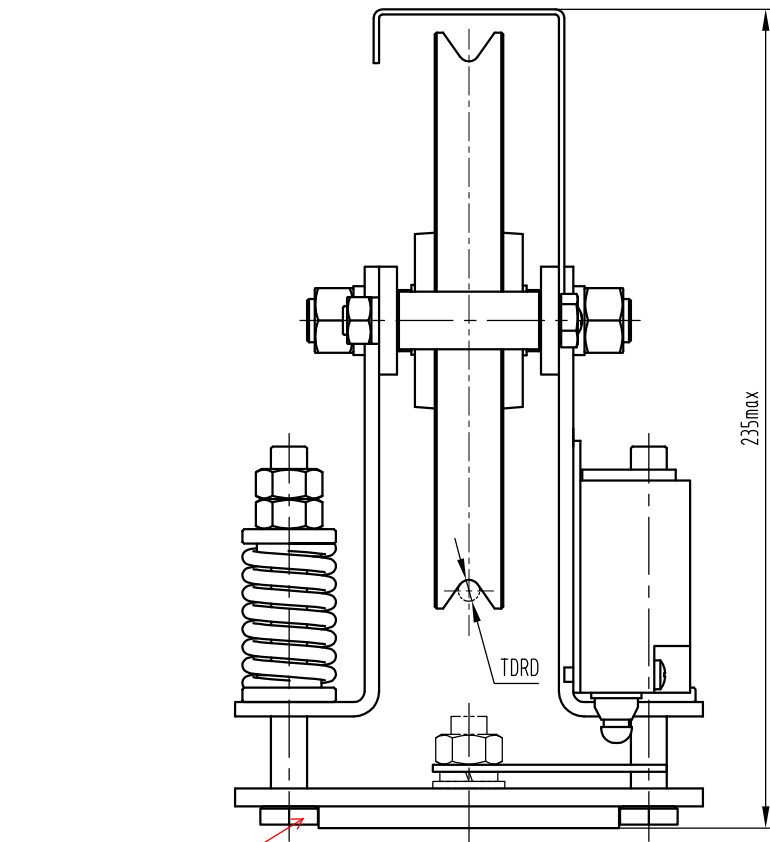
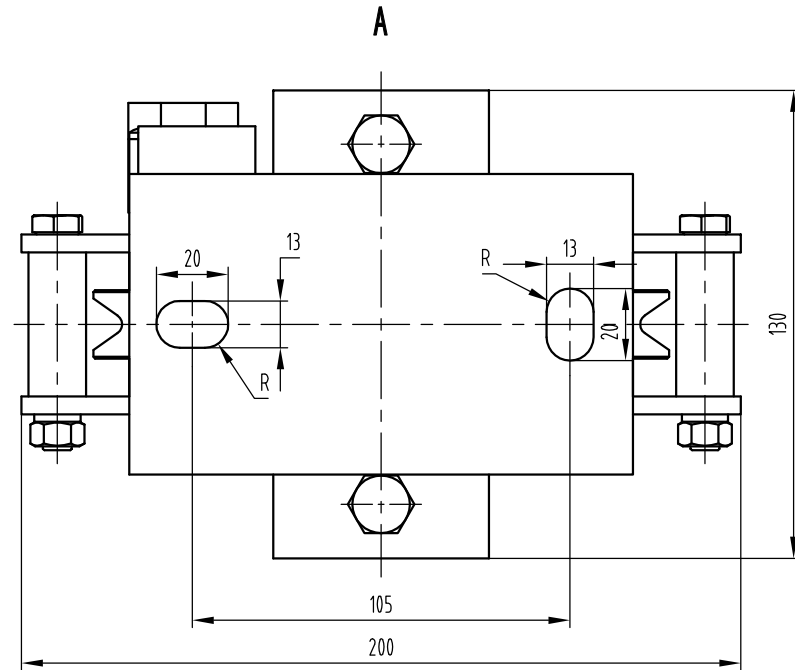
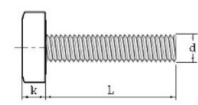


开关打板安装位置示意



采用方头螺栓M10x100



方头螺栓M10x100

d: 代表螺纹直径 L: 代表总长度 (不含头部)
k: 代表头部厚度 s: 代表头部宽度

规格d*L组成 如: M6*20 (螺纹直径6mm*长度20mm) 不含头部厚度

以下数据为单批次手工测量, 存在一定误差, 请以实物为准! 介意者请联系客服测量。(单位: mm)

公称直径 d	螺距 P	头部厚度 k	头部宽度 S
M5	0.8	3.5	8
M6	1	4	10
M8	1.25	5	13
M10	1.5	6	17

技术要求

- 1 本图为OX-100A张紧装置示意图, 为奥的斯机定制;
- 2 本张紧装置适用额定速度 ≤ 0.4 m/s, 提升高度 ≤ 18 m;
- 3 A1L尺寸现场调节, 范围为15~25mm, 调节弹簧出厂为自由状态;
- 4 喷漆部件颜色为灰色RAL7037;
- 5 安全开关为自动开关, 引出线不小于50mm, 防水等级为IP67.

