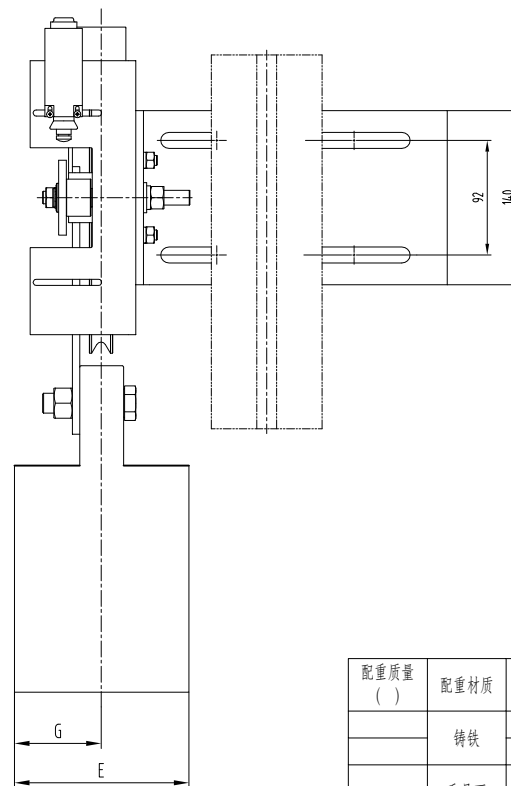
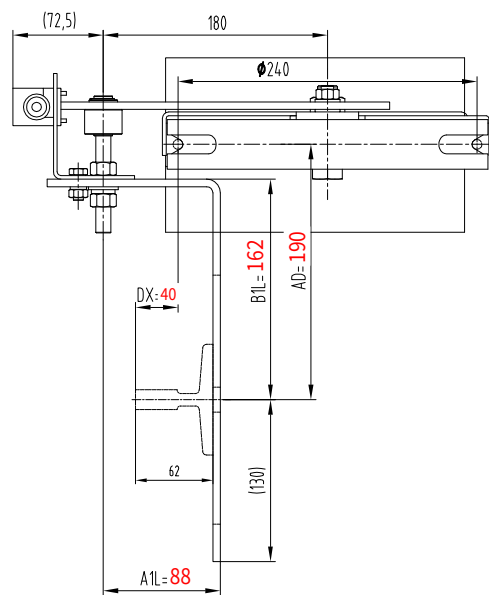
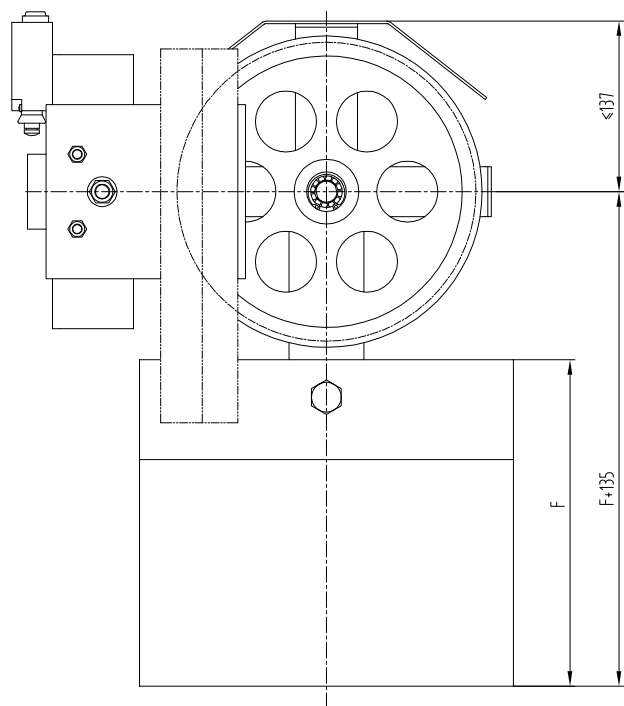




