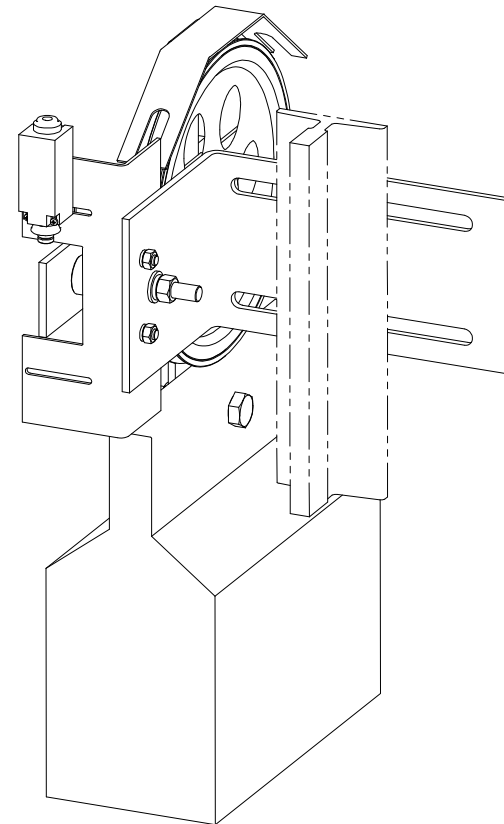
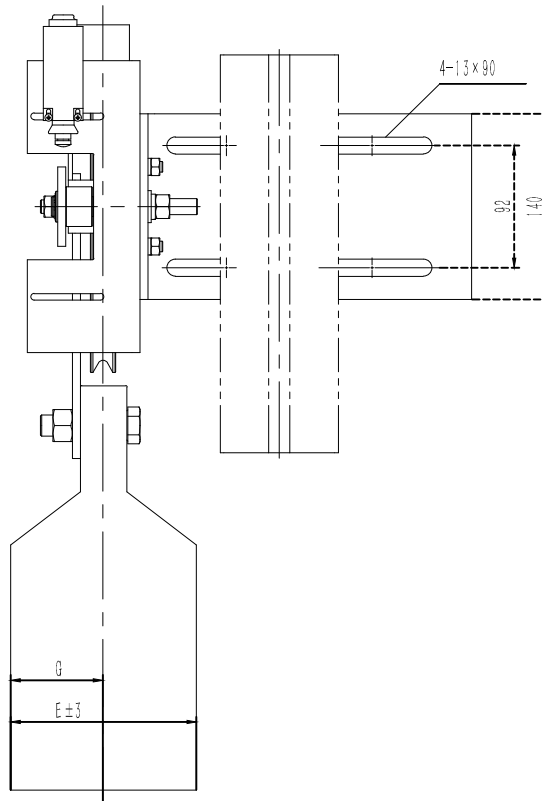
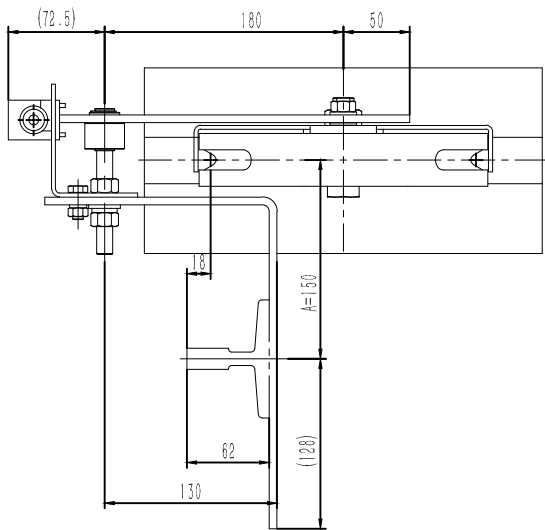
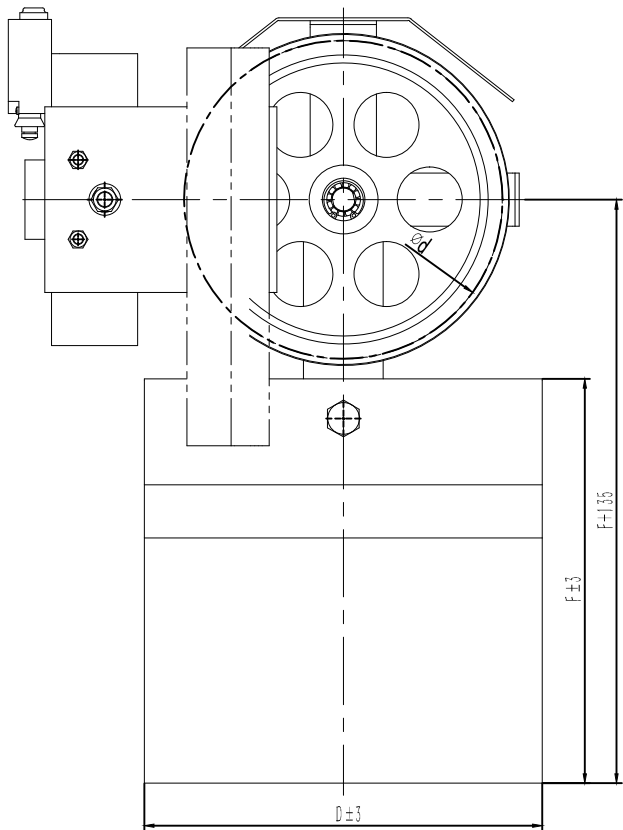