对应表

奥的斯机件号	对应奥德普
	AX100A011G01

参数表

参数名	中文描述
V (m/s)	额定速度
TDDIM (mm)	张紧轮直径
TDRD (mm)	张紧轮钢丝绳直径

$\phi 6$	$\phi 150$	≤ 0.4	G01	张紧装置
TDRD	TDDIM	V	G00	名称

EPU 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

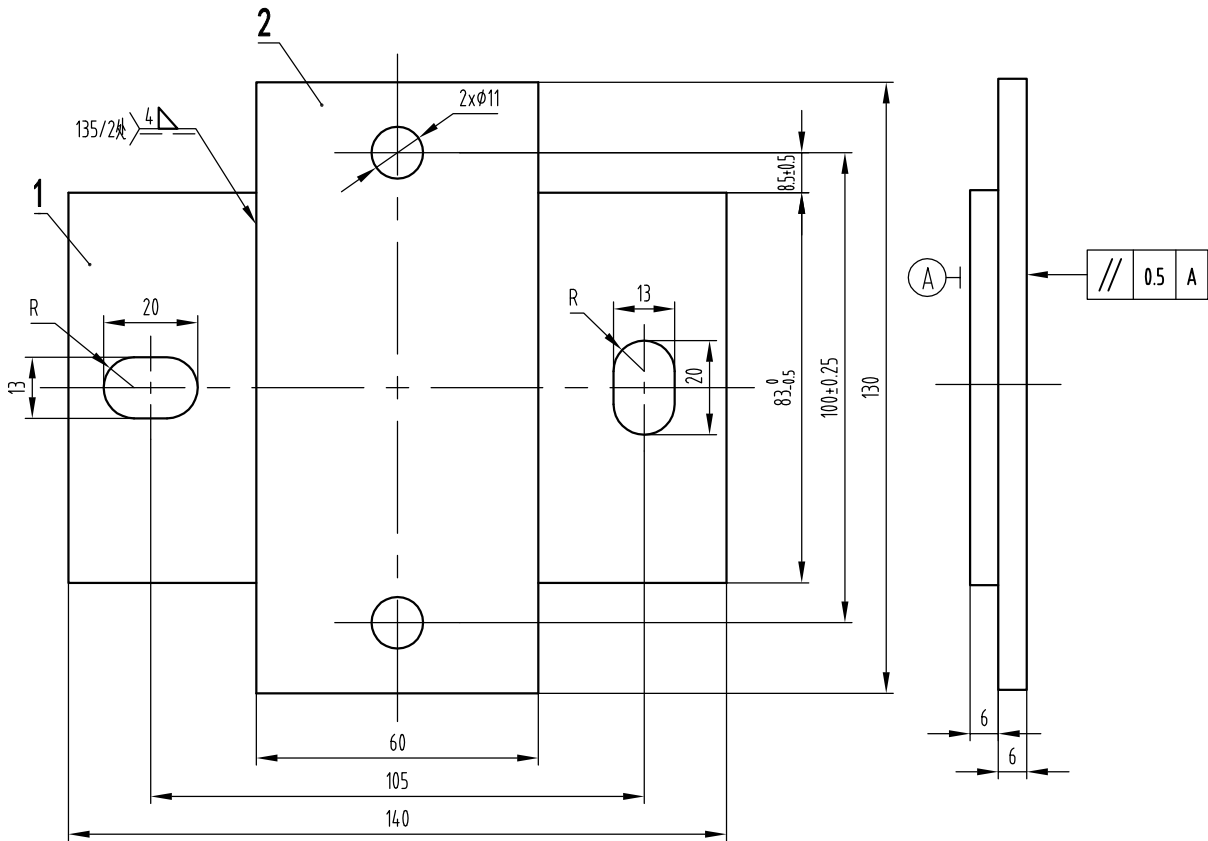
标记	处数	更改内容	签名	日期
设计		标准化		
审核				
工艺		批准		

阶段	标记	重量	比例
			1:2
共 1 张 第 1 页			

张紧装置

AX100A011

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	板件		-			钢板 6mm Q235A			见本图	-01	1
-02	板件		-			钢板 6mm Q235A			见本图	-02	1



技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 焊接牢固可靠, 无漏焊、虚焊, 焊后除渣;
- 3 焊后表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

G01	安装底座组件
G00	名称

EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	更改内容	签名	日期	阶段	标记	重量	比例
设计		标准化						1:1.5
审核								
工艺		批准			共 1 张 第 1 页			

安装底座组件

AX186A102