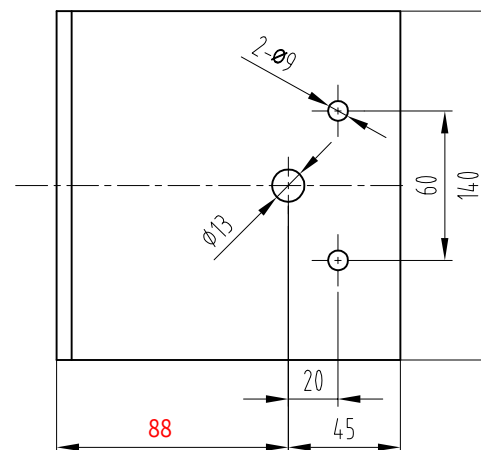
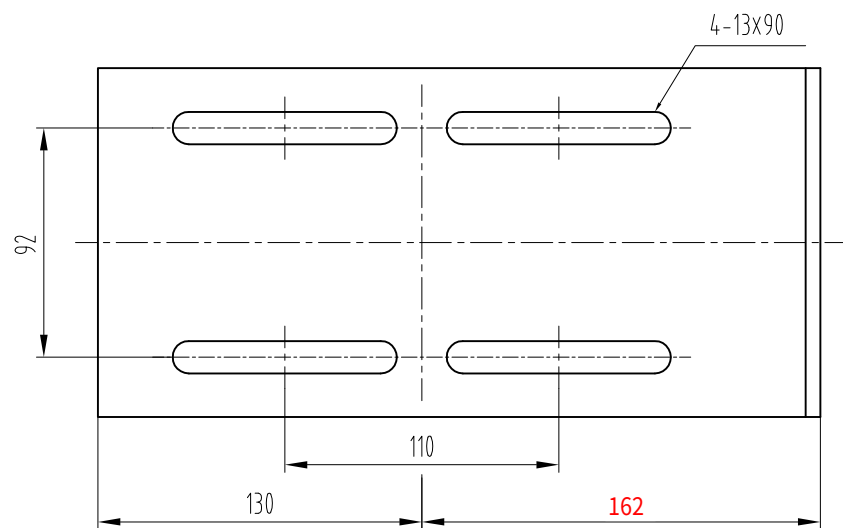
| 配重质量<br>( ) | 配重材质 |  |  |  |  |
|-------------|------|--|--|--|--|
|             | 铸铁   |  |  |  |  |
|             | 重晶石  |  |  |  |  |

### 技术说明

本件按Φ 绳轮配 重晶石 铸铁配重绘制 使用注意相关配件关系，避免干涉；  
图中参数 ± 可调整  
参数 与导轨规格有关联，使用时注意；

|                   |
|-------------------|
| 借(通)用件登记<br>旧底图总号 |
| 底图总号              |
| 签字                |
| 日期                |

|    |    |    |       |    |       |       |       |     |            |  |
|----|----|----|-------|----|-------|-------|-------|-----|------------|--|
|    |    |    |       |    |       | 总装图   |       |     | 张紧装置       |  |
|    |    |    |       |    |       |       |       |     |            |  |
| 标记 | 处数 | 分区 | 文件更改号 | 签名 | 年、月、日 | 阶段标记  | 重量    | 比例  | OX-200(ZC) |  |
| 设计 |    |    | 标准化   |    |       |       |       | 1:4 |            |  |
| 校对 |    |    |       |    |       |       |       |     |            |  |
| 审核 |    |    |       |    |       |       |       |     |            |  |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |       | 共 1 张 | 第 1 张 |     |            |  |



技术要求

1 去锐边毛刺;

2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

|          |
|----------|
| 借(通)用件登记 |
| 旧底图总号    |
| 底图总号     |
| 签字       |
| 日期       |

|    |    |     |       |    |     |           |  |       |               |  |      |  |
|----|----|-----|-------|----|-----|-----------|--|-------|---------------|--|------|--|
|    |    |     |       |    |     | Q235A/6.0 |  |       | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |  |      |  |
|    |    |     |       |    |     |           |  |       |               |  | 安装底板 |  |
|    |    |     |       |    |     |           |  |       |               |  |      |  |
| 标记 | 处数 | 分 区 | 文件更改号 | 签名 | 年月日 |           |  |       | OX200.1-1     |  |      |  |
| 设计 |    |     | 标准化   |    |     | 阶段标记      |  | 重量    |               |  | 比例   |  |
| 校对 |    |     |       |    |     |           |  |       |               |  | 1:2  |  |
| 审核 |    |     |       |    |     |           |  |       |               |  |      |  |
| 工艺 |    |     | 批准    |    |     | 共 2 页     |  | 第 1 页 |               |  |      |  |