OX200(非标)



技术说明

1. 本件按Φ240绳轮配30kg重晶石配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
2. 图中参数A(0~15)可调整;
3. 参数B与导轨规格有关联,使用时注意;
4. 本图按西奥对重用限速器布置匹配。

图(通)用件登记

图号

图号

图号

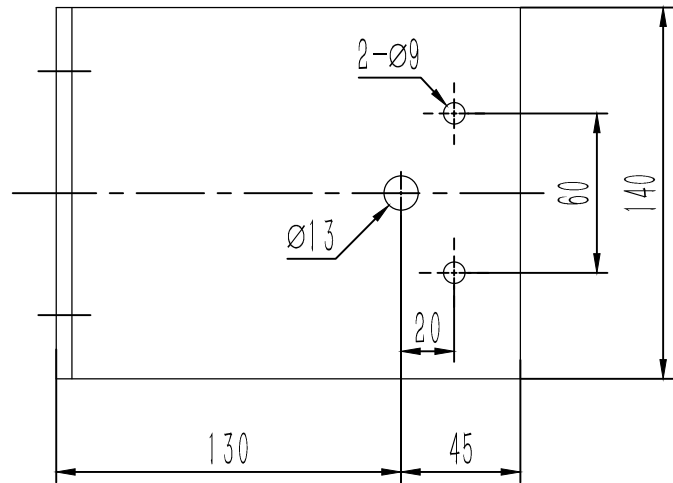
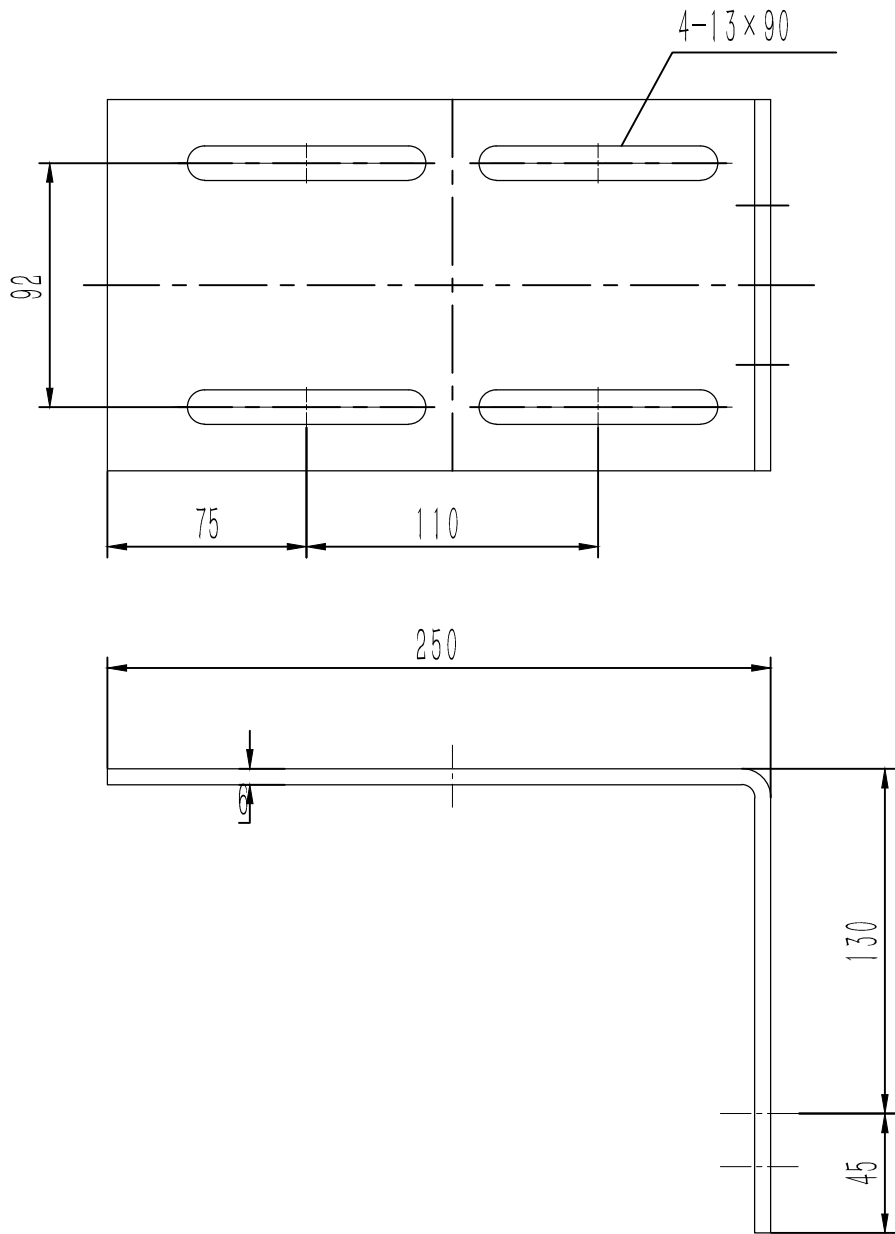
图号

