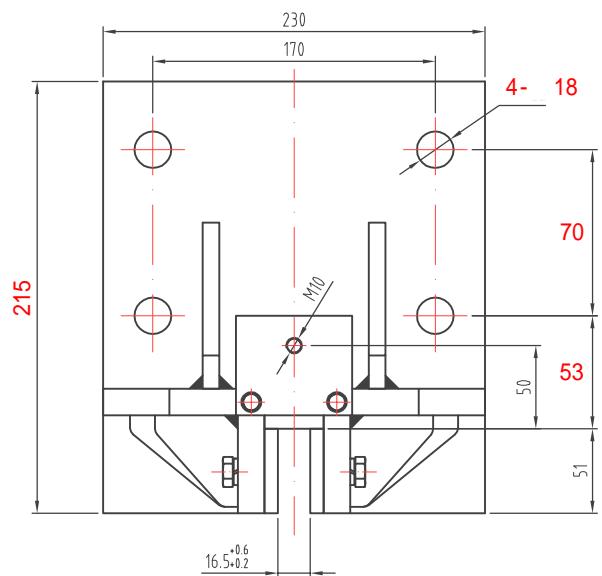


技术说明:

- 1、连接紧固可靠；
- 2、额定速度:  $V \leq 0.63m/s$ ;
- 3、导轨宽度: 16mm。

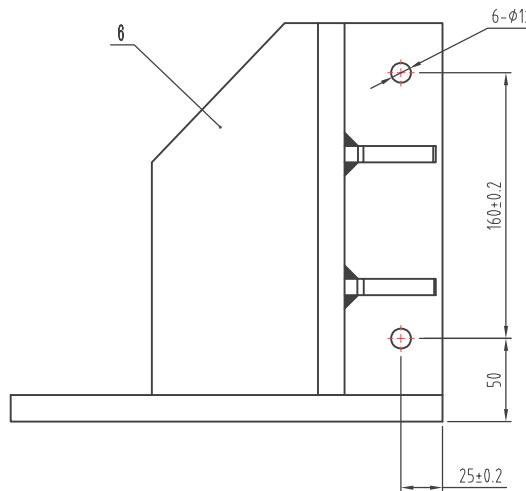
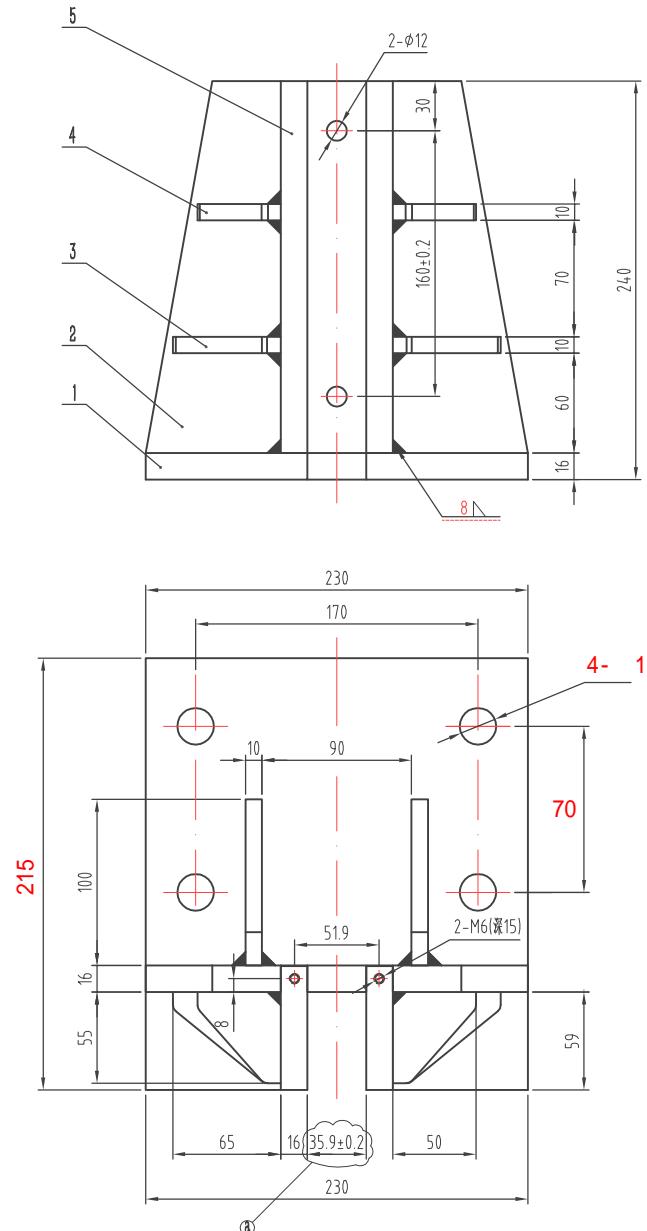


9	GB/T 93	弹簧垫圈10	6			
8	GB/T 5783	螺栓M10×25	6			
7	GB/T 93	弹簧垫圈6	2			
6	GB/T 97.1	平垫圈6	2			
5	GB/T 5783	螺栓M6×12	2			
4	OX-17-3	盖板	1	Q235A/3		
3	OX-17-2	铜块2	1	H59/8		
2	OX-17-1	铜块1	2	H59/8		
1	OX-17.1	底座	1	焊接组件		
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单计 重 量	总 计 重 量
						备注

AODPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	总装图	导靴
设计			标准化			阶段标记	重量
审核						比例	1:3
工艺			批准			共	张 第 页

OX-17



**技术要求:**

- 零件表面平整,无毛刺;
- 焊接均为角缝焊, 焊接高度8mm, 打磨清除焊渣;
- M6螺纹孔焊接后再打孔;
- 表面喷火山灰, 色卡号: RAL7037;
- 未注明公差按GB/T1184-K, GB/T1804-m执行。

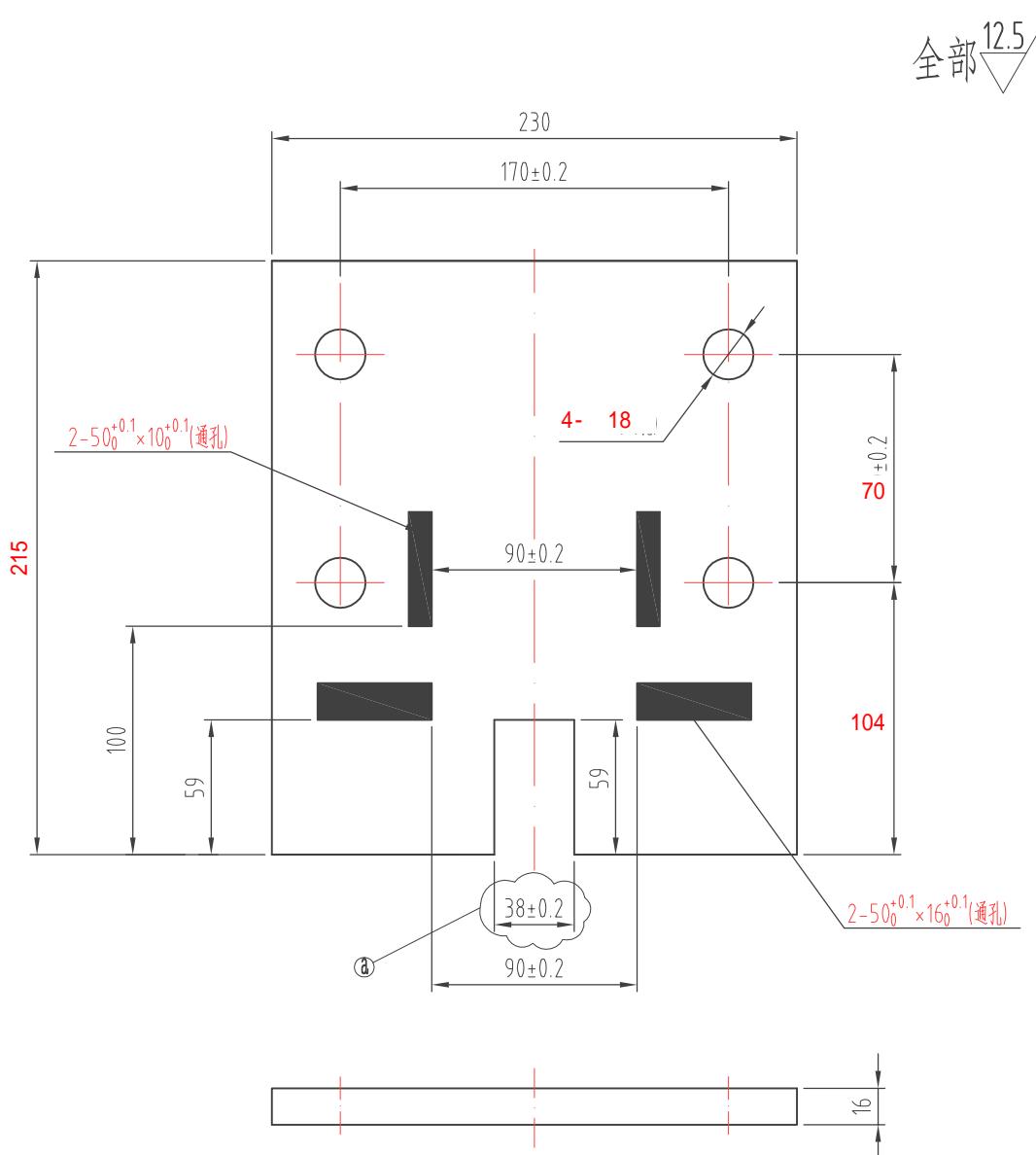
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单计 重 量	总 计 重 量	备 注
6	OX-17.1-6	竖筋	2	Q235A/10			
5	OX-17.1-5	竖板	2	Q235A/16			
4	OX-17.1-4	横筋2	2	Q235A/10			
3	OX-17.1-3	横筋1	2	Q235A/10			
2	OX-17.1-2	横板	1	Q235A/16			
1	OX-17.1-1	底板	1	Q235A/16			

a			2019.9.17				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设计			标准化				
审核							
工艺			批准				
						1:3	
							OX-17.1
							第 页

**AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司**  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

**焊接组件**

**底座**



## 技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
  - 2、未注倒角C1。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
a			2019.9.17			Q235A/16		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核						A		1:3
工艺			批准			共      张      第      页		