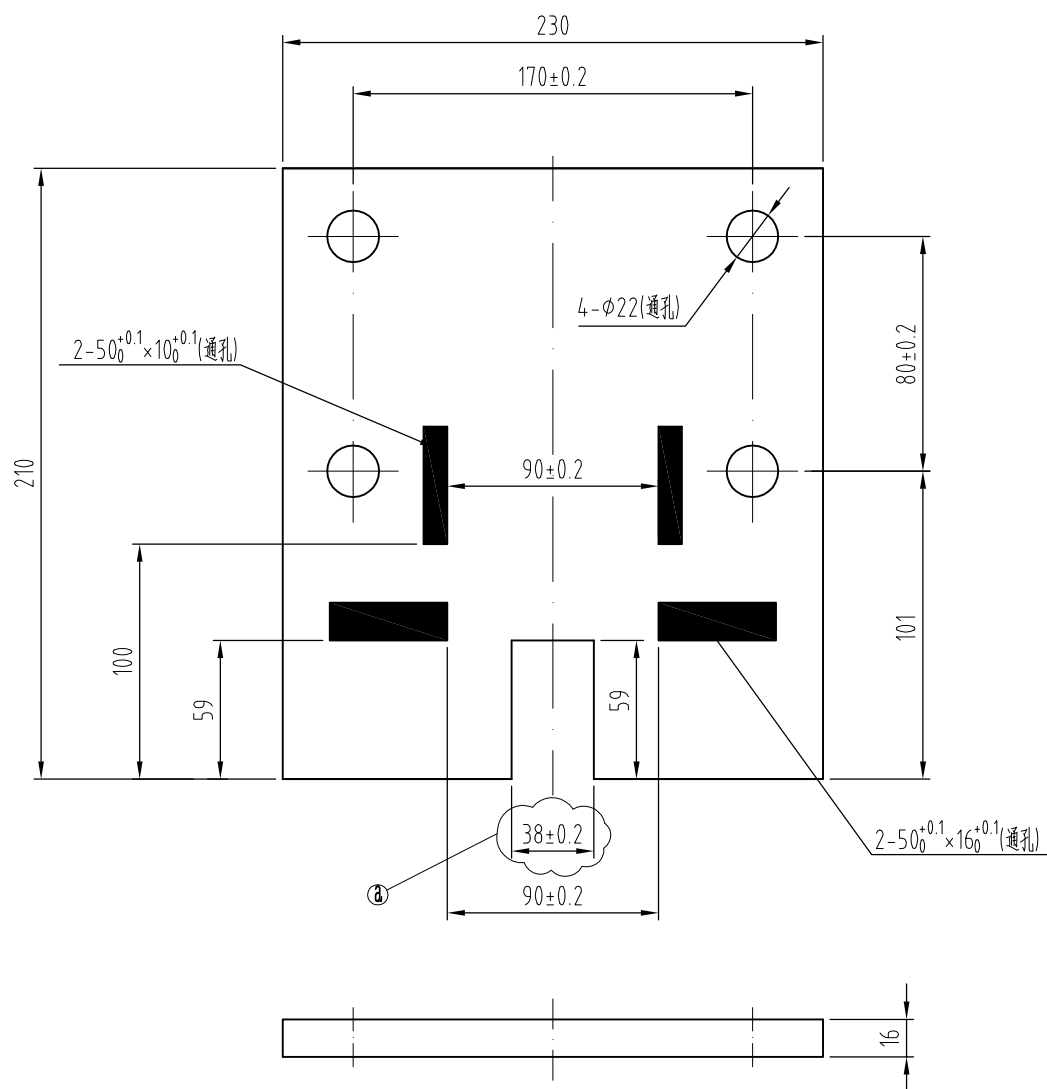


技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、焊接均为角缝焊,焊接高度8mm,打磨清除焊渣;
- 3、M6螺纹孔焊接后再打孔;
- 4、表面喷火山灰,色卡号:RAL7037;
- 5、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

6	OX-17.1-6	竖筋	2	Q235A/10			
5	OX-17.1-5	竖板	2	Q235A/16			
4	OX-17.1-4	横筋2	2	Q235A/10			
3	OX-17.1-3	横筋1	2	Q235A/10			
2	OX-17.1-2	横板	1	Q235A/16			
1	OX-17.1-1	底板	1	Q235A/16			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		
				A  宁波奥德普电梯部件有限公司			
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
a		2019.9.17		焊接组件		底座	
标记	处数	分区	更改文件号				
设计			标准化		阶 段 标 记	重 量	比 例
审 核					A		1:3
工 艺			批 准		共 张 第 页		
OX-17.1							

全部 $\frac{12.5}{\sqrt{}}$



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角C1。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
a			2019.9.17			Q235A/16		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	底板		
设计			标准化					
						阶段标记	重量	比例
审核						A		1:3
工艺			批准			共	张	第 页
						OX-17.1-1		

Technical drawing of a rectangular plate with the following specifications:

- Overall width: 70
- Overall height: 60
- Top hole: Diameter $\phi 13$
- Bottom holes: Two holes, each with dimensions $2-10 \times 7$
- Distance between the centers of the two bottom holes: 51.9
- Distance from the center of the right bottom hole to the right edge: 8
- Distance from the top edge to the center of the top hole: 42

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--