图号

						总装图					宁波奥德普电梯部件有限公司	
											涨紧装置	
标记	页数	分区	文件更改号	签名	年、月、日							
设计			标准化			阶段标记		重量	比例		OX200(非标)	
校对									45.49	1:4		
审核												
工艺			批准			共 1 张		第 1 张				

1-1.002X0

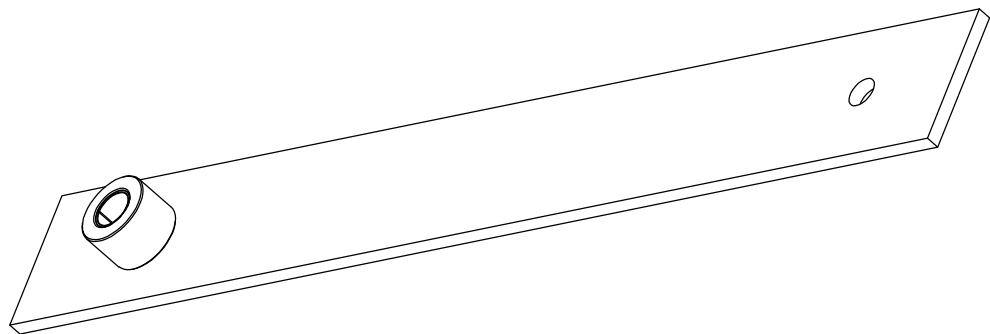
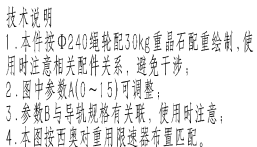
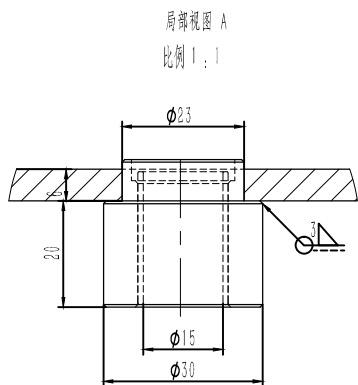
基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



						Q235A/6.0			宁波奥德普电液部件有限公司	
									安装底板	
标记	页数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记			重量	比例
设计			标准化							1:2
校对										
审核										
工艺			批准			共 2 页			第 1 页	

0X200.1-1

基本尺寸	0~6	6~50	50~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.6	1.2	2.0



3	R01/1517	宣泰轴承1517	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2	轴承	1	45#钢	0.08	0.08	
1	OX200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	1.35	1.35	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

							宁波英德普电焊设备有限公司						摇杆焊件										
标记		页数		分 区		文件更改号		图 号		年 月 日		OX200.2.1											
设计						标准图												阶段标记		重量		比例	
校对																				1.44		1:2	
审核																		OX200.2.1					
工艺						标准																	

[illegible]