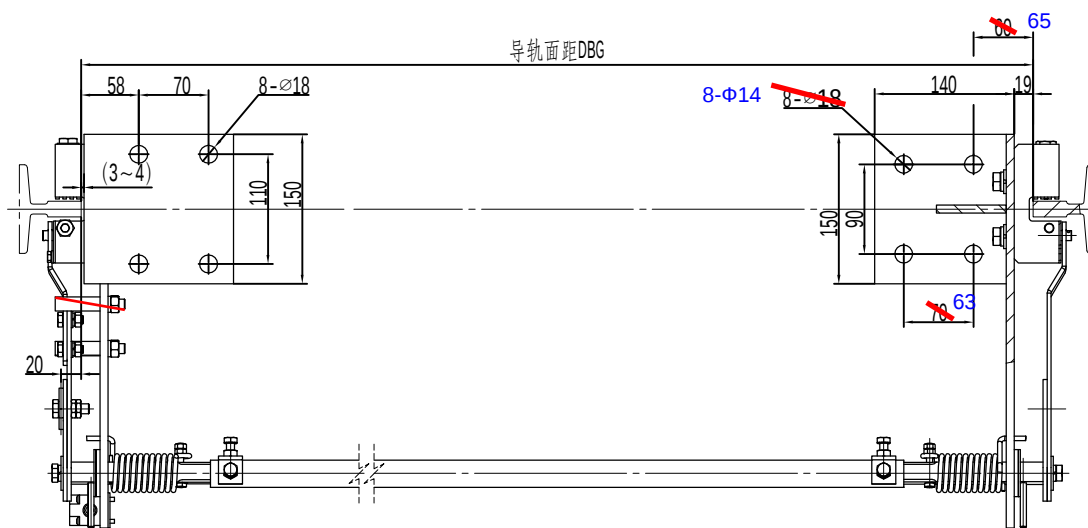
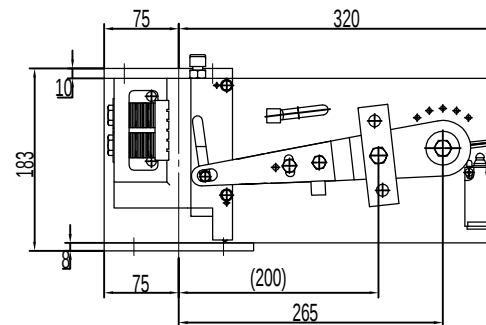
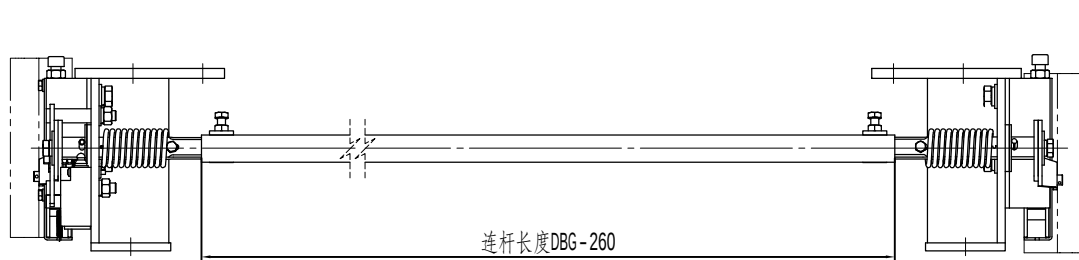


0X210BZ(A02)

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明：钢丝绳夹扣不得使用铁丝代替，需由专业人员进行安装。
 1. 动滑轮：钢丝绳夹扣应安装在钢丝绳的固定端，且应位于钢丝绳的受力方向。
 2. 定滑轮：钢丝绳夹扣应安装在钢丝绳的固定端，且应位于钢丝绳的受力方向。
 3. 钢丝绳：钢丝绳应选用符合要求的规格，且应定期检查其磨损情况。
 4. 钢丝绳夹扣：钢丝绳夹扣应选用符合要求的规格，且应定期检查其磨损情况。
 5. 钢丝绳固定端：钢丝绳固定端应牢固可靠，且应定期检查其磨损情况。
 6. 钢丝绳受力方向：钢丝绳受力方向应与钢丝绳的固定端保持一致。
 7. 钢丝绳夹扣安装位置：钢丝绳夹扣应安装在钢丝绳的固定端，且应位于钢丝绳的受力方向。
 8. 钢丝绳夹扣安装数量：钢丝绳夹扣应安装在钢丝绳的固定端，且应位于钢丝绳的受力方向。
 9. 钢丝绳夹扣安装间距：钢丝绳夹扣应安装在钢丝绳的固定端，且应位于钢丝绳的受力方向。
 10. 钢丝绳夹扣安装方向：钢丝绳夹扣应安装在钢丝绳的固定端，且应位于钢丝绳的受力方向。

旧底图总号

3	0X210BZ.3	连杆组件	1		2.15	2.15	
2	0X210BZ.2	安装组件(Ⅱ)	1		11.70	11.7	
1	0X210BZ.1	安装组件	1		12.08	12.08	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

							宁波奥德普电梯部件有限公司					
										安全钳安装座		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日							
设 计			标准化				阶段标记	重量	比例	0X210BZ(A02)		
校 对												
审 核								25.94	1:5			
工 艺			批 准				共 张 第 张					